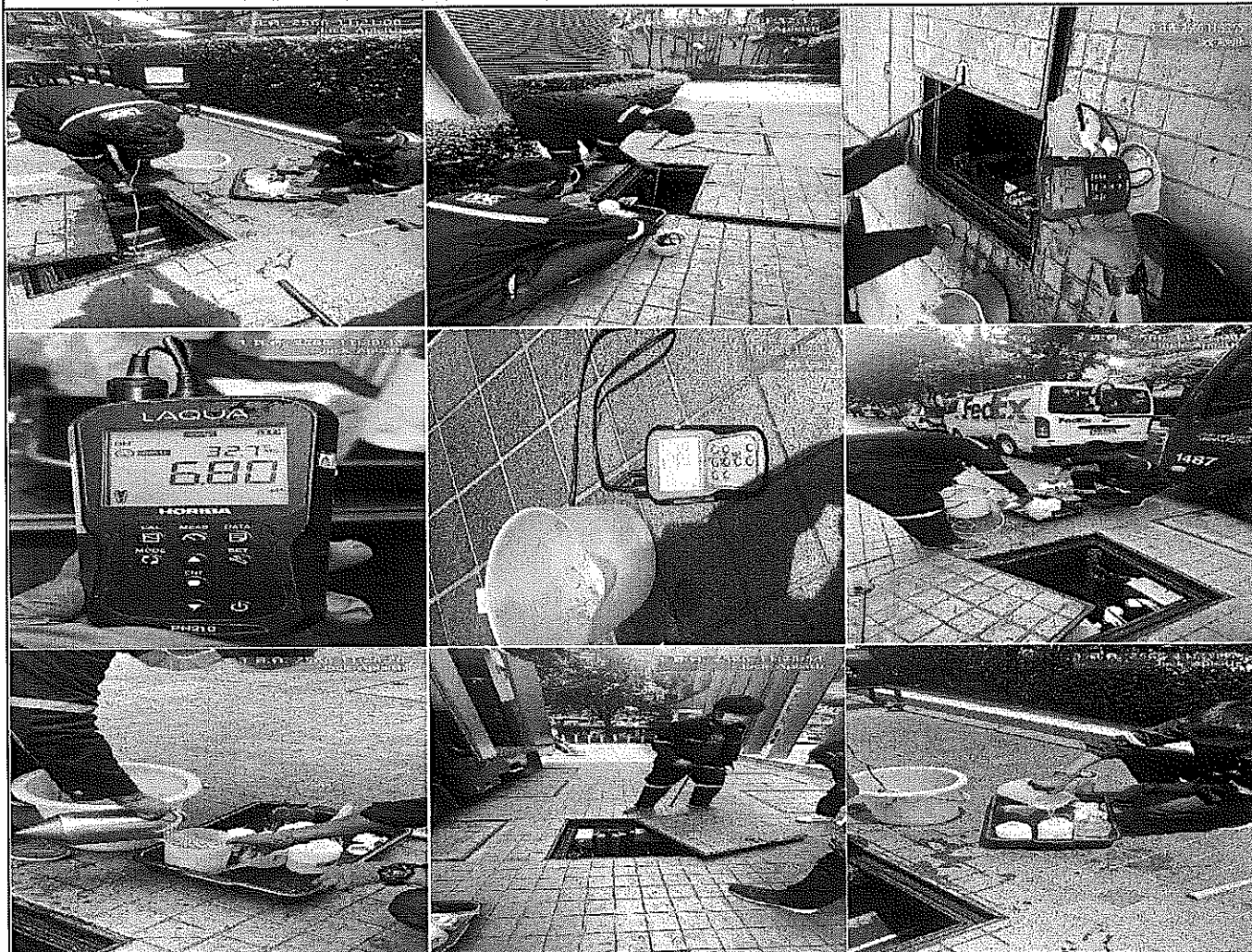


ภาคผนวก ค-3

แบบบันทึกการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย

รายงานประจำเดือน	เดือน สิงหาคม 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วัน พฤหัสบดี ที่ 3 สิงหาคม 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	
รายงานโดย	
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบ Wastewater Treatment Period (M)

ภาพประกอบรายงาน



รายละเอียดงาน

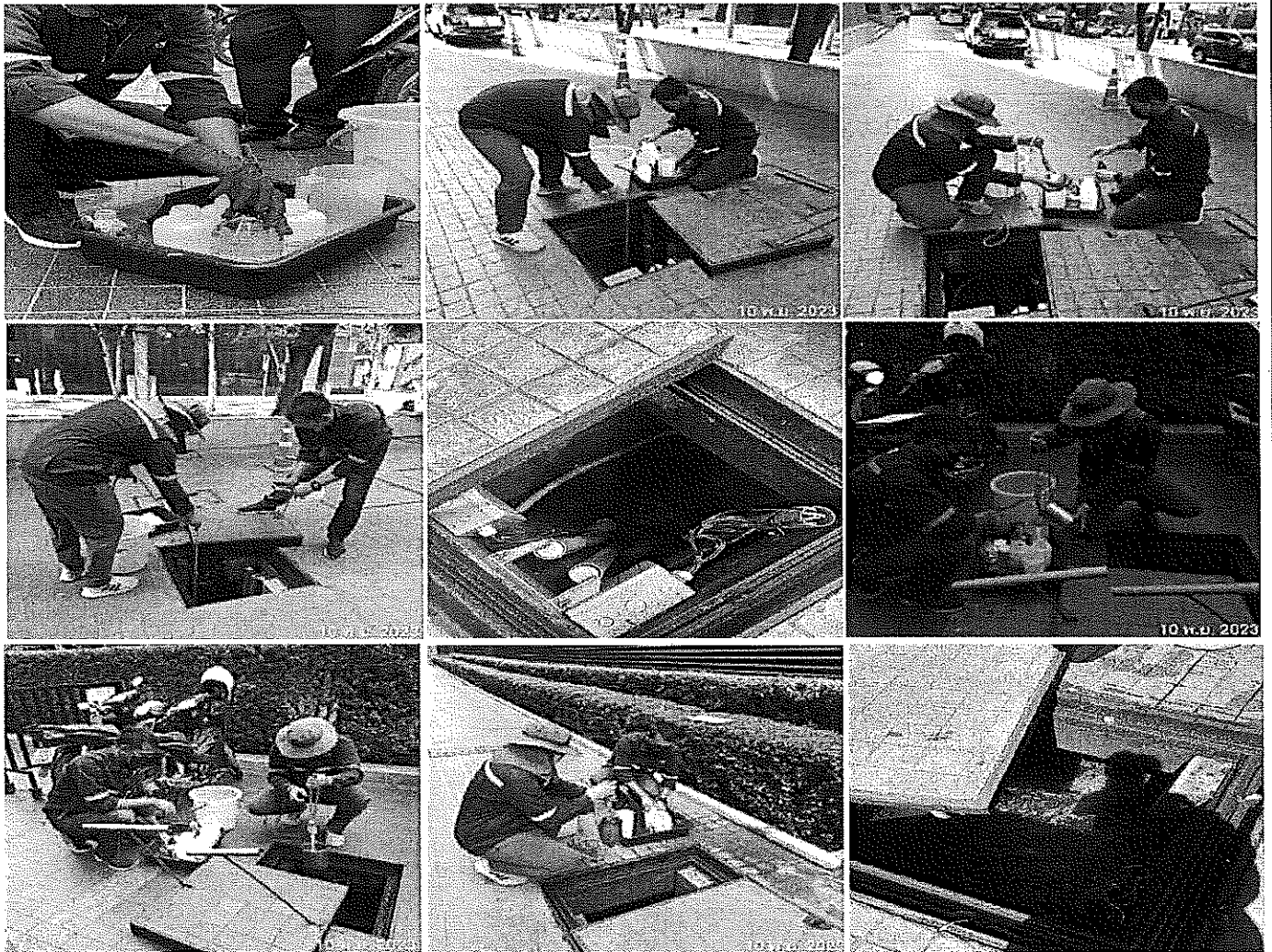
ช่างอาคารได้ทำการตรวจเช็ค PM ประจำเดือน สิงหาคม 2566 ของระบบ Wastewater Treatment WWTP โดยการตรวจสอบภาพทั่วไป , บันทึกค่าน้ำใช้ประจำเดือน , ตรวจสอบกลิ่นโดยรวมของระบบ , ตรวจสอบลักษณะน้ำทิ้งจากบ่อ

หมายเหตุ จากการตรวจเช็ค ระบบ Wastewater Treatment WWTP ไม่พบสิ่งผิดปกติ



รายงานประจำเดือน	เดือน พฤศจิกายน 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วันศุกร์ที่ 10 พฤศจิกายน 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	
รายงานโดย	
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบ Wastewater Treatment - Period (M)

ภาพประกอบรายงาน



รายละเอียดงาน	<p>ช่างอาคารได้ทำการตรวจเช็ค PM ประจำเดือน พฤศจิกายน 2566 ของระบบ Wastewater Treatment WWTP โดยการตรวจสอบสภาพทั่วไป , บันทึกลำน้ำใช้ประจำเดือน , ตรวจสอบกลิ่นโดยรวมของระบบ , ตรวจสอบลักษณะน้ำทิ้งจากบ่อ</p> <p>*หมายเหตุ* จากการตรวจเช็ค ระบบ Wastewater Treatment WWTP ไม่พบสิ่งผิดปกติ</p>
---------------	--



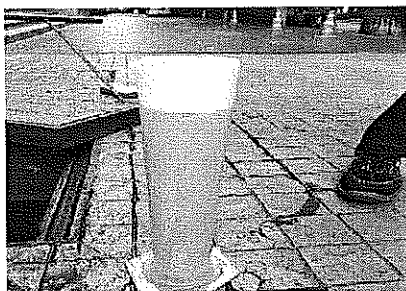
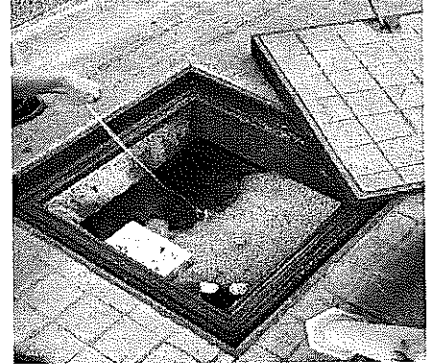


PREVENTIVE MAINTENANCE

AIA Sathorn Tower

รายงานประจำเดือน	เดือน ธันวาคม 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วันจันทร์ ที่ 4 ธันวาคม 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	
รายงานโดย	
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบ Wastewater Treatment Period (M)

ภาพประกอบรายงาน



รายละเอียดงาน

ช่างอาคารได้ทำการตรวจเช็ค PM ประจำเดือน ธันวาคม 2566 ของระบบ Wastewater Treatment WWTP โดยการตรวจสอบภาพทั่วไป , บันทึกค่าน้ำใช้ประจำเดือน , ตรวจสอบกลิ่นโดยรวมของระบบ , ตรวจสอบลักษณะน้ำทิ้งจากบ่อ

*

หมายเหตุ* จากการตรวจเช็ค ระบบ Wastewater Treatment WWTP ไม่พบสิ่งผิดปกติ

ภาคผนวกค-4

ระบบบำบัดก๊าซจากระบบบำบัดน้ำเสีย

PROJECT : AIA SATHORN TOWER , BANGKOK

CONTENT

VOLUME 3

2.11 AEROSAL & METHANE TANK W/ACCESSORIES

THAI OBAYASHI CORP.,LTD.
Head Office : 11th Fl. , Nantawan Building
161 Ratchadamri Road , Pathumwan , Bangkok 10330 , Thailand
Tel. : +66 (0) 2252-5200 Fax : +66 (0) 2252-5381
www.thaiobayashi.co.th



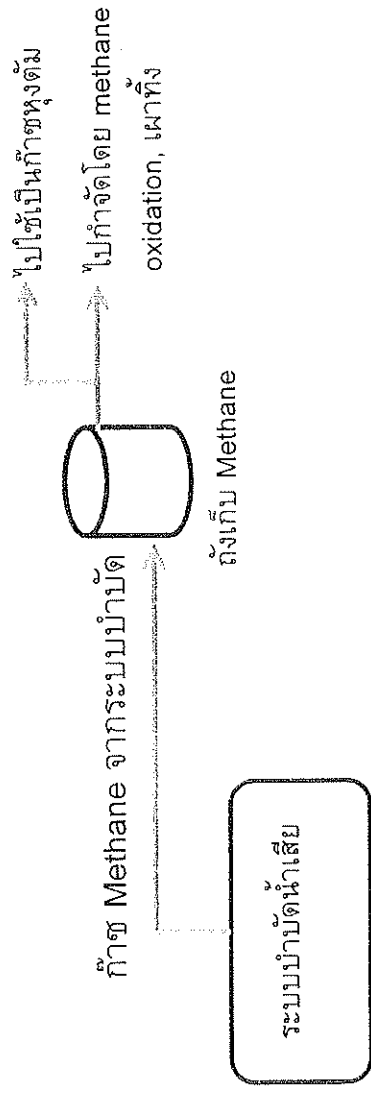
Wastewater Treatment System

ALA สก๊อต



BIOTECH

ถังเก็บก๊าซมีเทน : Methane – V series

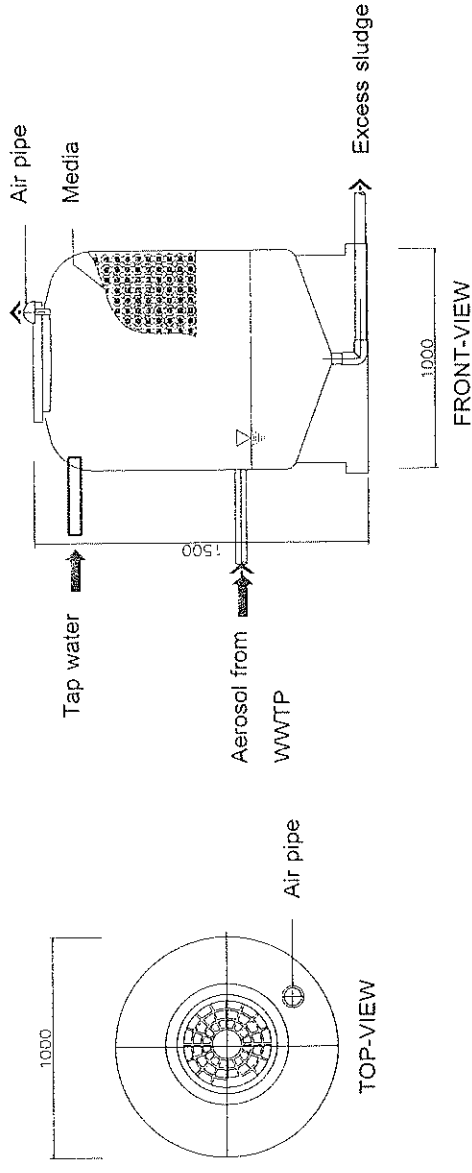


ทำหน้าที่จะเก็บก๊าซเพื่อนำไปกำจัดหรือนำไปใช้ประโยชน์

การดูแลรักษา

- ตรวจสอบเช็คท่อและข้อต่อของท่อก๊าซ
- ตรวจสอบเช็คอุปกรณ์ชุดเผา (Flare)
- ทำความสะอาด drain sludge ที่ก้นถัง 6 เดือนต่อครั้ง

ระบบบำบัดก๊าซจากระบบบำบัดน้ำเสีย



ทำหน้าที่บำบัดก๊าซและละอองน้ำเสียจากระบบบำบัดน้ำเสียแบบเติมอากาศก่อนปล่อยสู่บรรยากาศ อาศัยระบบการกรองโดยใช้ตัวกลางร่วมกับจุลินทรีย์ในระบบ

การดูแลรักษา

- ทำการ drain sludge ที่ก้นถังเดือนละ 1 ครั้ง
- ทำความสะอาดตัวกลาง (media) ปีละ 1 ครั้ง

Side channel ring blower

Safety requirements

- The maximum permissible ambient and air temperature at the intake is 40°C
- Max permissible pressure in the device : 2 bar abs. At this pressure, the operation of the device may be considerably impaired.
- All the works of transportation, installation, maintenance and troubleshooting must be executed by a responsible qualified personnel.
- This device must be set up according to instruction manual.
- The grounding wire must be connected well accordingly.
- The lead wire was a conductor to the power supply should be properly sized and have strain relief to the wires at the connection terminals. If this is failed, electric shock and fire will be possible.
- While rotating, human body must keep away from the rotating portion such as the cooling fan and do not reach into the device through the intake or outlet.

Side channel ring blower

Safety requirements (cont'd)

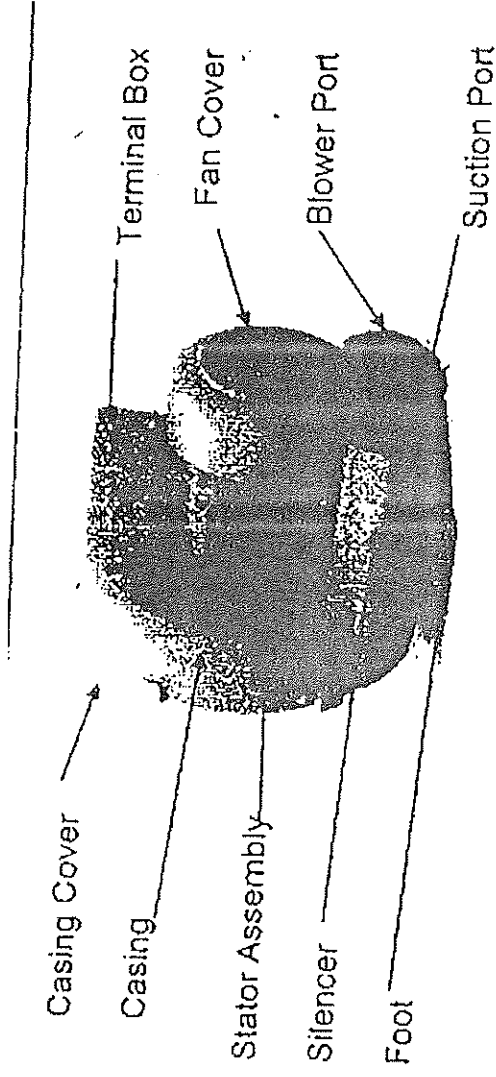
- Once the power electricity was interrupted, the power switch must be turned off immediately.
- If the device couldn't accelerate up to its rated speed in 15 seconds from the power switch turned on, please turn off the power immediately and check it carefully.
- The power supply must be turn off before moving, maintaining, or repairing this device. Please note that, due to rotating inertia, the device may continue running several minutes after power turn off.
- These devices are only used to handle or conveying dust-free air, non-combustible, non-corrosive and non-explosive gases, vapors.
- The intake must be properly sited and covered so that no dirt or solid particles can be sucked in.

Side channel ring blower

Safety requirements (cont'd)

- When the device is operated at impermissible high pressure condition, a suitable pressure-relief valve must be used to prevent overheating of motor.
- The end cover is used to prevent contact and direct the cooling air flow, can not be removed; otherwise the motor will get overheating.
- A Pilot type of thermal protector will be available according to customer's request. This protector should be externally connected with a magnetic switch which is used to control the power input ON/OFF.
- This device is designed for continuous operation, in case of non-continuous running or high ambient temperature, checking suitability (maximum permissible temperature) with the representatives of manufacturer.

Installation



Application

- This device is used to handle non-combustible, non-corrosive and non-explosive gases and air. The ambient or gas temperature should be less than 40 °C
- Dirt and solid particles must be filtered before entering intake of the device.
- These devices must not be operated with closed intake or outlet.

Operation and maintenance

Operation

- This device must be rotated in the Arrow direction marked on the casting.
- For three phase, changing direction may be done by exchanging any two of the lines of power input.
- These devices should be operated with the air flow and pressure within the permitted range listed.
- To avoid operating over the permitted range, the pressure or vacuum relief is recommended.

Maintenance

- No maintaining work is allowed before the electric power off.
- To maintain a good cooling performance, it's necessary to clean the inside and outside of the fan cover to remove dirt and dust in a period of time; otherwise the motor might be burnt.
- The bearing, oil seal and silencers are subject to wear, these parts should be replaced with new ones as necessary.

PROJECT : AIA SATHORN TOWER, BANGKOK

CONTENT

VOLUME 4

2.12 SELF PRIMING CENTRIFUGAL PUMP

THAI OBAYASHI CORP., LTD.

Head Office : 11th Fl., Nantawan Building

161 Ratchadamri Road, Pathumwan, Bangkok 10330, Thailand.

Tel : +66 (0) 2252-5200 Fax : +66 (0) 2252-5381

www.thaiobayashi.co.th

ภาคผนวก ค-5

แบบบันทึกการตรวจสอบและบำรุงรักษาท่อ

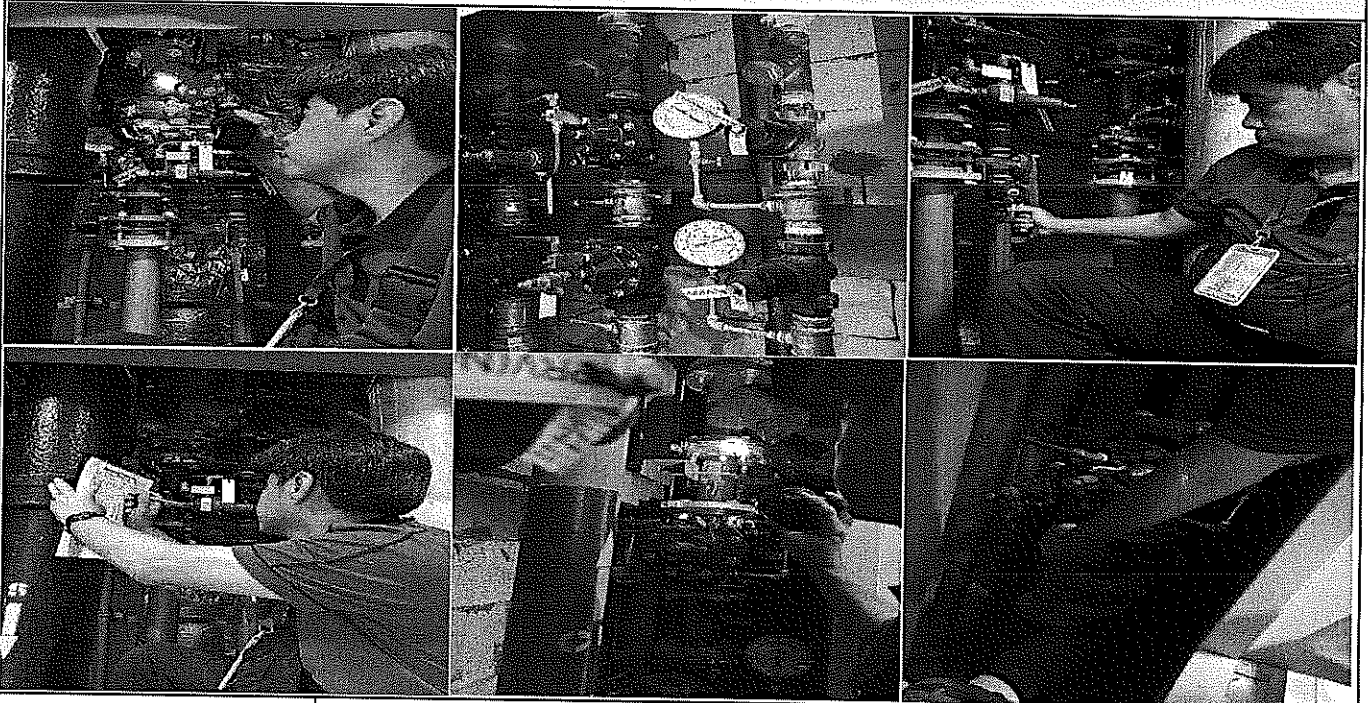


PREVENTIVE MAINTENANCE

AIA Sathorn Tower

รายงานประจำเดือน	เดือน กรกฎาคม 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วัน จันทร์ ที่ 3 กรกฎาคม 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	
รายงานโดย	
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบ PRESSURE REDUCING VALVE CW,RW Period (Q)

ภาพประกอบรายงาน



รายละเอียดงาน

ช่างอาคารได้ทำการตรวจเช็ค PM ประจำ 3 เดือน ของเดือน กรกฎาคม 2566 ของระบบ PRESSURE REDUCING VALVE RW ,CW ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่ท่อและข้อต่อต่าง และ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันที่อ่านได้ที่เกจวัดแรงดันก่อนเข้า PRVและออกจาก PRVแต่ละชุด , ปรับตั้งแรงดันด้านน้ำออกจาก PRV

หมายเหตุ จากการตรวจเช็คระบบ PRESSURE REDUCING VALVE (PRV) ใช้งานได้ตามปกติ

0660716

[illegible]

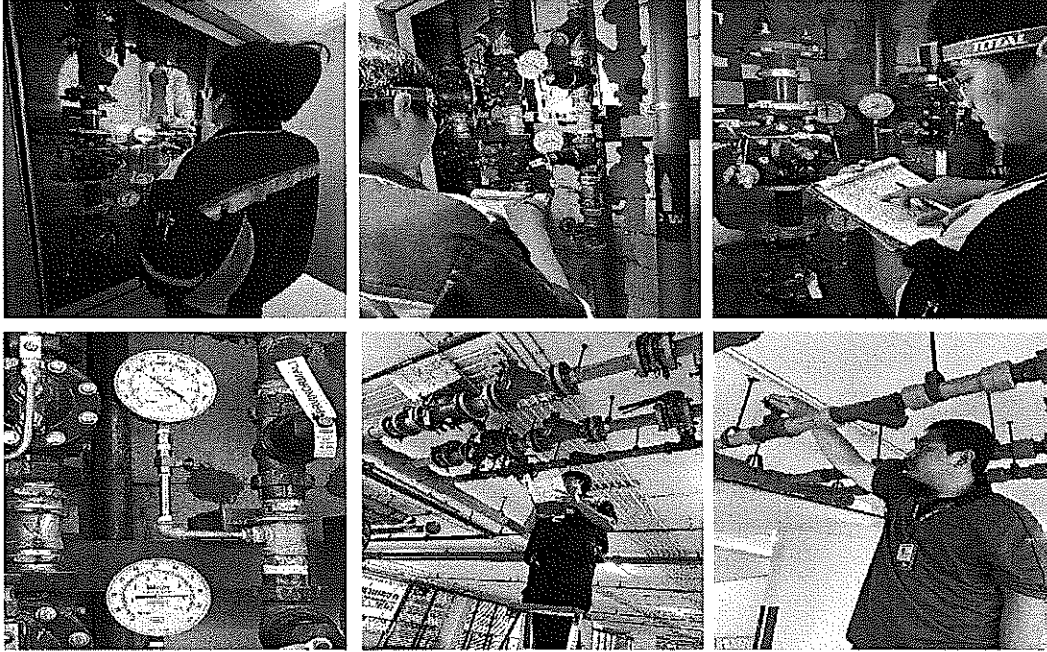


PREVENTIVE MAINTENANCE

AIA Sathorn Tower

รายงานประจำเดือน	เดือน ตุลาคม 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วันเสาร์ที่ 14 ตุลาคม 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	
รายงานโดย	
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบ PRESSURE REDUCING VALVE (CW) - Period (Q)

ภาพประกอบรายงาน



รายละเอียดงาน

ช่างอาคารได้ทำการตรวจเช็ค PM ประจำ 3 เดือน ของเดือน ตุลาคม 2566 ของระบบ PRESSURE REDUCING VALVE CW, RW ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่ท่อและข้อต่อต่างๆ และตรวจสอบสภาพ และบันทึกค่าแรงดันที่อ่านได้ที่เกจวัดแรงดันก่อนเข้า-ออก PRV แต่ละชุด, ปรับตั้งแรงดันด้านน้ำออกจาก PRV

หมายเหตุ จากการตรวจเช็คระบบ PRESSURE REDUCING VALVE (PRV) ใช้งานได้ตามปกติ

WEEKLY TEST FORM FOR DIESEL ENGINE FIRE PUMP		Ref No : JLL-OP-SN-001/03	
Building : AIA Sathorn Tower		Rev. Date : 21/08/2015	
FP No.: DFP-01 (Hi - Zone)		HP: 340/1000 GPM/310 PSI	
		Fuel Tank Capacity: 1,700 liters	
Before Test / ก่อนการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไฟแสดงสถานะที่ตู้ควบคุมปกติ	-	-	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Voltages of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่ชุด 1 และชุดที่ 2	>12 VDC / >24 VDC	26.0 / 25.0 V	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟฟ้าชาร์จแบตเตอรี่ชุด 1 และชุดที่ 2 ช่วงเริ่มสตาร์ท	≤ 0.5 A	0.3 / 0.4 A	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Battery terminals are free of corrosion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่	-	-	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	Low --> High	-	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	-	-	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	Low --> High	-	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	-	-	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำระบายความร้อน	Low --> High	-	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	-	-	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
11. No water piping leak / ไม่มีการรั่วไหลของท่อน้ำภายในห้องเครื่อง	-	-	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
12. Suction, Discharge & Relief valve are opened / วาล์วด้านดูด, ด้านจ่าย และวาล์วระบายเปิด	-	-	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
13. Suction line pressure is normal / แรงดันด้านดูดมีค่าปกติ	0 psi	0 psi	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
14. System line pressure is normal / แรงดันในระบบมีค่าปกติ	260-300 psi	250 psi	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
15. Fire pump leaking one drop per second at seals / มีน้ำหยดที่ซีลประมาณ 1 หยดต่อ 1 วินาที	-	-	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
16. Oil level in gear drive is normal (Vertical Turbine) / ระดับน้ำมันในชุดเพืองรับปกติ	-	-	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
Test / ขณะทำการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
Automatic test for 30 minutes / ทดสอบแบบอัตโนมัติ 30 นาที			
		Time Start: 13:40	Time Stop: 13:45
1. Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	2100 RPM	2100 RPM	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Lubricating oil pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	40 - 75 psi	40 psi	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	80 - 90 °C	80 °C	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Fire Pump suction pressure / แรงดันน้ำด้านดูดของปั๊ม	0 psi	0 psi	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Fire pump discharge pressure / แรงดันน้ำที่ออกจากปั๊ม	250 - 300 psi	230 psi	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ที่ผิดปกติ	-	-	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหว	-	-	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. Check pump casing for overheating (Infrared Thermometer) / ตรวจวัดอุณหภูมิเรือนปั๊ม	< 60 °C	29.5 °C	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
9. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วหรืออุดตันของท่อไอเสีย	-	-	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
Cooling Loop Pressure Line In: 250 psi Pressure Line Out: 35 psi ไม่เกิน 60 Psi <div style="text-align: center;"> </div>			
After Test / หลังการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่ตู้ควบคุม	-	-	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Engine status is "AUTO" / สวิตช์เครื่องยนต์อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	AUTO	-	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Battery charger is "ON" / ชุด Charger อยู่ตำแหน่ง "ON"	ON	-	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Voltages of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่ชุด 1 และชุดที่ 2	>12 VDC / >24 VDC	29.1 / 28.0 V	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Fuel tank volume / ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	≥ 75 %	1/355 liters	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. Running hours after test / จำนวนเวลาในการทำงานหลังทดสอบ	-	11.16 hrs	-
Remark / หมายเหตุ :			
Technician: _____ Co. Technician: _____			
Date: 30/9/66 Date: 30/9/66 Date: 21/10/66			

WEEKLY TEST FORM FOR DIESEL ENGINE FIRE PUMP		Ref No : JLL-OP-SN-001/03		
Building : AIA Sathorn Tower		Rev. Date : 21/08/2015		
FP No.: DFP-03 (Low - Zone)		HP: 275/1,500 GPM/220 PSI	Fuel Tank Capacity: 1,297 liters	
Before Test / ก่อนการทดสอบ	Standard	Measurement	Status	
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไฟแสดงสถานะที่ตู้ควบคุมปกติ	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB	
2. Voltages of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่ชุด 1 และชุดที่ 2	>12 VDC / >24 VDC	12.5/13 V	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB	
3. Starting battery charging current / กระแสไฟชาร์จแบตเตอรี่ชุด 1 และชุดที่ 2 ช่วงเริ่มสตาร์ท	≤ 0.5 A	0.4/0.2 A	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB	
4. Battery terminals are free of corrosion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB	
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB	
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB	
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB	
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB	
9. Cooling water level / ระดับน้ำระบายความร้อน	Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB	
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB	
11. No water piping leak / ไม่มีการรั่วไหลของท่อน้ำภายในห้องเครื่อง	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB	
12. Suction, Discharge & Relief valve are opened / วาล์วด้านดูด, ด้านจ่าย และวาล์วระบายเปิด	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB	
13. Suction line pressure is normal / แรงดันด้านดูดมีค่าปกติ	0 psi	0 psi	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB	
14. System line pressure is normal / แรงดันในระบบมีค่าปกติ	140 - 165 psi	146 psi	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB	
15. Fire pump leaking one drop per second at seals / มีน้ำหยดที่ซีลประมาณ 1 หยดต่อ 1 วินาที	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB	
16. Oil level in gear drive is normal (Vertical Turbine) / ระดับน้ำมันในชุดเฟืองขับเคลื่อน	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB	
Test / ขณะทำการทดสอบ	Standard	Measurement	Status	
Automatic test for 30 minutes / ทดสอบแบบอัตโนมัติ 30 นาที				
Time Start.....14:30.....		Time Stop.....15:00.....		
1. Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	2350 RPM	2350 RPM	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB	
2. Lubricating oil pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	40 - 75 psi	70 psi	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB	
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	80 - 90 °C	92 °C	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB	
4. Fire Pump suction pressure / แรงดันน้ำด้านดูดของปั๊ม	0 psi	0 psi	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB	
5. Fire pump discharge pressure / แรงดันน้ำที่ออกจากปั๊ม	140 - 165 psi	150 psi	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB	
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ที่ผิดปกติ	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB	
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหว	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB	
8. Check pump casing for overheating (Infrared Thermometer) / ตรวจสอบจุดอุณหภูมิเรือนปั๊ม	< 60 °C	35 °C	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB	
9. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วหรืออุดตันของท่อไอเสีย	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB	
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> Cooling Loop Pressure Line In.....150 psi Pressure Line Out.....35 psi ไม่เกิน 60 Psi </div> <div> </div> </div>				
After Test / หลังการทดสอบ	Standard	Measurement	Status	
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่ตู้ควบคุม	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB	
2. Engine status is "AUTO" / สวิตช์เครื่องยนต์อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	AUTO	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB	
3. Battery charger is "ON" / ชุด Charger อยู่ตำแหน่ง "ON"	ON	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB	
4. Voltages of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่ชุด 1 และชุดที่ 2	>12 VDC / >24 VDC	13.7/13.4 V	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB	
5. Fuel tank volume / ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	75% = 972 Liter	≥ 75 %	1000 liters	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. Running hours after test / จำนวนเวลาในการทำงานหลังทดสอบ	-	-	110.9 hrs	-
Remark / หมายเหตุ :				
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>Technician</div> <div>Sr. Technician</div> <div>BSE</div> </div>				
Date: 16/9/2566 Date: 16/9/66 Date: 18/9/66				

[illegible]

WEEKLY TEST FORM FOR DIESEL ENGINE FIRE PUMP

Ref No : JLL-OP-SN-001/03

Building : AIA Sathorn Tower

Rev. Date : 21/08/2015

FP No.: DFP-02 (Mid - Zone) HP: 240/1000 GPM/240 PSI

Fuel Tank Capacity: 1,000 liters

Before Test / ก่อนการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไฟแสดงสถานะที่ตู้ควบคุมปกติ	-	-	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Voltages of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่ชุด 1 และชุดที่ 2	>12 VDC / >24 VDC	12.6 / 12.9 V	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟชาร์จแบตเตอรี่ชุด 1 และชุดที่ 2 ช่วงเริ่มสตาร์ท	≤ 0.5 A	0.4 / 0.3 A	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Battery terminals are free of corrosion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่	-	-	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	Low --> High	-	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	-	-	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	Low --> High	-	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	-	-	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำระบายความร้อน	Low --> High	-	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	-	-	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
11. No water piping leak / ไม่มีการรั่วไหลของท่อน้ำภายในห้องเครื่อง	-	-	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
12. Suction, Discharge & Relief valve are opened / วาล์วด้านดูด, ด้านจ่าย และวาล์วระบายเปิด	-	-	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
13. Suction line pressure is normal / แรงดันด้านดูดมีค่าปกติ	0 psi	0 psi	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
14. System line pressure is normal / แรงดันในระบบมีค่าปกติ	200 - 250 psi	249 psi	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
15. Fire pump leaking one drop per second at seals / มีน้ำหยดที่ซีลประมาณ 1 หยดต่อ 1 วินาที	-	-	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
16. Oil level in gear drive is normal (Vertical Turbine) / ระดับน้ำมันในชุดเฟืองขับปกติ	-	-	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB

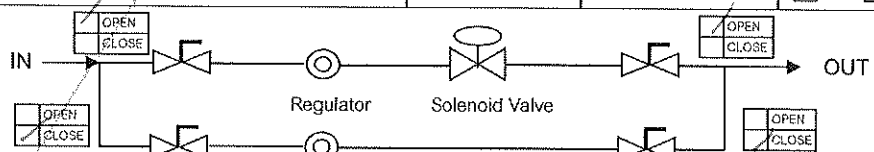
Test / ขณะทำการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
Automatic test for 30 minutes / ทดสอบแบบอัตโนมัติ 30 นาที	Time Start... 13:45	Time Stop... 13:50	
1. Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	2100 RPM	2106 RPM	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Lubricating oil pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	40 - 75 psi	60 psi	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	80 - 90 °C	80 °C	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Fire Pump suction pressure / แรงดันน้ำด้านดูดของปั๊ม	0 psi	0 psi	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Fire pump discharge pressure / แรงดันน้ำที่ออกจากปั๊ม	200 - 250 psi	225 psi	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ที่ผิดปกติ	-	-	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหว	-	-	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. Check pump casing for overheating (Infrared Thermometer) / ตรวจวัดอุณหภูมิเรือนปั๊ม	< 60 °C	29.8 °C	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
9. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วหรืออุดตันของท่อไอเสีย	-	-	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB

Cooling Loop

Pressure Line In... 249 psi

Pressure Line Out... 30 psi

ไม่เกิน 60 Psi



After Test / หลังการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่ตู้ควบคุม	-	-	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Engine status is "AUTO" / สวิตช์เครื่องยนต์อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	AUTO	-	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Battery charger is "ON" / ชุด Charger อยู่ตำแหน่ง "ON"	ON	-	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Voltages of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่ชุด 1 และชุดที่ 2	>12 VDC / >24 VDC	13.9 / 13.6 V	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Fuel tank volume / ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	≥ 75 %	800 liters	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. Running hours after test / จำนวนเวลาในการทำงานหลังทดสอบ	-	11.42 hrs	-

Remark / หมายเหตุ :

Technician

Sr. Technician

RSF

Date: 30/09/16

Date: 30/09/16

Date: 21/10/16



WEEKLY TEST FORM FOR DIESEL ENGINE FIRE PUMP		Ref No : JLL-OP-SN-001/03	
Building : AIA Sathorn Tower		Rev. Date : 21/08/2015	
FP No.: DFP-03 (Low - Zone)	HP: 275/1,500 GPM/220 PSI	Fuel Tank Capacity: 1,297 liters	
Before Test / ก่อนการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไฟแสดงสถานะที่ตู้ควบคุมปกติ	-	-	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Voltages of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่ชุด 1 และชุดที่ 2	>12 VDC / >24 VDC	12.5 / 12.6 V	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟฟ้าชาร์จแบตเตอรี่ชุด 1 และชุดที่ 2 ช่วงเริ่มสตาร์ท	≤ 0.5 A	0.4 / 0.2 A	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Battery terminals are free of corrosion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่	-	-	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	Low → High	-	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	-	-	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	Low → High	-	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	-	-	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำระบายความร้อน	Low → High	-	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	-	-	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
11. No water piping leak / ไม่มีการรั่วไหลของท่อน้ำภายในห้องเครื่อง	-	-	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
12. Suction, Discharge & Relief valve are opened / วาล์วดูด, ด้านจ่าย และวาล์วระบายเปิด	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
13. Suction line pressure is normal / แรงดันด้านดูดมีค่าปกติ	0 psi	0 psi	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
14. System line pressure is normal / แรงดันในระบบมีค่าปกติ	140 - 165 psi	160 psi	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
15. Fire pump leaking one drop per second at seals / มีน้ำหยดที่ซีลประมาณ 1 หยดต่อ 1 วินาที	-	-	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
16. Oil level in gear drive is normal (Vertical Turbine) / ระดับน้ำมันในชุดเฟืองขับเคลื่อนปกติ	-	-	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
Test / ขณะทำการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
Automatic test for 30 minutes / ทดสอบแบบอัตโนมัติ 30 นาที	Time Start..... Time Stop.....	-	-
1. Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	2350 RPM	2350 RPM	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Lubricating oil pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	40 - 75 psi	70 psi	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	80 - 90 °C	80 °C	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Fire Pump suction pressure / แรงดันน้ำด้านดูดของปั๊ม	0 psi	0 psi	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Fire pump discharge pressure / แรงดันน้ำที่ออกจากปั๊ม	140 - 165 psi	150 psi	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ที่ผิดปกติ	-	-	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหว	-	-	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. Check pump casing for overheating (Infrared Thermometer) / ตรวจวัดอุณหภูมิเรือนปั๊ม	< 60 °C	31.8 °C	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
9. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วหรืออุดตันของท่อไอเสีย	-	-	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
After Test / หลังการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่ตู้ควบคุม	-	-	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Engine status is "AUTO" / สวิตช์เครื่องยนต์อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	AUTO	-	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Battery charger is "ON" / ชุด Charger อยู่ตำแหน่ง "ON"	ON	-	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Voltages of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่ชุด 1 และชุดที่ 2	>12 VDC / >24 VDC	14.0 / 14.0 V	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Fuel tank volume / ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	75% = 972 Liter	1000 liters	<input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. Running hours after test / จำนวนเวลาในการทำงานหลังทดสอบ	-	11.12 hrs	-
Remark / หมายเหตุ :			
Technician		Sr. Technician	
BSE			
Date:	Date: 30/7/66	Date: 7/10/66	

WEEKLY TEST FORM FOR DIESEL ENGINE FIRE PUMP		Ref No : JLL-OP-SN-001/03	
Building : AIA Sathorn Tower		Rev. Date : 21/08/2015	
FP No.: DFP-01 (Hi - Zone)	HP: 340/1000 GPM/310 PSI	Fuel Tank Capacity: 1,700 liters	
Before Test / ก่อนการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไฟแสดงสถานะที่ตู้ควบคุมปกติ	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Voltages of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่ชุด 1 และชุดที่ 2	>12 VDC / >24 VDC	26, 25.7 V	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟชาร์จแบตเตอรี่ชุด 1 และชุดที่ 2 ช่วงเริ่มสตาร์ท	≤ 0.5 A	0.3, 0.4 A	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Battery terminals are free of corrosion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	Low --> High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	Low --> High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำระบายความร้อน	Low --> High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
11. No water piping leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำภายในห้องเครื่อง	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
12. Suction, Discharge & Relief valve are opened / วาล์วด้านดูด, ด้านจ่าย และวาล์วระบายเปิด	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
13. Suction line pressure is normal / แรงดันด้านดูดมีค่าปกติ	0 psi	0 psi	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
14. System line pressure is normal / แรงดันในระบบมีค่าปกติ	260-300 psi	231 psi	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
15. Fire pump leaking one drop per second at seals / มีน้ำหยดที่ซีลประมาณ 1 หยดต่อ 1 วินาที	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
16. Oil level in gear drive is normal (Vertical Turbine) / ระดับน้ำมันในชุดเพื่องขับปกติ	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
Test / ขณะทำการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
Automatic test for 30 minutes / ทดสอบแบบอัตโนมัติ 30 นาที			
		Time Start.....17:30.....	Time Stop.....19:00.....
1. Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	2100 RPM	2100 RPM	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Lubricating oil pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	40 - 75 psi	70 psi	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	80 - 90 °C	80 °C	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Fire Pump suction pressure / แรงดันน้ำด้านดูดของปั๊ม	0 psi	0 psi	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Fire pump discharge pressure / แรงดันน้ำที่ออกจากปั๊ม	250 - 300 psi	260 psi	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ผิดปกติ	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหว	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. Check pump casing for overheating (Infrared Thermometer) / ตรวจสอบอุณหภูมิเรือนปั๊ม	< 60 °C	34 °C	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
9. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วหรืออุดตันของท่อไอเสีย	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
Cooling Loop Pressure Line In.....260.....psi Pressure Line Out.....39.....psi ไม่เกิน 60 Psi <div style="text-align: center;"> </div>			
After Test / หลังการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่ตู้ควบคุม	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Engine status is "AUTO" / สวิตช์เครื่องยนต์อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	AUTO	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Battery charger is "ON" / ชุด Charger อยู่ตำแหน่ง "ON"	ON	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Voltages of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่ชุด 1 และชุดที่ 2	>12 VDC / >24 VDC	29, 27 V	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Fuel tank volume / ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	≥ 75 %	1310 liters	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. Running hours after test / จำนวนเวลาในการทำงานหลังทดสอบ	-	111.1 hrs	-
Remark / หมายเหตุ :			
Date: 21/9/2566	Date: 3/9/66	Date: 4/9/66	

WEEKLY TEST FORM FOR DIESEL ENGINE FIRE PUMP

Ref No : JLL-OP-SN-001/03

Building : AIA Sathorn Tower

Rev. Date : 21/08/2015

FP No.: DFP-02 (Mid - Zone)

HP: 240/1000 GPM/240 PSI

Fuel Tank Capacity: 1,092 liters

Before Test / ก่อนการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไฟแสดงสถานะที่ตู้ควบคุมปกติ	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Voltages of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่ชุด 1 และชุดที่ 2	>12 VDC / >24 VDC	12.9, 12.6 V	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟชาร์จแบตเตอรี่ชุด 1 และชุดที่ 2 ช่วงเริ่มสตาร์ท	≤ 0.5 A	0.3, 0.2 A	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Battery terminals are free of corrosion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำระบายความร้อน	Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
11. No water piping leak / ไม่มีการรั่วไหลของท่อน้ำภายในห้องเครื่อง	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
12. Suction, Discharge & Relief valve are opened / วาล์วด้านดูด, ด้านจ่าย และวาล์วระบายเปิด	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
13. Suction line pressure is normal / แรงดันด้านดูดมีค่าปกติ	0 psi	0 psi	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
14. System line pressure is normal / แรงดันในระบบมีค่าปกติ	200 - 250 psi	250 psi	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
15. Fire pump leaking one drop per second at seals / มีน้ำหยดที่ซีลประมาณ 1 หยดต่อ 1 วินาที	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
16. Oil level in gear drive is normal (Vertical Turbine) / ระดับน้ำมันในชุดเพืองขับเคลื่อน	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB

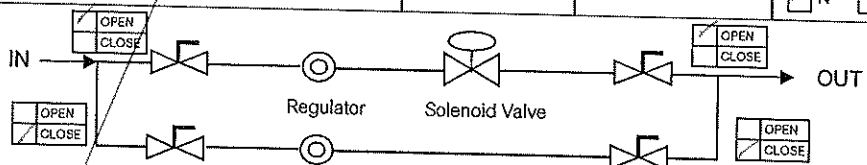
Test / ขณะทำการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
Automatic test for 30 minutes / ทดสอบแบบอัตโนมัติ 30 นาที	Time Start: 14:00 Time Stop: 14:30		
1. Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	2100 RPM	2100 RPM	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Lubricating oil pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	40 - 75 psi	55 psi	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	80 - 90 °C	80 °C	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Fire Pump suction pressure / แรงดันน้ำด้านดูดของปั๊ม	0 psi	0 psi	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Fire pump discharge pressure / แรงดันน้ำที่ออกจากปั๊ม	200 - 250 psi	225 psi	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ที่ผิดปกติ	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหว	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. Check pump casing for overheating (Infrared Thermometer) / ตรวจสอบอุณหภูมิเรือนปั๊ม	< 60 °C	33 °C	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
9. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วหรืออุดตันของท่อไอเสีย	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB

Cooling Loop

Pressure Line In: 225 psi

Pressure Line Out: 30 psi

ไม่เกิน 60 Psi



After Test / หลังการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่ตู้ควบคุม	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Engine status is "AUTO" / สวิตช์เครื่องยนต์อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	AUTO	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Battery charger is "ON" / ชุด Charger อยู่ตำแหน่ง "ON"	ON	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Voltages of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่ชุด 1 และชุดที่ 2	>12 VDC / >24 VDC	13.6, 13.9 V	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Fuel tank volume / ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	75% = 819 Liter	820 liters	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. Running hours after test / จำนวนเวลาในการทำงานหลังทดสอบ	-	113.7 hrs	-

Remark / หมายเหตุ :

Technician

Date: 21/9/2566

Date: 31/9/66

Date: 4/10/66



DATE: 11/06/2015

TIME: 11:00 AM

BY: [Signature]

SN: 1107-001006

DATE: 11/06/2015

TIME: 11:00 AM

BY: [Signature]

Month: May

Year: 2558

Zone: AIA Sathowe Tower

Station No.	FL	Low Flow (psig)		Normal Flow (psig)		Standby (psig)		Line In use		Recorded By (Technician)	Verified By (Sr. Technician)	Remark
		Pin	Pout	Pin	Pout	Pin	Pout	Line N	Line S			
1 CW	16-20	81	48	79	50	80	51	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
2 RW	16-20	83	63	73	43	83	48	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
3 CW	11-14	112	52	110	53	112	53	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
4 RW	11-14	113	55	111	46	122	49	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
5 CW	06-10	114	57	84	51	75	49	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
6 RW	06-10	119	56	80	50	83	56	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
7 CW	03-05	114	46	78	44	79	44	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
8 RW	03-05	119	50	77	53	121	51	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
9 CW	101.02	121	54	88	51	113	62	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
10 RW	101.02	124	43	91	44	187	47	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			

Note: กรณีที่ Line Standby ไม่สามารถใช้งานได้ ให้เปลี่ยนมาใช้ Line ที่ติดป้าย โดยให้สังเกตที่ป้ายที่ติดไว้

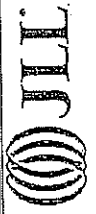
IN

Comment: VALVE ที่ ติด ป้าย 81 ไม่สามารถใช้งานได้

11/06/2015

BSE: [Signature]

17, 12, 166



Ref No: JHEOP-SN1906

Rev: 01

Date: 31/01/2016

Month: Aug 2016 Year: 2559

LOG SHEET OF PRESSURE REDUCING VALVE STATION

BUILDING : AIA Sathawe Tower

ZONE :

Station No.	FL	Low Flow (psig)		Normal Flow (psig)		Standby (psig)		Line In use		Recorded By (Technician)	Verified By (Sr. Technician)	Remark
		PIn	Pout	PIn	Pout	PIn	Pout	Line N	Line S			
1 CW	2A-B2	48	50	50	26	48	23	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> <u>12/66</u> </div>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> <u>[Signature]</u> </div>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> 6CP/ST3 </div>
2 RW	2A-B2	50	50	50	33	50	45	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
3 CW	2A-B2	50	50	50	28	48	43	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
4 RW	2A-B2	50	50	50	40	55	39	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
5 CW								<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> 6CP/ST4 </div>
6 RW								<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
7 CW								<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
8 RW								<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
9 CW								<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
10 RW								<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			

Note: กรณีมี Line Standby ให้ดำเนินการใช้งานแล้วบันทึก Line ที่ถูกเปลี่ยน โดยให้ลงบันทึกใน Log Sheet

IN OUT

Comment: ตรวจสอบ พบ PPV 102-48000
VALVE IS OK BY 12/66
ระบบงานปกติ

BSE : [Signature]
17, 12, 66



ภาคผนวก ค-7

นโยบายอนุรักษ์พลังงาน

ประกาศ
คณะกรรมการด้านการจัดการพลังงาน
เรื่อง นโยบาย อนุรักษ์พลังงาน

ปัจจุบันความต้องการใช้พลังงานของประเทศ ซึ่งหมายรวมถึงการใช้พลังงานไฟฟ้าได้เพิ่มสูงขึ้นเป็นลำดับ เนื่องจากมีจำนวนประชากรมากขึ้นและการพัฒนาอุตสาหกรรมและเศรษฐกิจยังคงดำเนินต่อไปอย่างต่อเนื่อง ส่งผลให้ปริมาณสำรองพลังงานที่มีอยู่ลดลง ขณะเดียวกันปัญหาภาวะโลกร้อนได้ทวีความรุนแรงขึ้นส่งผลต่อการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศโลก นำมาซึ่งภัยพิบัติทางธรรมชาติที่ส่งผลกระทบและสร้างความเสียหายแก่ชีวิตและทรัพย์สินมากขึ้นทุกขณะ หลายภาคส่วนได้ร่วมกันแสวงหามาตรการและวิธีดำเนินการ เพื่อบรรเทาผลกระทบอย่างจริงจัง โดยเฉพาะอย่างยิ่งการลดปริมาณก๊าซเรือนกระจกที่เป็นสาเหตุของภาวะโลกร้อนและการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศโลกด้วย ดังนั้น เพื่อเป็นแนวทางในการบริหารจัดการด้านพลังงานให้มีประสิทธิภาพและเกิดประโยชน์สูงสุด บริษัท เอไอเอ จำกัด จึงได้กำหนดนโยบายอนุรักษ์พลังงานให้กับ อาคาร เอไอเอ สาทร ทาวเวอร์ เพื่อให้เป็นแนวทางการดำเนินการด้านพลังงานและ เพื่อส่งเสริมการใช้พลังงานให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด ดังต่อไปนี้

1. บริษัทฯ จะดำเนินการและพัฒนาระบบการจัดการพลังงานอย่างเหมาะสม โดยกำหนดให้การอนุรักษ์ และการจัดการพลังงานเป็นส่วนหนึ่งของการดำเนินงานของบริษัทฯ ที่สอดคล้องกับกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการอนุรักษ์และการจัดการพลังงาน อันจะนำไปสู่การพัฒนาอย่างยั่งยืน
2. บริษัทฯ จะปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับการอนุรักษ์และการจัดการพลังงานอย่างจริงจัง และจะดำเนินการปรับปรุงประสิทธิภาพการใช้พลังงานอย่างต่อเนื่องให้เหมาะสมกับลักษณะการดำเนินงาน เทคโนโลยีการผลิต และแนวทางการปฏิบัติที่ดีที่สาขกลยอมรับ
3. บริษัทฯ จะกำหนดแผนและเป้าหมายการอนุรักษ์พลังงานของบริษัทฯ ในแต่ละปี และสื่อสารให้พนักงานทุกคนเข้าใจและปฏิบัติได้อย่างถูกต้อง
4. บริษัทฯ จะกำหนดให้มีการตรวจติดตามและประเมินการจัดการพลังงาน รวมทั้งการทบทวน วิเคราะห์ และแก้ไขข้อบกพร่องของการจัดการพลังงาน อย่างน้อยปีละครั้งตามช่วงเวลาที่เหมาะสม เพื่อให้มั่นใจว่าการปฏิบัติสอดคล้องและครบถ้วนตามกฎหมายและข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง
5. บริษัทฯ ถือว่าการอนุรักษ์พลังงานเป็นหน้าที่ความรับผิดชอบของผู้บริหารและพนักงานทุกระดับที่จะต้องให้ความร่วมมือในการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด ติดตามตรวจสอบ และรายงานต่อคณะกรรมการด้านการจัดการพลังงาน
6. บริษัทฯ จะให้การสนับสนุนทรัพยากรที่จำเป็นเพื่อให้การดำเนินงานอนุรักษ์และจัดการพลังงานมีประสิทธิภาพ ซึ่งรวมถึงบุคลากร งบประมาณ เวลาในการทำงาน รวมทั้งการฝึกอบรม เพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงานแก่พนักงาน และสนับสนุนการมีส่วนร่วมของพนักงานในการเสนอแนะข้อคิดเห็นที่เป็นประโยชน์ต่อการพัฒนางานอนุรักษ์และจัดการพลังงานของบริษัทฯ
7. ผู้บริหารและคณะกรรมการด้านการจัดการพลังงานจะทบทวนและปรับปรุงนโยบาย เป้าหมาย และแผนการดำเนินงานด้านพลังงานเป็นประจำทุกปี

ประกาศ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2565

Director of Real Estate

ภาคผนวก ค-8

สำเนาหนังสือขอความอนุเคราะห์เตรียมจ่ายกำลังใช้ไฟฟ้าฯ



ที่ ก. 867/2554

บริษัท อเมริกันอินเตอร์แนชชั่นแนลแอสซิวเร้นส์ จำกัด
เอไอเอ ทาวเวอร์ 181 ถนนสุรวงศ์
เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
โทรศัพท์ (66) 2634 8888
โทรสาร (66) 2735 6452
AIA.CO.TH



22 พฤศจิกายน 2554

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์เตรียมกำลังจ่ายไฟฟ้า และออกหนังสือรับรองการให้บริการจ่ายไฟฟ้าให้กับ
โครงการ เอไอเอ สาทร ทาวเวอร์

เรียน ผู้อำนวยการการไฟฟ้านครหลวงเขตยานนาวา

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
- 1) แผนที่แสดงที่ตั้งโครงการโดยสังเขป
 - 2) สำเนาโฉนดที่ดินของโครงการ
 - 3) รายการคำนวณไฟฟ้าของโครงการ พร้อมใบอนุญาต กว. ของผู้ออกแบบ
 - 4) หนังสือจดทะเบียนบริษัท สำเนาทะเบียนบ้าน และสำเนาบัตรประชาชนผู้มีอำนาจลงนาม

ด้วยบริษัท อเมริกันอินเตอร์แนชชั่นแนลแอสซิวเร้นส์ จำกัด สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 181 ถนนสุรวงศ์ แขวง
สุริยวงศ์ เขตบางรัก กรุงเทพมหานคร มีความประสงค์ที่จะพัฒนาโครงการ เอไอเอ สาทร ทาวเวอร์ ตั้งอยู่ที่ถนนสาทร
แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพมหานคร โดยโครงการเป็นอาคารสำนักงาน-พื้นที่พาณิชย์-ภัตตาคาร และที่จอดรถยนต์
ขนาดความสูง 29 ชั้น และชั้นใต้ดิน 2 ชั้น จำนวน 1 อาคาร โดยโครงการจะติดตั้งหม้อแปลงไฟฟ้าขนาด 2,000 KVA
จำนวน 4 ชุด และขนาด 400 KVA จำนวน 3 ชุด

อนึ่ง โครงการเข้าข่ายที่จะต้องศึกษาและจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม เสนอต่อกำหนดนโยบาย
และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดประเภท
และขนาดของโครงการหรือกิจการซึ่งต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และหลักเกณฑ์ วิธีการ ระเบียบ
ปฏิบัติ และแนวทางการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2552 เพื่อให้ประกอบในการขออนุญาต
ก่อสร้าง ซึ่งในการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อนำเสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมนั้น จำเป็นที่จะต้องมียังหนังสือรับรองจากหน่วยงานท้องถิ่น เพื่อรับรองการให้บริการจ่าย
กระแสไฟฟ้าให้กับโครงการ

ดังนั้น บริษัทฯ จึงใคร่ขอให้การไฟฟ้านครหลวงเขตยานนาวา เตรียมกำลังจ่ายไฟฟ้าและออกหนังสือรับรองการ
ให้บริการการจ่ายกระแสไฟฟ้าให้กับโครงการด้วย จักเป็นพระคุณอย่างยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท อเมริกันอินเตอร์แนชชั่นแนลแอสซิวเร้นส์ จำกัด

ผู้มีอำนาจกระทำการแทนบริษัท

ภาคผนวก ค-9

แบบบันทึกการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องปรับอากาศ



PREVENTIVE MAINTENANCE

AIA Sathorn Tower

รายงานประจำเดือน	เดือน กรกฎาคม 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วันพฤหัสบดี ที่ 6 กรกฎาคม 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	
รายงานโดย	
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบ Air Handling Unit AHU Period (H)

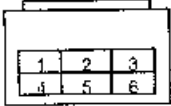
ภาพประกอบรายงาน



รายละเอียดงาน

ดำเนินการตรวจเช็ค PM ประจำเดือน ของเพดานบริเวณ 2500 ของระบบของ AHU ภายในห้อง AHU-F-1-01 , AHU-F/1-02 , AHU-F/2-01 , AHU-F/2-02 , AHU-F/2-03 , AHU-F/2-04 , AHU-F/5-01 , AHU-F5-02 , AHU-F-5-03 , AHU-F5-04 , AHU-F-5-05 , AHU-F5-06 , AHU-F5-07 โดยทำการตรวจสอบสภาพตู้ Control , ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อลม คอยล์เย็น และ น้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ , ตรวจสอบและทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ , ตรวจสอบและขยับก้านวาล์ว ไปในตำแหน่งปิดสุด-เปิดสุด , ตรวจสอบความตึงของสายพาน , ตรวจสอบภาคน้ำทิ้ง , บันทึกรอยหมึกอากาศ , วัดกระแสและแรงดันไฟฟ้า , ทำความสะอาดห้องเครื่อง , ตรวจสอบความสะอาดห้องเครื่อง , ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุดและเปิด

หมายเหตุ จาก

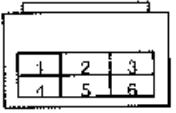
BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-P-F-1-01				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 1 fl.				Rated : 214,956 Btu/hr, _____ cfm, 5.5 kw, 11.5 A						
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเส้นท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่พ่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นผ่านฟิลเตอร์ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N	
	1	2	3	4	5	6				
	612 fpm 599 fpm 624 fpm 595 fpm 570 fpm 612 fpm									
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบจัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์ขับเคลื่อนและพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง พ่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแดมเปอร์ทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบทอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	N	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-	

[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-P-F-1-02					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 1 fl.					Rated : 214,956 Btu/hr, cfm, 5.5 kW, 11.5 A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	2					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	2					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	2					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นที่พอส่งลม และน้ำรั่วซึมที่พอส่งน้ำ						2M	-	2					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขยะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	2					
	1	2	3	4	5	6								
	6.20 fpm	6.00 fpm	5.40 fpm	5.40 fpm	6.30 fpm	6.00 fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	1					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	2					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับลิ้นว่าส่วไปตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	2					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเอียงตัวของฟูลีของมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	2					
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	2					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดน้ำทิ้ง พอน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	2					
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มพื่อน้ำเย็น						2M	-	2					
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	2					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	2					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	2					
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	2					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	2					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	2					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	2					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	2					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	2					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	1					

[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower		Ref No: JLL-PM-ME-009/02			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)		Rev. Date: 8/5/2015			
EQUIPMENT NUMBER : AHU-P-F/2-01	TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q H Y		
LOCATION : AHU Room 2 fl.	Rated : 222,803.6 Btu/hr, cfm, 5.5 kW, 11.5 A				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมบนท่อส่งลม และทำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	N	
	1 2 3 4 5 6				
	5.00 fpm 5.10 fpm 4.1 fpm 4.10 fpm 4.6 fpm 5.50 fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	N	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง					
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปในด้านทางเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเบี่ยงศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนท่อน้ำเย็น	2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแผ่นฟลูต (ถ้ามี)	2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	N	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	N	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	N	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	N	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตต่อต่างๆ พังวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	N	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีมาคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	N	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	N	

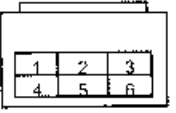
BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-P-F/2-02					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 2 fl.					Rated : 222,803.6 Btu/hr, cfm, 5.5 kW, 11.5 A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจสอบความเร็วลมบนที่ผ่านฟิลเตอร์ (ก่อนล้าง)						H	-	N					
	1	2	3	4	5	6								
	653 fpm 643 fpm 652 fpm 655 fpm 651 fpm 658 fpm													
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปิด selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบและขยับลิ้นชักวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N					
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เป็น						2M	-	N					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N					
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N					
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ลิ้นแฉกเปิด-ปิดทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาส์กันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N					
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ สกัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connector/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีนครีบนีออน และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เป็น						H	-	N					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-					

BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-009/02															
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015															
EQUIPMENT NUMBER : AHU-P-F/2-03					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	Y											
LOCATION : AHU Room 2 fl.					Rated : 222,803.6 Btu/hr, _____ cfm, 5.5 kW, 11.5 A																				
NO.	TASK DESCRIPTION					PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks																
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control					2M	-	N																	
2	Check selector switch status & replace Indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม					2M	-	N																	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่อง					2M	-	N																	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ					2M	-	N																	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขดใส่ filter (ก่อนล้าง)					H	-	N	<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>601 fpm</td> <td>630 fpm</td> <td>654 fpm</td> <td>659 fpm</td> <td>614 fpm</td> <td>610 fpm</td> </tr> </table>					1	2	3	4	5	6	601 fpm	630 fpm	654 fpm	659 fpm	614 fpm	610 fpm
1	2	3	4	5	6																				
601 fpm	630 fpm	654 fpm	659 fpm	614 fpm	610 fpm																				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้					Y	-	-																	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																									
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ					2M	-	N																	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไป ในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด					2M	-	N																	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของล้อสายพานและปรับความตึงของสายพาน					2M	-	N																	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น					2M	-	N																	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain					2M	-	N																	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น					2M	-	N																	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปิด/ปิด (ถ้ามี)					2M	-	N																	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และสีทาถังกันสนิม (ถ้าจำเป็น)					2M	-	N																	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง					H	-	N																	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)					H	-	N																	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด					H	-	N																	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม					H	-	N																	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ หัววงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม					H	-	N																	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม					H	-	N																	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เย็น และใช้ยาฆ่าล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น					H	-	N																	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer					Y	-	-																	

[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-009/02												
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)					Rev. Date: 8/5/2015												
EQUIPMENT NUMBER : AHU-P-F/2-04			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M											
LOCATION : AHU Room 2 fl.			Rated : 222,803.6 Btu/hr, cfm, 5.5 kW, 11.5 A		Q	Y											
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks												
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	2M	-	N													
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N													
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N													
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมบนเส้นท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่พอน้ำ	2M	-	N													
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเข้านด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	N	<table border="1" style="margin: 5px;"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6						
1	2	3															
4	5	6															
	<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>539 fpm</td> <td>530 fpm</td> <td>526 fpm</td> <td>544 fpm</td> <td>553 fpm</td> <td>555 fpm</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6	539 fpm	530 fpm	526 fpm	544 fpm	553 fpm	555 fpm				
1	2	3	4	5	6												
539 fpm	530 fpm	526 fpm	544 fpm	553 fpm	555 fpm												
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	-													
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																	
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N													
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N													
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเอียงตัวของพูลีและปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N													
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	N													
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดน้ำทิ้ง พอน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N													
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนท่อน้ำเย็น	2M	-	N													
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแผ่นประตู (ถ้ามี)	2M	-	N													
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N													
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	N													
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	N													
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	N													
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	N													
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N													
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	N													
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบคอยล์เย็น และใช้ยาฆ่าล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบบคอยล์เย็น	H	-	N													
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	-													

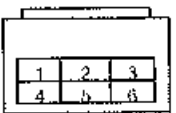
BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02											
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015											
EQUIPMENT NUMBER : A-F/5-01			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	<input checked="" type="radio"/> H	Y							
LOCATION : Chiller Room 5 fl.			Rated : 143,304 Btu/hr, _____ cfm, 2.2 kW, 5 A														
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks												
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	2M	-	N													
2	Check selector switch status & replace Indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N													
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติและเดินเครื่อง	2M	-	N													
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมบนท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	N													
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	N	<table border="1" style="float: right; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>1</td><td>2</td><td>3</td> </tr> <tr> <td>4</td><td>5</td><td>6</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6						
1	2	3															
4	5	6															
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 16.6%;">1</td><td style="width: 16.6%;">2</td><td style="width: 16.6%;">3</td><td style="width: 16.6%;">4</td><td style="width: 16.6%;">5</td><td style="width: 16.6%;">6</td> </tr> <tr> <td>6.38 fpm</td><td>6.97 fpm</td><td>6.37 fpm</td><td>6.6 fpm</td><td>6.97 fpm</td><td>6.22 fpm</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6	6.38 fpm	6.97 fpm	6.37 fpm	6.6 fpm	6.97 fpm	6.22 fpm				
1	2	3	4	5	6												
6.38 fpm	6.97 fpm	6.37 fpm	6.6 fpm	6.97 fpm	6.22 fpm												
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	-													
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																	
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N													
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N													
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเอียงตัวของพูลเลย์มอเตอร์และหัดลม และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N													
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	N													
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N													
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น	2M	-	N													
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทุกชุด (ถ้ามี)	2M	-	N													
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราสนบนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสกับสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N													
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	N													
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	N													
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	N													
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉีกรังน้ำมันมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	N													
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N													
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	N													
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของคอตริบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอตริบคอยล์เย็น	H	-	N													
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	-													

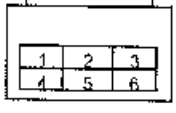
BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: ILL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : A-F/5-02				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Chiller Room 5 fl.				Rated : 143,304 Btu/hr, _____ cfm, 2.2 kW, 5 A						
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-		
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-		
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-		
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-		
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นผ่านไส้กรอง 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-		
	1	2	3	4	5	6				
	512 fpm	600 fpm	615 fpm	655 fpm	622 fpm	611 fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-		
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปิด selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-		
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับคันวาล์วเข้าในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-		
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของสายพานและปรับความตึงของสายพาน						2M	-		
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-		
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-		
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-		
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแบริดจ์ (ถ้ามี)						2M	-		
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวเครื่อง แผงเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-		
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-		
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-		
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-		
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์พัดลม และลูกปืนพัดลม						H	-		
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-		
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-		
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบบอยล์เย็น						H	-		
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-		

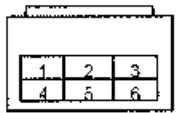
[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : A-F/5-03			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Chiller Room 5 fl.			Rated : 143,304 Btu/hr, cfm, 2.2 kW, 5 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace Indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมบนท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจสอบวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N	
	1	2	3	4	5	6				
	6.54 fpm	6.53 fpm	5.73 fpm	5.73 fpm	5.73 fpm	6.00 fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับคันวาล์วไปตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเอียงของสายพานและปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบการรั่วของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						H	-	N	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นมอเตอร์และลูกปืนพัดลม						H	-	N	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างครีบบอยล์เย็นแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดครีบบอยล์เย็น						H	-	N	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N	

BUILDING : AIA Sathorn Tower		Ref No: JLL-PM-ME-009/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)		Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : A-F/5-04	TYPE OF MAINTENANCE	M	2M
LOCATION : Chiller Room 5 fl.	Rated : 143,304 Btu/hr, cfm, 2.2 kW, 5 A	Q	H
			Y

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมบนท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อ	2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	N	
	1 2 3 4 5 6				
	10.5 fpm 10.5 fpm 15.5 fpm 10.0 fpm 13.2 fpm 13.4 fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	-	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง					
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของพูลเลย์และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เป็น	2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น	2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูทุกชุด (ถ้ามี)	2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขีดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	N	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	N	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	N	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ใส่จารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	N	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	N	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีมนอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	N	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	-	

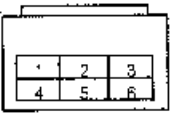
BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : A-F/5-04			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Chiller Room 5 fl.			Rated : 143,304 Btu/hr, cfm, 2.2 kW, 5 A							
NO.	TASK DESCRIPTION				PM Code	Measurement		Status (N/AB/F)	Remarks	
Turn "ON" the selector switch and "ON" the breaker after maintenance/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" และเปิดสวิตช์เบรกเกอร์ หลังจากซ่อมบำรุง										
23	Record the air temperature, chilled water temperature & pressure/ บันทึกอุณหภูมิอากาศ ลูทเทมพ์น้ำเย็น และ ความดันน้ำเย็น SA = 21.0 °F RA = 83.6 °F CHS = - °F CHR = - °F Pin = - psig Pout = - psig				2M				ให้บันทึกข้อมูล ในวันที่เดินเครื่องทำน้ำเย็น	
24	Measure the phase to phase voltage when inlet guide vane at 100%/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า RS, ST, RT เมื่อ inlet guide vane เปิด 100% (V)				2M	RS	ST	RT		
25	Measure the current when inlet guide vane at 100%/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T เมื่อ inlet guide vane เปิด 100% (A)				2M	R	S	T		
26	Measure the return air velocity w/filter (after cleaning)/ ตรวจสอบความเร็วลมเส้นตามกลีบ 6 จุด ขงกรอง filter (หลังล้าง)				H					
If any, check Variable Speed Drive (VSD)/ ตรวจสอบอุปกรณ์ปรับความเร็วลม (ถ้ามี)										
27	Test function of VSD/ ทดสอบการทำงานของอุปกรณ์ปรับความเร็ว ลมด้วยการปรับความถี่ (Hz) และ ตรวจสอบความเร็วลม (rpm)				Y	50 Hz	H		หลังทดสอบให้ปรับ VSD ไปที่ตำแหน่ง "AUTO"	
Comment :										
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีการเสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE/ABSE						
Date : 06/02/66		Date : 10/7/66		Date : 10/2/66						

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLI-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : A-F/5-05				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : MDB Room 5 fl.				Rated : 143,304 Btu/hr, _____ cfm, 3 kW, 6.6 A						
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace Indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบพากรั่วของลมบนที่ท่อกำลังลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N	
	1	2	3	4	5	6				
	1.00 fpm	1.00 fpm	1.00 fpm	1.00 fpm	1.00 fpm	1.00 fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของพูลเลย์และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจพากรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีในสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉีดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	N	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-	

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : A-F/5-06				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : MDB Room 5 fl.				Rated : 143,304 Btu/hr, _____ cfm, 3 kW, 6.6 A						
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมบนท่อส่งลม และทำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจสอบความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N	
	1	2	3	4	5	6				
	510 fpm	510 fpm	600 fpm	632 fpm	651 fpm	643 fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งเตือนการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเบี่ยงเบนของพูลเลย์ของมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนบนท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วมอเตอร์ขับเคลื่อน (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาส์/สีสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	N	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-	

[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower		Ref No: JLL-PM-ME-009/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)		Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : A-F/5-07	TYPE OF MAINTENANCE	M	2M Q H Y
LOCATION : MDB Room 5 fl.	Rated : 143.304 Btu/hr, cfm, 3 kW, 6.6 A		

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเส้นท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเส้นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	N	
	1 2 3 4 5 6				
	100 fpm 107 fpm 100 fpm 100 fpm 102 fpm 102 fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	-	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง					
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบและขยับคันวาล์วให้เต็มตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของพูลเลย์และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์ฟิน	2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนท่อน้ำเย็น	2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	N	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	N	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	H	-	N	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ใส่จารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	N	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตตัวต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดพัดลม	H	-	N	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีมนอกสเปย์ และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์ฟิน	H	-	N	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	-	



PREVENTIVE MAINTENANCE

AIA Sathorn Tower

รายงานประจำเดือน	เดือน กรกฎาคม 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วันพฤหัสบดี ที่ 6 กรกฎาคม 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	
รายงานโดย	
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบ Air Handling Unit AHU Period (H)

ภาพประกอบรายงาน

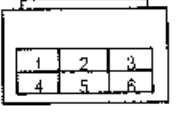


รายละเอียดงาน

ช่างดำเนินการตรวจสอบระบบไฟฟ้า และระบบปรับอากาศของหอพัก อาคาร 2 ของโรงแรม 2566 ของระบบของ AHU ภายในห้อง AHU-F-1-01 , AHU-F-1-02 , AHU-F-2-01 , AHU-F-2-02 , AHU-F-2-03 , AHU-F-2-04 , AHU-F-5-01 , AHU-F-5-02 , AHU-F-5-03 , AHU-F-5-04 , AHU-F-5-05 , AHU-F-5-06 , AHU-F-5-07 โดยทำการตรวจสอบสภาพตู้ Control , ตรวจสอบการทำงานของลมเย็นที่ท่อลม คอส์เย็น และ น้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ , ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ , ตรวจสอบสภาพและขั้วเก้านวาล์วไปในตำแหน่งเปิด-ปิด-อุด , ตรวจสอบความตึงของสายพาน , ตรวจสอบสภาพถาดน้ำทิ้ง , บันทึกอุณหภูมิอากาศ , วัดกระแสและแรงดันไฟฟ้า , ทำความสะอาดห้องเครื่อง , ตรวจสอบความสะอาดห้องเครื่อง , ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิด-เปิดและเปิด

หมายเหตุ จาก

การตรวจเช็ค ไม่พบสิ่งผิดปกติใดๆในระบบ AHU พร้อมใช้งาน

BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-P-F-1-01					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	(H)	Y
LOCATION : AHU Room 1 fl.					Rated : 214,956 Btu/hr, _____ cfm, 5.5 kW, 11.5 A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติบนตัวเครื่อง						2M	-	N					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อ						2M	-	N					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นท่อส่งลม 6 จุด ขดเข้า filter (ก่อนล้าง)						H	-	N					
	1	2	3	4	5	6								
	612 fpm	599 fpm	626 fpm	594 fpm	610 fpm	612 fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	Y					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับคันวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของล้อพูลเลย์และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N					
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N					
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N					
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาส์กันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N					
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	N					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	Y					

BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-P-F-1-02					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 1 fl.					Rated : 214,956 Btu/hr, _____ cfm, 5.5 kW, 11.5 A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	2					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	2					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	2					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบพารวรั่วของลมในท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	2					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมผ่านแผ่นกรอง 6 จุด บนแผ่นไส้ filter (ก่อนล้าง)						H	-	2					
	1	2	3	4	5	6								
	620 fpm	600 fpm	640 fpm	640 fpm	653 fpm	600 fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	1					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ให้ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	2					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	2					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลี่และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	2					
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เป็น						2M	-	2					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	2					
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนท่อน้ำเย็น						2M	-	2					
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแบริวทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	2					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	2					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	2					
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	2					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	2					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	2					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	2					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	2					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบคอยล์ และใช้น้ำยาทำความสะอาดด้วยเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เป็น						H	-	2					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	1					

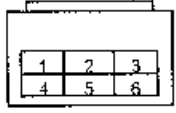
BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-P-F/2-01					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 2 fl.					Rated : 222,803.6 Btu/hr, cfm, 5.5 kW, 11.5 A									
NO.	TASK DESCRIPTION					PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาวะ Remote Control					2M	-	2						
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม					2M	-	2						
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง					2M	-	2						
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบพบการรั่วของลมในท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อ					2M	-	2						
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)					H	-	2						
	1	2	3	4	5							6		
	100 fpm	100 fpm	100 fpm	100 fpm	100 fpm	100 fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้					Y	-	1						
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ					2M	-	2						
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และยืนยันว่าลิ้นไว้ในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด					2M	-	2						
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลี่ของมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน					2M	-	2						
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น					2M	-	2						
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain					2M	-	2						
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น					2M	-	2						
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์สลับแบริ่ง (ถ้ามี)					2M	-	2						
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)					2M	-	2						
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง					H	-	2						
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)					H	-	2						
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด					H	-	2						
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม					H	-	2						
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม					H	-	2						
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม					H	-	2						
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีมาคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น					H	-	2						
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer					Y	-	-						

BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-P-F/2-02					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 2 fl.					Rated : 222,803.6 Btu/hr, _____ cfm, 5.5 kw, 11.5 A									
NO.	TASK DESCRIPTION					PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control					2M	-	N						
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม					2M	-	N						
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง					2M	-	N						
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ					2M	-	N						
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขงไส้ filter (ก่อนล้าง)					H	-	N						
	1	2	3	4	5									6
	653 fpm	643 fpm	652 fpm	655 fpm	65 fpm	608 fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบจัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้					Y	-	-						
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ					2M	-	N						
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วให้ในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด					2M	-	N						
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน					2M	-	N						
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น					2M	-	N						
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain					2M	-	N						
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น					2M	-	N						
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทูกมุด (ถ้ามี)					2M	-	N						
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)					2M	-	N						
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง					H	-	N						
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)					H	-	N						
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด					H	-	N						
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉีดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม					H	-	N						
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม					H	-	N						
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม					H	-	N						
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบอกยเย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น					H	-	N						
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer					Y	-	-						

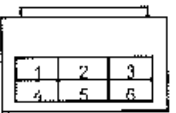
BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02										
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015										
EQUIPMENT NUMBER : AHU-P-F/2-03				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	<input checked="" type="radio"/> H	Y						
LOCATION : AHU Room 2 fl.				Rated : 222,803.6 Btu/hr, _____ cfm, 5.5 kW, 11.5 A												
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks						
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N							
2	Check selector switch status & replace Indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N							
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N							
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมในท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N							
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะไล่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N	<table border="1" style="margin: auto;"> <tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr> <tr><td>4</td><td>5</td><td>6</td></tr> </table>	1	2	3	4	5	6
1	2	3														
4	5	6														
	1	2	3	4	5	6										
	610 fpm	610 fpm	654 fpm	652 fpm	654 fpm	650 fpm										
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-							
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N							
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N							
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N							
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N							
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N							
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N							
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูทุกจุด (ถ้ามี)						2M	-	N							
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N							
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N							
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N							
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N							
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉีดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N							
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตยึดต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N							
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N							
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	N							
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-							

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02										
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015										
EQUIPMENT NUMBER : AHU-P-F/2-04				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y						
LOCATION : AHU Room 2 fl.				Rated : 222,803.6 Btu/hr, _____ cfm, 5.5 kW, 11.5 A												
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks						
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N							
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N							
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N							
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N							
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมผ่านตัวกรอง 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N	<table border="1" style="width:100%; text-align: center;"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6
1	2	3														
4	5	6														
	1	2	3	4	5	6										
	637 fpm	620 fpm	524 fpm	548 fpm	593 fpm	656 fpm										
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-							
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N							
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วเปิดปิดในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N							
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของพูลเลย์และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N							
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N							
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N							
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N							
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N							
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N							
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N							
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N							
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N							
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉีดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N							
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N							
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N							
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	N							
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-							

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02										
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015										
EQUIPMENT NUMBER : A-F/5-01			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y						
LOCATION : Chiller Room 5 fl.			Rated : 143,304 Btu/hr, _____ cfm, 2.2 kW, 5 A													
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks						
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N							
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N							
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N							
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบพากรั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N							
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านละ 6 จุด บนแผ่น filter (ก่อนล้าง)						H	-	N	<table border="1" style="width: 100px; height: 50px; text-align: center;"> <tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr> <tr><td>4</td><td>5</td><td>6</td></tr> </table>	1	2	3	4	5	6
1	2	3														
4	5	6														
	1	2	3	4	5	6										
	5.30 fpm	5.37 fpm	5.37 fpm	5.30 fpm	5.33 fpm	5.37 fpm										
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N							
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N							
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N							
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเอียงตัวของเฟืองสายพานและปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N							
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N							
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N							
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N							
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหล (ถ้ามี)						2M	-	N							
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการผุกร่อนของโครงสร้าง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N							
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N							
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N							
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N							
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N							
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N							
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N							
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างครีบบอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดครีบบอยล์เย็น						H	-	N							
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N							

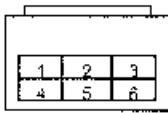
BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : A-F/5-02				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Chiller Room 5 fl.				Rated : 143,304 Btu/hr, cfm, 2.2 kW, 5 A						
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-		
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-		
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-		
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมบนท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-		
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด บนแผ่น filter (ก่อนล้าง)						H	-		
	1	2	3	4	5	6				
	5.93 fpm	6.00 fpm	6.17 fpm	6.95 fpm	6.72 fpm	6.11 fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการตรวจจับการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-		
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-		
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-		
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเบี่ยงเบนของพูลเลย์บนไดรฟ์และปรับตึง และปรับความตึงของสายพาน						2M	-		
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-		
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-		
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-		
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแบริ่งทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-		
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-		
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-		
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-		
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-		
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-		
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-		
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-		
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีมนอกคอยล์ และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-		
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-		

BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : A-F/5-03					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Chiller Room 5 fl.					Rated : 143,304 Btu/hr, cfm, 2.2 kW, 5 A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมเป็นท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขดใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N					
	1	2	3	4	5	6								
	6.4 fpm 6.3 fpm 5.8 fpm 5.4 fpm 5.5 fpm 6.0 fpm													
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ เปลี่ยน selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบและขยับยกบานวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N					
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เป็น						2M	-	N					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N					
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N					
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทูกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการผุกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และพ่นทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N					
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉีดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพคอยล์คอล์ยเย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	N					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-					

BUILDING : AIA Sathorn Tower		Ref No: JLL-PM-ME-009/02			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)		Rev. Date: 8/5/2015			
EQUIPMENT NUMBER : A-F/5-04	TYPE OF MAINTENANCE	M	2M Q <input checked="" type="checkbox"/> H Y		
LOCATION : Chiller Room 5 fl.	Rated : 143,304 Btu/hr, cfm, 2.2 kW, 5 A				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	2M	-	2	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	2	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	2	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	2	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมบนด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	2	
	1 2 3 4 5 6				
	101 fpm 101 fpm 101 fpm 100 fpm 100 fpm 100 fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	1	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง					
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	2	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบและขยับวาล์วให้เข้าตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	2	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของพูลีของมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	2	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	2	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	2	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนที่ท่อน้ำเย็น	2M	-	2	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูทุกชุด (ถ้ามี)	2M	-	2	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการผุกร่อนที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	2	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	2	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	2	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	2	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ใส่จารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	2	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	2	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	2	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีคอยล์เย็น	H	-	2	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	1	

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02											
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015											
EQUIPMENT NUMBER : A-F/5-05				TYPE OF MAINTENANCE		<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> M 2M Q H Y </div>											
LOCATION : MDB Room 5 ll.				Rated : 143,304 Btu/hr, _____ cfm, 3 kW, 6.6 A													
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks												
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	2M	-	2													
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	2													
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	2													
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหารั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	2													
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	2	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content;"> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr> <tr> <td>4</td><td>5</td><td>6</td></tr> </table> </div>	1	2	3	4	5	6						
1	2	3															
4	5	6															
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td></tr> <tr> <td>1.00 fpm</td><td>6.00 fpm</td><td>6.44 fpm</td><td>6.50 fpm</td><td>6.00 fpm</td><td>5.90 fpm</td></tr> </table>	1	2	3	4	5	6	1.00 fpm	6.00 fpm	6.44 fpm	6.50 fpm	6.00 fpm	5.90 fpm				
1	2	3	4	5	6												
1.00 fpm	6.00 fpm	6.44 fpm	6.50 fpm	6.00 fpm	5.90 fpm												
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	1													
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																	
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	2													
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับยักบานวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	2													
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของพูลเลย์มอเตอร์และหัดลม และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	2													
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหารั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	2													
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	2													
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนท่อน้ำเย็น	2M	-	2													
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์วาล์วแดมเปอร์ทุกชุด (ถ้ามี)	2M	-	2													
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสติกสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	2													
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	2													
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	2													
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	2													
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉีกร้ำมันลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	2													
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	2													
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	2													
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	2													
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	-													

BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : A-F/5-06					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	Y
LOCATION : MDB Room 5 fl.					Rated : 143,304 Btu/hr, _____ cfm, 3 kW, 6.6 A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N					
2	Check selector switch status & replace Indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมเป็นหยดที่ส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N					
	1	2	3	4	5	6								
	51.0 fpm	51.1 fpm	51.2 fpm	51.3 fpm	51.4 fpm	51.5 fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเบี่ยงเบนของพูลเลย์บนมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N					
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อปาทิ้ง และ floor drain						2M	-	N					
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนท่อน้ำเย็น						2M	-	N					
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแบริ่งทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N					
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ หล่อลื่นลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของคอยล์เย็น และใช้น้ำยาทำความสะอาดคอยล์ด้วยเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	N					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-					

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : A-F/5-07			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : MDB Room 5 fl.			Rated : 143,304 Btu/hr, cfm, 3 kW, 6.6 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมบนท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อส่งน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมบนแผ่นกรอง 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N	
	1	2	3	4	5	6				
	150 fpm	140 fpm	150 fpm	150 fpm	170 fpm	120 fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดน้ำทิ้ง หรือน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วขับเคลื่อนมอเตอร์ทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	N	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-	

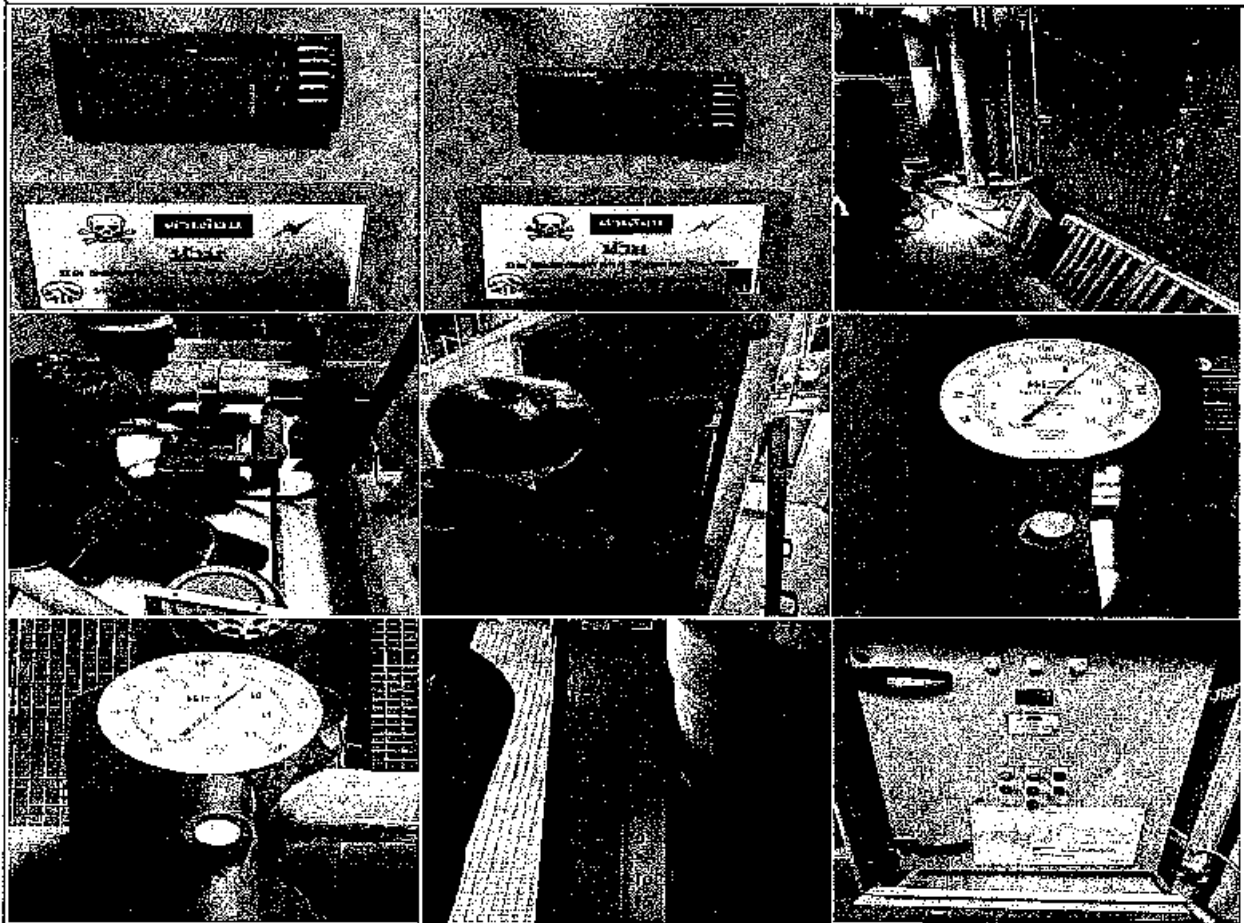


PREVENTIVE MAINTENANCE

AIA Sathorn Tower

รายงานประจำเดือน	เดือน กรกฎาคม 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วัน เสาร์ ที่ 15 กรกฎาคม 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	
รายงานโดย	
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบ Air Handling Unit (AHU) Period (2M)

ภาพประกอบรายงาน



รายละเอียดงาน

ช่างอาคารได้ทำการตรวจเช็ค PM ประจำ 2 เดือน ของ เดือน กรกฎาคม 2566 ระบบของ AHU ภายในห้อง AHU : AHU-F/11-01 , AHU-F/11-02 , AHU-F/12-01 , AHU-F/12-02 , AHU-F/13-01 , AHU-F/13-02 , AHU-F/14-01 , AHU-F/14-002, AHU-F/15-01 , AHU-F/15-02 , โดยทำการตรวจสอบสภาพตู้ Control , ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อลม คอลล์เย็น และ น้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ , ตรวจสอบและทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ , ตรวจสอบสภาพและขยับก้านวาล์วไปในตำแหน่งเปิดสุด-ปิดสุด , ตรวจสอบความตึงของสายพาน , ตรวจสอบภาคน้ำทิ้ง , บันทึกรูหนอนภูมิอากาศ , วัดกระแสและแรงดันไฟฟ้า

หมายเหตุ จากการตรวจเช็ค ระบบ AHU ไม่พบสิ่งผิดปกติ อยู่ในโหมด Auto พร้อมใช้งาน

BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : A-F/11-01					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 11 FL.					Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมและน้ำที่ท่อส่งลม และน้ำว่าซึมที่ท่อ						2M	-	N					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ก่อนใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-					
	1	2	3	4	5	6								
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU บกและเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของสายพานและปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N					
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เป็น						2M	-	N					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N					
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N					
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-					
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						H	-	-					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ใช้จารบีลูกลื่นมอเตอร์ และลูกลื่นพัดลม						H	-	-					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตต่อสายไฟ พังงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เป็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เป็น						H	-	-					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-					

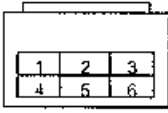
[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : A-F/11-02			TYPE OF MAINTENANCE			M	<input checked="" type="checkbox"/> 2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 11 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, cfm, 15 kW, 30 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติของเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบพารากรวบรวมของลมที่ปล่อยลง และน้ำรั่วซึมที่/เอาน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ของไฟ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-	
	1	2	3	4	5	6				
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบเตือนการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแอมเปอร์ทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการผุกร่อนของโครงสร้าง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสี/ทาสี (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ สักจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบอยล์เย็น และใช้น้ำยาทำความสะอาดกับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบบอยล์เย็น						H	-	N	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N	

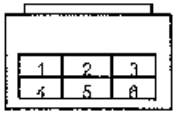
BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : A-F/12-01			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 12 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพชุด Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมบนท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจสอบวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N	
	1	2	3	4	5	6				
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการตรวจจับการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปิด selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดน้ำทิ้ง ฝาน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแบริดจ์ทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ สักจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	N	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N	

[illegible]

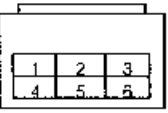
BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : A-F/12-02			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 12 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติและเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมบนท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมบนแผ่นกรอง 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-	
	1	2	3	4	5	6				
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตรวจจับการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปิด selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปไว้ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนวาล์ว (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	-	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาทำความสะอาดคอยล์เครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	-	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-	

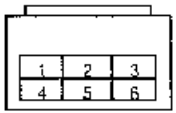
BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-009/02							
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015		
EQUIPMENT NUMBER : A-F/14-01				TYPE OF MAINTENANCE				M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 14 FL.				Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A								
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N			
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N			
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่อง						2M	-	N			
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมเป็นท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N			
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจสอบความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-			
	1	2	3	4	5	6						
	ft/min	ft/min	ft/min	ft/min	ft/min	ft/min						
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งการแจ้งเตือน AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-			
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปิด selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิทช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง												
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N			
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N			
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลีมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N			
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N			
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N			
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N			
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูอากาศ (ถ้ามี)						2M	-	N			
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวเครื่อง แผ่นโครง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N			
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-			
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-			
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	-			
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ หล่อจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-			
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-			
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-			
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	-			
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-			

[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-009/02					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)					Rev. Date: 8/5/2015					
EQUIPMENT NUMBER : A-F/14-02			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 14 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	2	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	2	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	2	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	2	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	1	
	1	2	3	4	5	6				
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	1	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	2	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	2	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	2	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	2	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	2	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	2	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปิด/ปิดทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	2	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	2	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	1	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	1	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	1	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ใช้จารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	1	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	1	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	1	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	1	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	1	

[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-009/02					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)					Rev. Date: 8/5/2013					
EQUIPMENT NUMBER : A-F/15-01			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 15 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขนเป้ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-	
	1	2	3	4	5	6				
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของพูลเลย์และเฟือง และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เป็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์วาล์วแบบเปิด/ปิดทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	-	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เป็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เป็น						H	-	-	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-	

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : A-F/15-02			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 15 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	2	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	2	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	2	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	2	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	1	
	1	2	3	4	5	6				
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	1	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	2	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และ ยืนยันตำแหน่งว่าไปจนถึงตำแหน่งเปิดสุด และ ปิดสุด						2M	-	2	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของพูลเลย์บนมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	2	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	2	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	2	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	2	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	2	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการผุกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	2	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	1	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	1	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	1	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืนพัดลม						H	-	1	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	1	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	1	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีนครystalเย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	1	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	1	

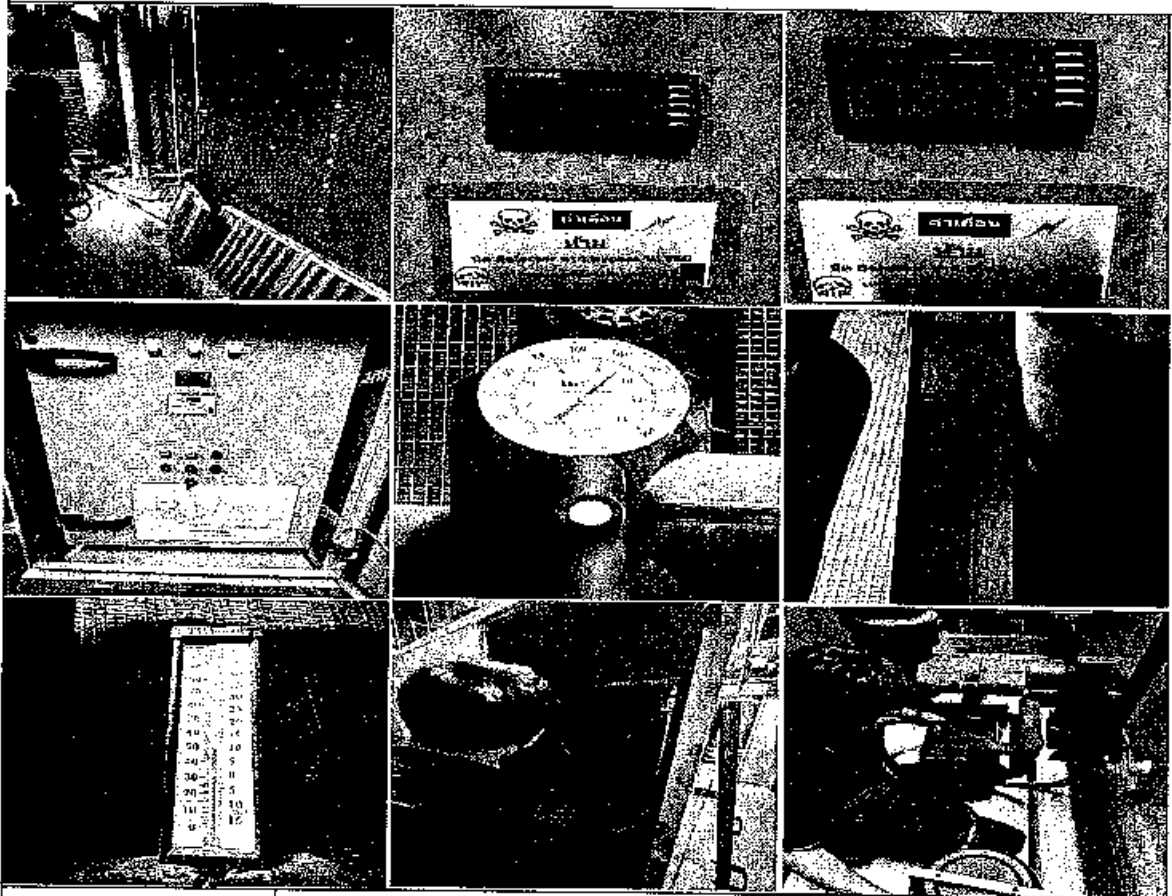


PREVENTIVE MAINTENANCE

AIA Sathorn Tower

รายงานประจำเดือน	เดือน กรกฎาคม 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วันอาทิตย์ ที่ 17 กรกฎาคม 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	
รายงานโดย	
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบ Air Handling Unit (AHU) Period (2M)

ภาพประกอบรายงาน



รายละเอียดงาน

ช่างอาคารได้ทำการตรวจเช็ค PM ประจำ 2 เดือน ของเดือนกรกฎาคม 2566 ของระบบ AHU ภายในห้อง AHU : A-F/21-01, A-F/21-02, A-F/22-01, A-F/22-02 A-F/23-01, A-F/23-02, A-F/24-01, A-F/24-02, A-F/25-01, A-F/25-02 โดยการตรวจสอบตู้ Control , ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อลม กอล์ยเย็น และ น้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ, ตรวจสอบสภาพ และ ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ, ตรวจสอบสภาพ และขันก๊าววาล์ว ไปในตำแหน่งเปิดสุด - ปิดสุด, ตรวจสอบความตึงของสายพาน, ตรวจสอบสภาพถาดน้ำทิ้ง, วันที่กักอุณหภูมิอากาศ, วัดกระแส และแรงดันไฟฟ้า, ตรวจสอบ และทำความสะอาดห้องเครื่อง, ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่ง ปิดสุด และเปิดสุด *หมายเหตุ* จากการตรวจเช็คระบบ AHU ไม่พบสิ่งผิดปกติ อยู่ในโหมด AUTO พร้อมใช้งาน

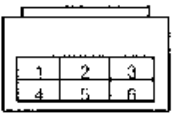
Equipment: Air Handling Unit	Equipment number: AHU- F/25-01	Equipment Rated :
Building: AIA-SATHORN	Location: AHU1 (25 th FL.)	Cooling Capacity : 162.1 Kw
Brand: YORK	Model: YSM-B1 32H2	Power Consumption : 108.8 Kw
Serial number:	Motor Serial number:	V / Ø / Hz : 380/3/50
Year of Mfg:	Year of Installation: 1/3/2015	Rate Anip : 11 A.
Priority class:	Warranty expiration: 28/2/2017	
Equipment Supplier Name & Address:	Installation Contractor Name & Address:	
Johnson Controls	Johnson Controls	
Contact person:	Contact person:	

Note: Please enter the "DETAILS" of Break down maintenance and Planned Preventative Maintenance in this table

[illegible]

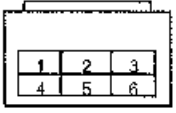
BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-009/02					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)				Rev. Date: 8/5/2015					
EQUIPMENT NUMBER : A-F/21-01		TYPE OF MAINTENANCE		M	2M				
LOCATION : AHU Room 21 FL.		Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A		Q	H				
NO.		TASK DESCRIPTION		PM Code	Measurement				
					Status (N/AB/F)				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control		2M	-	N				
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม		2M	-	N				
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง		2M	-	N				
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นฟองที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อฟ้า		2M	-	N				
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นค่าเฉลี่ย 6 จุด ขยะใส่ filter (ก่อนล้าง)		H	-	N				
	1	2				3	4	5	6
	fpm	fpm				fpm	fpm	fpm	fpm
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้		Y	-	-				
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง									
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ		2M	-	N				
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับคันวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด		2M	-	N				
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลีและปรับความตึงของสายพาน		2M	-	N				
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เป็น		2M	-	N				
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain		2M	-	N				
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น		2M	-	N				
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์วาล์วควบคุมเปิดปิดทุกชุด (ถ้ามี)		2M	-	N				
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)		2M	-	N				
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง		H	-	N				
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)		H	-	N				
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด		H	-	N				
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม		H	-	N				
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ หัววงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม		H	-	N				
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดพัดลม		H	-	N				
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของคอล์ยคอยล์ และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอล์ยคอยล์		H	-	N				
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer		Y	-	N				

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : A-F/21-02			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M
LOCATION : AHU Room 21 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A			Q	H
						Y	

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	2M	-	N						
2	Check selector switch status & replace Indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N						
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N						
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	N						
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นต้นกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	-						
	1					2	3	4	5	6
	fpm					fpm	fpm	fpm	fpm	fpm
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	-						
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N						
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และ ย้ายก้านวาล์วไปตำแหน่งเปิดสุด และ ปิดสุด	2M	-	N						
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของสายพาน และ ปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N						
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	N						
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N						
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น	2M	-	N						
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูทุกชุด (ถ้ามี)	2M	-	N						
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N						
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	-						
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	-						
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และ เปิดสุด	H	-	-						
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืนพัดลม	H	-	-						
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และ วงจรควบคุม	H	-	-						
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	-						
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบกอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างครีบกอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบกอยล์เย็น	H	-	-						
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	-						

BUILDING : AIA Sathorn Tower							Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)							Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : A-F/22-01				TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 22 FL.				Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N		
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N		
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N		
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N		
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-		
	1	2	3	4	5	6					
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm					
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการตรวจจับควันของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N		
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง											
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N		
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N		
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของพูลีและมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N		
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N		
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N		
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อทำเย็น						2M	-	N		
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแบริ่งทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N		
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาส์กับสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N		
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N		
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N		
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N		
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N		
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ หั้ววงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N		
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N		
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบ่อยสลาย และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	N		
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N		

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-009/02																																																																																																																																																																										
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)					Rev. Date: 8/5/2015																																																																																																																																																																										
EQUIPMENT NUMBER : A-F/22-02			TYPE OF MAINTENANCE		M	<u>2M</u>																																																																																																																																																																									
LOCATION : AHU Room 22 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, 15 cfm, 15 kW, 30 A		Q	H																																																																																																																																																																									
<table border="1"> <tr> <td>NO.</td> <td>TASK DESCRIPTION</td> <td>PM Code</td> <td>Measurement</td> <td>Status (N/AB/F)</td> <td>Remarks</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อ</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเข้าด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>N</td> <td> <table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> </table> </td> </tr> <tr> <td colspan="2"> <table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> </tr> </table> </td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตรวจจับการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้</td> <td>Y</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="7"> Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง </td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับยักวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของพูลเลย์และปรับตึงสายพาน</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>11</td> <td>Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วมอเตอร์ขับเคลื่อน (ถ้ามี)</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>14</td> <td>Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกับสนิม (ถ้าจำเป็น)</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>17</td> <td>Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉาบจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>19</td> <td>Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>21</td> <td>Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีมาคอยล์เย็น และใช้น้ำยาทำความสะอาดด้วยเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>22</td> <td>Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer</td> <td>Y</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> </table>							NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	2M	-	N		2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N		3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N		4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อ	2M	-	N		5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเข้าด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	N	<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6	<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> </tr> </table>		1	2	3	4	5	6	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm					6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตรวจจับการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	N		Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง							7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N		8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับยักวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N		9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของพูลเลย์และปรับตึงสายพาน	2M	-	N		10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	N		11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N		12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น	2M	-	N		13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วมอเตอร์ขับเคลื่อน (ถ้ามี)	2M	-	N		14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกับสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N		15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	N		16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	N		17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	N		18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉาบจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	N		19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N		20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	N		21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีมาคอยล์เย็น และใช้น้ำยาทำความสะอาดด้วยเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	N		22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	N	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks																																																																																																																																																																										
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	2M	-	N																																																																																																																																																																											
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N																																																																																																																																																																											
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N																																																																																																																																																																											
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อ	2M	-	N																																																																																																																																																																											
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเข้าด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	N	<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6																																																																																																																																																																				
1	2	3																																																																																																																																																																													
4	5	6																																																																																																																																																																													
<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> </tr> </table>		1	2	3	4	5	6	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm																																																																																																																																																																		
1	2	3	4	5	6																																																																																																																																																																										
fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm																																																																																																																																																																										
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตรวจจับการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	N																																																																																																																																																																											
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																																																																																																																																																																															
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N																																																																																																																																																																											
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับยักวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N																																																																																																																																																																											
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของพูลเลย์และปรับตึงสายพาน	2M	-	N																																																																																																																																																																											
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	N																																																																																																																																																																											
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N																																																																																																																																																																											
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น	2M	-	N																																																																																																																																																																											
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วมอเตอร์ขับเคลื่อน (ถ้ามี)	2M	-	N																																																																																																																																																																											
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกับสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N																																																																																																																																																																											
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	N																																																																																																																																																																											
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	N																																																																																																																																																																											
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	N																																																																																																																																																																											
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉาบจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	N																																																																																																																																																																											
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N																																																																																																																																																																											
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	N																																																																																																																																																																											
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีมาคอยล์เย็น และใช้น้ำยาทำความสะอาดด้วยเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	N																																																																																																																																																																											
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	N																																																																																																																																																																											

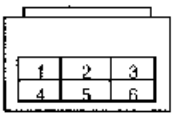
BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : A-F/23-01			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 23 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมในท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่พื่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมผ่านตัวกรอง 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	I	
	1	2	3	4	5	6				
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	I	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วให้ในด้านหนึ่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของทุลี่สายพานและเฟือง และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนพ่นที่ท่อเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	I	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	I	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	I	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	I	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	I	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	I	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	I	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	I	

[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : A-F/23-02			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 23 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมบนท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-	
	1	2	3	4	5	6				
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลี่มอเตอร์และหัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนบนท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูอากาศ (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาส์กับสี (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	-	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ใส่จารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดยึดต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีมนอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	-	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-	

BUILDING : AIA Sathorn Tower		Ref No: JLL-PM-ME-009/02															
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)		Rev. Date: 8/5/2015															
EQUIPMENT NUMBER : A-F/24-01		TYPE OF MAINTENANCE															
LOCATION : AHU Room 24 FL.		<table border="1"> <tr> <td>M</td> <td>2M</td> <td>Q</td> <td>H</td> <td>Y</td> </tr> </table>		M	2M	Q	H	Y									
M	2M	Q	H	Y													
Rated : 553,085.2 Btu/hr,		cfm, 15 kW, 30 A															
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks												
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	2M	-	N													
2	Check selector switch status & replace Indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N													
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N													
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	N													
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	-	<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6						
1	2	3															
4	5	6															
	<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
1	2	3	4	5	6												
fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm												
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการตรวจจับควันของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	-													
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																	
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N													
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N													
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของพูลเลย์บนมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N													
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	N													
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N													
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น	2M	-	N													
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปิด/ปิด (ถ้ามี)	2M	-	N													
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการผุกร่อนบนตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N													
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	-													
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	-													
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	-													
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ สัດจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-													
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-													
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	-													
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของคริมคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	-													
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	-													

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : A-F/24-02			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M
LOCATION : AHU Room 24 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A			Q	H
						Y	

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพรีโมท Remote Control	2M	-	N						
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N						
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่อง	2M	-	N						
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมในท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อ	2M	-	N						
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขยะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	-						
	1					2	3	4	5	6
	fpm					fpm	fpm	fpm	fpm	fpm
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	-						
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้าง/ทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N						
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N						
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของพูลเลย์และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N						
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	N						
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดน้ำทิ้ง รางน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N						
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น	2M	-	N						
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูอากาศ (ถ้ามี)	2M	-	N						
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N						
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	-						
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	-						
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	-						
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉาบจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-						
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-						
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	-						
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีมนอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	-						
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	-						

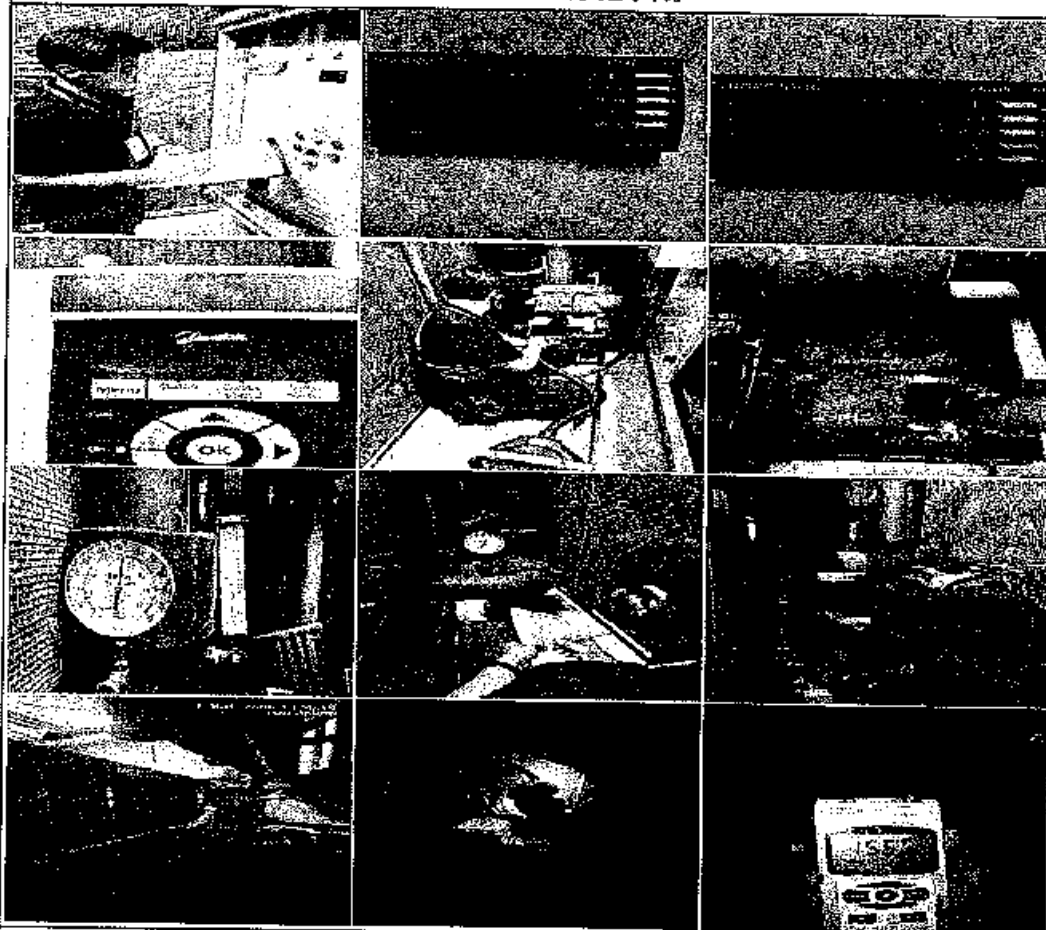
[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : A-F/25-01					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 25 FL.					Rated : 553,085.2 Btu/hr, cfm, 15 kW, 30 A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติและเดินเครื่อง						2M	-	N					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาคำรั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่พื่อน้ำ						2M	-	N					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขดใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-					
	1	2	3	4	5	6								
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับยัก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์บนมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N					
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N					
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนบนท่อน้ำเย็น						2M	-	N					
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตู (ถ้ามี)						2M	-	N					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการผุกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-					
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	-					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ พังวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบลอสเย็น และใช้น้ำยาทำความสะอาดกับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	-					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-					

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-009/02																																																							
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)					Rev. Date: 8/5/2015																																																							
EQUIPMENT NUMBER : A-F/25-02			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M																																																						
LOCATION : AHU Room 25 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A		Q	H																																																						
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:5%;">NO.</td> <td style="width:45%;">TASK DESCRIPTION</td> <td style="width:10%;">PM Code</td> <td style="width:10%;">Measurement</td> <td style="width:10%;">Status (N/AB/F)</td> <td style="width:30%;">Remarks</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Check selector switch status & replace Indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเส้นท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่พอน้ำ</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเส้นดูดกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)</td> <td rowspan="3">H</td> <td rowspan="3">-</td> <td rowspan="3">-</td> <td rowspan="3"> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> </table> </td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งการไหม้ของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้</td> <td>Y</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> </table>							NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	2M	-	N		2	Check selector switch status & replace Indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N		3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N		4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเส้นท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่พอน้ำ	2M	-	N		5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเส้นดูดกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	-	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6	1	2	3	fpm	fpm	fpm	6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งการไหม้ของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	-	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks																																																							
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	2M	-	N																																																								
2	Check selector switch status & replace Indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N																																																								
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N																																																								
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเส้นท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่พอน้ำ	2M	-	N																																																								
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเส้นดูดกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	-	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6																																																	
1	2					3																																																						
4	5					6																																																						
1	2	3																																																										
fpm	fpm	fpm																																																										
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งการไหม้ของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	-																																																								
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																																																												
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N																																																								
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N																																																								
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเอียงตัวของพูลีของมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N																																																								
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	N																																																								
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N																																																								
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนบนท่อน้ำเย็น	2M	-	N																																																								
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปิดทุกชุด (ถ้ามี)	2M	-	N																																																								
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N																																																								
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	-																																																								
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	-																																																								
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	-																																																								
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-																																																								
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ หัววงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-																																																								
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	-																																																								
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของคอล์ยเย็น และใช้ยาฆ่าล้างคอล์ยกับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอล์ยเย็น	H	-	-																																																								
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	-																																																								

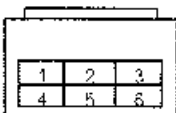
รายงานประจำเดือน	เดือน สิงหาคม 2566		
วันที่ปฏิบัติงาน	วันเสาร์ ที่ 5 สิงหาคม 2566		
ผู้ปฏิบัติงาน			
รายงานโดย			
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบ	Air Handling Unit	Period (H)

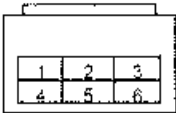
ภาพประกอบรายงาน



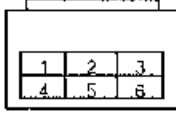
รายละเอียดงาน

ช่างอาคารทำการตรวจเช็ค PM ประจำ 3 เดือน ของเดือน สิงหาคม 2566 ของระบบของ AHU ภายในห้อง AHU NO. A-F/6-1, A-F/6-2, A-F/7-1, A-F/7-2, A-F/8-1 โดยทำการตรวจสอบสภาพตู้ Control, ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อลม คอล์ยเย็น และ น้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ, ตรวจสอบและทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ, ตรวจสอบและเช็ดกับ ก้านวาล์วไปในตำแหน่งปิดสุด-เปิดสุด, ตรวจสอบความตึงของสายพาน, ตรวจสอบสภาพคาน้ำทิ้ง, บันทึกลมอุณหภูมิอากาศ น้ำเย็น และความดันน้ำเย็น, ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้า, ทำความสะอาดห้องเครื่อง, ทดสอบการทำงานของวาล์ว, อัจฉารบี, ตรวจสอบขั้วจุดต่อต่างๆ, ทำความสะอาดพัดลม, ตรวจสอบครีบกอยล์เย็นและล้างคอยล์เย็น, ล้างทำความสะอาด strainer, ตรวจวัดรอบความเร็วลมก่อนล้างและหลังล้าง, ทดสอบการทำงานของปรับความเร็วรอบ VSD

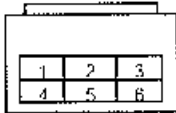
BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/6-01			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	(H)	Y
LOCATION : AHU Room 6 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นผ่านตัวกรอง G จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N	
	1	2	3	4	5	6				
	8.0 fpm	5.2 fpm	6.7 fpm	1.4 fpm	1.7 fpm	6.7 fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	I	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับลิ้นชักวาล์วไปมาตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของล้อสายพานและปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉีกลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	N	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	I	

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/6-02			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	(H)	Y
LOCATION : AHU Room 6 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมเป็นท่อน้ำ และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N	
	1	2	3	4	5	6				
	133 fpm	624 fpm	438 fpm	674 fpm	600 fpm	434 fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	I	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของเฟืองและสายพาน และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์ฟิน						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปิดทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ใส่จารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของคอยล์ฟิน และใช้น้ำยาทำความสะอาดสกับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์ฟิน						H	-	N	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	I	

[illegible]

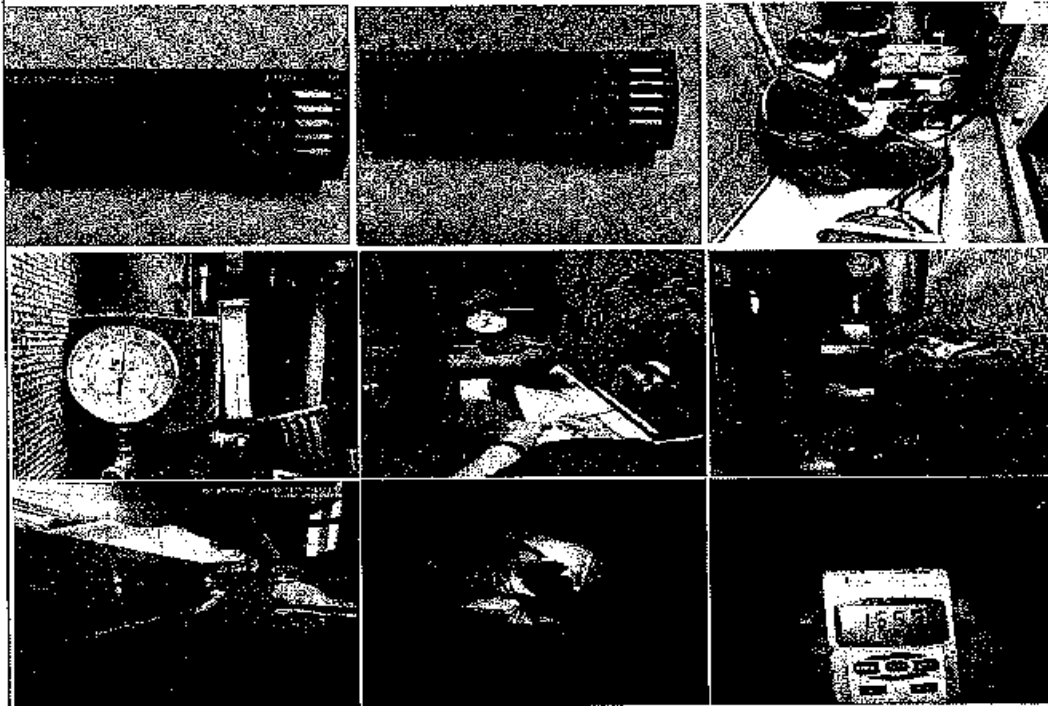
BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-009/02					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)					Rev, Date: 8/5/2015					
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/7-01			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 7 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, cfm, 15 kW, 30 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch แลเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติบนเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหารั่วของลมเข็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเข็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N	
	1	2	3	4	5	6				
	6.00 fpm	6.30 fpm	6.05 fpm	6.01 fpm	5.40 fpm	6.62 fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของเฟืองขับเคลื่อนและพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหารั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแบริ์ทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉีดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีมนคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	N	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N	

BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/7-02					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 7 FL.					Rated : 553,085.2 Btu/hr, cfm, 15 kW, 30 A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติและเดินเครื่อง						2M	-	N					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเข้าด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N					
	1	2	3	4	5	6								
	6.50 fpm	6.04 fpm	6.02 fpm	6.01 fpm	6.26 fpm	5.55 fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับขึ้น/ลงวาล์วไปมาตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลีและมอเตอร์และปรับตึงสายพาน						2M	-	N					
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N					
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N					
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนวาล์วทุกชนิด (ถ้ามี)						2M	-	N					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสติกสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N					
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉีกลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ หัววงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของคอล์ยคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	N					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N					

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/8-01			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	(H)	Y
LOCATION : AHU Room 8 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	2	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	2	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	2	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหารั่วของลมและน้ำที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	2	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขดใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	2	
	1	2	3	4	5	6				
	657 fpm	651 fpm	534 fpm	610 fpm	664 fpm	697 fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งเตือนการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	1	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	2	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	2	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของพูลเลย์บนเดือรและทึดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	2	
10	Check water leakage on the AHU fin/coil/ ตรวจหารั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	2	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	2	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนท่อน้ำเย็น						2M	-	2	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมเปิดปิดทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	2	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสกับสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	2	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	2	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	2	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	2	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	2	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	2	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	2	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	2	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	1	

รายงานประจำเดือน	เดือน สิงหาคม 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วันเสาร์ ที่ 5 สิงหาคม 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	
รายงานโดย	
รายงาน PM 1	ตรวจสอบระบบ Air Handling Unit Period (H)

ภาพประกอบรายงาน



รายละเอียดงาน

ช่างอาคารทำการตรวจเช็ค PM ประจำ 6 เดือน ของเดือน สิงหาคม 2566 ของระบบของ AHU ภายในห้อง AHU NO. A-F/8-2 , A-F/9-1 , A-F/9-2 , A-F/10-1 , A-F/10-2 โดยทำการตรวจสอบสภาพตู้ Control , ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อลม คอล์ยเย็น และ น้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ , ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ , ตรวจสอบสภาพและขั้วบ้านวาล์วไปในตำแหน่งเปิด-ปิดสุด , ตรวจสอบความตึงของสายพาน , ตรวจสอบสภาพฉนวนน้ำทิ้ง , บันทึกอุณหภูมิอากาศ น้ำเย็น และความดันน้ำเย็น , ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้า , ทำความสะอาดห้องเครื่อง , ทดสอบการทำงานของวาล์ว , อัดจารบี , ตรวจสอบชิ้นจุดต่อต่างๆ , ทำความสะอาดพัดลม , ตรวจสอบครีบกอยล์เย็นและล้างคอยล์เย็น , ล้างทำความสะอาด strainer , ตรวจสอบวัดรอบความเร็วลมก่อนล้างและหลังล้าง , ทดสอบการทำงานของปรับความเร็วรอบ VSD

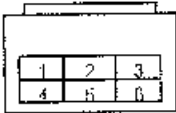
หมายเหตุ จากการ

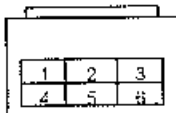
ตรวจเช็ค ระบบ AHU ไม่พบสิ่งผิดปกติ อยู่ในโหมด Auto พร้อมใช้งาน

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/8-02			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 8 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมบนท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N	
	1	2	3	4	5	6				
	693 fpm	777 fpm	693 fpm	700 fpm	783 fpm	700 fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และ ขยับก้านวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และ ปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของพูลีและมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เป็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปิด/ปิด (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เป็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เป็น						H	-	N	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-	

BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/9-01					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 9 FL.					Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติและเสียงเครื่อง						2M	-	N					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมบนท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N					
	1	2	3	4	5	6								
	150 fpm	159 fpm	171 fpm	173 fpm	171 fpm	181 fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ด้านหน้า "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับ/ก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเบี่ยงเบนของพูลเลย์มอเตอร์และหัดตม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N					
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เป็น						2M	-	N					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N					
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนบนท่อน้ำเย็น						2M	-	N					
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแอมัลกัม (ถ้ามี)						2M	-	N					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N					
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เป็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เป็น						H	-	N					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N					

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: J11-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/9-02			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 9 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมบนเส้นท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเกินผ่านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	2	
	1	2	3	4	5	6				
	133 fpm	133 fpm	133 fpm	133 fpm	133 fpm	133 fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งเตือนการไหม้ของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของสายพานและปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ หล่อจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาทำความสะอาดสัปดาห์เครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	N	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-	

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/10-01				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	(H)	Y
LOCATION : AHU Room 10 FL.				Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A						
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมที่หน้าฟิลเตอร์ (ก่อนล้าง)						H	-	N	
	1	2	3	4	5	6				
	1.01 fpm	1.97 fpm	1.90 fpm	1.33 fpm	1.41 fpm	1.31 fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบสัญญาณการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของพูลเลย์และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์ฟิน						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการผุกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และพ่นสีกับสีเดิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						H	-	N	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ หล่อจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีมาคอยล์ฟิน และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์ฟิน						H	-	N	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N	

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/10-02				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 10 FL.				Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A						
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	✓	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	✓	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	✓	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหารั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	✓	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมบนที่ผ่านฟิลเตอร์ (ก่อนล้าง)						H	-	✓	
	1	2	3	4	5	6				
	550 fpm	570 fpm	570 fpm	611 fpm	636 fpm	627 fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	✓	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	✓	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	✓	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเอียงตัวของพูลเลย์บนมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	✓	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	✓	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	✓	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อเย็น						2M	-	✓	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปิดทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	✓	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	✓	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						1H	-	✓	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	✓	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	✓	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	✓	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	✓	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	✓	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีมาคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	✓	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	✓	

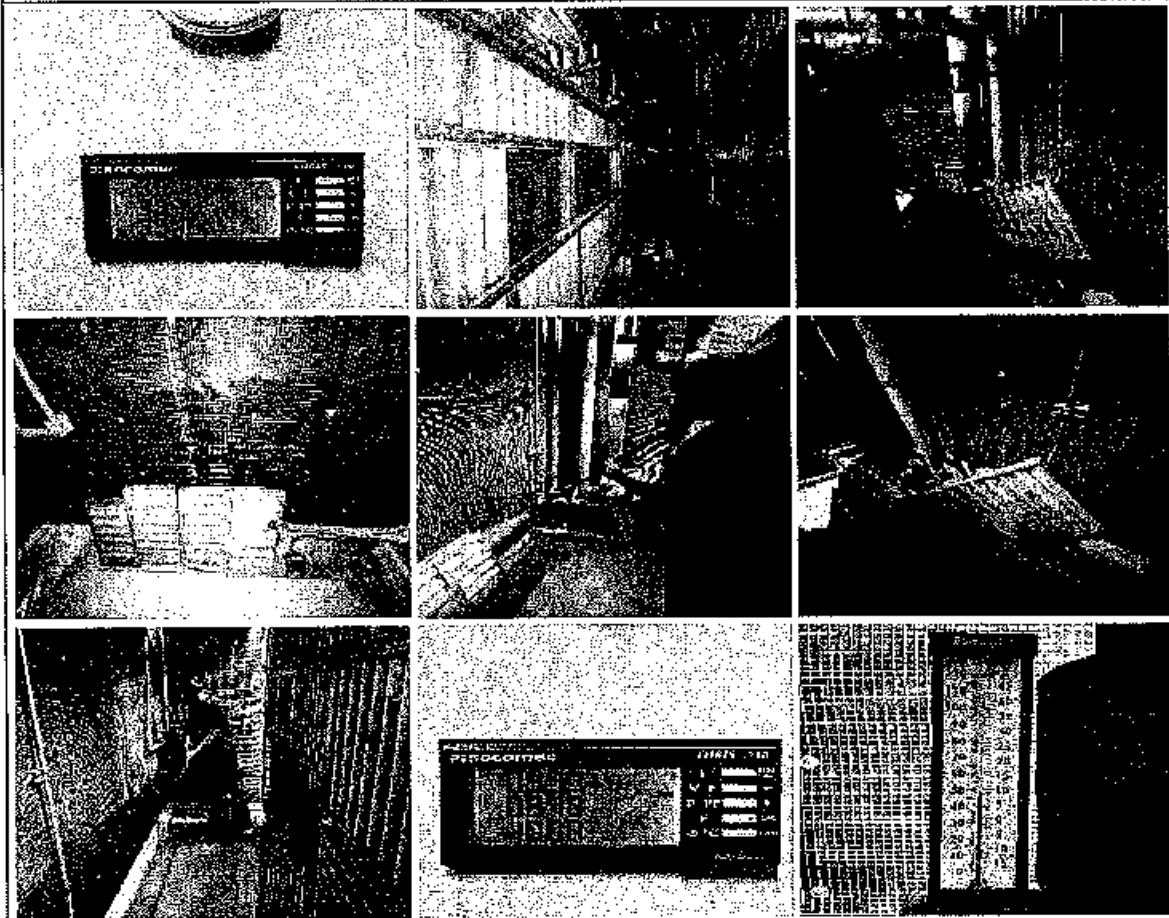


PREVENTIVE MAINTENANCE

AIA Sathorn Tower

รายงานประจำเดือน	เดือน สิงหาคม 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วันเสาร์ ที่ 5 สิงหาคม 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	
รายงานโดย	
รายงาน PPM 1	ตรวจเช็คระบบ Air Handling Unit (AHU) Period (2M)

ภาพประกอบรายงาน



รายละเอียดงาน

ช่างอาคารได้ทำการตรวจเช็ค PM ประจำ 2 เดือน ของ เดือนสิงหาคม 2566 ระบบของ AHU ภายในห้อง AHU : A-F/16-01 , A-F/16-02 , A-F/17-01 , A-F/17-02 , A-F/18-01 , A-F/18-02 , A-F/19-01 , A-F/19-02 , A-F/20-01 , A-F/20-02 โดยทำการตรวจสอบสภาพตู้ Control , ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อลม คอยล์เย็น และ น้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ , ตรวจสอบและทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ , ตรวจสอบสภาพและ ขั้วกันวาล์วไฟในตำแหน่งเปิดสุด-ปิดสุด , ตรวจสอบความตึงของสายพาน , ตรวจสอบสภาพถาดน้ำทิ้ง , บันทึกอุณหภูมิอากาศ , วัดกระแสและแรงดันไฟฟ้า

หมายเหตุ จากการตรวจเช็ค ระบบ AHU ไม่พบสิ่งผิดปกติ อยู่ในโหมด Auto พร้อมใช้งาน

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02											
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015											
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/16-01				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M										
LOCATION : AHU Room 16 FL.				Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A		Q	H										
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width:5%;">NO.</th> <th style="width:45%;">TASK DESCRIPTION</th> <th style="width:10%;">PM Code</th> <th style="width:10%;">Measurement</th> <th style="width:10%;">Status (N/AB/F)</th> <th style="width:30%;">Remarks</th> </tr> </table>								NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks												
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	2M	-	N													
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N													
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N													
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	N													
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นผ่านฟิลเตอร์ 6 จุด ขดละใต้ filter (ก่อนล้าง)	H	-	-	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td> </tr> <tr> <td>_____ fpm</td><td>_____ fpm</td><td>_____ fpm</td><td>_____ fpm</td><td>_____ fpm</td><td>_____ fpm</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6	_____ fpm	_____ fpm	_____ fpm	_____ fpm	_____ fpm	_____ fpm
1	2	3	4	5	6												
_____ fpm	_____ fpm	_____ fpm	_____ fpm	_____ fpm	_____ fpm												
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-														
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																	
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N													
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N													
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N													
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	N													
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N													
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น	2M	-	N													
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ติดตั้ง (ถ้ามี)	2M	-	N													
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N													
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	N													
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	N													
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	N													
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ใส่จารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	N													
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N													
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดพัดลม	H	-	N													
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบนอกคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	N													
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	N													

[illegible]

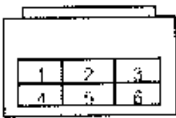
BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/16-02				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : AHU Room 16 FL.				Rated : 553,085.2 Btu/hr, cfm, 15 kW, 30 A		Q	Y

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks												
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	2M	-	N													
2	Check selector switch status & replace Indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N													
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N													
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นฟองส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	N													
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขัดไส้ filter (ก่อนล้าง)	H	-	-	<table border="1" style="margin: 10px auto; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr> <tr> <td>4</td><td>5</td><td>6</td></tr> </table>	1	2	3	4	5	6						
1	2	3															
4	5	6															
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 16.6%;">1</td><td style="width: 16.6%;">2</td><td style="width: 16.6%;">3</td><td style="width: 16.6%;">4</td><td style="width: 16.6%;">5</td><td style="width: 16.6%;">6</td></tr> <tr> <td>fpm</td><td>fpm</td><td>fpm</td><td>fpm</td><td>fpm</td><td>fpm</td></tr> </table>	1	2	3	4	5	6	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
1	2	3	4	5	6												
fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm												
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	-													
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																	
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N													
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบและขยับวาล์วให้เข้าตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N													
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของเฟืองขับเคลื่อนและปรับตึงสายพาน	2M	-	N													
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	N													
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N													
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น	2M	-	N													
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเบร่ทุกชุด (ถ้ามี)	2M	-	N													
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N													
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	-													
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	-													
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	-													
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉีกลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-													
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-													
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดพัดลม	H	-	-													
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	-													
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	-													

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02																																																																																																																																																																											
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015																																																																																																																																																																											
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/17-01				TYPE OF MAINTENANCE		M	(2M)																																																																																																																																																																										
LOCATION : AHU Room 17 FL.				Rated : 553,085.2 Btu/hr, cfm, 15 kw, 30 A		Q	H																																																																																																																																																																										
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width:5%;">NO.</th> <th style="width:45%;">TASK DESCRIPTION</th> <th style="width:10%;">PM Code</th> <th style="width:10%;">Measurement</th> <th style="width:10%;">Status (N/AB/F)</th> <th style="width:30%;">Remarks</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อทำ</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมย้อนกลับผ่าน 6 จุด บนแผ่น filter (ก่อนล้าง)</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>-</td> <td> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> </table> </td> </tr> <tr> <td colspan="2"> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> </tr> </table> </td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้</td> <td>Y</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="8"> Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง </td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับปีกวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของพูลเลย์และปรับความตึงของสายพาน</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>11</td> <td>Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนท่อน้ำเย็น</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูทุกชุด (ถ้ามี)</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>14</td> <td>Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>17</td> <td>Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ลัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>19</td> <td>Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>21</td> <td>Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบ่อยสลาย และใช้น้ำยาล้างครีบบ่อยสลายกับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบบ่อยสลาย</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>22</td> <td>Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer</td> <td>Y</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> </table>								NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	2M	-	N		2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N		3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N		4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อทำ	2M	-	N		5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมย้อนกลับผ่าน 6 จุด บนแผ่น filter (ก่อนล้าง)	H	-	-	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> </tr> </table>		1	2	3	4	5	6	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm					6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	-		Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง								7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N		8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับปีกวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N		9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของพูลเลย์และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N		10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	N		11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N		12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนท่อน้ำเย็น	2M	-	N		13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูทุกชุด (ถ้ามี)	2M	-	N		14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N		15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	N		16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	-		17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	-		18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ลัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-		19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-		20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	-		21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบ่อยสลาย และใช้น้ำยาล้างครีบบ่อยสลายกับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบบ่อยสลาย	H	-	-		22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	-	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks																																																																																																																																																																												
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	2M	-	N																																																																																																																																																																													
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N																																																																																																																																																																													
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N																																																																																																																																																																													
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อทำ	2M	-	N																																																																																																																																																																													
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมย้อนกลับผ่าน 6 จุด บนแผ่น filter (ก่อนล้าง)	H	-	-	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6																																																																																																																																																																						
1	2	3																																																																																																																																																																															
4	5	6																																																																																																																																																																															
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> </tr> </table>		1	2	3	4	5	6	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm																																																																																																																																																																				
1	2	3	4	5	6																																																																																																																																																																												
fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm																																																																																																																																																																												
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	-																																																																																																																																																																													
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																																																																																																																																																																																	
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N																																																																																																																																																																													
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับปีกวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N																																																																																																																																																																													
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของพูลเลย์และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N																																																																																																																																																																													
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	N																																																																																																																																																																													
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N																																																																																																																																																																													
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนท่อน้ำเย็น	2M	-	N																																																																																																																																																																													
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูทุกชุด (ถ้ามี)	2M	-	N																																																																																																																																																																													
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N																																																																																																																																																																													
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	N																																																																																																																																																																													
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	-																																																																																																																																																																													
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	-																																																																																																																																																																													
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ลัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-																																																																																																																																																																													
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-																																																																																																																																																																													
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	-																																																																																																																																																																													
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบ่อยสลาย และใช้น้ำยาล้างครีบบ่อยสลายกับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบบ่อยสลาย	H	-	-																																																																																																																																																																													
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	-																																																																																																																																																																													

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02										
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015										
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/17-02			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y						
LOCATION : AHU Room 17 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, cfm, 15 kW, 30 A													
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks						
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N							
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N							
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N							
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N							
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นต้นกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N	<table border="1" style="width: 100px; height: 50px; margin: 0 auto;"> <tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr> <tr><td>4</td><td>5</td><td>6</td></tr> </table>	1	2	3	4	5	6
1	2	3														
4	5	6														
	1	2	3	4	5	6										
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm										
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N							
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N							
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับย่นก้านวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N							
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของล้อส่งสายพาน และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N							
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N							
11	Check & clean drain pan, drain-pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N							
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N							
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูท่อกว้าง (ถ้ามี)						2M	-	N							
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N							
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N							
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N							
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N							
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N							
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N							
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N							
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	N							
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N							

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02										
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015										
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/18-01			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y						
LOCATION : AHU Room 18 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A													
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks						
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N							
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N							
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N							
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเข้าที่พาส์ลม และน้ำรั่วที่พาส์น้ำ						2M	-	N							
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจสอบความเร็วลมเข้าผ่านไส้กรอง 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-	<table border="1" style="width: 100px; height: 50px; text-align: center;"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6
1	2	3														
4	5	6														
	1	2	3	4	5	6										
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm										
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งเตือนการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-							
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N							
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับยก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N							
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของพูลีและปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N							
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบหาการรั่วของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N							
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง พาส์น้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N							
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N							
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N							
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาส์กันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N							
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-							
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-							
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						H	-	-							
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อุดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-							
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-							
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-							
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	-							
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-							

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/18-02			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 18 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเข้าที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N	
	1	2	3	4	5	6				
	ftpm	ftpm	ftpm	ftpm	ftpm	ftpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และ ขยับขึ้น-ลง วาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และ ปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเอียงตัวของฟูลีไดรฟ์และปรับตึงสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแบริ่งทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และสีทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	-	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืนพัดลม						H	-	-	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	-	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-	

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/19-01			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M
LOCATION : AHU Room 19 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A			Q	H
Y							

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks												
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	2M	-	N													
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch แลเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N													
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N													
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	N													
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	-	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content;"> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr> <tr> <td>4</td><td>5</td><td>6</td></tr> </table> </div>	1	2	3	4	5	6						
1	2	3															
4	5	6															
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td></tr> <tr> <td>fpm</td><td>fpm</td><td>fpm</td><td>fpm</td><td>fpm</td><td>fpm</td></tr> </table>	1	2	3	4	5	6	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
1	2	3	4	5	6												
fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm												
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงาน AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	-													
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปิด selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																	
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N													
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับคันวาล์วไปโนตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N													
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของเพลาและปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N													
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	N													
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N													
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนท่อน้ำเย็น	2M	-	N													
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วมอเตอร์ขับเคลื่อน (ถ้ามี)	2M	-	N													
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N													
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	-													
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	-													
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	-													
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉาบจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-													
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-													
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	-													
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	-													
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	-													

[illegible]

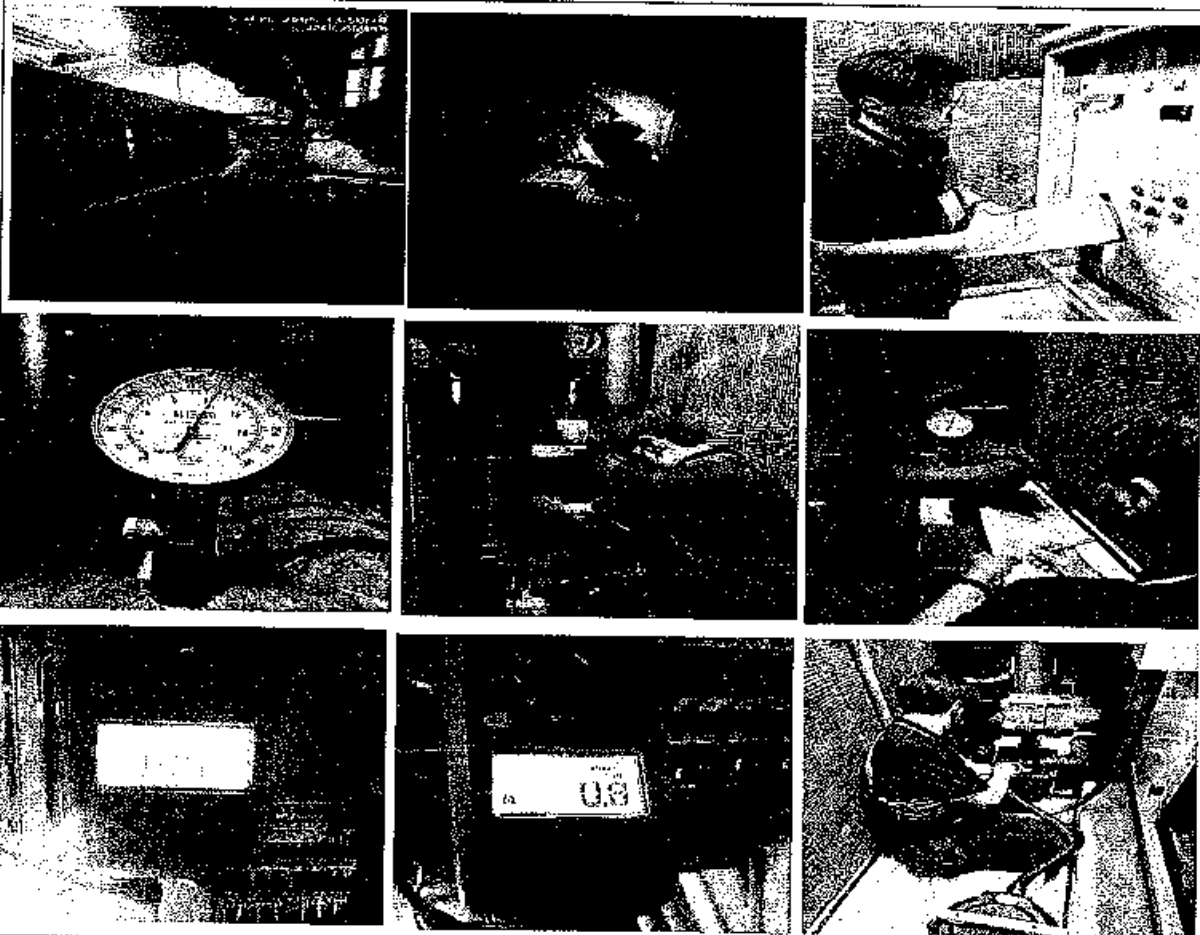
BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/19-02				TYPE OF MAINTENANCE		M	(2M)	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 19 FL.				Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A						
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	Y	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหารั่วของลมเป็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 5 จุด ขงไส้ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-	
	1	2	3	4	5	6				
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งเตือนการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	✓	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบและขยับวาล์วเข้า-ออกในส่วนหนึ่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหารั่วซึมที่ขดคอยล์						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดน้ำทิ้ง ฟอนน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนที่ท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปิด-ปิด (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการผุกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบอยล์ และใช้น้ำยาทำความสะอาดสับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบบอยล์						H	-	N	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N	

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02											
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015											
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/20-01			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y							
LOCATION : AHU Room 20 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A														
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks												
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	2M	-	N													
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N													
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N													
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหารั่วของลมเป็นท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่พื่อน้ำ	2M	-	N													
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขดใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	N	<table border="1" style="float: right; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6						
1	2	3															
4	5	6															
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 16.6%;">1</td> <td style="width: 16.6%;">2</td> <td style="width: 16.6%;">3</td> <td style="width: 16.6%;">4</td> <td style="width: 16.6%;">5</td> <td style="width: 16.6%;">6</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">fpm</td> <td style="text-align: center;">fpm</td> <td style="text-align: center;">fpm</td> <td style="text-align: center;">fpm</td> <td style="text-align: center;">fpm</td> <td style="text-align: center;">fpm</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
1	2	3	4	5	6												
fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm												
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบสัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	N													
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																	
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N													
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับ/ก้านวาล์วไปมาตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N													
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเอียงตัวของเฟืองขับเคลื่อนมอเตอร์และโซลัม และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N													
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	N													
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N													
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น	2M	-	N													
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอดเตอร์ขับเคลื่อนประตูทุกชุด (ถ้ามี)	2M	-	N													
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสกับสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N													
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	N													
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	N													
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	N													
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ บำรุงน้ำมันมอดเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	N													
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N													
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	N													
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	N													
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	N													

[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02										
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015										
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/20-02				TYPE OF MAINTENANCE		M	(2M)	Q	H	Y						
LOCATION : AHU Room 20 FL.				Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A												
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks						
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N							
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N							
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N							
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วบนที่ท่อน้ำ						2M	-	N							
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมบนที่ตัวกรอง 6 จุด ขณะใช้ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-	<table border="1" style="width: 100px; height: 50px; text-align: center;"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6
1	2	3														
4	5	6														
	1	2	3	4	5	6										
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm										
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-							
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N							
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับยักวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N							
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของสายพาน และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N							
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N							
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N							
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนที่ท่อน้ำเย็น						2M	-	N							
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N							
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการผุกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกับสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N							
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-							
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-							
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	-							
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-							
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-							
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-							
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างครีบบอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบบอยล์เย็น						H	-	-							
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-							

รายงานประจำเดือน	เดือนสิงหาคม 2566		
วันที่ปฏิบัติงาน	วันเสาร์ ที่ 5 สิงหาคม 2566		
ผู้ปฏิบัติงาน			
รายงานโดย			
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบ	Air Handling Unit	Period (2M)

ภาพประกอบรายงาน

รายละเอียดงาน

ช่างอาคารทำการตรวจเช็ค PM ประจำ 2 เดือน ของเดือนสิงหาคม 2566 ของระบบของ AHU ของชั้น AHU NO. A-F/26-01 , A-F/26-02 , A-F/27-01 , A-F/27-02 , A-LEDF/28-01 , A-LEDF/28-02 , A-LEDF/28-03 , A-LEDF/28-04 , A-LEDF/28-05 , A-LEDF/28-06 โดยทำการตรวจสอบสภาพตู้ Control , ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อลม คอลล์เย็น และ น้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ , ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ , ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไปไว้ตำแหน่งเปิด-ปิดสุด , ตรวจสอบความตึงของสายพาน , ตรวจสอบฟลัดน้ำทิ้ง , บันทึกอุณหภูมิอากาศ น้ำเย็น และความดันน้ำเย็น , ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้า , ตรวจวัดความเร็วลมเย็มด้านกลับ (ก่อน-หลัง) ล้าง , ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง

หมายเหตุ จากการตรวจเช็ค ระบบ AHU ไม่พบสิ่งผิดปกติ อยู่ในโหมด Auto พร้อมใช้งาน

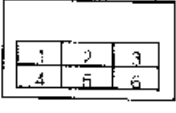
BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02										
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015										
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/26-01				TYPE OF MAINTENANCE		M	<input checked="" type="checkbox"/> 2M	Q	H	Y						
LOCATION : AHU Room 26 FL.				Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A												
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/A/B/F)	Remarks						
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N							
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N							
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N							
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นขีปนาลูกปืน และน้ำรั่วซึมที่ท่อ						2M	-	N							
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเข้าน้ำยา 6 จุด ขดไส้ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-	<table border="1" style="width: 100px; height: 50px; text-align: center;"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6
1	2	3														
4	5	6														
	1	2	3	4	5	6										
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm										
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-							
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N							
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบและขยับคันวาล์วให้เข้าตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N							
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของสายพานและปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N							
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N							
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง โถงน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N							
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนท่อน้ำเย็น						2M	-	N							
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N							
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N							
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N							
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N							
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N							
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉาบจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N							
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N							
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N							
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	N							
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N							

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015					
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/26-02			TYPE OF MAINTENANCE			M	(2M)	Q	H	Y	
LOCATION : AHU Room 26 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A								
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks						
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	2M	-	N							
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N							
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N							
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมเข้าที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	N							
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมย้อนกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	N	<table border="1" style="margin: auto; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20px; text-align: center;">1</td> <td style="width: 20px; text-align: center;">2</td> <td style="width: 20px; text-align: center;">3</td> </tr> <tr> <td style="width: 20px; text-align: center;">4</td> <td style="width: 20px; text-align: center;">5</td> <td style="width: 20px; text-align: center;">6</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6
1	2		3								
4	5		6								
	1 2 3 4 5 6										
	fpm fpm fpm fpm fpm fpm										
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	—							
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง											
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N							
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับลิ้นก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N							
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของพูลเลย์และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N							
10	Check water leakage on the AHU fin-coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	N							
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N							
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น	2M	-	N							
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมเปิด-ปิดทุกชุด (ถ้ามี)	2M	-	N							
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการผุกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N							
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	N							
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	N							
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	H	-	N							
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ หล่อจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	N							
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N							
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	N							
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีคอยล์เย็น และใช้ยาล้างคอยล์เย็นเครื่องสูบล้างแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดครีคอยล์เย็น	H	-	N							
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	N							

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02										
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015										
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/27-01			TYPE OF MAINTENANCE			M	(2M)	Q	H	Y						
LOCATION : AHU Room 27 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kw, 30 A													
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks						
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N							
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N							
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	F							
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหารั่วของลมเป็นท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	F							
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมผ่านตัวกรอง 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-	<table border="1" style="width: 100px; height: 50px; text-align: center;"> <tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr> <tr><td>4</td><td>5</td><td>6</td></tr> </table>	1	2	3	4	5	6
1	2	3														
4	5	6														
	1	2	3	4	5	6										
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm										
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-							
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N							
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วให้ไปตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N							
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องตัวของเฟืองสายพานและปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N							
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหารั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N							
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N							
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N							
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						2M	-	N							
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกับสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N							
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-							
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-							
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	-							
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉีกลูบริกนบนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-							
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-							
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-							
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบนคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดครีบนคอยล์เย็น						H	-	-							
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-							

[illegible]

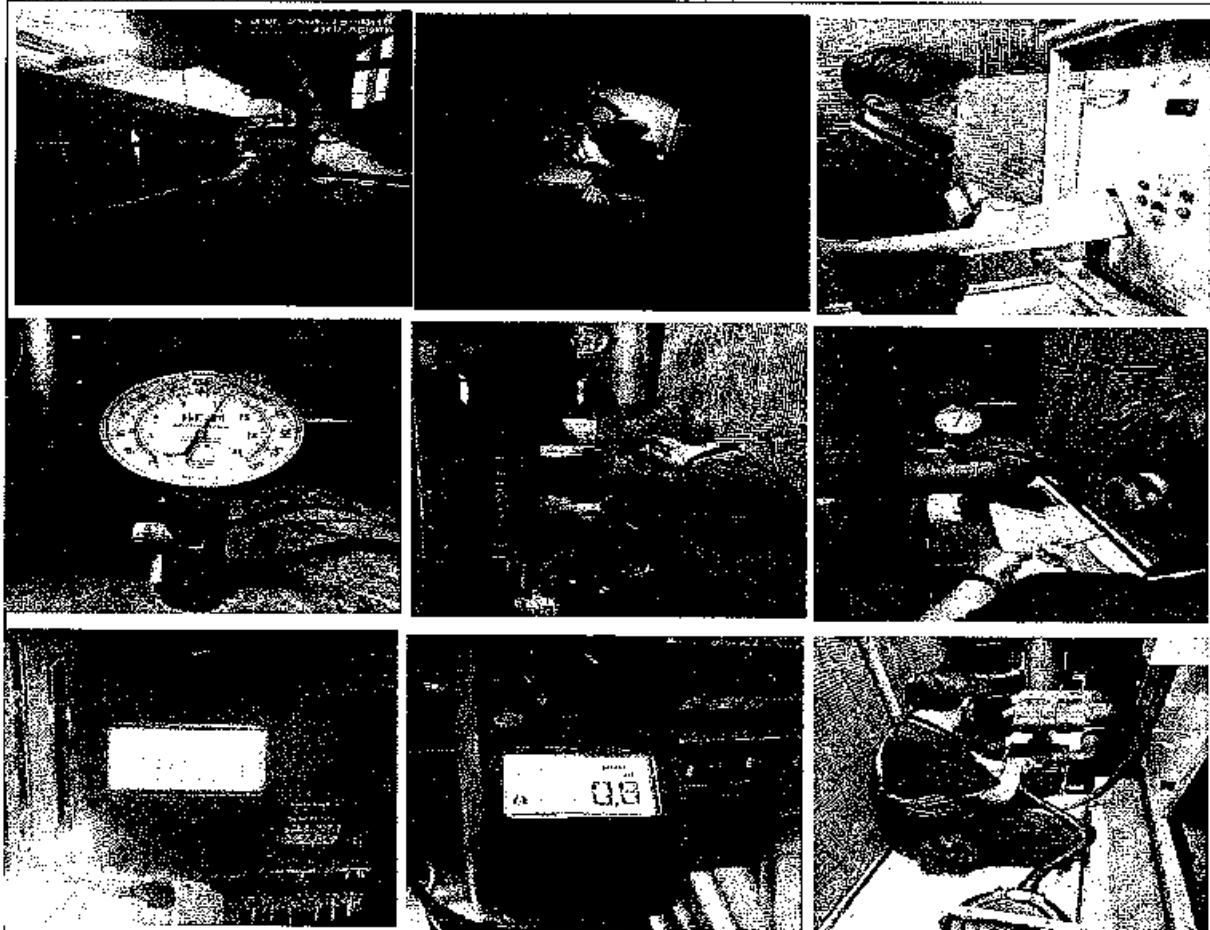
BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/27-02			TYPE OF MAINTENANCE			M	(2M)	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 27 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, cfm, 15 kW, 30 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติและเดือเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมในท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมในductกลับ 6 จุด ขณะใช้ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-	
	1	2	3	4	5	6				
	ftpm	ftpm	ftpm	ftpm	ftpm	ftpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปิด selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของพูลเลย์และปรับตึงสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแบริดจ์ (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	-	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ จารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาทำความสะอาดสับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดครีบคอยล์เย็น						H	-	-	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-	

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-009/02					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/27-02					TYPE OF MAINTENANCE					
LOCATION : AHU Room 27 FL.					Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A					
NO.	TASK DESCRIPTION				PM Code	Measurement		Status (N/AB/F)	Remarks	
Turn "ON" the selector switch and "ON" the breaker after maintenance/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" และเปิดสวิตช์เบรกเกอร์ หลังซ่อมบำรุง										
23	Record the air temperature, chilled water temperature & pressure/ บันทึกอุณหภูมิอากาศ อุณหภูมิน้ำเย็น และ ความดันน้ำเย็น SA = 18 C RA = 23 C CHS = 50 F CHR = 67 F Pin = 52 psig Pout = 51 psig				2M				ให้อ่านที่ข้อมูล ไนวันเซ็นเครื่องทำน้ำเย็น	
24	Measure the phase to phase voltage when inlet guide vane at 100%/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า RS, ST, RT เมื่อ Inlet guide vane เปิด 100% (V)				2M	RS	ST	RT	N	
25	Measure the current when inlet guide vane at 100%/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T เมื่อ Inlet guide vane เปิด 100% (A)				2M	R	S	T	N	
26	Measure the return air velocity w/filter (after cleaning)/ ตรวจสอบความเร็วลมเย็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (หลังล้าง)				H					
If any, check Variable Speed Drive (VSD)/ ตรวจสอบอุปกรณ์ปรับความเร็วรอบ (ถ้ามี)										
27	Test function of VSD/ ทดสอบการทำงานของอุปกรณ์ปรับความเร็ว รอบด้วยการปรับความเร็ว (Hz) และ ตรวจสอบความเร็วรอบ (rpm)				Y	50 Hz	H		หลังจากทดสอบให้ปรับ VSD ไปที่ตำแหน่ง "AUTO"	
Comment :										
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
PM by : Technician		Verified by : Sr Tech		Approved by : ABSE / BOE						
Date : 5/8/66		Date : 6/8/66		Date : 1/1/66						

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : AHU-LED/28-01			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M
LOCATION : LED Room 28 fl.			Rated : 61,000 Btu/hr, cfm, 0.783 kW, 2.01 A			Q	H
NO.			TASK DESCRIPTION			PM Code	Measurement
							Status (N/AB/F)
							Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control			2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม			2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง			2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ			2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมบนด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)			H	-	-	
	1	2	3	4	5	6	
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบจัดการฟางของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้			Y	-	-	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง							
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ			2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด			2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องกันของล้อเฟืองมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน			2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น			2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain			2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น			2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด			2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และพ่นสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)			2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง			H	-	-	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)			H	-	-	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด			H	-	-	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉาบจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม			H	-	-	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม			H	-	-	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม			H	-	-	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของคอตีบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอตีบคอยล์เย็นเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอตีบคอยล์เย็น			H	-	-	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer			Y	-	-	

รายงานประจำเดือน	เดือนสิงหาคม 2566		
วันที่ปฏิบัติงาน	วันเสาร์ ที่ 5 สิงหาคม 2566		
ผู้ปฏิบัติงาน			
รายงานโดย			
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบ	Air Handling Unit	Period (2M)

ภาพประกอบรายงาน



รายละเอียดงาน

ช่างอาคารทำการตรวจเช็ค PM ประจำ 2 เดือน ของเดือนสิงหาคม 2566 ของระบบของ AHU ของชั้น AHU NO. A-F/26-01 , A-F/26-02 , A-F/27-01 , A-F/27-02 , A-LEDF/28-01 , A-LEDF/28-02 , A-LEDF/28-03 , A-LEDF/28-04 , A-LEDF/28-05 , A-LEDF/28-06 โดยทำการตรวจสอบสภาพตู้ Control , ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อลม คอลัมน์เย็น และ น้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ , ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ , ตรวจสอบสภาพและขยับก้านวาล์วไปโนตำแหน่งเปิดสุด-ปิดสุด , ตรวจสอบความตึงของสายพาน , ตรวจสอบสภาพถาดน้ำทิ้ง , บันทึกลงหม้ออากาศ น้ำเย็น และความดันน้ำเย็น , ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้า , ตรวจสอบวัดความเร็วลมเข็มดัดกลับ (ก่อน-หลัง) ล้าง , ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง

หมายเหตุ จากการตรวจเช็ค ระบบ AHU ไม่พบสิ่งผิดปกติ อยู่ในโหมด Auto พร้อมใช้งาน

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02										
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015										
EQUIPMENT NUMBER : AHU-LEDF/28-02				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y						
LOCATION : LED Room 28 fl.				Rated : 61,000 Btu/hr, cfm, 0.783 kW, 2.01 A												
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks						
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพรีโมท Remote Control						2M	-	N							
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N							
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N							
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมบนท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N							
5	Measure the return air velocity w/ filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-	<table border="1" style="width: 100px; height: 50px; text-align: center;"> <tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr> <tr><td>4</td><td>5</td><td>6</td></tr> </table>	1	2	3	4	5	6
1	2	3														
4	5	6														
	1	2	3	4	5	6										
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm										
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบติดการทํางานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-							
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปิด selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N							
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบค่า และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N							
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของทุ่นสายพานและปรับตึงสายพาน						2M	-	N							
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N							
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N							
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N							
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแผ่นประตูทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N							
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N							
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-							
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-							
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	-							
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ใช้จารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-							
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-							
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-							
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีมนอกคอยล์ และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	-							
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-							

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02																																																																																																																																																																									
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015																																																																																																																																																																									
EQUIPMENT NUMBER : AHU-LEDF/28-03				TYPE OF MAINTENANCE		M	(2M)																																																																																																																																																																								
LOCATION : LED Room 28 fl.				Rated : 61,000 Btu/hr, _____ cfm, 0.783 kw, 2.01 A		Q	H																																																																																																																																																																								
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width:5%;">NO.</th> <th style="width:45%;">TASK DESCRIPTION</th> <th style="width:10%;">PM Code</th> <th style="width:10%;">Measurement</th> <th style="width:10%;">Status (N/AB/F)</th> <th style="width:30%;">Remarks</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อ</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>-</td> <td> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> </table> </td> </tr> <tr> <td colspan="2"> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:16.6%;">1</td> <td style="width:16.6%;">2</td> <td style="width:16.6%;">3</td> <td style="width:16.6%;">4</td> <td style="width:16.6%;">5</td> <td style="width:16.6%;">6</td> </tr> <tr> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> </tr> </table> </td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้</td> <td>Y</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="6"> Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง </td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับคันวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเบี่ยงเบนของพูลเลย์และปรับตึงสายพาน</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>11</td> <td>Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อเย็น</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมแบริดจ์ (ถ้ามี)</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>14</td> <td>Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาส์กันสนิม (ถ้าจำเป็น)</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>17</td> <td>Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉีกลูบริกนัมเบอร์ และลูบริกนัมเบอร์</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>19</td> <td>Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>21</td> <td>Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบบอยล์เย็น</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>22</td> <td>Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer</td> <td>Y</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> </table>								NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	2M	-	N		2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N		3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N		4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อ	2M	-	N		5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	-	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:16.6%;">1</td> <td style="width:16.6%;">2</td> <td style="width:16.6%;">3</td> <td style="width:16.6%;">4</td> <td style="width:16.6%;">5</td> <td style="width:16.6%;">6</td> </tr> <tr> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> </tr> </table>		1	2	3	4	5	6	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm					6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	-		Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง						7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N		8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับคันวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N		9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเบี่ยงเบนของพูลเลย์และปรับตึงสายพาน	2M	-	N		10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	N		11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N		12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อเย็น	2M	-	N		13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมแบริดจ์ (ถ้ามี)	2M	-	N		14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาส์กันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N		15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	-		16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	-		17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	-		18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉีกลูบริกนัมเบอร์ และลูบริกนัมเบอร์	H	-	-		19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-		20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	-		21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบบอยล์เย็น	H	-	-		22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	-	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks																																																																																																																																																																										
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	2M	-	N																																																																																																																																																																											
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N																																																																																																																																																																											
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N																																																																																																																																																																											
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อ	2M	-	N																																																																																																																																																																											
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	-	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6																																																																																																																																																																				
1	2	3																																																																																																																																																																													
4	5	6																																																																																																																																																																													
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:16.6%;">1</td> <td style="width:16.6%;">2</td> <td style="width:16.6%;">3</td> <td style="width:16.6%;">4</td> <td style="width:16.6%;">5</td> <td style="width:16.6%;">6</td> </tr> <tr> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> </tr> </table>		1	2	3	4	5	6	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm																																																																																																																																																																		
1	2	3	4	5	6																																																																																																																																																																										
fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm																																																																																																																																																																										
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	-																																																																																																																																																																											
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																																																																																																																																																																															
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N																																																																																																																																																																											
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับคันวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N																																																																																																																																																																											
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเบี่ยงเบนของพูลเลย์และปรับตึงสายพาน	2M	-	N																																																																																																																																																																											
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	N																																																																																																																																																																											
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N																																																																																																																																																																											
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อเย็น	2M	-	N																																																																																																																																																																											
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมแบริดจ์ (ถ้ามี)	2M	-	N																																																																																																																																																																											
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาส์กันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N																																																																																																																																																																											
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	-																																																																																																																																																																											
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	-																																																																																																																																																																											
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	-																																																																																																																																																																											
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉีกลูบริกนัมเบอร์ และลูบริกนัมเบอร์	H	-	-																																																																																																																																																																											
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-																																																																																																																																																																											
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	-																																																																																																																																																																											
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบบอยล์เย็น	H	-	-																																																																																																																																																																											
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	-																																																																																																																																																																											

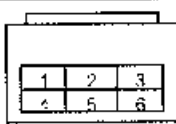
BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : AHU-LEDF/28-04				TYPE OF MAINTENANCE		M	(2M)
LOCATION : LED Room 28 fl.				Rated : 61,000 Btu/hr, cfm, 0.783 kW, 2.01 A		Q	H
		Y					

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks												
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	2M	-	N													
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N													
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N													
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมในท่อดึงลม และน้ำรั่วซึมที่พอน้ำ	2M	-	N													
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	N	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content;"> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr> <tr> <td>4</td><td>5</td><td>6</td></tr> </table> </div>	1	2	3	4	5	6						
1	2	3															
4	5	6															
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td></tr> <tr> <td>fpm</td><td>fpm</td><td>fpm</td><td>fpm</td><td>fpm</td><td>fpm</td></tr> </table>	1	2	3	4	5	6	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
1	2	3	4	5	6												
fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm												
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	N													
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ให้ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิทช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																	
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N													
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วให้ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N													
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของพูลีและปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N													
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์สัง	2M	-	N													
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N													
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนท่อน้ำเย็น	2M	-	N													
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูทุกชุด (ถ้ามี)	2M	-	N													
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขีดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N													
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	N													
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	N													
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	N													
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ จัดการบีลิกมันมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	N													
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N													
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	N													
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบีบเย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบบีบเย็น	H	-	N													
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	N													

[illegible]

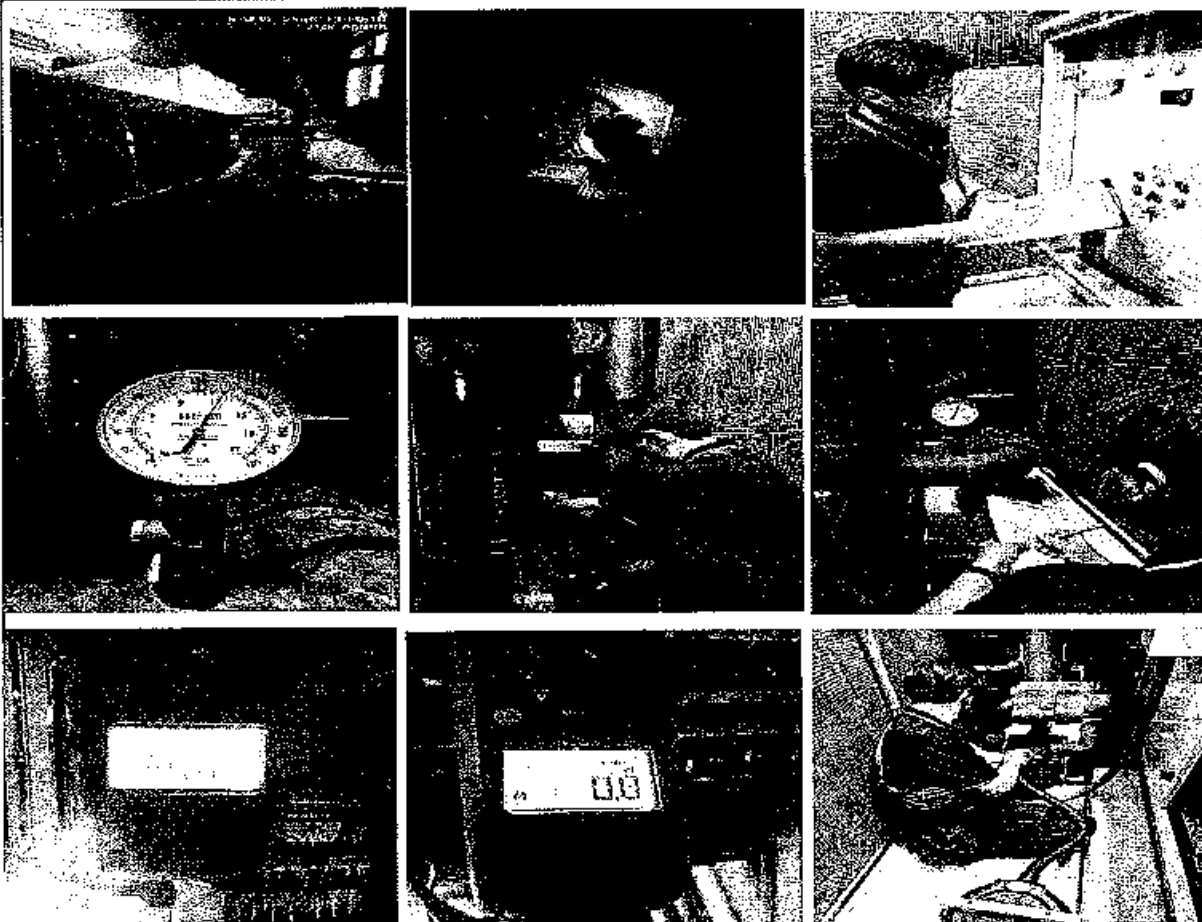
BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02										
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015										
EQUIPMENT NUMBER : AHU-LEDF/28-05				TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q H Y										
LOCATION : LED Room 28 fl.				Rated : 61,000 Btu/hr, cfm, 0.783 kW, 2.01 A												
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks						
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N							
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N							
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N							
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วซึมของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N							
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจสอบความเร็วลมเข้าผ่านฟิลเตอร์ 6 จุด ขณะใช้ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-	<table border="1" style="width: 100px; height: 50px; text-align: center;"> <tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr> <tr><td>4</td><td>5</td><td>6</td></tr> </table>	1	2	3	4	5	6
1	2	3														
4	5	6														
	1	2	3	4	5	6										
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm										
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-							
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N							
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับคันวาล์วไปมาตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N							
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของเฟืองขับเคลื่อนมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N							
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N							
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N							
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนท่อน้ำเย็น						2M	-	N							
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแบริดจ์ทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N							
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการผุกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N							
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-							
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-							
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	-							
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อุดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-							
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-							
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-							
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดครีบบอยล์เย็น						H	-	-							
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-							

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-LEDF/28-05				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : LED Room 28 fl.				Rated : 61,000 Btu/hr, _____ cfm, 0.783 kW, 2.01 A						
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	---	
	1	2	3	4	5	6				
	ftpm	ftpm	ftpm	ftpm	ftpm	ftpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	--	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปิด selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์ในเบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของสายพานและปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูอากาศ (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	-	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ หล่อจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบลัดเย็น และใช้น้ำยาทำความสะอาดสับกับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดครีบบลัดเย็น						H	-	-	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-	

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-LEDF/28-06				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : LED Room 28 fl.				Rated : 61,000 Btu/hr, cfm, 0.783 kW, 2.01 A						
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นที่หลวม และน้ำรั่วซึมที่ท่อ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขดใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-	
	1	2	3	4	5	6				
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับลิ้นวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลีและมอเตอร์และทาลิม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	-	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ พังวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบเย็น						H	-	-	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-	

รายงานประจำเดือน	เดือนสิงหาคม 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วันเสาร์ ที่ 5 สิงหาคม 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	
รายงานโดย	
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบ Air Handling Unit Period (2M)

ภาพประกอบรายงาน



รายละเอียดงาน

ช่างอาคารทำการตรวจเช็ค PM ประจำ 2 เดือน ของเดือนสิงหาคม 2566 ของระบบของ AHU ของชั้น AHU NO. A-F/26-01 , A-F/26-02 , A-F/27-01 , A-F/27-02 , A-LEDF/28-01 , A-LEDF/28-02 , A-LEDF/28-03 , A-LEDF/28-04 , A-LEDF/28-05 , A-LEDF/28-06 โดยทำการตรวจสอบสภาพตู้ Control , ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อลม คอยล์เย็น และ น้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ , ตรวจสอบและทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ , ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไปในตำแหน่งเปิดสุด-ปิดสุด , ตรวจสอบความตึงของสายพาน , ตรวจสอบสภาพถาดน้ำทิ้ง , บันทึกลู่วลมภูมิอากาศ น้ำเย็น และความดันน้ำเย็น , ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้า , ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ (ก่อน-หลัง) ล้าง , ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง

หมายเหตุ จากการตรวจเช็ค ระบบ AHU ไม่พบสิ่งผิดปกติ อยู่ในโหมด Auto พร้อมใช้งาน

BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-LEDF/28-02					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	Y
LOCATION : LED Room 28 fl.					Rated : 61,000 Btu/hr, cfm, 0.783 kW, 2.01 A									
NO.	TASK DESCRIPTION					PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control					2M	-	N						
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม					2M	-	N						
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง					2M	-	N						
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมบนท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ					2M	-	N						
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขยะใส่ filter (ก่อนล้าง)					H	-	-						
	1	2	3	4	5									6
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm									fpm
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการตรวจจับการไหม้ของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้					Y	-	-						
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ					2M	-	N						
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับยกบานวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด					2M	-	N						
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของพูลเลย์บนมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน					2M	-	N						
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น					2M	-	N						
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain					2M	-	N						
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น					2M	-	N						
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด (ถ้ามี)					2M	-	N						
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการผุกร่อนที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)					2M	-	N						
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง					H	-	-						
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)					H	-	-						
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด					H	-	-						
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ใส่จารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม					H	-	-						
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ หัววงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม					H	-	-						
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม					H	-	-						
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างครีบบอยล์เย็นเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบบอยล์เย็น					H	-	-						
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer					Y	-	-						

[illegible]

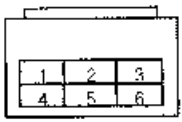
BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : AHU-LEDF/28-03				TYPE OF MAINTENANCE		M	(2M)
LOCATION : LED Room 28 fl.				Rated : 61,000 Btu/hr, _____ cfm, 0.783 kw, 2.01 A		Q	H
						Y	

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks												
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	2M	-	N													
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N													
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N													
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมบนท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อ	2M	-	N													
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ วัดความเร็วลมบริเวณหัวกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	-	<table border="1" style="margin: 5px; width: 100px; text-align: center;"> <tr> <td>1</td><td>2</td><td>3</td> </tr> <tr> <td>4</td><td>5</td><td>6</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6						
1	2	3															
4	5	6															
	<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td> </tr> <tr> <td>fpm</td><td>fpm</td><td>fpm</td><td>fpm</td><td>fpm</td><td>fpm</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
1	2	3	4	5	6												
fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm												
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	-													
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																	
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N													
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N													
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของสายพานสายพาน และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N													
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	N													
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อทิ้ง และ floor drain	2M	-	N													
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนบนท่อส่งน้ำเย็น	2M	-	N													
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ติดตั้ง (ถ้ามี)	2M	-	N													
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N													
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	-													
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	-													
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	-													
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ จัดการมีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-													
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตตัวต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-													
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	-													
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบ่อยเย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดครีบบ่อยเย็น	H	-	-													
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	-													

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-LEDF/28-04				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : LED Room 28 fl.				Rated : 61,000 Btu/hr, _____ cfm, 0.783 kW, 2.01 A						
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติและเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นหยด และน้ำรั่วซึมที่ท่อ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N	
	1	2	3	4	5	6				
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปิด selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับลิ้นวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแผ่นประตู (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และสีทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบ่อยสลาย และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบบ่อยสลาย						H	-	N	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N	

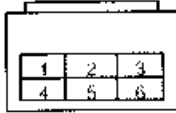
BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-LEDF/28-05				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : LED Room 28 fl.				Rated : 61,000 Btu/hr, cfm, 0.783 kw, 2.01 A						
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพรีโมท Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-	
	1	2	3	4	5	6				
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งเตือนการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเกือตุนของฟรียูนิเวอร์สและหัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหารั่วรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปิด-ปิดทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสกับสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	-	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบคอยล์เย็น						H	-	-	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-	

[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-LEDF/28-06				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : LED Room 28 fl.				Rated : 61,000 Btu/hr, _____ cfm, 0.783 kW, 2.01 A						
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	P	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหารั่วไหลของลมและน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-	
	1	2	3	4	5	6				
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งเตือนการไหม้ของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเอียงตัวของฟูลีเยนเตอร์และโซ่ และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin/coil/ ตรวจหารั่วซึมของน้ำที่คอยล์						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนที่ท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแบริวเวอร์ (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการผุกร่อนของโครงสร้าง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	-	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบอกยีสเย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบอกยีสเย็น						H	-	-	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-	

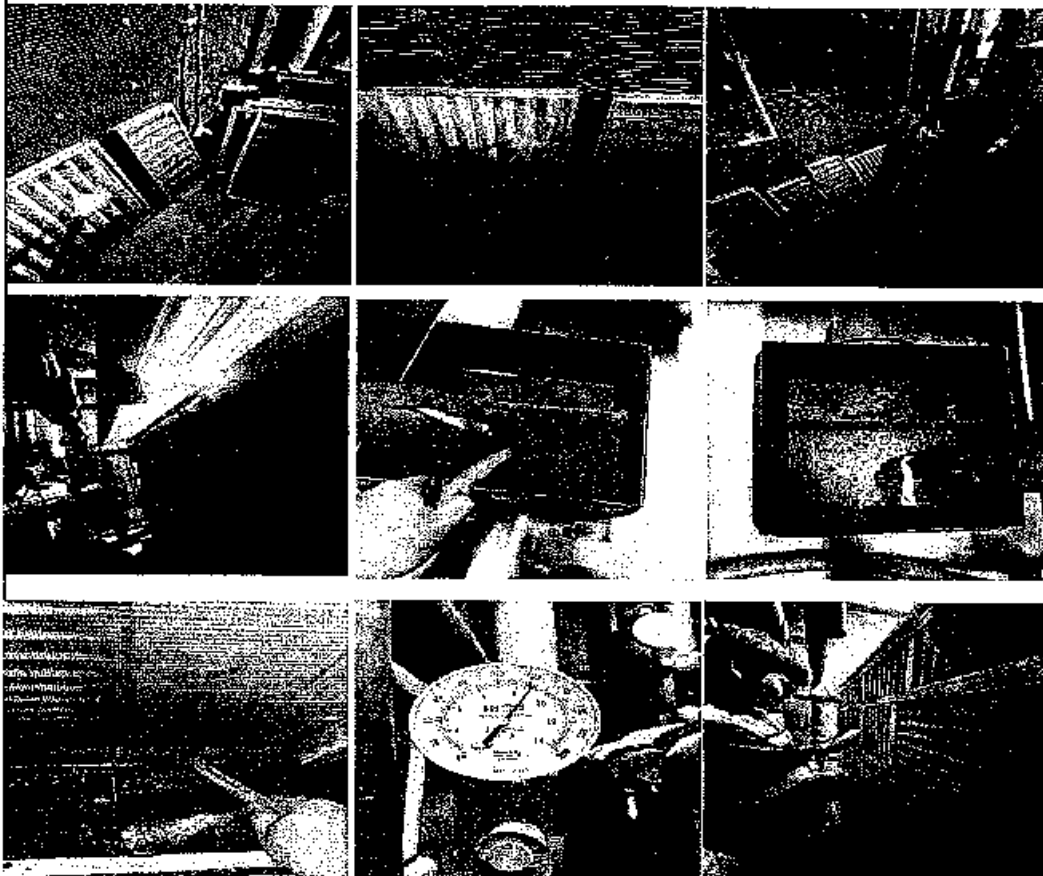
[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : AHU-LEDF/28-06			TYPE OF MAINTENANCE			M	(2M)
LOCATION : LED Room 28 fl.			Rated : 61,000 Btu/hr, cfm, 0.783 kW, 2.01 A			Q	H
Y							

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks						
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	2M	-	N							
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N							
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N							
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นที่ต่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อ	2M	-	N							
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นวินาทีผ่านไส้กรอง (ก่อนล้าง)	H	-	N							
	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6				
1	2	3									
4	5	6									
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	N							
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ เปลี่ยน selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง											
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N							
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบและขยับลิ้นชักวาล์วให้เข้าตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N							
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเข้าของเฟืองของมอเตอร์และสายพาน และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N							
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์	2M	-	N							
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N							
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนบนท่อน้ำเย็น	2M	-	N							
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูทุกชุด (ถ้ามี)	2M	-	N							
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกับสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N							
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	N							
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	N							
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	N							
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉีกลูบริกนบนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	N							
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N							
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	N							
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์ และใช้น้ำยาทำความสะอาดกับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์	H	-	N							
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	N							

รายงานประจำเดือน	เดือนกันยายน 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วัน ศุกร์ ที่ 8 กันยายน 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	
รายงานโดย	
รายงาน PM 1	ตรวจสอบระบบ Air Handling Unit Period (H)

ภาพประกอบรายงาน

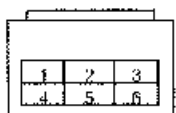


รายละเอียดงาน

ช่างอาคารทำการตรวจเช็ค PM ประจำ 6 เดือน ของเดือน กันยายน 2566 ของระบบของ AHU ภายในห้อง AHU NO. A-F/11-1, A-F/11-2, A-F/12-1, A-F/12-2 โดยทำการตรวจสอบสภาพตู้ Control, ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อลม คอยล์เย็น และ น้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ, ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ, ตรวจสอบสภาพและขยับก้านวาล์วไปในด้านหนึ่งปิดสุด-ปิดสุด, ตรวจสอบความตึงของสายพาน, ตรวจสอบสภาพผาคน้ำทิ้ง, บันทึกลูบหลุมภูมิอากาศ น้ำเย็น และความดันน้ำเย็น, ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้า, ทำความสะอาดห้องเครื่อง, ทดสอบการทำงานของวาล์ว, อัคชูเรปี, ตรวจสอบขั้วจุดต่อต่างๆ, ทำความสะอาดพัดลม, ตรวจสอบครีบลอยล์เย็นและถังคอยล์เย็น, ถ้างทำ ความสะอาด strainer, ตรวจวัดรอบความเร็วลมก่อนล้างและหลังล้าง, ทดสอบการทำงานของปรับความเร็วรอบ VSD

BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : A-F/11-01					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 11 FL.					Rated : 553,085.2 Btu/hr, cfm, 15 kW, 30 A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหารั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใช้ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N					
	1	2	3	4	5	6								
	502 fpm	450 fpm	510 fpm	620 fpm	640 fpm	201 fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบและขยับวาล์วเข้าวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเบี่ยงเบนของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N					
10	Check water leakage on the AHU fin/coil/ ตรวจหารั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N					
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนท่อน้ำเย็น						2M	-	N					
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมด้วยมอเตอร์ (ถ้ามี)						2M	-	N					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N					
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมวาล์วไฮดรอลิกที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดยึดต่างๆ หัววงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบคอยล์เย็น						H	-	N					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N					

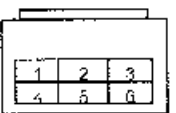
[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : A-F/11-02					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	(H)	Y
LOCATION : AHU Room 11 FL.					Rated : 553,085.2 Btu/hr, cfm, 15 kW, 30 A									
NO.	TASK DESCRIPTION					PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสถานะ Remote Control					2M	-	2						
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม					2M	-	2						
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติบนเครื่อง					2M	-	2						
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมในท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อ					2M	-	2						
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นผ่านฟิลเตอร์ (ก่อนล้าง)					H	-	2						
	1	2	3	4	5				6					
	150 fpm 541 fpm 537 fpm 405 fpm 646 fpm 732 fpm													
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้					Y	-	1						
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ					2M	-	2						
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบและยกขึ้น/กดลงวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด					2M	-	2						
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของพูลเลย์และสายพาน และปรับความตึงของสายพาน					2M	-	2						
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหารั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น					2M	-	2						
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain					2M	-	2						
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนท่อน้ำเย็น					2M	-	2						
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูทุกชุด (ถ้ามี)					2M	-	2						
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)					2M	-	2						
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้องเครื่อง					H	-	2						
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)					H	-	2						
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด					H	-	2						
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม					H	-	2						
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม					H	-	2						
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดพัดลม					H	-	2						
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น					H	-	2						
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer					Y	-	1						

[illegible]

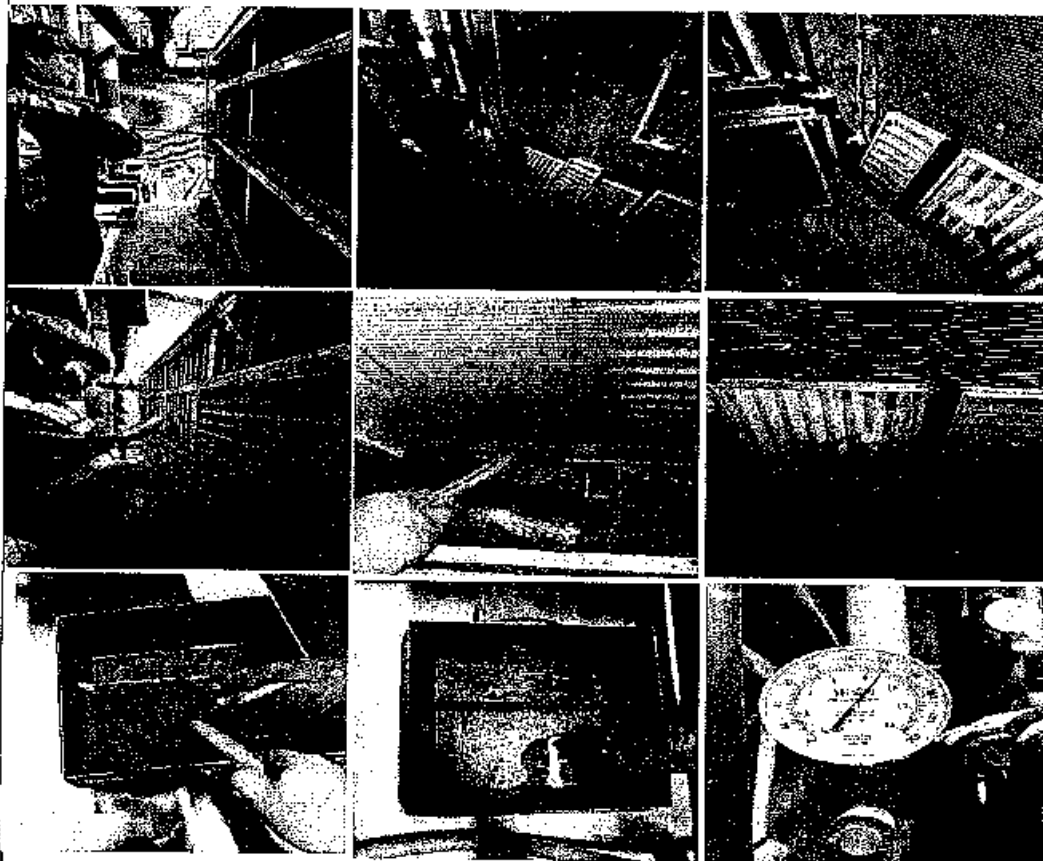
BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLI-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : A-F12-01			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 12 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมบนท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่พื่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N	
	1	2	3	4	5	6				
	133 fpm	124 fpm	177 fpm	137 fpm	136 fpm	133 fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-		
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ให้ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับคันวาล์วให้ในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของพูลเลย์บนเดือยและหัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแดมเปอร์ทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีถ้าสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ พ่วงวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบนคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	N	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N	

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-009/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)				Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : A-F/12-02		TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : AHU Room 12 FL.		Rated : 553,085.2 Btu/hr, cfm, 15 kW, 30 A		Q	H
				Y	

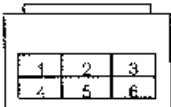
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks												
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	2M	-	N													
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N													
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N													
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหารั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	N													
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขงไส้ filter (ก่อนล้าง)	H	-	N													
	<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>650 fpm</td> <td>521 fpm</td> <td>534 fpm</td> <td>608 fpm</td> <td>616 fpm</td> <td>532 fpm</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6	650 fpm	521 fpm	534 fpm	608 fpm	616 fpm	532 fpm				
1	2	3	4	5	6												
650 fpm	521 fpm	534 fpm	608 fpm	616 fpm	532 fpm												
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	1													
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																	
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N													
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับลิ้นวาล์วเปิดปิดเต็มที่ และปิดสุด	2M	-	N													
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลีและสายพาน และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N													
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหารั่วซึมของน้ำที่คอยล์เป็น	2M	-	N													
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N													
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนท่อน้ำเย็น	2M	-	N													
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูพัก (ถ้ามี)	2M	-	N													
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N													
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	N													
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	N													
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	N													
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉีดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	N													
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N													
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	N													
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เป็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดคอยล์เป็น	H	-	N													
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	1													

[illegible]

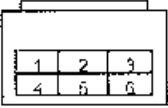
รายงานประจำเดือน	เดือน กันยายน 2566		
วันที่ปฏิบัติงาน	วัน พุธ ที่ 27 กันยายน 2566		
ผู้ปฏิบัติงาน			
รายงานโดย			
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบ	Air Handling Unit	Period (H)

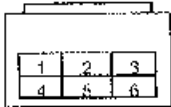
ภาพประกอบรายงาน

รายละเอียดงาน

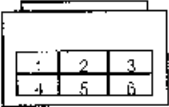
ช่างอาคารทำการตรวจเช็ค PM ประจำ 6 เดือน ของเดือน กันยายน 2566 ของระบบของ AHU ภายในห้อง AHU NO. A-F/13-1, A-F/13-2, A-F/14-1, A-F/14-2, A-F/15-1, A-F/15-2 โดยทำการตรวจสอบสภาพตู้ Control, ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อลม คอยล์เย็น และ น้ำ รั่วซึมที่ท่อน้ำ, ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ, ตรวจสอบสภาพและขยับแก๊นวาล์วไปในตำแหน่งเปิดสุด-ปิดสุด, ตรวจสอบความตึงของสายพาน, ตรวจสอบสภาพถาดน้ำทิ้ง, บันทึกรูขุมหนูมีอากาศ น้ำเย็น และความดันน้ำเย็น, ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้า, ทำความสะอาดห้องเครื่อง, ทดสอบการทำงานของวาล์ว, อัจฉารบี, ตรวจสอบขั้วจุดต่อต่างๆ, ทำความสะอาดพัดลม, ตรวจสอบทรีปคอยล์เย็นและล้างคอยล์เย็น, ถ้างทำความสะอาด strainer, ตรวจวัดรอบความเร็วลมก่อนล้างและหลังล้าง, ทดสอบการทำงานของปรับความเร็วรอบ VSD

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-009/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)				Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : A-F/15-02		TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : AHU Room 15 FL.		Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A		Q	(H) Y
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วบนที่ท่อส่งน้ำ	2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมบนด้านกลับ 5 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	N	
	1 2 3 4 5 6				
	657 fpm 630 fpm 653 fpm 673 fpm 513 fpm 502 fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งเตือนการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	-	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง					
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องกันของฟลายวีลและสายพาน และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนท่อน้ำเย็น	2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด (ถ้ามี)	2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และสีทาผิวกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	N	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	N	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	H	-	N	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	N	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	N	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของคอยล์เย็น และใช้น้ำยาทำความสะอาดคอยล์เย็นด้วยปั๊มแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	N	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	-	

[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : A-F/15-01			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	<input checked="" type="radio"/> H	Y
LOCATION : AHU Room 15 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสถานะ Remote Control						2M	-	2	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟ/แสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	2	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	2	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหารั่วของลมเป็นฟองสบู่ และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	2	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นตารางนิ้ว 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	2	
	1	2	3	4	5	6				
	130 fpm	130 fpm	543 fpm	609 fpm	523 fpm	113 fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบสัญญาณเพลิงไหม้ของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	1	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	2	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับ/กำวาล์วไปตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	2	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของล้อบนมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	2	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์สังกะสี						2M	-	2	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	2	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนท่อน้ำเย็น						2M	-	2	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนวาล์ว (ถ้ามี)						2M	-	2	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	2	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	2	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	2	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	2	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉีดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	2	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	2	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	2	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างครีบบอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบบอยล์เย็น						H	-	2	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	1	

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-009/02					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)					Rev. Date: 8/5/2015					
EQUIPMENT NUMBER : A-F/14-02			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 14 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมและน้ำที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นผ่านฟิลเตอร์ 6 จุด บนแผ่นฟิลเตอร์ (ก่อนล้าง)						H	-	N	
	1	2	3	4	5	6				
	673 fpm	610 fpm	650 fpm	530 fpm	601 fpm	652 fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	I	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบวาล์วและขยับวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของเพลาขับเคลื่อนและปรับตึงสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์ (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ จารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตต่างๆ ที่วงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	N	
22	Clean the strainer/ ทำความสะอาด Strainer						Y	-	I	

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : A-F/14-01			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 14 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมขึ้นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วขึ้นที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/ filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขดใต้ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N	
	1	2	3	4	5	6				
	429 fpm	650 fpm	635 fpm	520 fpm	615 fpm	630 fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วให้เข้าตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของพูลี่บนมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วมอเตอร์ขับเคลื่อน (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการผุกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดยึดต่างๆ พังวงจรวัดไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีคอยล์เย็น						H	-	N	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N	

[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : A-F/13-02			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 12A FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วซึมของลมเป็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมย้อนกลับด้านกลับ 6 จุด บนแผ่น filter (ก่อนล้าง)						H	-	N	
	1	2	3	4	5	6				
	602 fpm	501 fpm	432 fpm	400 fpm	315 fpm	613 fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทํางานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์ในเบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และซ้อมกันวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของล้อขับเคลื่อนและทึงตึง และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนบนท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทํางานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราสน้ำมันที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทํางานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ขัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของคอล์ยคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	N	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-	

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : A-F/13-01			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	(H)	Y
LOCATION : AHU Room 12A FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมเป็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเข้าด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N	
	1	2	3	4	5	6				
	100 fpm	545 fpm	530 fpm	545 fpm	100 fpm	510 fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	1	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับลิ้นว่าลิ้นไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของpulleyสายพานและปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เป็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตู/ฟลูต (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และปิดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ หัววงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบอยล์เป็น และใช้น้ำยาล้างครีบบอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบบอยล์เป็น						H	-	N	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	1	

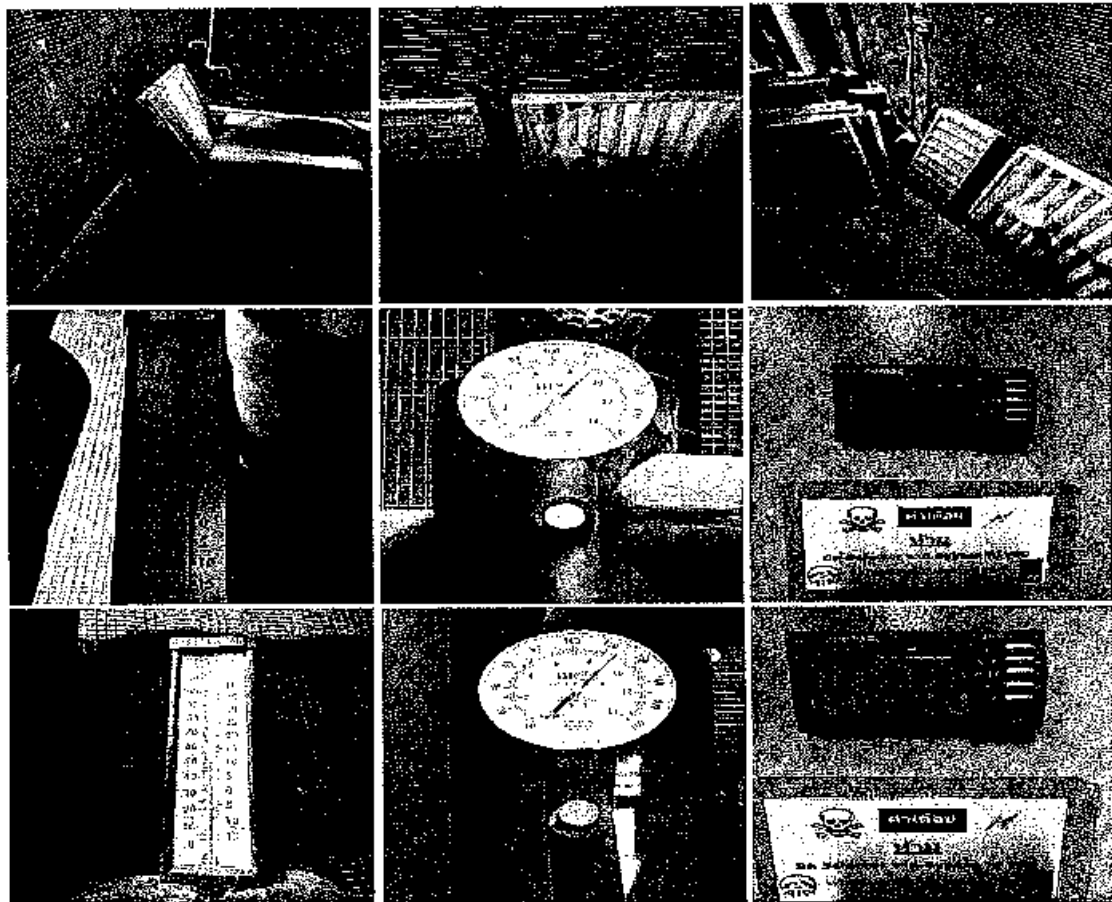


PREVENTIVE MAINTENANCE

AIA Sathorn Tower

รายงานประจำเดือน	เดือน กันยายน 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วันพฤหัสบดี ที่ 28 กันยายน 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	
รายงานโดย	
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบ Air Handling Unit (AHU) Period (2M)

ภาพประกอบรายงาน



รายละเอียดงาน

ช่างอาคารได้ทำการตรวจเช็ค PM ประจำ 2 เดือน ของ เดือน กันยายน 2566 ระบบของ AHU ภายในห้อง AHU : A-F/21-01 , A-F/21-02 , A-F/22-01 , A-F/22-02 , A-F/23-01 , A-F/23-02 , A-F/24-01 , A-F/24-02 , A-F/25-01 , A-F/25-02 โดยทำการตรวจสอบสภาพตู้ Control , ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อลม คอลด์ไลน์ และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ , ตรวจสอบและทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ , ตรวจสอบสภาพและขั้วกันวาล์วไอน้ำในตำแหน่งเปิด-ปิด , ตรวจสอบความตึงของสายพาน , ตรวจสอบสภาพถาดน้ำทิ้ง , บันทึกอุณหภูมิอากาศ , วัดกระแสและแรงดันไฟฟ้า

หมายเหตุ จากการตรวจเช็ค ระบบ

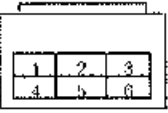
AHU ไม่พบสิ่งผิดปกติ อยู่ในโหมด Auto พร้อมใช้งาน

BUILDING : AIA Sathom Tower										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : A-F/21-01					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 21 FL.					Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นที่ผ่านกลับ 6 จุด ขณะใช้ filter (ก่อนล้าง)						H	-	I					
	1	2	3	4	5	6								
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	I					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับลิ้นชักวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของล้อพูลเลย์และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N					
10	Check water leakage on the AHU fin-coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อระบาย และ floor drain						2M	-	N					
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N					
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมเปิด-ปิดทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	I					
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	I					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	I					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉีดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	I					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ หัววงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	I					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	I					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของคอล์ยคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	I					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	I					

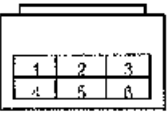
BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : A-F/21-02			TYPE OF MAINTENANCE			M	<u>2M</u>	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 21 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขยะใต้ filter (ก่อนล้าง)						H	-	1	
	1	2	3	4	5	6				
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	1	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับลิ้นวาล์วให้ไปตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของพูลีบนมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เป็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	1	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	1	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	1	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ใส่จารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	1	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	1	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	1	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครี้นคอยล์เป็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เป็น						H	-	1	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	1	

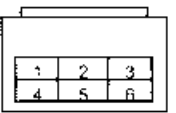
BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02																																																																																																																																																															
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015																																																																																																																																																															
EQUIPMENT NUMBER : A-F/22-01				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M																																																																																																																																																														
LOCATION : AHU Room 22 FL.				Rated : 553,085.2 Btu/hr, cfm, 15 kW, 30 A		Q	H																																																																																																																																																														
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>NO.</th> <th>TASK DESCRIPTION</th> <th>PM Code</th> <th>Measurement</th> <th>Status (N/AB/F)</th> <th>Remarks</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Check selector switch status & replace Indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด และใส่ filter (ก่อนล้าง)</td> <td rowspan="3">H</td> <td rowspan="3">-</td> <td rowspan="3">1</td> <td rowspan="3"> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>1</td><td>2</td><td>3</td> </tr> <tr> <td>4</td><td>5</td><td>6</td> </tr> </table> </td> </tr> <tr> <td>1</td><td>2</td><td>3</td> </tr> <tr> <td>fpm</td><td>fpm</td><td>fpm</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้</td> <td>Y</td> <td>-</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="6"> Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ส่วนบนเป็น "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง </td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับคันวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเอียงของล้อของเฟืองขับเคลื่อนและตึงสายพาน</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>11</td> <td>Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแบริวเวอร์ทุกชุด (ถ้ามี)</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>14</td> <td>Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบน้ำมันที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>17</td> <td>Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉาบจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>19</td> <td>Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>21</td> <td>Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีมาคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>22</td> <td>Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer</td> <td>Y</td> <td>-</td> <td>1</td> <td></td> </tr> </table>								NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	2M	-	2		2	Check selector switch status & replace Indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	2		3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	2		4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	2		5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด และใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	1	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>1</td><td>2</td><td>3</td> </tr> <tr> <td>4</td><td>5</td><td>6</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6	1	2	3	fpm	fpm	fpm	6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	1		Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ส่วนบนเป็น "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง								7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	2		8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับคันวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	2		9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเอียงของล้อของเฟืองขับเคลื่อนและตึงสายพาน	2M	-	2		10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	2		11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	2		12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น	2M	-	2		13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแบริวเวอร์ทุกชุด (ถ้ามี)	2M	-	2		14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบน้ำมันที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	2		15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	1		16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	1		17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	1		18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉาบจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	1		19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	1		20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	1		21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีมาคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	1		22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	1	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks																																																																																																																																																																
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	2M	-	2																																																																																																																																																																	
2	Check selector switch status & replace Indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	2																																																																																																																																																																	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	2																																																																																																																																																																	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	2																																																																																																																																																																	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด และใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	1	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>1</td><td>2</td><td>3</td> </tr> <tr> <td>4</td><td>5</td><td>6</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6																																																																																																																																																										
1	2					3																																																																																																																																																															
4	5					6																																																																																																																																																															
1	2	3																																																																																																																																																																			
fpm	fpm	fpm																																																																																																																																																																			
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	1																																																																																																																																																																	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ส่วนบนเป็น "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																																																																																																																																																																					
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	2																																																																																																																																																																	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับคันวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	2																																																																																																																																																																	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเอียงของล้อของเฟืองขับเคลื่อนและตึงสายพาน	2M	-	2																																																																																																																																																																	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	2																																																																																																																																																																	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	2																																																																																																																																																																	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น	2M	-	2																																																																																																																																																																	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแบริวเวอร์ทุกชุด (ถ้ามี)	2M	-	2																																																																																																																																																																	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบน้ำมันที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	2																																																																																																																																																																	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	1																																																																																																																																																																	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	1																																																																																																																																																																	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	1																																																																																																																																																																	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉาบจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	1																																																																																																																																																																	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	1																																																																																																																																																																	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	1																																																																																																																																																																	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีมาคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	1																																																																																																																																																																	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	1																																																																																																																																																																	

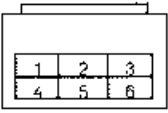
BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02																																																																																																																																																																				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015																																																																																																																																																																				
EQUIPMENT NUMBER : A-F/22-02			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M																																																																																																																																																																			
LOCATION : AHU Room 22 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A			Q	H																																																																																																																																																																			
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width:5%;">NO.</th> <th style="width:45%;">TASK DESCRIPTION</th> <th style="width:10%;">PM Code</th> <th style="width:10%;">Measurement</th> <th style="width:10%;">Status (N/AB/F)</th> <th style="width:30%;">Remarks</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสวิตช์ Remote Control</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Check selector switch status & replace Indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่อง</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมที่ด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)</td> <td rowspan="3">H</td> <td rowspan="3">-</td> <td rowspan="3">1</td> <td rowspan="3"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr> <tr> <td>4</td><td>5</td><td>6</td></tr> </table> </div> </td> </tr> <tr> <td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td></tr> <tr> <td>fpm</td><td>fpm</td><td>fpm</td><td>fpm</td><td>fpm</td><td>fpm</td></tr> <tr> <td>6</td> <td>Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้</td> <td>Y</td> <td>-</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="6"> Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง </td> <td></td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเอียงตัวของเพลาและปรับความตึงของสายพาน</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>11</td> <td>Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อระบายน้ำ และ floor drain</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนกันความร้อนที่ท่อเย็น</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วขับเคลื่อนมอเตอร์ทุกชุด (ถ้ามี)</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>14</td> <td>Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการผุกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และพ่นทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>17</td> <td>Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ยัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>19</td> <td>Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>21</td> <td>Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบบคอยล์เย็น</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>22</td> <td>Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer</td> <td>Y</td> <td>-</td> <td>1</td> <td></td> </tr> </table>								NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสวิตช์ Remote Control	2M	-	2		2	Check selector switch status & replace Indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	2		3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่อง	2M	-	2		4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	2		5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมที่ด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	1	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr> <tr> <td>4</td><td>5</td><td>6</td></tr> </table> </div>	1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	1		Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง							7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	2		8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	2		9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเอียงตัวของเพลาและปรับความตึงของสายพาน	2M	-	2		10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	2		11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อระบายน้ำ และ floor drain	2M	-	2		12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนกันความร้อนที่ท่อเย็น	2M	-	2		13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วขับเคลื่อนมอเตอร์ทุกชุด (ถ้ามี)	2M	-	2		14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการผุกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และพ่นทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	2		15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	1		16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	1		17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	1		18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ยัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	1		19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	1		20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	1		21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบบคอยล์เย็น	H	-	1		22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	1	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks																																																																																																																																																																					
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสวิตช์ Remote Control	2M	-	2																																																																																																																																																																						
2	Check selector switch status & replace Indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	2																																																																																																																																																																						
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่อง	2M	-	2																																																																																																																																																																						
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	2																																																																																																																																																																						
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมที่ด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	1	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr> <tr> <td>4</td><td>5</td><td>6</td></tr> </table> </div>	1	2	3	4	5	6																																																																																																																																																															
1	2					3																																																																																																																																																																				
4	5					6																																																																																																																																																																				
1	2	3	4	5	6																																																																																																																																																																					
fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm																																																																																																																																																																					
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	1																																																																																																																																																																						
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																																																																																																																																																																										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	2																																																																																																																																																																						
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	2																																																																																																																																																																						
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเอียงตัวของเพลาและปรับความตึงของสายพาน	2M	-	2																																																																																																																																																																						
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	2																																																																																																																																																																						
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อระบายน้ำ และ floor drain	2M	-	2																																																																																																																																																																						
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนกันความร้อนที่ท่อเย็น	2M	-	2																																																																																																																																																																						
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วขับเคลื่อนมอเตอร์ทุกชุด (ถ้ามี)	2M	-	2																																																																																																																																																																						
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการผุกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และพ่นทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	2																																																																																																																																																																						
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	1																																																																																																																																																																						
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	1																																																																																																																																																																						
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	1																																																																																																																																																																						
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ยัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	1																																																																																																																																																																						
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	1																																																																																																																																																																						
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	1																																																																																																																																																																						
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบบคอยล์เย็น	H	-	1																																																																																																																																																																						
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	1																																																																																																																																																																						

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02							
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015							
EQUIPMENT NUMBER : A-F/23-01				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M						
LOCATION : AHU Room 23 FL.				Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A		Q	H						
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width:5%;">NO.</th> <th style="width:45%;">TASK DESCRIPTION</th> <th style="width:10%;">PM Code</th> <th style="width:10%;">Measurement</th> <th style="width:10%;">Status (N/AB/F)</th> <th style="width:30%;">Remarks</th> </tr> </table>								NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks								
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	2M	-	N									
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N									
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N									
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมบนท่อส่งลม และทำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	N									
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมบนแผ่นกรอง 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	1									
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งเตือนการไหม้ของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	1									
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิทช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง													
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผงกรองอากาศ	2M	-	N									
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับลิ้นก้านวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N									
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของพูลเลย์บนมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N									
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เป็น	2M	-	N									
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N									
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนบนท่อน้ำเย็น	2M	-	N									
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N									
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N									
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	1									
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	1									
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	H	-	1									
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	1									
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ หัววงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	1									
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	1									
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบนคอยล์ และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เป็น	H	-	1									
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	1									

[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : A-F/23-02			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 23 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมบนท่อน้ำทิ้งและน้ำรั่วซึมที่ท่ออื่น						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเข้าผ่านฟิลเตอร์ (ก่อนล้าง)						H	-	1	
	1	2	3	4	5	6				
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	1	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับลิ้นกาวสวไปในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของพูลเลย์และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนบนท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่สำน่างเปิดสุด (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	1	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	1	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่สำน่างเปิดสุด และปิดสุด						H	-	1	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ขัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	1	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	1	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	1	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครี้นคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์สักระยะด้วยเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	1	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	1	

BUILDING : AIA Sathorn Tower		Ref No: JLL-PM-ME-009/02			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)		Rev. Date: 8/5/2015			
EQUIPMENT NUMBER : A-F/24-01	TYPE OF MAINTENANCE		M <input checked="" type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/>		
LOCATION : AHU Room 24 FL.	Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมบนด้านกลับ 6 จุด บนแผ่น filter (ก่อนล้าง)	H	-	1	
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบติดตั้งการหาควันของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	1	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง					
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบค่าพ และขยับก้านวาล์วไปตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของสายพานและปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนบนท่อน้ำเย็น	2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนวาล์วทุกชนิด (ถ้ามี)	2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	1	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	1	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	1	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ จัดการกับลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	1	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	1	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาทำความสะอาดกับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	1	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	1	

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : A-F/24-02			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 24 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพรีโมท Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมบนท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมบนตัวกรอง 6 จุด บนตัว filter (ก่อนล้าง)						H	-	1	
	1	2	3	4	5	6				
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งเตือนการไหม้ของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	1	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับลิ้นวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของฟรียและมอเตอร์และปรับตึงสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูท่อน้ำ (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	1	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	1	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	1	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ สดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	1	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	1	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	1	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบนคอยล์เย็น และใช้น้ำยาทำความสะอาดกับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	1	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	1	

[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : A-F/25-01			TYPE OF MAINTENANCE			M	<u>2M</u>	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 25 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	1	
	1	2	3	4	5	6				
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	1	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ให้ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบและปรับวาล์วให้เข้าตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเอียงตัวของล้อและปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์ฟิน						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนบนท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอดูเลเตอร์ขับเคลื่อน (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการผุกร่อนที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพ่นสีใหม่ (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	1	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	1	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	1	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	1	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	1	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	1	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของคอล์ยคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอล์ยกับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอล์ยเย็น						H	-	1	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	1	

[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : A-F/25-02					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 25 FL.					Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นฟองส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นฟองส่งลม 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N					
	1	2	3	4	5	6								
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งเตือนการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับ/ฝึกการทำงานของวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของล้อของเพลาและปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N					
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N					
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อเย็น						2M	-	N					
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแบริดจ์ (ถ้ามี)						2M	-	N					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-					
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	-					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบบคอยล์เย็น						H	-	N					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-					

[illegible]



PREVENTIVE MAINTENANCE

AIA Sathorn Tower

รายงานประจำเดือน เดือน กันยายน 2566

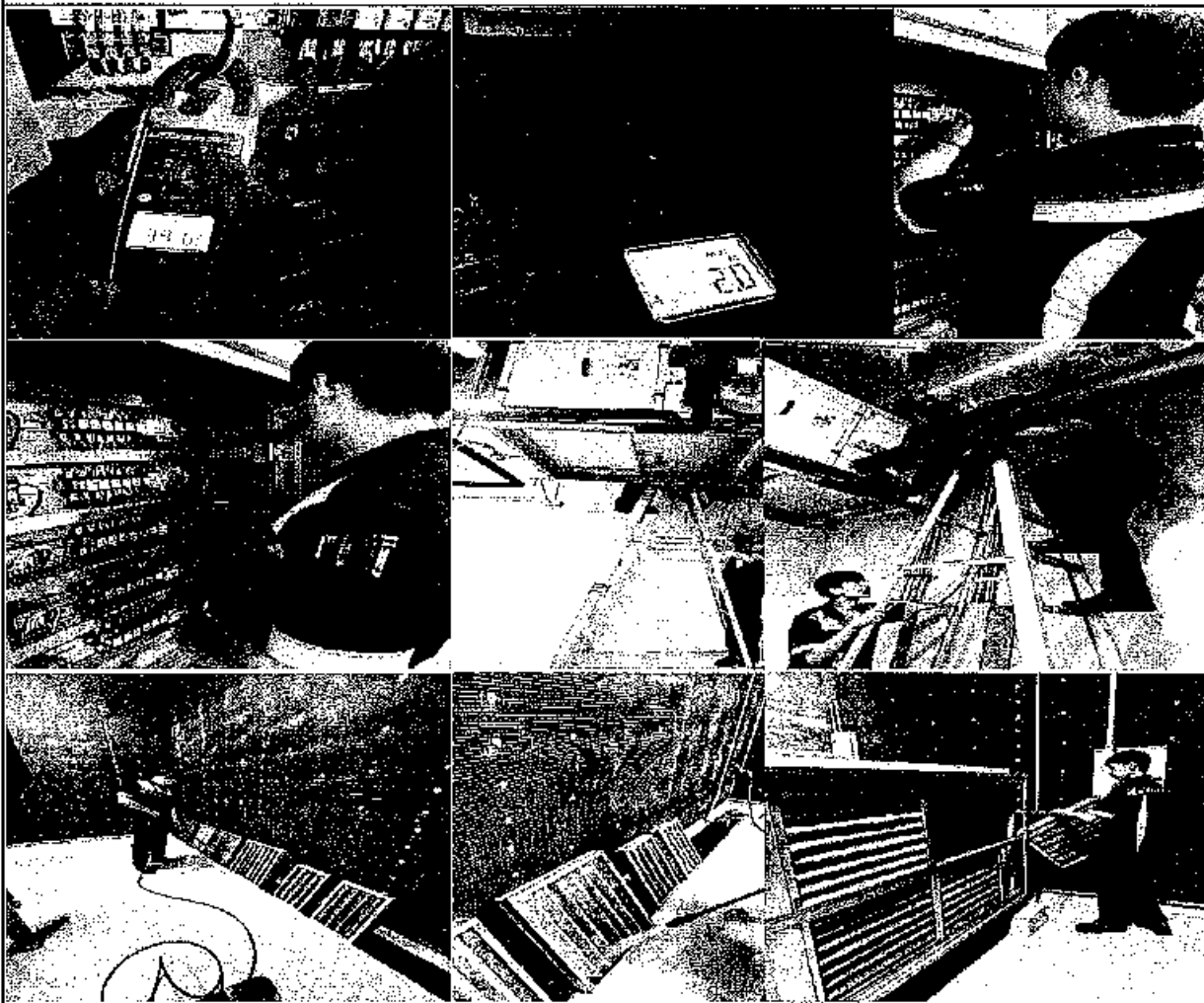
วันที่ปฏิบัติงาน วัน อังคาร ที่ 5 กันยายน 2566

ผู้ปฏิบัติงาน

รายงานโดย

รายงาน PM 1 ตรวจสอบระบบ Air Handling Unit Period (2M)

ภาพประกอบรายงาน



รายละเอียดงาน

ช่างอาคารได้ทำการตรวจเช็ค PM ประจำ 2 เดือน ของ เดือน กันยายน 2566 ระบบของ AHU ภายในห้อง AHU : A-F/1-01 , A-F/1-02 , A-F/2-01 , A-F/2-02 , A-F/2-03 , A-F/2-04 , A-F/5-01 , A-F/5-02 , A-F/5-03 , A-F/5-04 , A-F/5-05, A-F/5-06, A-F/5-07 โดยทำการตรวจสอบสภาพตู้ Control, ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อลม คอรัลเย็น และ น้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ, ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ, ตรวจสอบสภาพและขยับก้านวาล์วไปโนตำแหน่งเปิด-ปิดสุด, ตรวจสอบความตึงของสายพาน, ตรวจสอบสภาพถาดน้ำทิ้ง, บันทึกลง

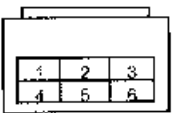
อุณหภูมิอากาศ , วัดกระแสและแรงดันไฟฟ้า

หมายเหตุ จากการตรวจเช็ค ระบบ AHU พบ AHU

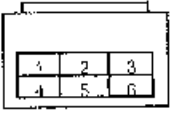
5-07ชำรุดปิดการใช้งาน ระบบยังสามารถใช้งานได้ปกติ อยู่ในโหมด Auto พร้อมใช้

12/04/61

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-009/02							
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015		
EQUIPMENT NUMBER : AHU-P-F-1-01				TYPE OF MAINTENANCE				M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 1 fl.				Rated : 214,956 Btu/hr, _____ cfm, 5.5 kW, 11.5 A								
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N			
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N			
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N			
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N			
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจสอบวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-			
	1	2	3	4	5	6						
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm						
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-			
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปิด selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง												
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N			
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับยก้านวาล์วไปในส่วนหนึ่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N			
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของพูลเลย์มอเตอร์และปรับตึง และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N			
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N			
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N			
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพท่อน้ำเย็นหุ้มฉนวน						2M	-	N			
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแบริ่งทุกระยะ (ถ้ามี)						2M	-	N			
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการผุกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และพ่นสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N			
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-			
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-			
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						H	-	-			
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ หล่อจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-			
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-			
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-			
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างครีบบอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบบอยล์เย็น						H	-	-			
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-			

BUILDING : AIA Sathorn Tower		Ref No: JLL-PM-ME-009/02															
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)		Rev. Date: 8/5/2015															
EQUIPMENT NUMBER : A-P-F/1-02		TYPE OF MAINTENANCE															
LOCATION : AHU Room 02 1FL.		Rated : 214,956 Btu/hr, _____ cfm, 5.5 kW, 11.5 A M <input checked="" type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/>															
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks												
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	2M	-	N													
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N													
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N													
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมบนท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	N													
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมบนด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	N													
	<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
1	2	3	4	5	6												
fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm												
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	-													
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																	
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N													
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N													
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลีสายพานและปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N													
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	N													
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อทิ้งน้ำ และ floor drain	2M	-	N													
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนบนท่อน้ำเย็น	2M	-	N													
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทุกชุด (ถ้ามี)	2M	-	N													
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N													
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	N													
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	N													
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	N													
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	N													
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N													
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดพัดลม	H	-	N													
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีมนคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	N													
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	N													

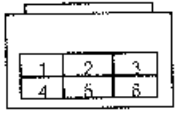
[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-P-F/2-01			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 2 fl.			Rated : 222,803.6 Btu/hr, _____ cfm, 5.5 kW, 11.5 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมบนท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมบนด้านกลับ 6 จุด บนไส้ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-	
	1	2	3	4	5	6				
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบติดการแจ้งเตือน AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปิด selector switch ที่ด้านหน้า "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบและยก/กดวาล์วให้เข้าตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของพูลีและปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เป็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง พันทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อทำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	-	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบอนส์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบบอนส์เย็น						H	-	-	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-	

[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-009/02												
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)					Rev. Date: 8/5/2015												
EQUIPMENT NUMBER : AHU-P-F/2-02			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y							
LOCATION : AHU Room 2 fl.			Rated : 222,803.6 Btu/hr, _____ cfm, 5.5 kW, 11.5 A														
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks												
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	2M	-	N													
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N													
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N													
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	N													
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด บนแผ่น filter (ก่อนล้าง)	H	-	-	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content;"> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr> <tr> <td>4</td><td>5</td><td>6</td></tr> </table> </div>	1	2	3	4	5	6						
1	2	3															
4	5	6															
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td></tr> <tr> <td>fpm</td><td>fpm</td><td>fpm</td><td>fpm</td><td>fpm</td><td>fpm</td></tr> </table>	1	2	3	4	5	6	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
1	2	3	4	5	6												
fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm												
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	-													
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ เปลี่ยน selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																	
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N													
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบและขยับย่นวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N													
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของพูลเลย์และมอเตอร์และหัดลม และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N													
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	N													
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N													
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนท่อน้ำเย็น	2M	-	N													
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลแบบมอเตอร์ (ถ้ามี)	2M	-	N													
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และสีทาเหล็กกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N													
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	-													
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	-													
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	-													
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉีดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-													
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-													
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	-													
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของคอยล์คอยล์เย็น และใช้ยาฆ่าล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	-													
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	-													


[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-P-F/2-03				TYPE OF MAINTENANCE		M	Q	H	Y	
LOCATION : AHU Room 2 fl.				Rated : 222,803.8 Btu/hr, _____ cfm, 5.5 kW, 11.5 A						
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมบนท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมบนแผ่นฟิลเตอร์ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	1	
	1	2	3	4	5	6				
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของสายพานและปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูอากาศ (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	1	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	1	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	1	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	1	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	1	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพขดรีดคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	-	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-	

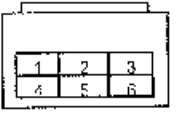
[illegible]

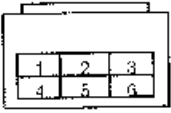
BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-P-F/2-04				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 2 fl.				Rated : 222,803.6 Btu/hr, _____ cfm, 5.5 kW, 11.5 A						
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติและเกินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นทั้งท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมที่ผ่านตัวกรอง 6 จุด ขงไส้ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N	
	1	2	3	4	5	6				
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งเตือนการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปิด selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับลิ้นวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของพูลเลย์บนมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนที่หุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปิด-ปิดทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาส์กันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	-	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉาบจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ห้องวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	-	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-	

[illegible]

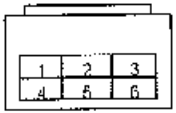
BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : A-F/5-01				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Chiller Room 5 fl.				Rated : 143,304 Btu/hr, _____ cfm, 2.2 kW, 5 A						
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติของเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมและน้ำที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/ filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมย้อนกลับด้านหน้า 6 จุด ขณที่ใช้ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-	
	1	2	3	4	5	6				
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปิด selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบและขยับวาล์วให้เข้าตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลีและปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	-	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ หล่อจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดยึดต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดพัดลม						H	-	-	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบอยล์เย็น และใช้น้ำยาทำความสะอาดกับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบบอยล์เย็น						H	-	-	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-	

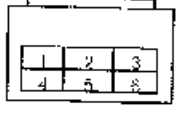
[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : A-F/5-02				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Chiller Room 5 fl.				Rated : 143,304 Btu/hr, _____ cfm, 2.2 kW, 5 A						
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-	
	1	2	3	4	5	6				
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบและขยับลิ้นชักวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของพูลเลย์และสายพาน และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแดมเปอร์ทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขีดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	-	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ขัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบลอยส์เย็น และใช้น้ำยาล้างครีบลอยส์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบลอยส์เย็น						H	-	-	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-	

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : A-F/5-03			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Chiller Room 5 fl.			Rated : 143,304 Btu/hr, _____ cfm, 2.2 kW, 5 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหารั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเข้าด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N	
	1	2	3	4	5	6				
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับคันว่าส่วในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของทุลี่สายมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin/coil/ ตรวจหารั่วซึมที่ขดน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนที่ท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ด้านนอกเปิดสุด และปิดสุด (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ด้านนอกเปิดสุด และปิดสุด						H	-	-	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ หล่อจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบนคอยล์เย็น และใช้ยาฆ่าล้างครีบนคอยล์เย็นด้วยเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบนคอยล์เย็น						H	-	-	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-	

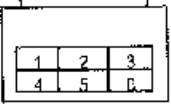
[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower		Ref No: JLL-PM-ME-009/02			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)		Rev. Date: 8/5/2015			
EQUIPMENT NUMBER : A-F/5-04	TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q H Y		
LOCATION : Chiller Room 5 fl.	Rated : 143,304 Btu/hr, _____ cfm, 2.2 kW, 5 A				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch แล้วย้ายหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	-	
	1 2 3 4 5 6				
	fpm fpm fpm fpm fpm fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	-	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ นำ selector switch ที่ตำแหน่ง "เปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง					
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับลิ้นวาล์วไป/ในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของพูลเลย์และปรับตึงสายพาน	2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์ฟิน	2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น	2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปิด/ปิดชุด (ถ้ามี)	2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และพ่นทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	-	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	-	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	H	-	-	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	-	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีมนอกสเปย์ และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์ฟิน	H	-	-	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	-	




BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)									
EQUIPMENT NUMBER : A-F/5-04					TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION : Chiller Room 5 fl.					Rated : 143,304 Btu/hr, _____ cfm, 2.2 kW, 5 A M <input checked="" type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/>				
NO.	TASK DESCRIPTION				PM Code	Measurement		Status	Remarks
(N/AB/F)									
Turn "ON" the selector switch and "ON" the breaker after maintenance/ เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" และเปิดสวิทช์เบรกเกอร์ หลังจากซ่อมบำรุง									
23	Record the air temperature, chilled water temperature & pressure/ บันทึกอุณหภูมิอากาศ อุณหภูมิน้ำเย็น และ ความดันน้ำเย็น SA = 77.7 °F RA = 74.2 °F CHS = - °F CHR = - °F Pin = - psig Pout = - psig				2M			N	ไฟบันทึกข้อมูล ในวันถัดไปเครื่องทำน้ำเย็น
24	Measure the phase to phase voltage when inlet guide vane at 100%/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า RS, ST, RT เมื่อ inlet guide vane เปิด 100% (V)				2M	RS	ST	RT	
						337	339	339	
25	Measure the current when inlet guide vane at 100%/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T เมื่อ inlet guide vane เปิด 100% (A)				2M	R	S	T	
						1.9	1.9	2.2	
26	Measure the return air velocity w/filter (after cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใช้ filter (หลังล้าง) 1 2 3 4 5 6 fpm fpm fpm fpm fpm fpm				H				
If any, check Variable Speed Drive (VSD)/ ตรวจสอบอุปกรณ์ปรับความเร็วรอบ (ถ้ามี)									
27	Test function of VSD/ ทดสอบการทำงานของอุปกรณ์ปรับความเร็ว รอบด้วยการปรับความเร็ว (Hz) และ ตรวจสอบความเร็วรอบ (rpm)				Y	50	H	H	
						rpm	rpm		
Comment :									
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไฟมิกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : RSE/ARSE					
Date : 26/09/66 Date : 27/9/66 Date : 27/9/66									

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02										
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015										
EQUIPMENT NUMBER : A-F/5-05			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y						
LOCATION : MDB Room 5 fl.			Rated : 143,304 Btu/hr, _____ cfm, 3 kW, 6.6 A													
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks						
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N							
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N							
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N							
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N							
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมที่เข้ากลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-	<table border="1" style="width: 100px; height: 50px; text-align: center;"> <tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr> <tr><td>4</td><td>5</td><td>6</td></tr> </table>	1	2	3	4	5	6
1	2	3														
4	5	6														
	1	2	3	4	5	6										
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm										
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งเตือนการไหม้ของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-							
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N							
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับคันวาล์วไปมาตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N							
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N							
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N							
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N							
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนที่ท่อน้ำเย็น						2M	-	N							
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปิด/ปิดทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N							
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขีดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N							
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-							
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-							
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	-							
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ใส่จารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-							
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-							
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-							
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของคอล์ยเย็น และใช้น้ำยาล้างคอล์ยสักระยะด้วยเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอล์ยเย็น						H	-	-							
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-							

[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : A-P/5-06			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : MDB Room 5 fl.			Rated : 143,304 Btu/hr, _____ cfm, 3 kW, 6.6 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหารั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N	
	1	2	3	4	5	6				
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ เปลี่ยน selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับลิ้นวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของล้อเพลาและปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ลิ้นแฉกแบบปรับได้ (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	N	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N	

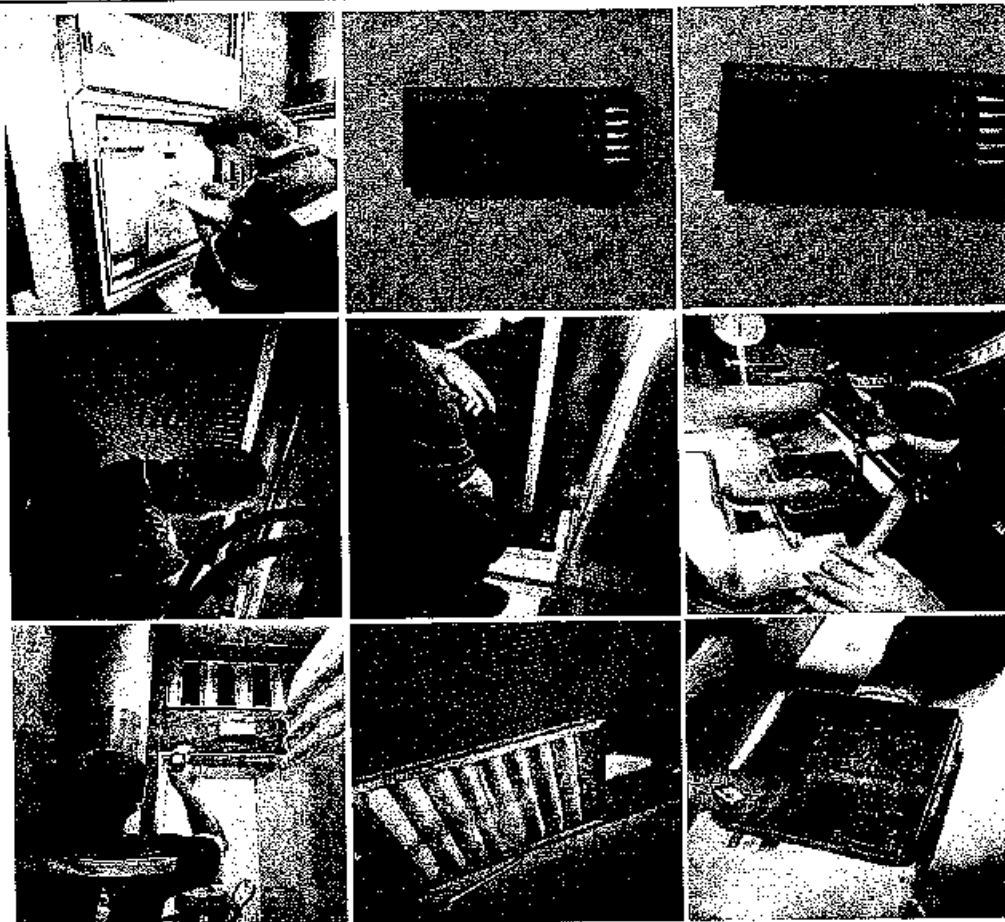
[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02																																																							
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015																																																							
EQUIPMENT NUMBER : A-F/5-07				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M																																																						
LOCATION : MDB Room 5 fl.				Rated : 143,304 Btu/hr, _____ cfm, 3 kW, 6.6 A		Q	H																																																						
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width:5%;">NO.</th> <th style="width:45%;">TASK DESCRIPTION</th> <th style="width:10%;">PM Code</th> <th style="width:10%;">Measurement</th> <th style="width:10%;">Status (N/AB/F)</th> <th style="width:30%;">Remarks</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมในท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="3">5</td> <td>Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านละ 6 จุด ขณะไฟ filter (ก่อนล้าง)</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>  </td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้</td> <td>Y</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> </table>								NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	2M	-	-		2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	-		3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	-		4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมในท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	-		5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านละ 6 จุด ขณะไฟ filter (ก่อนล้าง)	H	-	-		1	2	3	4	5	6	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	-	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks																																																								
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	2M	-	-																																																									
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	-																																																									
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	-																																																									
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมในท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	-																																																									
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านละ 6 จุด ขณะไฟ filter (ก่อนล้าง)	H	-	-																																																									
	1	2	3	4	5	6																																																							
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm																																																							
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	-																																																									
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																																																													
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	-																																																									
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบและขยับวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	-																																																									
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของสายพานและปรับความตึงของสายพาน	2M	-	-																																																									
10	Check water leakage on the AHU fin/coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เป็น	2M	-	-																																																									
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	-																																																									
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนที่ท่อน้ำเย็น	2M	-	-																																																									
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด (ถ้ามี)	2M	-	-																																																									
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกับสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	-																																																									
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	-																																																									
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	-																																																									
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	H	-	-																																																									
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ขัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-																																																									
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-																																																									
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	-																																																									
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เป็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดคอยล์เป็น	H	-	-																																																									
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	-																																																									

[illegible]

รายงานประจำเดือน	เดือน ตุลาคม 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วันเสาร์ที่ 7 ตุลาคม 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	
รายงานโดย	
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบ Air Handling Unit - Period (2M)

ภาพประกอบรายงาน



รายละเอียดงาน

ช่างอาคารทำการตรวจเช็ค PM ประจำ 2 เดือน ของเดือน ตุลาคม ของระบบของ AHU ของชั้น AHU NO. AHU-F/06-1 , AHU-F/6-2 , AHU-F/ 7-1 , AHU-F/7-2 , AHU-F/8-1 , AHU-F/8-2 , AHU-F/9-1 , AHU-F/9-2 , AHU-F/10-01 , AHU-F/10-02 โดยทำการตรวจสอบ สภาพตู้ Control , ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อลม คอยล์เย็น และ น้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ , ตรวจสอบและทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ , ตรวจสอบและขั้วกันน้ำแล้วไปในด้านหน้าเปิด สูด-ปิดสูด , ตรวจสอบความตึงของสายพาน , ตรวจสอบสภาพถาดน้ำทิ้ง , บันทึกลงสมุดคู่มืออากาศ น้ำเย็น และความดันน้ำเย็น , ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้า

หมายเหตุ จากการตรวจเช็ค ระบบ AHU ไม่พบสิ่งผิดปกติ อยู่ในโหมด Auto พร้อมใช้งาน

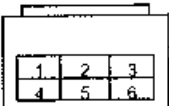
BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/6-01					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 6 FL.					Rated : 553,085.2 Btu/hr, cfm, 15 kW, 30 A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหารั่วของลมบนเป็นท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	1					
	1	2	3	4	5	6								
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดรีเลย์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไป/ในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเอียงตัวของพูลี่เฟืองมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N					
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหารั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N					
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N					
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนฟลักซ์ทุกลูก (ถ้ามี)						2M	-	N					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	1					
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	1					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						H	-	1					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	1					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดเชื่อมต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	1					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	1					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	1					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	1					

BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/6-02					TYPE OF MAINTENANCE					M	(2M)	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 6 FL.					Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	2					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	2					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติและเครื่อง						2M	-	2					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมและน้ำที่ท่อลม และน้ำรั่วที่ท่อน้ำ						2M	-	2					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจสอบความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด บนแผ่น filter (ก่อนล้าง)						H	-	1					
	1	2	3	4	5	6								
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	1					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	2					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	2					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของพูลีและปรับความตึงของสายพาน						2M	-	2					
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	2					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	2					
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนบนท่อน้ำเย็น						2M	-	2					
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	2					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนบนโครงสร้าง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	2					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	1					
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	1					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						H	-	1					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ใช้จารบีลูกลื่นมอเตอร์ และลูกลื่นพัดลม						H	-	1					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตตัวต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	1					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	1					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบนอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบนอยล์เย็น						H	-	1					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	1					

[illegible]

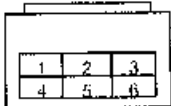
BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/7-01			TYPE OF MAINTENANCE			M	(2M)			
LOCATION : AHU Room 7 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, cfm, 15 kw, 30 A			Q	H			
						Y				
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	2	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	2	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	2	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่พ่วงน้ำ						2M	-	2	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขดใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	1	
	1	2	3	4	5	6				
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งเตือนการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	1	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	2	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	2	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของสายพานและปรับความตึงของสายพาน						2M	-	2	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	2	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	2	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	2	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทูล์ (ถ้ามี)						2M	-	2	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และพ่นสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	2	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	1	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	1	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	1	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ใส่จารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	1	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตยึดต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	1	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	1	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีดย่อยสลาย และใช้ปั๊มล้างทำความสะอาดครีดย่อยสลาย						H	-	1	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	1	

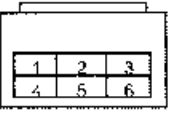
[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/7-02			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M			
LOCATION : AHU Room 7 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A			Q	H			
Y										
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติและเสียงเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	1	
	1	2	3	4	5	6				
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	1	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับทำงานวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปิดทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกับสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	1	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	1	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	1	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	1	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ พังวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	1	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	1	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพขดรับคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	1	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	1	

[illegible]

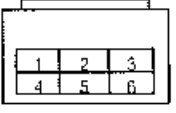
BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/8-01			TYPE OF MAINTENANCE			M	<input checked="" type="checkbox"/> QM	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 8 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมเป็นที่ต่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขก.ไฟ filter (ก่อนล้าง)						H	-	1	
	1	2	3	4	5	6				
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของล้อสายพานและปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนวาล์วทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	1	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	1	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	-	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	1	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-	

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/8-02			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M			
LOCATION : AHU Room 8 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, cfm, 15 kW, 30 A			Q	H			
Y										
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-	
	1	2	3	4	5	6				
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับคันวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของพูลีและปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เป็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทูล์ว (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	-	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของคอยล์เป็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เป็น						H	-	-	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-	

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/9-01			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 9 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	2	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	2	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	2	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมบนท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อ						2M	-	2	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นล้านกิโลเมตร 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	1	
	1	2	3	4	5	6				
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งเตือนการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	1	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	2	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	2	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเอียงตัวของพูลเลย์บนมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	2	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	2	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	2	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนบนท่อน้ำเย็น						2M	-	2	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแบริดจ์ (ถ้ามี)						2M	-	2	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง หน้าเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสกับสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	2	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	4	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	1	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	1	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ขัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	1	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	1	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	1	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	1	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	1	

BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/9-02					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 9 FL.					Rated : 553,085.2 Btu/hr, cfm, 15 kW, 30 A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	2					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	2					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติบนเครื่อง						2M	-	2					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหารั่วของลมบนท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	2					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขกแผ่น filter (ก่อนล้าง)						H	-	1					
	1	2	3	4	5	6								
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	1					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	2					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	2					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของพูลี่มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	2					
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหารั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	2					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	2					
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	2					
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	2					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และปิดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	2					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	1					
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	1					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	1					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉาบจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	1					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	1					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	1					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	1					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	1					

BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/10-01					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 10 FL.					Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหารั่วของลมเป็นท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	1					
	1	2	3	4	5	6								
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	1					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับ/ก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของล้อพูลเลย์และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N					
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหารั่วรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เป็น						2M	-	N					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N					
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N					
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทูด (ถ้ามี)						2M	-	N					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาส์กับสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	1					
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	1					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	1					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	1					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	1					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	1					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เป็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เป็น						H	-	1					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	1					

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/10-02			TYPE OF MAINTENANCE			M	<input checked="" type="checkbox"/> 2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 10 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมบนที่ผ่านไส้กรอง (ก่อนล้าง)						H	-	-	
	1	2	3	4	5	6				
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบติดการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลี่สายพานและปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกับสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	-	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	-	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-	

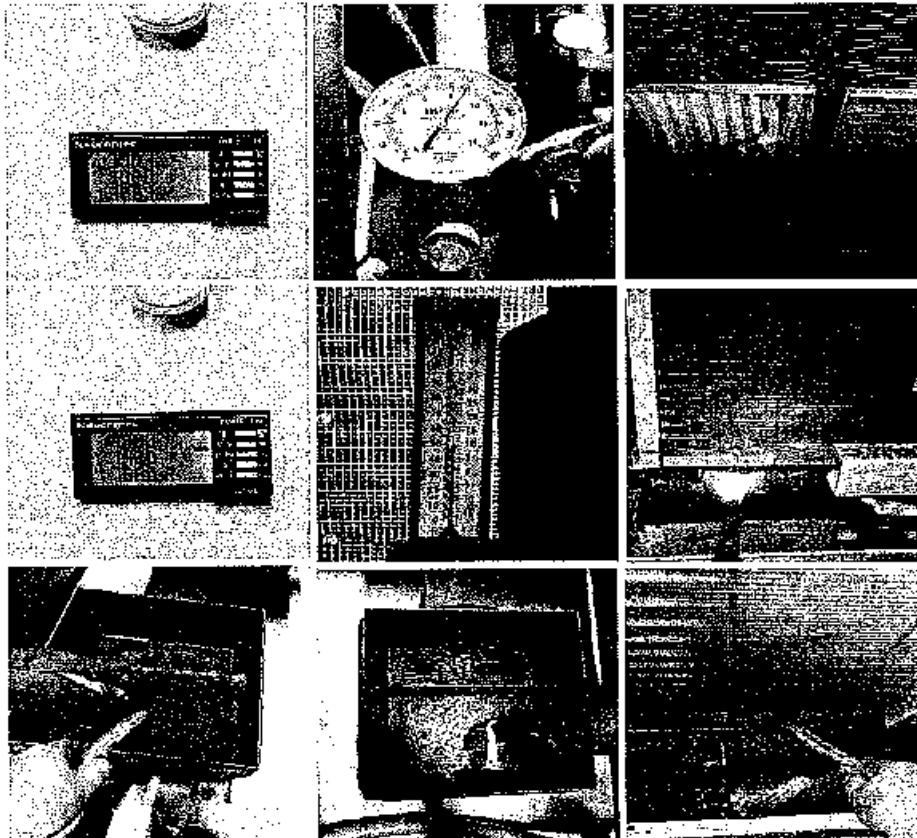


PREVENTIVE MAINTENANCE

AIA Sathorn Tower

รายงานประจำเดือน	เดือน ตุลาคม 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วันพฤหัสบดีที่ 5 ตุลาคม 2566 และวันศุกร์ที่ 13 ตุลาคม 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	
รายงานโดย	
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบ Air Handling Unit AHU - Period (H)

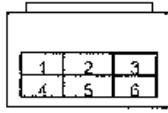
ภาพประกอบรายงาน

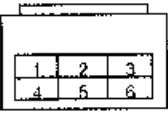


รายละเอียดงาน

ช่างอาคารทำการตรวจเช็ค PM ประจำ 6 เดือน ของเดือน ตุลาคม 2566 ของระบบของ AHU ภายในห้อง AHU-F/20-1, AHU-F/20-2, AHU-F/19-1, AHU-F/19-2, AHU-F/18-1, AHU-F/18-2, AHU-F/17-1, AHU-F/17-2, AHU-F/16-1, AHU-F/16-2 โดยทำการตรวจสอบสภาพตู้ Control, ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อลม คอยล์เย็น และ น้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ, ตรวจสอบและทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ, ตรวจสอบภาพและขับเคลื่อนวาล์วไปนตำแหน่งเปิดสุด-ปิดสุด, ตรวจสอบความตึงของสายพาน, ตรวจสอบสภาพน้ำทิ้ง, บันทึกร่องเหตุมิอากาศ, วัดกระแสและแรงดันไฟฟ้า, ทำความสะอาดห้องเครื่อง, ตรวจสอบความสะอาดห้องเครื่อง, ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุดและเปิด, ตรวจวัดความเร็วลมเย็นก่อนล่าง, ตรวจสอบการทำความสะอาดมอเตอร์พัดลม, ล้างคอยล์เย็น, ตรวจวัดความเร็วลมเย็นหลังล้าง

หมายเหตุ จากการตรวจเช็ค ไม่พบสิ่งผิดปกติ อยู่ในโหมด Auto พร้อมใช้งาน

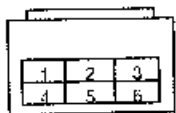
BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/16-01				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	(H)	Y
LOCATION : AHU Room 16 FL.				Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A						
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace Indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N	
	1	2	3	4	5	6				
	885 fpm	901 fpm	916 fpm	940 fpm	942 fpm	955 fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	F	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของคู่เฟืองและปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						H	-	N	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ พังวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	N	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N	

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/16-02			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 16 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, cfm, 15 kW, 30 A							
NO.	TASK DESCRIPTION					PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control					2M	-	N		
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม					2M	-	N		
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติและเดินเครื่อง					2M	-	N		
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมเป็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ					2M	-	N		
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจสอบความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)					H	-	N		
	1	2	3	4	5	6				
	8.44 fpm	8.42 fpm	9.08 fpm	8.40 fpm	8.45 fpm	8.66 fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้					Y	-	-		
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ					2M	-	N		
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด					2M	-	N		
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน					2M	-	N		
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น					2M	-	N		
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain					2M	-	N		
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนท่อน้ำเย็น					2M	-	N		
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทริกูด (ถ้ามี)					2M	-	N		
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)					2M	-	N		
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง					H	-	N		
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)					H	-	N		
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด					H	-	N		
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ขัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม					H	-	N		
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม					H	-	N		
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม					H	-	N		
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบ่อยสลาย และใช้น้ำยาทำความสะอาดกับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบบ่อยสลาย					H	-	N		
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer					Y	-	-		

BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/17-01					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	(H)	Y
LOCATION : AHU Room 17 FL.					Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหารั่วของลมเป็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N					
	1	2	3	4	5	6								
	8.95 fpm	7.10 fpm	9.42 fpm	9.52 fpm	9.35 fpm	10.1 fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิทช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับลิ้นชักวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของพูลเลย์มอเตอร์และหัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N					
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เป็น						2M	-	N					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N					
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนท่อน้ำเย็น						2M	-	N					
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแอม์ฟลูทูด (ถ้ามี)						2M	-	N					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N					
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีคอยล์เป็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เป็น						H	-	N					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-					

BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/17-02					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 17 FL.					Rated : 553,085.2 Btu/hr, cfm, 15 kW, 30 A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	~					
2	Check selector switch status & replace Indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	~					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	~					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบพากรั่วของลมเดินที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่พื่อน้ำ						2M	-	~					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขกกรอง filter (ก่อนล้าง)						H	-	~					
	1	2	3	4	5	6								
	810 fpm	824 fpm	817 fpm	832 fpm	840 fpm	843 fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	~					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	~					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	~					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของพูลเลย์สายพานและปรับความตึงของสายพาน						2M	-	~					
10	Check water leakage on the AHU fin/coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เป็น						2M	-	~					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง พื่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	~					
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มพื่อน้ำเย็น						2M	-	~					
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทูลูต (ถ้ามี)						2M	-	~					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	~					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	~					
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	~					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	~					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	~					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ พ่วงวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	~					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	~					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีคอยล์เป็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีคอยล์เป็น						H	-	~					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	~					

BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/18-01					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 18 FL.					Rated : 553,085.2 Btu/hr, cfm, 15 kW, 30 A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	~					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	~					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	~					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นฟองสบู่ และน้ำรั่วซึมที่ท่อ						2M	-	~					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	~					
	1	2	3	4	5	6								
	330 fpm	332 fpm	335 fpm	337 fpm	339 fpm	341 fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตรวจจับการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปิด selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	~					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	~					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของพูลีและสายพาน และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	~					
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	~					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	~					
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนท่อน้ำเย็น						2M	-	~					
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	~					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	~					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	~					
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	~					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	~					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	~					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันแน่นตัวยึดต่างๆ หัววงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	~					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	~					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของคอยล์เย็น และใช้ยาฆ่าล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	~					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-					

BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/18-02					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	(H)	Y
LOCATION : AHU Room 18 FL.					Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N					
2	Check selector switch status & replace Indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติและเครื่อง						2M	-	N					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมในท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมขึ้นด้านกลับ 6 จุด บนแผ่น filter (ก่อนล้าง)						H	-	N					
	1	2	3	4	5	6								
	9.90 fpm	9.90 fpm	7.27 fpm	9.33 fpm	8.96 fpm	8.96 fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N					
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เป็น						2M	-	N					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N					
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนบนท่อน้ำเย็น						2M	-	N					
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N					
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของคอยล์คอล์ยเย็น และใช้น้ำยาทำความสะอาดคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	N					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-					

[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/19-01					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	(H)	Y
LOCATION : AHU Room 19 FL.					Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	~					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	~					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	~					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมเป็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	~					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขยะไฟ filter (ก่อนล้าง)						H	-	~					
	1	2	3	4	5	6								
	335 fpm	331 fpm	310 fpm	314 fpm	313 fpm	326 fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการตรวจจับของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	1					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปิด selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	~					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	~					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเบี่ยงเบนของพูลเลย์และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	~					
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เป็น						2M	-	~					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	~					
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	~					
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วขับเคลื่อนมอเตอร์ (ถ้ามี)						2M	-	~					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	~					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	~					
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	~					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	~					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	~					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ พังวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	~					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	~					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีมาคอยล์ และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เป็น						H	-	~					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	1					

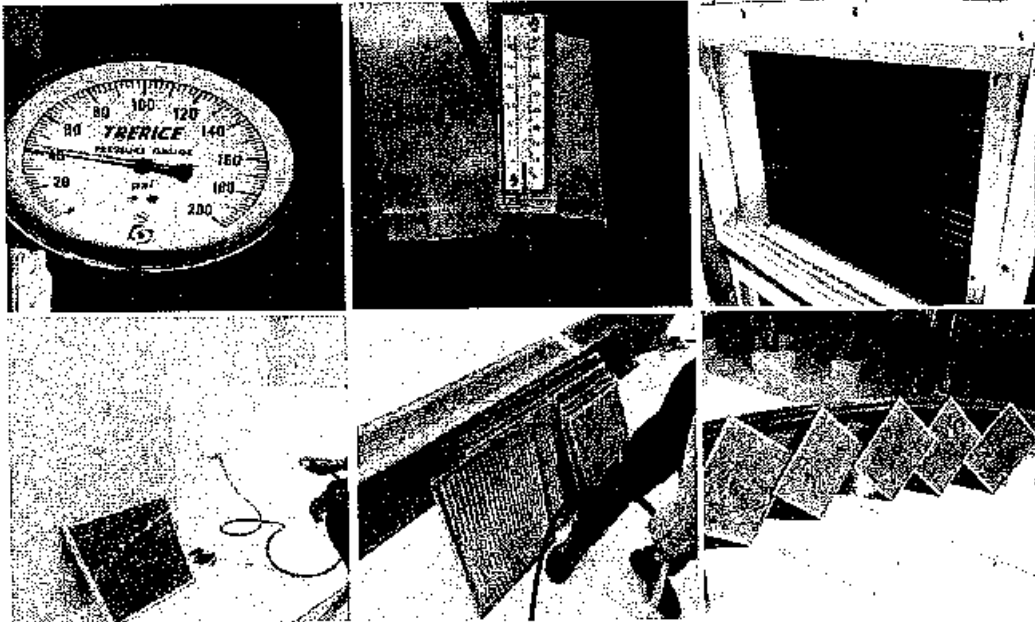
BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/19-02					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	(H)	Y
LOCATION : AHU Room 19 FL.					Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหารั่วของลมและน้ำที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเข้าด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N					
	1	2	3	4	5	6								
	0.49 fpm	0.19 fpm	0.49 fpm	0.26 fpm	0.75 fpm	0.21 fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบและขยับลิ้นชักวาล์วให้เข้าตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของสายพานและปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N					
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหารั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N					
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนท่อน้ำเย็น						2M	-	N					
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนวาล์ว (ถ้ามี)						2M	-	N					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N					
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉีกรีดน้ำมันมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีดย่อยสลาย และใช้น้ำยาทำความสะอาดกับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีดย่อยสลาย						H	-	N					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N					

BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/20-01					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	(H)	Y
LOCATION : AHU Room 20 FL.					Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	2					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	2					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติบนแผ่นเครื่อง						2M	-	2					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหารั่วของลมบนท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อ						2M	-	2					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด บนแผ่น filter (ก่อนล้าง)						H	-	2					
	1	2	3	4	5	6								
	394 fpm	330 fpm	300 fpm	353 fpm	320 fpm	330 fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	1					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	2					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และ ย้าย ก้านวาล์ว ไปในตำแหน่ง เปิดสุด และ ปิดสุด						2M	-	2					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลี และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	2					
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหารั่วซึมของน้ำที่คอยล์เป็น						2M	-	2					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อทิ้ง และ floor drain						2M	-	2					
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	2					
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแผ่นเปิดทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	2					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	2					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	2					
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	2					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	2					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	2					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	2					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	2					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์ และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เป็น						H	-	2					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	1					

BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/20-02					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	(H)	Y
LOCATION : AHU Room 20 FL.					Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมบริเวณด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N					
	1	2	3	4	5	6								
	ft/min	ft/min	ft/min	ft/min	ft/min	ft/min								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ เปลี่ยน selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของพูลี่และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N					
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N					
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนบนท่อน้ำเย็น						2M	-	N					
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแบริ่งทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และพ่นทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N					
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ใส่จารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาทำความสะอาดสับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบคอยล์เย็น						H	-	N					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-					

รายงานประจำเดือน	เดือน ตุลาคม 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วันพฤหัสบดีที่ 21 ตุลาคม 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	
รายงานโดย	
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบ Air Handling Unit - Period (2M)

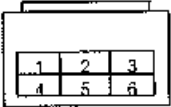
ภาพประกอบรายงาน



รายละเอียดงาน

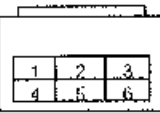
ช่างอาคารทำการตรวจเช็ค PM ประจำ 2 เดือน ของเดือน ตุลาคม 2566 ของระบบของ AHU ภายในห้อง AHU NO. AHU-F/26-1 , AHU-F/26-2 , AHU-F/ 27-1 , AHU-F/27-2 , AHU-LEDF/28-1 , AHU-LEDF/28-2 , AHU-LEDF/28-3 , AHU-LEDF/28-4 , AHU-LEDF/28-5 , AHU-LEDF/28-6 โดยทำการตรวจสอบสภาพตู้ Control , ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อลม คอลัมน์เย็น และ น้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ , ตรวจสอบและทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ , ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไอน้ำในตำแหน่งเปิด-ปิดสุด , ตรวจสอบความตึงของสายพาน , ตรวจสอบสภาพ ถาดน้ำทิ้ง , ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้า , ตรวจสอบขั้วจุดต่อต่างๆ

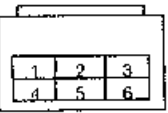
หมายเหตุ จากการตรวจเช็ค ระบบ AHU ไม่พบสิ่งผิดปกติ อยู่ในโหมด Auto พร้อมใช้งาน

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/26-01			TYPE OF MAINTENANCE			M	<input checked="" type="checkbox"/> PM	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 26 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติและเสียงเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-	
	1	2	3	4	5	6				
	--- fpm	--- fpm	--- fpm	--- fpm	--- fpm	--- fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของสายพานสายพาน และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เป็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping Insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง ฐานประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกับสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	1	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	1	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	-	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	1	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	1	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของคอล์ยคอยล์เป็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอล์ยเป็น						H	-	-	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-	

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-009/02							
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)					Rev. Date: 8/5/2015							
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/26-02			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M						
LOCATION : AHU Room 26 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A		Q	H						
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width:5%;">NO.</th> <th style="width:45%;">TASK DESCRIPTION</th> <th style="width:10%;">PM Code</th> <th style="width:10%;">Measurement</th> <th style="width:10%;">Status (N/AB/F)</th> <th style="width:30%;">Remarks</th> </tr> </table>							NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks							
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	2M	-	2								
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	2								
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของมอเตอร์	2M	-	2								
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมในท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่พ่วงน้ำ	2M	-	2								
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด บนแผ่นไฟ filter (ก่อนล้าง)	H	-	1	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>1</td><td>2</td><td>3</td> </tr> <tr> <td>4</td><td>5</td><td>6</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6	
1	2					3						
4	5					6						
1	2	3										
~ fpm	~ fpm	~ fpm										
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการพ่วงของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	1								
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง												
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	2								
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	2								
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของพูลเลย์และเพดลัม และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	2								
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	2								
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดน้ำทิ้ง ฟลอร์ดริง และ floor drain	2M	-	2								
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อทำเย็น	2M	-	2								
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูทุกชุด (ถ้ามี)	2M	-	2								
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	2								
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	1								
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	1								
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	1								
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	1								
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ พ่วงจระไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	1								
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	1								
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพคอยล์เย็น และใช้โซดาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	1								
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	1								

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/27-01			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M
LOCATION : AHU Room 27 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A			Q	H
Y							

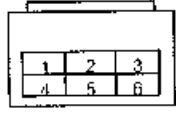
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมบนท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	N	
	1 2 3 4 5 6				
	— fpm — fpm — fpm — fpm — fpm — fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	N	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง					
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเอียงตัวของพูลี่สายพานมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์สังกะสี	2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น	2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแผ่นประตู (ถ้ามี)	2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	N	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	N	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	N	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	N	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ที่วงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	N	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของคอยล์สังกะสี และใช้น้ำยาทำความสะอาดคอยล์สังกะสีด้วยเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์สังกะสี	H	-	N	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	N	

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/27-02			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 27 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมบนท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจสอบความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-	
	1	2	3	4	5	6				
	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเอียงของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปิด/ปิด (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	-	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉีดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตยึดต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีมนอกคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	-	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-	

BUILDING : AIA Sathorn Tower		Ref No: JLL-PM-ME-009/02									
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)		Rev. Date: 8/5/2015									
EQUIPMENT NUMBER : AHU-LEDF/28-01		TYPE OF MAINTENANCE									
LOCATION : LED Room 28 fl.		<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:10%;">M</td> <td style="width:10%;">2M</td> <td style="width:10%;">Q</td> <td style="width:10%;">H</td> <td style="width:10%;">Y</td> </tr> </table>		M	2M	Q	H	Y			
M	2M	Q	H	Y							
Rated : 61,000 Btu/hr, _____ cfm, 0.783 kW, 2.01 A											
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks						
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	2M	-	2							
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	2							
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติและเดินเครื่อง	2M	-	2							
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมบนเดินท่อส่งลม และทำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	2							
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นตารางกิโลเมตร 5 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	1	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:10%;">1</td> <td style="width:10%;">2</td> <td style="width:10%;">3</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6
1	2					3					
4	5					6					
1	2	3									
4	5	6									
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการตรวจจับควันของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	1							
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง											
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	2							
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วให้เข้าตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	2							
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเอียงของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	2							
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	2							
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	2							
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนบนท่อน้ำเย็น	2M	-	2							
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูทุกชุด (ถ้ามี)	2M	-	2							
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความเสียหายที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	2							
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	1							
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	1							
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	1							
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	1							
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตคอตต่างๆ พังวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	1							
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	1							
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบคอยล์เย็น และใช้ยาฆ่าเชื้อและปั๊มแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดครีบบคอยล์เย็น	H	-	1							
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	2							

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015					
EQUIPMENT NUMBER : AHU-LEDF/28-02						TYPE OF MAINTENANCE					
LOCATION : LED Room 28 fl.						Rated : 61,000 Btu/hr, _____ cfm, 0.783 kW, 2.01 A M <input checked="" type="checkbox"/> 2M <input checked="" type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/>					
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	2		
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	2		
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	2		
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นฟองเสียงลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อ						2M	-	2		
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจสอบความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด บนแผ่นไส้ filter (ก่อนล้าง)						H	-	1		
	1	2	3	4	5	6					
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm					
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	1		
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง											
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	2		
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	2		
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลี่และมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	2		
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เป็น						2M	-	2		
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	2		
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนบนท่อน้ำเย็น						2M	-	2		
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแอมเปอร์ทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	2		
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	2		
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	1		
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	1		
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	1		
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	1		
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	1		
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	1		
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบอยล์ และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดครีบบอยล์						H	-	1		
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	1		

BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-LEDF/28-03					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	Y
LOCATION : LED Room 28 fl.					Rated : 61,000 Btu/hr, cfm, 0.783 kw, 2.01 A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-					
	1	2	3	4	5	6								
	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	2					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	2					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเอียงตัวของล้อพูลเลย์และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	2					
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	2					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	2					
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	2					
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	2					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	2					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	1					
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	1					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						H	-	1					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	1					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	1					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	1					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของคอยล์เย็น และใช้น้ำยาทำความสะอาดด้วยเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	1					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	1					

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-LEDF/28-04			TYPE OF MAINTENANCE			M	(2M)	Q	H	Y
LOCATION : LED Room 28 fl.			Rated : 61,000 Btu/hr, cfm, 0.783 kW, 2.01 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	2	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	2	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	2	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่พื่อน้ำ						2M	-	2	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขงไส้ filter (ก่อนล้าง)						H	-	1	
	1	2	3	4	5	6				
	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	1	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	2	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับลิ้นก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	2	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	2	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	2	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	2	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนท่อน้ำเย็น						2M	-	2	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	2	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	2	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	1	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	1	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	1	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉีดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	1	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	1	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	1	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของคอล์ยคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอล์ยเย็น						H	-	1	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	1	

BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-LEDF/28-05					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	Y
LOCATION : LED Room 28 fl.					Rated : 61,000 Btu/hr, cfm, 0.783 kW, 2.01 A									
NO.	TASK DESCRIPTION					PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาวะ Remote Control					2M	-	N						
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม					2M	-	N						
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง					2M	-	N						
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นฟองสบู่ และน้ำรั่วซึมที่ท่อ					2M	-	N						
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจสอบความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขดละ 1 filter (ก่อนล้าง)					H	-	-						
	1	2	3	4	5				6					
	— fpm	— fpm	— fpm	— fpm	— fpm				— fpm					
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการฟางงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้					Y	-	-						
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ เปลี่ยน selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ					2M	-	N						
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด					2M	-	N						
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลีและสายพาน และปรับความตึงของสายพาน					2M	-	N						
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น					2M	-	N						
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain					2M	-	N						
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนท่อน้ำเย็น					2M	-	N						
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปิดปิดทุกชุด (ถ้ามี)					2M	-	N						
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาส์กับสนิม (ถ้าจำเป็น)					2M	-	N						
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง					H	-	-						
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)					H	-	-						
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด					H	-	-						
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม					H	-	-						
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม					H	-	-						
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม					H	-	-						
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบคอยล์เย็น					H	-	-						
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer					Y	-	-						

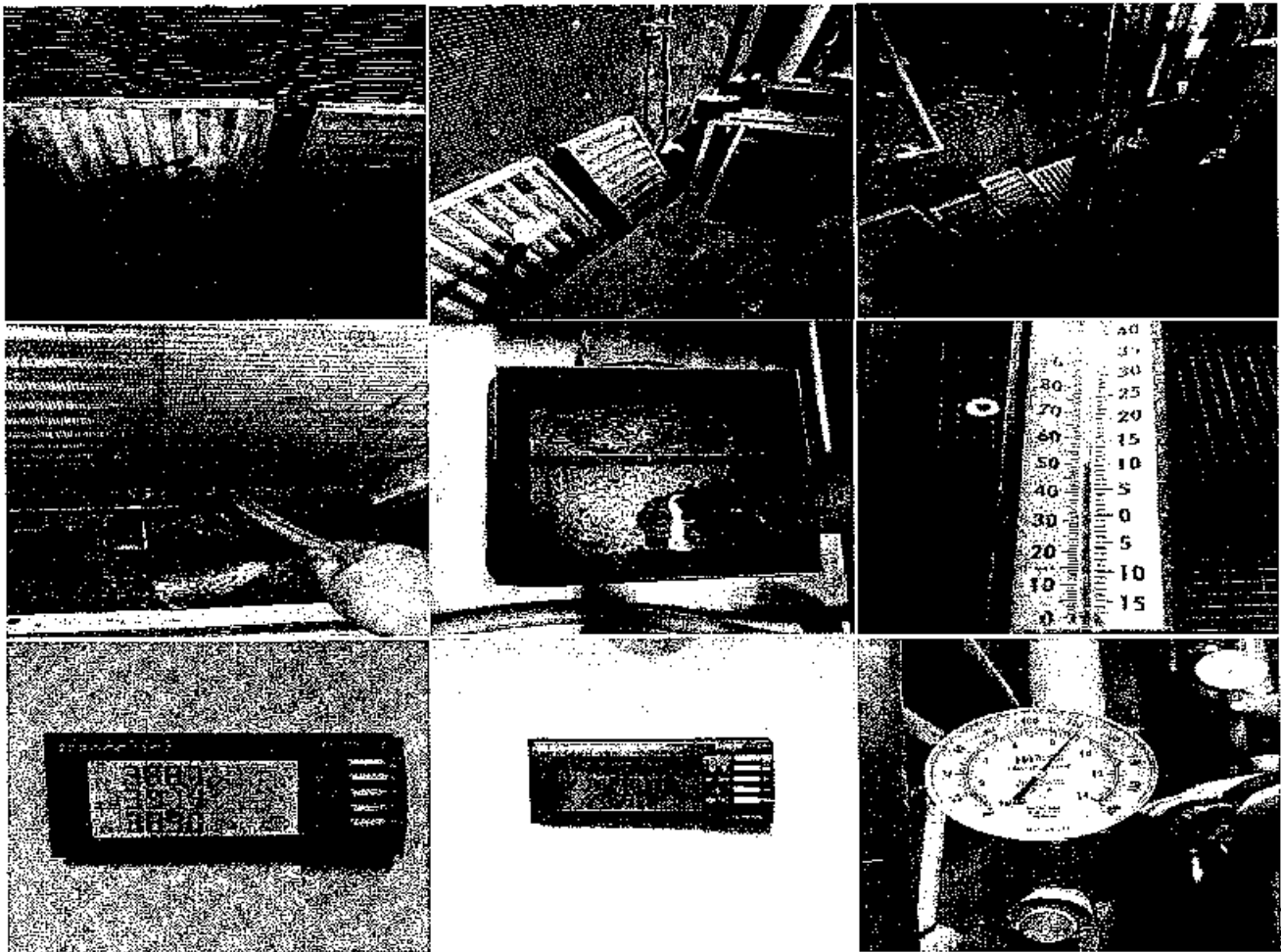
[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-LEDF/28-06					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	Y
LOCATION : LED Room 28 fl.					Rated : 61,000 Btu/hr, cfm, 0.783 kW, 2.01 A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	-					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	-					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่เกิดจากขดลวดและเครื่อง						2M	-	-					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นฟองและน้ำรั่วซึมที่พอย์						2M	-	-					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมบนแผ่นกรอง 6 จุด บนแผ่น filter (ก่อนล้าง)						H	-	-					
	1	2	3	4	5	6								
	— fpm	— fpm	— fpm	— fpm	— fpm	— fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	-					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	-					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของพูลีและปรับความตึงของสายพาน						2M	-	-					
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์ฟิน						2M	-	-					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง พอย์น้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	-					
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนบนท่อทำความเย็น						2M	-	-					
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทูกมุด (ถ้ามี)						2M	-	-					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	-					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-					
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	-					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ หล่อจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของคอยล์ฟิน และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์ฟิน						H	-	-					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-					

[illegible]

รายงานประจำเดือน	เดือน พฤศจิกายน 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วันที่ 10, 22 และ 29 พฤศจิกายน 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	
รายงานโดย	
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบ Air Handling Unit - Period (2M)

ภาพประกอบรายงาน



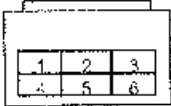
รายละเอียดงาน

ช่างอาคารทำการตรวจเช็ค PM ประจำ 2 เดือน ของเดือน พฤศจิกายน 2566 ของระบบของ AHU ของชั้น AHU NO. AHU-F/011-1 , AHU-F/11-2 , AHU-F/ 12-1 , AHU-F/12-2 , AHU-F/13-1 , AHU-F/13-2 , AHU-F/14-1 , AHU-F/14-2 , AHU-F/15-01 , AHU-F/15-02 , A-P-F/1-01 , A-P-F/1-02 , A-P-F/2-01 , A-P-F/2-02 , A-P-F/2-03 , A-P-F/2-04 , A-F/5-01 , A-F/5-02 , A-F/5-03 , A-F/5-04 , A-F/5-05 , A-F/5-06 , A-F/5-07 โดยทำการตรวจสอบสภาพตู้ Control , ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อลม คอลลิเยชั่น และ น้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ , ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ , ตรวจสอบสภาพและขยับก้านวาล์วไปในตำแหน่งเปิดสุด-ปิดสุด , ตรวจสอบความตึงของสายพาน , ตรวจสอบสภาพคาน้ำทิ้ง , บันทึกอุณหภูมิอากาศ น้ำเย็น และความดันน้ำเย็น , ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้า

หมายเหตุ จากการตรวจเช็ค ระบบ AHU ไม่พบสิ่งผิดปกติ อยู่ในโหมด Auto พร้อมใช้งาน

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : A-F/11-01			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 11 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมเป็นที่พอสอง และน้ำรั่วซึมที่พอสอง						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นตำแหน่ง 6 จุด ขณะใช้ filter (ก่อนล้าง)						H	-	I	
	1	2	3	4	5	6				
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์ในเบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบและขยับวาล์วสลับเปิดปิดในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของสายพานและปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์ฟิน						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อทิ้งน้ำ และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ดำเน่งเปิดสุด (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	I	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	I	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	I	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ใส่จารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	I	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ให้ง่ายรัดไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	I	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	I	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีคอยล์ฟิน และใช้น้ำยาทำความสะอาดกับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์ฟิน						H	-	I	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-	

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : A-F/11-02			TYPE OF MAINTENANCE			M	(2M)
LOCATION : AHU Room 11 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, cfm, 15 kW, 30 A			Q	H
						Y	

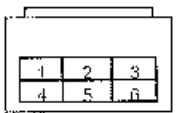
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	2M	-	N						
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N						
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติและเกินเครื่อง	2M	-	N						
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมและน้ำที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	N						
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมที่หน้าฟิลเตอร์ (ก่อนล้าง)	H	-	1						
	1					2	3	4	5	6
	fpm					fpm	fpm	fpm	fpm	fpm
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	1						
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ เปลี่ยน selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างไส้กรองอากาศ	2M	-	N						
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบและขยับคันวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N						
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของพูลีและปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N						
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	N						
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อทิ้งน้ำ และ floor drain	2M	-	N						
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพของฉนวนที่ท่อน้ำเย็น	2M	-	N						
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด (ถ้ามี)	2M	-	N						
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N						
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	1						
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	1						
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	H	-	1						
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ใส่จารบีที่มอเตอร์และพัดลม	H	-	1						
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ พังวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	1						
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดพัดลม	H	-	1						
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพคอยล์เย็น และใช้น้ำยาทำความสะอาดด้วยเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	1						
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	1						

BUILDING : AIA Sathorn Tower		Ref No: JLL-PM-ME-009/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)		Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : A-F/12-01	TYPE OF MAINTENANCE	M	(2M) Q H Y
LOCATION : AHU Room 12 FL.	Rated : 553,085.2 Btu/hr, cfm, 15 kW, 30 A		

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	2M	-	2	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	2	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	2	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหารั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	2	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจสอบความเร็วลมเย็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	1	
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	1	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง					
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างที่ความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	2	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบค่าพื่น และปรับตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	2	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของเพลาและสายพาน และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	2	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	2	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อทิ้ง และ floor drain	2M	-	2	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนที่ท่อน้ำเย็น	2M	-	2	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด (ถ้ามี)	2M	-	2	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	2	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	1	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	1	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	1	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉีกจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	1	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	1	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างฟัดตามสะอาดพัดลม	H	-	1	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบนคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องฉีดน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบน	H	-	1	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	1	

[illegible]

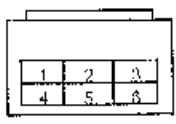
BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : A-F/12-02			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 12 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A							

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	2M	-	2		
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	2		
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	2		
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมในท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	2		
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเข้าด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	1		
	1	2	3	4	5	6
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งเตือนการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	1		
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง						
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	2		
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	2		
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลีและสายพาน และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	2		
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	2		
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	2		
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น	2M	-	2		
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด (ถ้ามี)	2M	-	2		
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และสีผิวทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	2		
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	1		
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	1		
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	1		
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	1		
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	1		
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	1		
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของคอล์ยเย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอล์ยเย็น	H	-	1		
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	1		

BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : A-F/13-01					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 12A FL.					Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kw, 30 A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติของเครื่อง						2M	-	N					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมและน้ำที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วที่ท่อน้ำ						2M	-	N					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 6 จุด ขอบใบ filter (ก่อนล้าง)						H	-	1					
	1	2	3	4	5	6								
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งเตือนการไหม้ของ AHU และเกิดเพลิงไหม้						Y	-	1					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์ในเบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของพูลleys และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N					
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อทิ้งน้ำ และ floor drain						2M	-	N					
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนท่อน้ำเย็น						2M	-	N					
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปิด-ปิด (ถ้ามี)						2M	-	N					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	1					
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	1					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมกระแสไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	1					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	1					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	1					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	1					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบนคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างครีบนกับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	1					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	1					

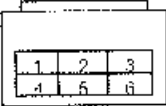
BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02																																																									
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015																																																									
EQUIPMENT NUMBER : A-F/13-02				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M																																																								
LOCATION : AHU Room 12A FL.				Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A																																																											
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width:5%;">NO.</th> <th style="width:45%;">TASK DESCRIPTION</th> <th style="width:10%;">PM Code</th> <th style="width:10%;">Measurement</th> <th style="width:10%;">Status (N/AB/F)</th> <th style="width:30%;">Remarks</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่อง</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นที่พองลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)</td> <td rowspan="3">H</td> <td rowspan="3">-</td> <td rowspan="3">1</td> <td rowspan="3"> </td> </tr> <tr> <td></td> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td></td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบจัดการเพลิงไหม้ของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้</td> <td>Y</td> <td>-</td> <td>1</td> <td></td> </tr> </table>								NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	2M	-	N		2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N		3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่อง	2M	-	N		4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นที่พองลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	N		5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	1			1	2	3	4	5	6		fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบจัดการเพลิงไหม้ของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	1	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks																																																										
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	2M	-	N																																																											
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N																																																											
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่อง	2M	-	N																																																											
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นที่พองลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	N																																																											
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	1																																																											
	1					2	3	4	5	6																																																					
	fpm					fpm	fpm	fpm	fpm	fpm																																																					
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบจัดการเพลิงไหม้ของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	1																																																											
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปิด selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนลงมือบำรุง																																																															
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N																																																											
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบและขยับวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N																																																											
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของเฟืองขับเคลื่อนมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N																																																											
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เป็น	2M	-	N																																																											
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อทิ้ง และ floor drain	2M	-	N																																																											
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น	2M	-	N																																																											
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์วาล์วควบคุมการไหล (ถ้ามี)	2M	-	N																																																											
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการผุกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N																																																											
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	1																																																											
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	1																																																											
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	1																																																											
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉีดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	1																																																											
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	1																																																											
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	1																																																											
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบลอยล์เป็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เป็น	H	-	1																																																											
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	1																																																											

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : A-F/14-01				TYPE OF MAINTENANCE		M	(2M)
LOCATION : AHU Room 14 FL.				Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A		Q	H
						Y	

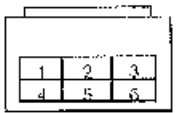
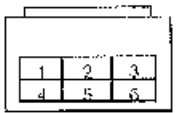
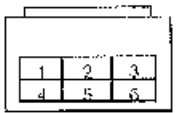
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นฟองสบู่ และน้ำรั่วซึมที่ท่อ	2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นฟองสบู่ 6 จุด บนใบ filter (ก่อนล้าง)	H	-	1	
	1 2 3 4 5 6				
	fpm fpm fpm fpm fpm fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งเตือนการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	1	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ให้ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง					
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการติดตั้งของพูลเลย์และสายพาน และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เป็น	2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อทำความเย็น	2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	1	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	1	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	H	-	1	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ สังเคราะห์น้ำมันหล่อลื่น และลูกปืนพัดลม	H	-	1	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	1	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	1	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบ่อยสลาย และใช้น้ำยาล้างครีบบ่อยสลายเครื่องล้างน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบบ่อยสลาย	H	-	1	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	1	

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : A-F/14-02			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M			
LOCATION : AHU Room 14 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, cfm, 15 kw, 30 A			Q	H			
NO.			TASK DESCRIPTION			PM Code	Measurement			
						Status (N/AB/F)	Remarks			
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสถานะ Remote Control			2M	-	N				
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม			2M	-	N				
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง			2M	-	N				
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบแนวการรั่วของลมบนท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ			2M	-	N				
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)			H	-	-				
	1	2	3					4	5	6
	fpm	fpm	fpm					fpm	fpm	fpm
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนการไหม้ของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้			Y	-	-				
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ			2M	-	N				
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบและขยับวาล์วให้เข้าตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด			2M	-	N				
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของสายพานและปรับความตึงของสายพาน			2M	-	N				
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น			2M	-	N				
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain			2M	-	N				
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนบนท่อน้ำเย็น			2M	-	N				
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด (ถ้ามี)			2M	-	N				
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)			2M	-	N				
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง			H	-	-				
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)			H	-	-				
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด			H	-	-				
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม			H	-	-				
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม			H	-	-				
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม			H	-	-				
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีมนอกคอยล์ และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น			H	-	-				
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer			Y	-	-				

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLI-PM-ME-009/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : A-F/15-01			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M
LOCATION : AHU Room 15 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A			Q	H
						Y	

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมบนท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่พอน้ำ	2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมบนเส้นด้านกลับ 6 จุด ขณะใช้ filter (ก่อนล้าง)	H	-	1	
	1 2 3				
	fpm fpm fpm fpm fpm fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งเตือนการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	1	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ด้วยค้อนทุบ					
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของพูลleys และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์ฟิน	2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง พังน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น	2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์ทุกชุด (ถ้ามี)	2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	1	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	1	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	1	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	1	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ พังวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	1	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	1	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพคอยล์ฟิน และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดคอยล์ฟิน	H	-	1	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	1	

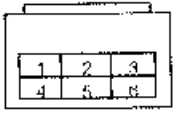
15 mg

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: 3LL-PM-ME-009/02																																																																																																																																																																	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015																																																																																																																																																																	
EQUIPMENT NUMBER : A-F/15-02			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M																																																																																																																																																																
LOCATION : AHU Room 15 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A			Q	H																																																																																																																																																																
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width:5%;">NO.</th> <th style="width:45%;">TASK DESCRIPTION</th> <th style="width:10%;">PM Code</th> <th style="width:10%;">Measurement</th> <th style="width:10%;">Status (N/AB/F)</th> <th style="width:30%;">Remarks</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติของเครื่อง</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมในท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเข้าถาดกลั่น 6 จุด ขยะไส้ filter (ก่อนล้าง)</td> <td rowspan="3">H</td> <td rowspan="3">-</td> <td rowspan="3">-</td> <td rowspan="3">  </td> </tr> <tr> <td></td> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td></td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้</td> <td>Y</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="8"> Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนลงปฏิบัติงาน </td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับวาล์วเข้าวาล์วไปในด้านทางเปิดสุด และปิดสุด</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>11</td> <td>Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูทฤษฎี (ถ้ามี)</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>14</td> <td>Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และสีทาเหล็กกันสนิม (ถ้าจำเป็น)</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>17</td> <td>Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>19</td> <td>Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตสกรูต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>21</td> <td>Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบลอยส์เย็น และใช้น้ำยาล้างครีบลอยส์เย็นเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบลอยส์เย็น</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>22</td> <td>Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer</td> <td>Y</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> </table>								NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	2M	-	N		2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N		3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติของเครื่อง	2M	-	N		4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมในท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	N		5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเข้าถาดกลั่น 6 จุด ขยะไส้ filter (ก่อนล้าง)	H	-	-			1	2	3	4	5	6		fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	-		Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนลงปฏิบัติงาน								7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N		8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับวาล์วเข้าวาล์วไปในด้านทางเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N		9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N		10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	N		11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N		12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น	2M	-	N		13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูทฤษฎี (ถ้ามี)	2M	-	N		14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และสีทาเหล็กกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N		15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	-		16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	-		17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	-		18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-		19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตสกรูต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-		20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	-		21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบลอยส์เย็น และใช้น้ำยาล้างครีบลอยส์เย็นเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบลอยส์เย็น	H	-	-		22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	-	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks																																																																																																																																																																		
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	2M	-	N																																																																																																																																																																			
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N																																																																																																																																																																			
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติของเครื่อง	2M	-	N																																																																																																																																																																			
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมในท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	N																																																																																																																																																																			
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเข้าถาดกลั่น 6 จุด ขยะไส้ filter (ก่อนล้าง)	H	-	-																																																																																																																																																																			
	1					2	3	4	5	6																																																																																																																																																													
	fpm					fpm	fpm	fpm	fpm	fpm																																																																																																																																																													
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	-																																																																																																																																																																			
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนลงปฏิบัติงาน																																																																																																																																																																							
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N																																																																																																																																																																			
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับวาล์วเข้าวาล์วไปในด้านทางเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N																																																																																																																																																																			
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N																																																																																																																																																																			
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	N																																																																																																																																																																			
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N																																																																																																																																																																			
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น	2M	-	N																																																																																																																																																																			
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูทฤษฎี (ถ้ามี)	2M	-	N																																																																																																																																																																			
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และสีทาเหล็กกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N																																																																																																																																																																			
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	-																																																																																																																																																																			
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	-																																																																																																																																																																			
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	-																																																																																																																																																																			
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-																																																																																																																																																																			
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตสกรูต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-																																																																																																																																																																			
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	-																																																																																																																																																																			
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบลอยส์เย็น และใช้น้ำยาล้างครีบลอยส์เย็นเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบลอยส์เย็น	H	-	-																																																																																																																																																																			
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	-																																																																																																																																																																			

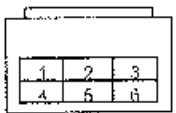
[illegible]

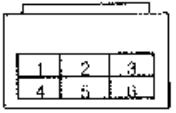
151 n 16

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-P-F-1-01			TYPE OF MAINTENANCE			M	(2M)	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 1 fl.			Rated : 214,956 Btu/hr, _____ cfm, 5.5 kW, 11.5 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	2	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	2	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	2	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมบนท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	2	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	1	
	1	2	3	4	5	6				
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	1	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ให้ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	2	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ แล้วยืนยันตำแหน่งว่าเปิดเต็ม และปิดสนิท						2M	-	2	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของสายพานและปรับความตึงของสายพาน						2M	-	2	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เป็น						2M	-	2	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	2	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนบนท่อน้ำเย็น						2M	-	2	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ไฟฟ้าเบรกเกอร์ (ถ้ามี)						2M	-	2	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	2	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	1	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	1	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสนิท และเปิดสนิท						H	-	1	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	1	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	1	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	1	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบลอยสปีน และใช้น้ำยาทำความสะอาดกับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เป็น						H	-	1	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	1	

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-P-F-1-02				TYPE OF MAINTENANCE		M <input checked="" type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y				
LOCATION : AHU Room 1 fl.				Rated : 214,956 Btu/hr, cfm, 5.5 kW, 11.5 A						
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมในท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ วัดความเร็วลมที่กลับเข้าด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N	
	1	2	3	4	5	6				
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ให้ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนลงมือบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับโยกตัววาล์วให้ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลีและปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขีดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ขัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์ และใช้น้ำยาทำความสะอาดด้วยเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดคอยล์						H	-	N	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N	

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : AHU-P-F/2-D1			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M
LOCATION : AHU Room 2 fl.			Rated : 222,803.6 Btu/hr, _____ cfm, 5.5 kW, 11.5 A			Q	H
						Y	

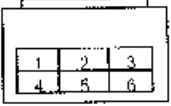
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	2M	-	N						
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N						
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่อง	2M	-	N						
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมในท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	N						
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมขึ้นที่ด้านบน 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	-						
	1					2	3	4	5	6
	fpm					fpm	fpm	fpm	fpm	fpm
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	-						
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปิด selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N						
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับลิ้นวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N						
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของล้อเพลาและมอเตอร์และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N						
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	N						
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N						
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนท่อน้ำเย็น	2M	-	N						
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อน (ถ้ามี)	2M	-	N						
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N						
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	-						
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	-						
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	-						
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-						
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ พังวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-						
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	-						
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีคอยล์เย็น	H	-	-						
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	-						

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-P-F/2-02			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 2 fl.			Rated : 222,803.6 Btu/hr, _____ cfm, 5.5 kW, 11.5 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace Indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมบนที่ด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	I	
	1	2	3	4	5	6				
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	I	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับวาล์วสลับในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของพูลี่กับมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์ฟิน						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนที่ท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่โครงสร้าง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และสีทาถังเก็บ (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	I	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	I	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	I	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	I	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดยึดต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	I	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	I	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีดย่อยสลาย และให้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีดย่อยสลาย						H	-	I	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N	

25/7/14

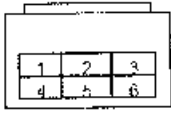
BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02										
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015										
EQUIPMENT NUMBER : AHU-P-F/2-03			TYPE OF MAINTENANCE			M	(2M)	Q	H	Y						
LOCATION : AHU Room 2 fl.			Rated : 222,803.6 Btu/hr, _____ cfm, 5.5 kW, 11.5 A													
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks						
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N							
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N							
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N							
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N							
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-	<table border="1" style="width: 100px; height: 50px; text-align: center;"> <tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr> <tr><td>4</td><td>5</td><td>6</td></tr> </table>	1	2	3	4	5	6
1	2	3														
4	5	6														
	1	2	3	4	5	6										
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm										
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งเตือนการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-							
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปิด selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N							
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับวาล์วเข้าวาล์วออกให้สุด และปิดสุด						2M	-	N							
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลีสายพานและปรับตึง และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N							
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N							
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อทิ้งน้ำ และ floor drain						2M	-	N							
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N							
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N							
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N							
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-							
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-							
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						H	-	-							
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ใช้จารบีลูกลินมอเตอร์ และลูกลินพัดลม						H	-	-							
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-							
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-							
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีดย่อยสลาย และใช้น้ำยาล้างคอยล์สับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	-							
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-							

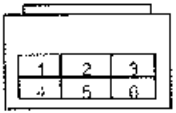
BUILDING : AIA Sathorn Tower		Ref No: JLL-PM-ME-009/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)		Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : AHU-P-F/2-04		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION : AHU Room 2 fl.		M <input checked="" type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/>	
Rated : 222,803.6 Btu/hr,		cfm, 5.5 kW, 11.5 A	

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติและผิดปกติ	2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมบนท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขดใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	-	
	1 2 3 4 5 6				
	fpm fpm fpm fpm fpm fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	-	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง					
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบและขยับย่นวาล์วให้เข้าตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนที่ท่อน้ำเย็น	2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูทุกชุด (ถ้ามี)	2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	-	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	-	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	-	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	-	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของรีบริดลล์เย็น และใช้น้ำยาทำความสะอาดรีบริดลล์เย็นเครื่องปรับอากาศแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	-	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	-	

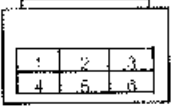
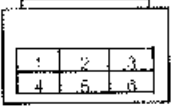
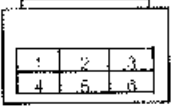
25/12/16

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : A-F/5-01				TYPE OF MAINTENANCE		M <input checked="" type="checkbox"/> 2M Q H Y				
LOCATION : Chiller Room 5 fl.				Rated : 143,304 Btu/hr, _____ cfm, 2.2 kW, 5 A						
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพชุด Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของแผ่นเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมบนที่ด้านกลับ 6 จุด ของไส้ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-	
	1	2	3	4	5	6				
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบการทำงานของเครื่องตรวจจับควันของ AHU สดงเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปิด selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปโนตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของพูลีกับมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์ฟิน						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูอากาศ (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	-	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของคอล์ยคอยล์ฟิน และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์ฟิน						H	-	-	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-	

BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : A-F/5-02					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Chiller Room 5 fl.					Rated : 143,304 Btu/hr, cfm, 2.2 kW, 5 A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N					
2	Check selector switch status & replace Indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือน						2M	-	N					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหารั่วของลมและน้ำรั่วซึมตามท่อ						2M	-	N					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมผ่านตัวกรอง 6 จุด บนแผ่น filter (ก่อนล้าง)						H	-	I					
	1	2	3	4	5	6								
	ftpm	ftpm	ftpm	ftpm	ftpm	ftpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU						Y	-	I					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบและขยับวาล์วให้เข้าตำแหน่งเปิดสุด และ ปิดสุด						2M	-	N					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของพูลเลย์และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N					
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบหารั่วซึมของน้ำที่คอยล์						2M	-	N					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อทิ้ง และ floor drain						2M	-	N					
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N					
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมลมแบบมอเตอร์ (ถ้ามี)						2M	-	N					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	I					
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	I					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	I					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉาบจารบีที่มอเตอร์และลูกปืนพัดลม						H	-	I					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	I					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	I					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีคอยล์และใช้น้ำยาทำความสะอาดด้วยเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดคอยล์						H	-	I					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	I					

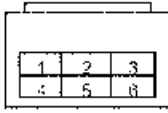
BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : A-F/5-03			TYPE OF MAINTENANCE			M	<input checked="" type="checkbox"/> 2M	Q	H	Y
LOCATION : Chiller Room 5 fl.			Rated : 143,304 Btu/hr, cfm, 2.2 kW, 5 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมบนที่พ่วงส่งลม และน้ำรั่วซึมที่พื่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมบนที่ผ่านฟิลเตอร์ (ก่อนล้าง)						H	-	-	
	1	2	3	4	5	6				
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการจ่ายของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบและขยับลิ้นชักวาล์วให้เข้าตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของพูลเลย์และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์ฟิน						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนที่พ่วงน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทูล (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่น ๆ และทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	I	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	I	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	I	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉีกลูบริกนบนมอเตอร์ และลูกสูบพัดลม						H	-	-	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	I	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	I	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีคอยล์ฟิน และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์ฟิน						H	-	-	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	I	

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : A-F/5-04				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Chiller Room 5 fl.				Rated : 143,304 Btu/hr, _____ cfm, 2.2 kW, 5 A						
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบพากรั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด หน้า filter (ก่อนล้าง)						H	-	N	
	1	2	3	4	5	6				
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัวตรวจจับควันของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับย้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลี่และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจพากรั่วรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วมอเตอร์ขับเคลื่อนประตู (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดยึดต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของคอล์ยคอล์ยเย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอล์ยเย็น						H	-	N	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N	

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02																																																																																																																																																																	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015																																																																																																																																																																	
EQUIPMENT NUMBER : A-F/5-05				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M																																																																																																																																																																
LOCATION : MDB Room 5 fl.				Rated : 143,304 Btu/hr, _____ cfm, 3 kW, 6.6 A		Q	H																																																																																																																																																																
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width:5%;">NO.</th> <th style="width:45%;">TASK DESCRIPTION</th> <th style="width:10%;">PM Code</th> <th style="width:10%;">Measurement</th> <th style="width:10%;">Status (N/AB/F)</th> <th style="width:30%;">Remarks</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่อง</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมบนเส้นท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมย้อนเข้าด้านกลับ 6 จุด บนแผ่น filter (ก่อนล้าง)</td> <td rowspan="3">H</td> <td rowspan="3">-</td> <td rowspan="3">-</td> <td rowspan="3">  </td> </tr> <tr> <td></td> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td></td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> <td>fpm</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้</td> <td>Y</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="8"> Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง </td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของพูลเลย์บนมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>11</td> <td>Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์หัดลมที่ควบคุมด้วยไฟฟ้า (ถ้ามี)</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>14</td> <td>Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาส์กันสนิม (ถ้าจำเป็น)</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>17</td> <td>Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ใส่จารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>19</td> <td>Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>21</td> <td>Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาทำความสะอาดคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>22</td> <td>Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer</td> <td>Y</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> </table>								NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	2M	-	N		2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N		3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N		4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมบนเส้นท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	N		5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมย้อนเข้าด้านกลับ 6 จุด บนแผ่น filter (ก่อนล้าง)	H	-	-			1	2	3	4	5	6		fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	-		Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง								7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N		8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N		9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของพูลเลย์บนมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N		10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	N		11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N		12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น	2M	-	N		13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์หัดลมที่ควบคุมด้วยไฟฟ้า (ถ้ามี)	2M	-	N		14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาส์กันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N		15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	-		16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	-		17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	-		18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ใส่จารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-		19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-		20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	-		21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาทำความสะอาดคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	-		22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	-	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks																																																																																																																																																																		
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	2M	-	N																																																																																																																																																																			
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N																																																																																																																																																																			
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N																																																																																																																																																																			
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมบนเส้นท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	N																																																																																																																																																																			
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมย้อนเข้าด้านกลับ 6 จุด บนแผ่น filter (ก่อนล้าง)	H	-	-																																																																																																																																																																			
	1					2	3	4	5	6																																																																																																																																																													
	fpm					fpm	fpm	fpm	fpm	fpm																																																																																																																																																													
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	-																																																																																																																																																																			
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																																																																																																																																																																							
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N																																																																																																																																																																			
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N																																																																																																																																																																			
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของพูลเลย์บนมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N																																																																																																																																																																			
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	N																																																																																																																																																																			
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N																																																																																																																																																																			
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น	2M	-	N																																																																																																																																																																			
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์หัดลมที่ควบคุมด้วยไฟฟ้า (ถ้ามี)	2M	-	N																																																																																																																																																																			
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาส์กันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N																																																																																																																																																																			
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	-																																																																																																																																																																			
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	-																																																																																																																																																																			
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	-																																																																																																																																																																			
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ใส่จารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-																																																																																																																																																																			
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-																																																																																																																																																																			
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	-																																																																																																																																																																			
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาทำความสะอาดคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	-																																																																																																																																																																			
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	-																																																																																																																																																																			

[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : A-F/5-06				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : MDB Room 5 fl.				Rated : 143,304 Btu/hr, _____ cfm, 3 kW, 6.6 A		Q	H
		Y					
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code
							Measurement
							Status (N/AB/F)
							Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมบนท่อส่งลม และทำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจสอบความเร็วลมที่ผ่านตัวกรอง 6 จุด ขกแผ่น filter (ก่อนล้าง)						H
	1	2	3	4	5	6	
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง							
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบและขยับลิ้นชักวาล์วให้เข้าตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อทิ้ง และ floor drain						2M
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมอัตโนมัติ (ถ้ามี)						2M
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมวาล์วที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ สักจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดยึดต่างๆ เพื่อบังคับไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบ่อยสลาย และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบบ่อยสลาย						H
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-009/02					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015
EQUIPMENT NUMBER : A-F/5-07					TYPE OF MAINTENANCE					M (2M) Q H Y
LOCATION : MDB Room 5 fl.					Rated : 143,304 Btu/hr, _____ cfm, 3 kW, 6.6 A					
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-	
	1	2	3	4	5	6				
	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm	fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งเตือนการไหม้ของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับลิ้นชักวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเอียงของล้อของพูลเลย์และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์สังกะสี						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนกันความร้อนที่ท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						H	-	-	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ใส่จารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตต่อต่างๆ หัววงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบท่อสังกะสี และใช้น้ำยาล้างคอยล์สังกะสีเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดคอยล์สังกะสี						H	-	-	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-	

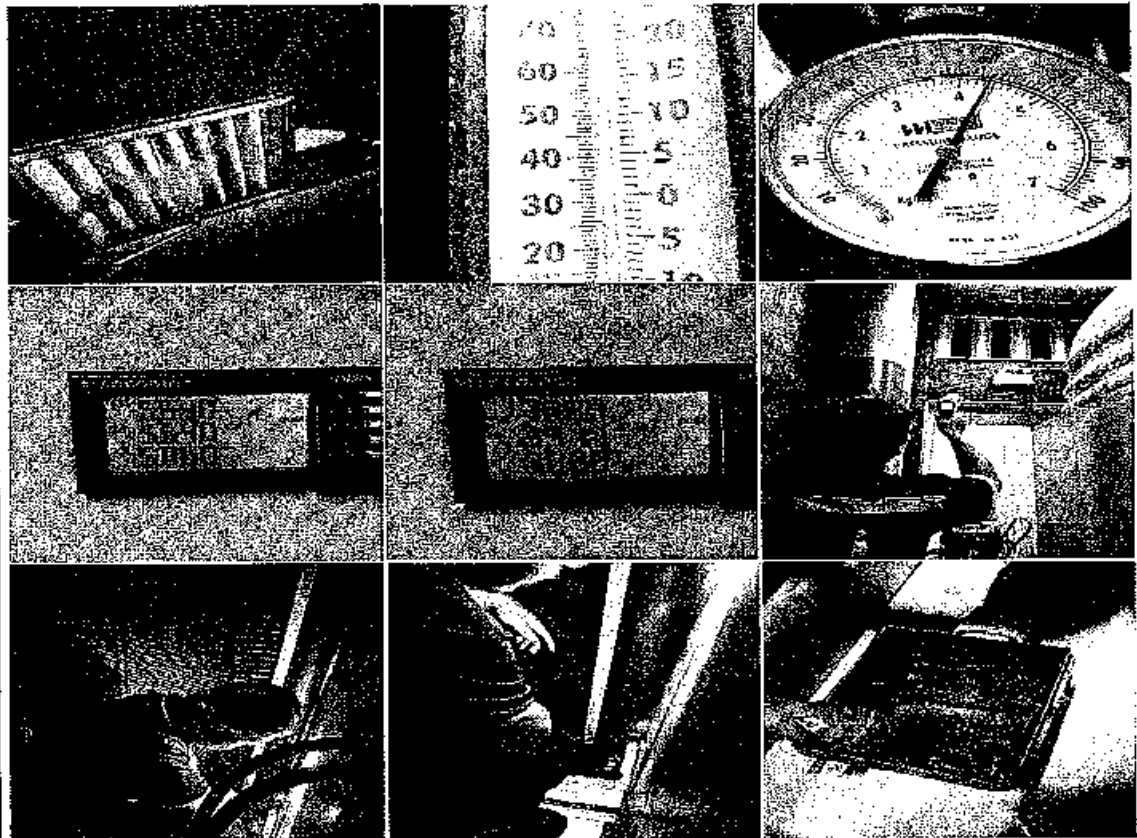


PREVENTIVE MAINTENANCE

AIA Sathorn Tower

รายงานประจำเดือน	เดือน พฤศจิกายน 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วันที่ 23 และ 24 พฤศจิกายน 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	
รายงานโดย	
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบ Air Handling Unit AHU - Period (H)

ภาพประกอบรายงาน

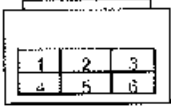


รายละเอียดงาน

ช่างอาคารทำการตรวจเช็ค PM ประจำ 6 เดือน ของเดือน พฤศจิกายน 2566 ของระบบของ AHU ภายในห้อง AHU-F/21-1 , AHU-F/21-2 , AHU-F/22-1 , AHU-F/22-2 , AHU-F/23-1 , AHU-F/23-2 , AHU-F/24-1 , AHU-F/24-2 , AHU-F/25-1 , AHU-F/25-2 โดยทำการตรวจสอบสภาพตู้ Control , ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อลม คอลดย์เซ็น และ น้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ , ตรวจสอบภาพและทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ , ตรวจสอบภาพและขยับคันวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด-ปิดสุด , ตรวจสอบความตึงของสายพาน , ตรวจสอบสภาพถาดน้ำทิ้ง , บันทึกลมอุณหภูมิอากาศ , วัดกระแสและแรงดันไฟฟ้า , ทำความสะอาดห้องเครื่อง , ตรวจสอบทำความสะอาดห้องเครื่อง , ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุดและเปิด , ตรวจสอบวัดความเร็วลมเย็นก่อนล่าง , ตรวจสอบทำความสะอาดห้องเครื่อง , อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ , ตรวจสอบวงจรกำลังและวงจรควบคุม , ตรวจสอบล้างทำความสะอาดมอเตอร์พัดลม , ล้างคอยล์เย็น , ตรวจสอบวัดความเร็วลมเย็นหลังล้าง

หมายเหตุ จากการตรวจเช็ค ไม่พบสิ่งผิดปกติ อยู่ในโหมด Auto พร้อมใช้งาน

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : A-F/21-01			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 21 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหารั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 5 จุด บนแผ่น filter (ก่อนล้าง)						H	-	N	
	1	2	3	4	5	6				
	166 fpm	811 fpm	134 fpm	822 fpm	441 fpm	831 fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบจัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	I	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบวาล์ว และขยับวาล์วให้เข้าตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลี่สายพานและปรับตึงสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์ฟิน						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพของฉนวนท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูอากาศ (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสกับสกิน (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ใส่จารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดพัดลม						H	-	N	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีคอยล์ฟิน และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีคอยล์ฟิน						H	-	N	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	I	

BUILDING : AIA Sathorn Tower							Ref No: JLL-PM-ME-009/02			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)							Rev. Date: 8/5/2015			
EQUIPMENT NUMBER : A-F/21-02			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	(H)	Y	
LOCATION : AHU Room 21 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr,		cfm,	15	kw,	30	A	
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นที่ต่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจสอบความเร็วลมที่ผ่านตัวกรอง 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N	
	1	2	3	4	5	6				
	1.23 fpm	1.14 fpm	1.95 fpm	1.1 fpm	1.20 fpm	1.39 fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งการแจ้งเตือนของ AHU หากเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของเพลาสายพานและปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีคอยล์เย็น						H	-	N	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N	

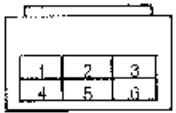
[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : A-F/22-01					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 22 FL.					Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติและเครื่อง						2M	-	N					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมบนท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อ						2M	-	N					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเข้าด้านกลับ 6 จุด ขณะใช้ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N					
	1	2	3	4	5	6								
	8.16 fpm	7.16 fpm	8.11 fpm	8.60 fpm	7.95 fpm	8.91 fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	I					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์หมักเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของทุ่นสายพานและเฟือง และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N					
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อทิ้ง และ floor drain						2M	-	N					
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N					
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมเปิดปิดมอเตอร์ (ถ้ามี)						2M	-	N					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N					
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉีกจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ หัววงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีคอยล์เย็น						H	-	N					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	I					

BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : A-F/22-02					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	(H)	Y
LOCATION : AHU Room 22 FL.					Rated : 553,085.2 Btu/hr, cfm, 15 kW, 30 A									
NO.	TASK DESCRIPTION					PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control					2M	-	N						
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม					2M	-	N						
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง					2M	-	N						
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่พอน้ำ					2M	-	N						
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมใบพัดกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)					H	-	N						
	1	2	3	4	5									6
	9.9 fpm	8.9 fpm	7.4 fpm	8.3 fpm	9.6 fpm									8.4 fpm
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้					Y	-	N						
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ					2M	-	N						
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด					2M	-	N						
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของสายพาน และปรับความตึงของสายพาน					2M	-	N						
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น					2M	-	N						
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดน้ำทิ้ง ฟลนน้ำทิ้ง และ floor drain					2M	-	N						
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนบนท่อน้ำเย็น					2M	-	N						
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูอากาศ (ถ้ามี)					2M	-	N						
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการผุกร่อนที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และพ่นทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)					2M	-	N						
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง					H	-	N						
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)					H	-	N						
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด					H	-	N						
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม					H	-	N						
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม					H	-	N						
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม					H	-	N						
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบนวสเย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบนวสเย็น					H	-	N						
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer					Y	-	N						

[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : A-F/23-01					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	(H)	Y
LOCATION : AHU Room 23 FL.					Rated : 553,085.2 Btu/hr, cfm, 15 kW, 30 A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติและเสียงเครื่อง						2M	-	N					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมบนท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด บนและใต้ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N					
	1	2	3	4	5	6								
	377 fpm	374 fpm	345 fpm	351 fpm	302 fpm	321 fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	1					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของล้อพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N					
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N					
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N					
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนของโครงสร้าง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และพ่นสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N					
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						H	-	N					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉีดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบลอยส์เย็น และใช้น้ำยาล้างครีบลอยส์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบลอยส์เย็น						H	-	N					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	1					

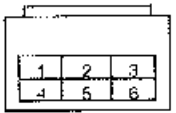
BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : A-F/23-02					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 23 FL.					Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหารั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเข้าด้านกลับ 6 จุด ขนถ่าย filter (ก่อนล้าง)						H	-	N					
	1	2	3	4	5	6								
	8.3 fpm	8.2 fpm	8.3 fpm	8.3 fpm	8.1 fpm	8.8 fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	Y					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปไว้ในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และปรับตึง และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N					
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N					
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N					
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนของตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และสีทาผิวกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N					
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีคอยล์เย็น						H	-	N					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	Y					

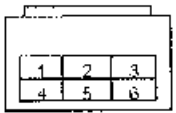
BUILDING : AIA Sathorn Tower		Ref No: JLL-PM-ME-009/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)		Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : A-F/24-01	TYPE OF MAINTENANCE	M	2M Q (H) Y
LOCATION : AHU Room 24 FL.	Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A		

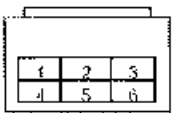
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks						
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	2M	-	2							
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	2							
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	2							
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	2							
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมก่อนล้างฟิลเตอร์ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	2							
	<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6				
1	2	3									
4	5	6									
	<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6				
1	2	3									
4	5	6									
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	1							
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง											
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	2							
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบวาล์ว และขยับคันวาล์วไปตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	2							
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของสายพาน/สายพานมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	2							
10	Check water leakage on the AHU (fin coil)/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	2							
11	Check & clean drain pan; drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	2							
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนท่อน้ำเย็น	2M	-	2							
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแบริดจ์ (ถ้ามี)	2M	-	2							
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และสีทาผิวกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	2							
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	2							
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	2							
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	2							
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	2							
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	2							
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดพัดลม	H	-	2							
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	2							
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	1							

[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower		Ref No: JLL-PM-ME-009/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)		Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : A-F/24-02	TYPE OF MAINTENANCE	M	2M Q <input checked="" type="checkbox"/> H Y
LOCATION : AHU Room 24 FL.	Rated : 553,085.2 Btu/hr, cfm, 15 kw, 30 A		

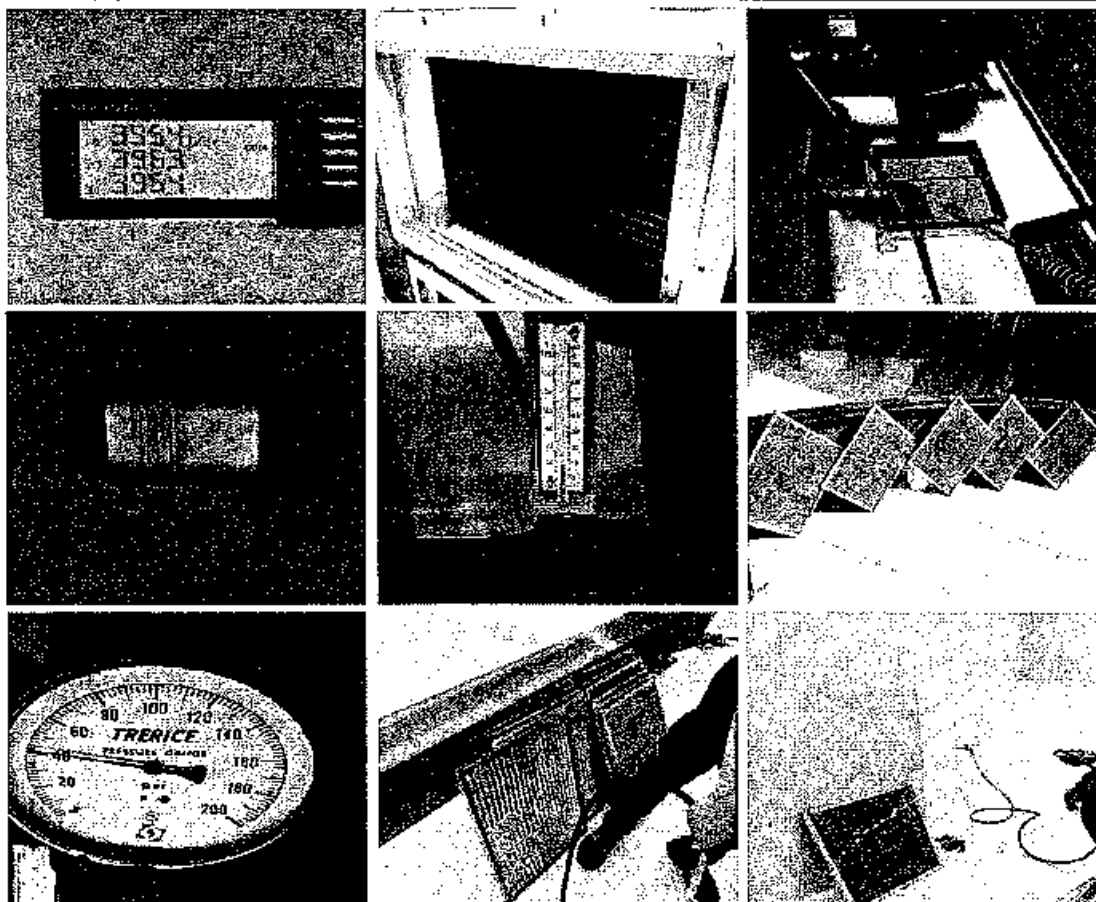
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks												
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	2M	-	2													
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	2													
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	2													
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมบนท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่พื่อน้ำ	2M	-	2													
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมในดักกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	2													
	<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>ft/min</td> <td>ft/min</td> <td>ft/min</td> <td>ft/min</td> <td>ft/min</td> <td>ft/min</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6	ft/min	ft/min	ft/min	ft/min	ft/min	ft/min				
1	2	3	4	5	6												
ft/min	ft/min	ft/min	ft/min	ft/min	ft/min												
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	1													
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนเริ่มปฎิบัติงาน																	
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	2													
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบและขยับลิ้นชักวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	2													
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลีและปรับความตึงของสายพาน	2M	-	2													
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	2													
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	2													
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น	2M	-	2													
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	2													
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	2													
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	2													
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	2													
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	H	-	2													
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉีดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	2													
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	2													
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	2													
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีคอยล์เย็น	H	-	2													
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	1													

BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : A-F/25-01					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	(H)	Y
LOCATION : AHU Room 25 FL.					Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติและเครื่อง						2M	-	N					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมเป็นท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ วัดความเร็วลมที่กลับด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N					
	1	2	3	4	5	6								
	8' fpm	8' fpm	8' fpm	8' fpm	8' fpm	8' fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งเตือนการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไปมาตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของพูลเลย์และสายพาน และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N					
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อทิ้ง และ floor drain						2M	-	N					
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N					
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแผ่นเปิดปิด (ถ้ามี)						2M	-	N					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และสีทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N					
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉาบจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบ่อยสลาย และใช้น้ำยาล้างครีบบ่อยสลายเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบบ่อยสลาย						H	-	N					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N					

BUILDING : AIA Sathorn Tower		Ref No: JLL-PM-ME-009/02															
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)		Rev. Date: 8/5/2015															
EQUIPMENT NUMBER : A-F/25-02	TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q (H) Y														
LOCATION : AHU Room 25 FL.	Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A																
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks												
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	2M	-	N													
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N													
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N													
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหารั่วของลมเป็นฟองสบู่ และน้ำรั่วซึมที่ท่อ	2M	-	N													
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมผ่านด้านกลับ 6 จุด ขนถ่าย filter (ก่อนล้าง)	H	-	N													
	<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>9.7 fpm</td> <td>9.4 fpm</td> <td>9.0 fpm</td> <td>9.0 fpm</td> <td>9.6 fpm</td> <td>9.7 fpm</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6	9.7 fpm	9.4 fpm	9.0 fpm	9.0 fpm	9.6 fpm	9.7 fpm				
1	2	3	4	5	6												
9.7 fpm	9.4 fpm	9.0 fpm	9.0 fpm	9.6 fpm	9.7 fpm												
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งเตือนการไหม้ของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	-													
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																	
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N													
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N													
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของเฟืองและตลับ และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N													
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหารั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	N													
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N													
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนบนท่อน้ำเย็น	2M	-	N													
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทูกุด (ถ้ามี)	2M	-	N													
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N													
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	N													
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	N													
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	N													
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉีดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	N													
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N													
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	N													
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของคอยล์เย็น และใช้ยาฆ่าเชื้อด้วยปั๊มแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	N													
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	-													

รายงานประจำเดือน	เดือน ธันวาคม 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วันที่ 18 และ 19 ธันวาคม 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	
รายงานโดย	
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบ Air Handling Unit - Period (H)

ภาพประกอบรายงาน

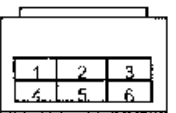


รายละเอียดงาน

ช่างอาคารทำการตรวจเช็ค PM ประจำ 6 เดือน ของเดือน ธันวาคม ของระบบของ AHU ของชั้น AHU NO. A-F/26-01 , A-F/26-02 , A-F/27-01 , A-F/27-02 , A-LEDF/28-01 , A-LEDF/28-02 , A-LEDF/28-03 , A-LEDF/28-04 , A-LEDF/28-05 , A-LEDF/28-06 โดยทำการตรวจสอบสภาพตู้ Control , ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อลม คอยล์เย็น และ น้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ , ตรวจสอบและทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ , ตรวจสอบและขยับ ถังน้ำทิ้งไปในตำแหน่งเปิดสุด-ปิดสุด , ตรวจสอบความตึงของสายพาน , ตรวจสอบสภาพ ถังน้ำทิ้ง , บันทึกอุณหภูมิอากาศ น้ำเย็น และความดันน้ำเย็น , ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและ กระแสไฟฟ้า , ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ (ก่อน-หลัง) ถ้าง , ตรวจสอบและทำความสะอาดห้องเครื่อง

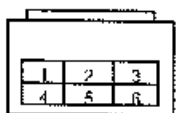
หมายเหตุ จากการตรวจเช็ค ระบบ AHU ไม่พบสิ่งผิดปกติ อยู่ในโหมด Auto พร้อมใช้งาน

BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/26-01					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	(H)	Y
LOCATION : AHU Room 26 FL.					Rated : 553,085.2 Btu/hr, cfm, 15 kW, 30 A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพรีโมทคอนโทรล						2M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด บนแผ่น filter (ก่อนล้าง)						H	-	N					
	1	2	3	4	5	6								
	4.10 fpm	4.38 fpm	4.60 fpm	4.45 fpm	4.39 fpm	4.34 fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N					
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N					
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N					
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปิด-ปิด (ถ้ามี)						2M	-	N					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N					
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉาบจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีมนคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	N					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-					

BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/26-02					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 26 FL.					Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด บนแผ่น filter (ก่อนล้าง)						H	-	N					
	1	2	3	4	5	6								
	157 fpm	145 fpm	152 fpm	141 fpm	146 fpm	151 fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตรวจจับการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	I					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับลิ้นชักวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N					
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N					
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพหุ้มฉนวนที่ท่อน้ำเย็น						2M	-	N					
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N					
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ สดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ หัววงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์สับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	N					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	I					

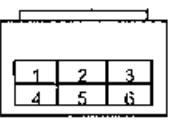
BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/27-01					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 27 FL.					Rated : 553,085.2 Btu/hr, cfm, 15 kW, 30 A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N					
2	Check selector switch status & replace Indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N					
	1	2	3	4	5	6								
	4.2 fpm	4.1 fpm	4.5 fpm	4.2 fpm	4.5 fpm	4.2 fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และยกขึ้นท้าวลงไปบนตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของพูลเลย์บนเดือยและหัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N					
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เป็น						2M	-	N					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N					
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N					
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วขับเคลื่อนมอเตอร์ทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสี/ทาสีใหม่ (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N					
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉีกละอองน้ำมันบนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีมาคอยล์เป็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เป็น						H	-	N					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N					

BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/27-02					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 27 FL.					Rated : 553,085.2 Btu/hr, cfm, 15 kW, 30 A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมในท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อ						2M	-	N					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเข้าด้านกลับ 6 จุด บนแผ่น filter (ก่อนล้าง)						H	-	N					
	1	2	3	4	5	6								
	740 fpm	745 fpm	736 fpm	733 fpm	741 fpm	735 fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตรวจจับการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	1					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วให้ในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของทุ่นสายพานและปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N					
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N					
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนบนท่อน้ำเย็น						2M	-	N					
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูทุกจุด (ถ้ามี)						2M	-	N					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N					
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ สัດจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีคอยล์เย็น						H	-	N					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	1					

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/27-02				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 27 FL.				Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A						
NO.	TASK DESCRIPTION				PM Code	Measurement		Status (N/AB/F)	Remarks	
Turn "ON" the selector switch and "ON" the breaker after maintenance/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" และเปิดสวิตช์เบรกเกอร์ หลังจากซ่อมบำรุง										
23	Record the air temperature, chilled water temperature & pressure/ บันทึกอุณหภูมิอากาศ อุณหภูมิน้ำเย็น และ ความดันน้ำเย็น SA = 18.3 C ° RA = 29.5 C ° CHS = 31 ° CHR = 65 ° Pin = 16 psig Pout = 32 psig				2M				ให้บันทึกข้อมูล ในวันที่เดินเครื่องทำน้ำเย็น	
24	Measure the phase to phase voltage when Inlet guide vane at 100%/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า RS, ST, RT เมื่อ inlet guide vane เปิด 100% (V)				2M	RS	ST	RT	N	
25	Measure the current when inlet guide vane at 100%/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T เมื่อ inlet guide vane เปิด 100% (A)				2M	R	S	T	N	
26	Measure the return air velocity w/filter (after cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (หลังล้าง)				H			N		
If any, check Variable Speed Drive (VSD) / ตรวจสอบอุปกรณ์ปรับความเร็วรอบ (ถ้ามี)										
27	Test function of VSD/ ทดสอบการทำงานของอุปกรณ์ปรับความเร็ว รอบด้วยการปรับความถี่ (Hz) และ ตรวจสอบความเร็วรอบ (rpm)				Y	50 Hz	7 Hz		ทดสอบสลับให้ปรับ VSD ไปที่ตำแหน่ง "AUTO"	
<div style="position: absolute; top: 50px; left: 50px; opacity: 0.5; font-size: 2em;"> 27/12/66 </div>										
Comment :										
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้งเตือนอยู่ระหว่างการทำงานที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
PM by : Technician			Verified by : Sr.Tech			Approved by : ABSE / BSE				
Date : 18/12/66			Date :			Date : 20/12/66				

BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-LEDF/28-01					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	Y
LOCATION : LED Room 28 fl.					Rated : 61,000 Btu/hr, cfm, 0.783 kW, 2.01 A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N					
2	Check selector switch status & replace Indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N					
	1	2	3	4	5	6								
	4.33 fpm	4.33 fpm	4.41 fpm	4.33 fpm	4.50 fpm	4.31 fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบจัดการการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วให้ถึงตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของสายพานและปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N					
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N					
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพหุ้มฉนวนที่ท่อน้ำเย็น						2M	-	N					
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วขับเคลื่อนมอเตอร์ทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบน้ำมันที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N					
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ใช้จารบีลูกลื่นมอเตอร์ และลูกลื่นพัดลม						H	-	N					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดยึดต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เย็น และใช้ยาฆ่าล้างครีบคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดครีบคอยล์เย็น						H	-	N					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N					

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No: JLL-PM-ME-009/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)				Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : AHU-LEDF/28-02		TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : LED Room 28 fl.		Rated : 61,000 Btu/hr, cfm, 0.783 kW, 2.01 A		Q	H
				Y	

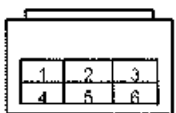
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks												
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	2M	-	N													
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N													
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติของเครื่อง	2M	-	N													
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมในท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	N													
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขดใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	N													
	<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>2.2 fpm</td> <td>1.9 fpm</td> <td>2.2 fpm</td> <td>1.9 fpm</td> <td>1.1 fpm</td> <td>2.5 fpm</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6	2.2 fpm	1.9 fpm	2.2 fpm	1.9 fpm	1.1 fpm	2.5 fpm				
1	2	3	4	5	6												
2.2 fpm	1.9 fpm	2.2 fpm	1.9 fpm	1.1 fpm	2.5 fpm												
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	N													
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิทช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																	
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N													
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับคันวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N													
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของพูลเลย์และปรับตึงสายพาน	2M	-	N													
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหารั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	N													
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N													
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น	2M	-	N													
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N													
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และสีทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N													
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	N													
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	N													
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	N													
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	N													
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N													
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	N													
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีนคริลล์เย็น และใช้น้ำยาทำความสะอาดสัณเครื่องสูบล้างทำความสะอาดครีนคริลล์เย็น	H	-	N													
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	N													

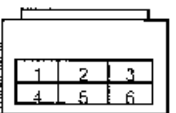
BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-LEDF/28-03					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	Y
LOCATION : LED Room 28 fl.					Rated : 61,000 Btu/hr, cfm, 0.783 kW, 2.01 A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหารั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อรั่ว						2M	-	N					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมบนด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N					
	1	2	3	4	5	6								
	6.9 fpm	6.9 fpm	6.9 fpm	6.9 fpm	6.9 fpm	6.9 fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับลิ้นว่าลิ้นไปตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของพูลเลย์และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N					
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหารั่วรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เป็น						2M	-	N					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N					
12	Check condition of chilled water piping, insulation/ ตรวจสอบสภาพท่อน้ำเย็นหุ้มฉนวน						2M	-	N					
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N					
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉีกรีดน้ำมันมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีมนคอยล์เป็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เป็น						H	-	N					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N					

BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-LEDF/28-04					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	Y
LOCATION : LED Room 28 fl.					Rated : 61,000 Btu/hr, cfm, 0.783 kW, 2.01 A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหารั่วของลมเป็นท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขงไฟ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N					
	1	2	3	4	5	6								
	6.1 fpm	6.9 fpm	6.4 fpm	6.9 fpm	6.9 fpm	6.6 fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบและขยับยักวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของพูลเลย์และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N					
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหารั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N					
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N					
13	Functional test all motorized dampers (if any) / ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required) / ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N					
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ห่วงวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	N					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N					

BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-LEDF/28-05					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	Y
LOCATION : LED Room 28 fl.					Rated : 61,000 Btu/hr, cfm, 0.783 kW, 2.01 A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N					
2	Check selector switch status & replace Indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N					
	1	2	3	4	5	6								
	6.15 fpm	1.81 fpm	1.04 fpm	6.14 fpm	6.10 fpm	6.11 fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับลิ้นชักวาล์วเป็นตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N					
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N					
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N					
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทุกจุด (ถ้ามี)						2M	-	N					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N					
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉีกละอิมูบีนมอเตอร์ และลูกลิ้นพัดลม						H	-	N					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีมนคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	N					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N					

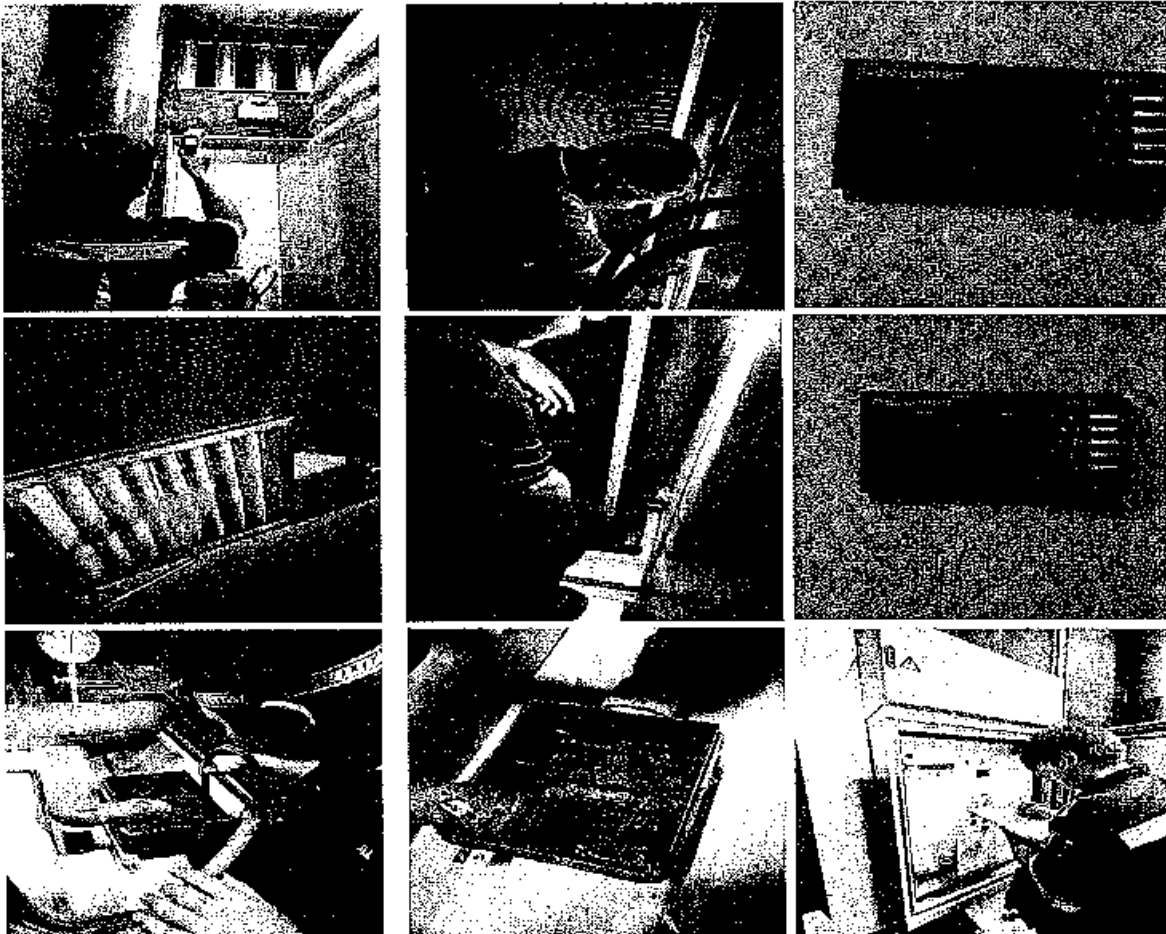
BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)									
EQUIPMENT NUMBER : AHU-LEDF/28-08					TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION : LED Room 28 fl.					Rated : 61,000 Btu/hr, cfm, 0.783 kW, 2.01 A				
					M	2M	Q	H	Y

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks						
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	2M	-	N							
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N							
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N							
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมบนท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่พ่วงน้ำ	2M	-	N							
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	N							
	<table border="1" style="width:100%; text-align: center;"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6				
1	2	3									
4	5	6									
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	-							
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง											
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N							
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N							
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของพูลเลย์และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N							
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	N							
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N							
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนท่อน้ำเย็น	2M	-	N							
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูทุกชุด (ถ้ามี)	2M	-	N							
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N							
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	N							
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	N							
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	N							
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	N							
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N							
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	N							
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบของคราบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	N							
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	-							

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-LEDF/28-06			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : LED Room 28 fl.			Rated : 61,000 Btu/hr, _____ cfm, 0.783 kW, 2.01 A							
NO.	TASK DESCRIPTION				PM Code	Measurement		Status (N/AB/F)	Remarks	
Turn "ON" the selector switch and "ON" the breaker after maintenance/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" และเปิดสวิตช์เบรกเกอร์ หลังซ่อมบำรุง										
23	Record the air temperature, chilled water temperature & pressure/ บันทึกอุณหภูมิอากาศ ลอดเหนือน้ำเย็น และ ความดันน้ำเย็น SA = 26.0 C RA = 26.9 C CHS = 14 F CHR = 15 F Pin = 10 psig Pout = 10 psig				2M				ให้อ่านที่กบข้อมูล ในวันที่เดินเครื่องทำน้ำเย็น	
24	Measure the phase to phase voltage when inlet guide vane at 100%/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า RS, ST, RT เมื่อ inlet guide vane เปิด 100% (V)				2M	RS	ST	RT	N	
25	Measure the current when inlet guide vane at 100%/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T เมื่อ inlet guide vane เปิด 100% (A)				2M	R	S	T	N	
26	Measure the return air velocity w/filter (after cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเส้นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (หลังล้าง)				H			N		
If any, check Variable Speed Drive (VSD)/ ตรวจสอบอุปกรณ์ปรับความเร็วรอบ (ถ้ามี)										
27	Test function of VSD/ ทดสอบการทำงานของอุปกรณ์ปรับความเร็ว รอบด้วยการปรับความถี่ (Hz) และ ตรวจสอบความเร็วรอบ (rpm)				Y	50	H	H	นสั่งทดสอบให้ปรับ VSD ไปที่ตำแหน่ง "AUTO"	
<div style="position: absolute; top: 10px; left: 10px; font-size: 2em; opacity: 0.3;"> 28/12/66 </div>										
Comment :										
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีป้ายเตือนภัย "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
PM by : Technician			Verified by : Sr Tech			Approved by : ARSE / RSE				
Date : 19/12/66			Date :			Date : 22/12/66				

รายงานประจำเดือน	เดือน ธันวาคม 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วันที่ 1 และ 2 ธันวาคม 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	
รายงานโดย	
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบ Air Handling Unit - Period (2M)

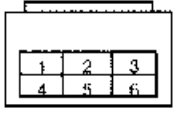
ภาพประกอบรายงาน

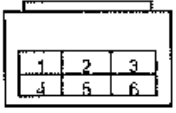


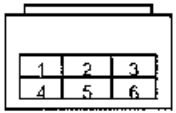
รายละเอียดงาน

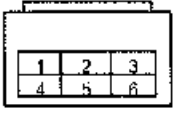
ช่างอาคารทำการตรวจเช็ค PM ประจำ 2 เดือน ของเดือน ธันวาคม ของระบบของ AHU ของชั้น AHU NO. AHU-F/06-1 , AHU-F/6-2 , AHU-F/ 7-1 , AHU-F/7-2 , AHU-F/8-1 , AHU-F/8-2 , AHU-F/9-1 , AHU-F/9-2 , AHU-F/10-01 , AHU-F/10-02 โดยทำการตรวจสอบสภาพตู้ Control , ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อลม คอลด์เย็น และ น้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ , ตรวจสอบและทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ , ตรวจสอบและขยับ ถ่านวาล์วไปในตำแหน่งเปิดสุด-ปิดสุด , ตรวจสอบความตึงของสายพาน , ตรวจสอบสภาพดาดน้ำ ทั้ง , บันทึกลุณภูมิอากาศ น้ำเย็น และความดันน้ำเย็น , ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและ กระแสไฟฟ้า

หมายเหตุ จากการตรวจเช็ค ไม่พบสิ่งผิดปกติ อยู่ในโหมด Auto พร้อมใช้งาน

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/6-01			TYPE OF MAINTENANCE			M	<input checked="" type="checkbox"/> 2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 6 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพรีโมทคอนโทรล						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหารั่วของลมและน้ำรั่วซึมที่ท่อ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นตำแหน่ง 6 จุด ขดหน้า filter (ก่อนล้าง)						H	-	-	
	1	2	3	4	5	6				
	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับ/กำหนดวาล์วเปิดปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหารั่วรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	-	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	-	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-	

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/6-02				TYPE OF MAINTENANCE		M <input checked="" type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y				
LOCATION : AHU Room 6 FL.				Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A						
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเข้าที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจสอบความเร็วลมบนด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-	
	1	2	3	4	5	6				
	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาส์กันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						H	-	-	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของคอยล์เย็น และใช้น้ำยาทำความสะอาดคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	-	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-	

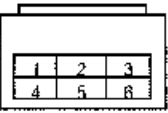
BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: 3LL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/7-01			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 7 FL.			Rated : 553.085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพรีโมท Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace Indicating lamps (If required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นที่ปล่อยลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-	
	1	2	3	4	5	6				
	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของเฟืองบนมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแบริดจ์ (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการผุกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	-	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉีดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบ่อยสลาย และใช้น้ำยาล้างครีบบ่อยสลายกับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบบ่อยสลาย						H	-	-	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-	

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/7-02			TYPE OF MAINTENANCE			<input type="checkbox"/> M <input checked="" type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y				
LOCATION : AHU Room 7 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่พื่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจสอบความเร็วลมเข้านด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-	
	1	2	3	4	5	6				
	~ fpm	~ fpm	~ fpm	~ fpm	~ fpm	~ fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปิด selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของพูลี่และมอเตอร์และปรับตึงสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เป็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แทนเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	-	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบอยล์เป็น และใช้น้ำยาล้างครีบบอยล์เครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบบอยล์เป็น						H	-	-	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-	

BUILDING : AIA Sathorn Tower		Ref No: JLL-PM-ME-009/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)		Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/8-01	TYPE OF MAINTENANCE	M	2M Q H Y
LOCATION : AHU Room 8 FL.	Rated : 553,085.2 Btu/hr, cfm, 15 kW, 30 A		

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	-	
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	-	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง					
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบและยก/กดวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของพูลเลย์และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin/coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น	2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูทุกชุด (ถ้ามี)	2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาส์กันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	-	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	-	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	-	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	-	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบ่อยสลาย และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	-	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	-	

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02										
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015										
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/8-02				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y						
LOCATION : AHU Room 8 FL.				Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A												
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks						
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N							
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N							
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติและเดินเครื่อง						2M	-	N							
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมบนท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อ						2M	-	N							
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-	<table border="1" style="width: 100px; height: 40px; text-align: center;"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6
1	2	3														
4	5	6														
	1	2	3	4	5	6										
	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm										
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	✓							
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N							
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับคันวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N							
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเอียงตัวของพูลี่สายพานและปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N							
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N							
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดน้ำทิ้ง ฟ่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N							
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N							
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปิดทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N							
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสติกกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N							
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	✓							
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	✓							
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	✓							
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉีดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	✓							
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	✓							
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	✓							
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างครีบบอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบบอยล์เย็น						H	-	✓							
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	✓							

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/9-01				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 9 FL.				Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A						
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นที่ปล่อยลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-	
	1	2	3	4	5	6				
	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งเตือนการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพีดลัม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เป็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพหุ้มฉนวนที่ท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกับสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	-	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบคอยล์ และใช้น้ำยาล้างครีบบคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบบคอยล์						H	-	-	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-	

[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/9-02				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 9 FL.				Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A						
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace Indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นท่อส่งลม และทำรั่วเป็นท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขดใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	I	
	1	2	3	4	5	6				
	~ fpm	~ fpm	~ fpm	~ fpm	~ fpm	~ fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	I	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับลิ้นว่าส่วไป ในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลี่และมอเตอร์และปรับตึง และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนบนท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	I	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	I	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	I	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ใช้จารบีลูกลื่นมอเตอร์ และลูกลื่นพัดลม						H	-	I	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	I	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	I	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีมนคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	I	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-	

[illegible]

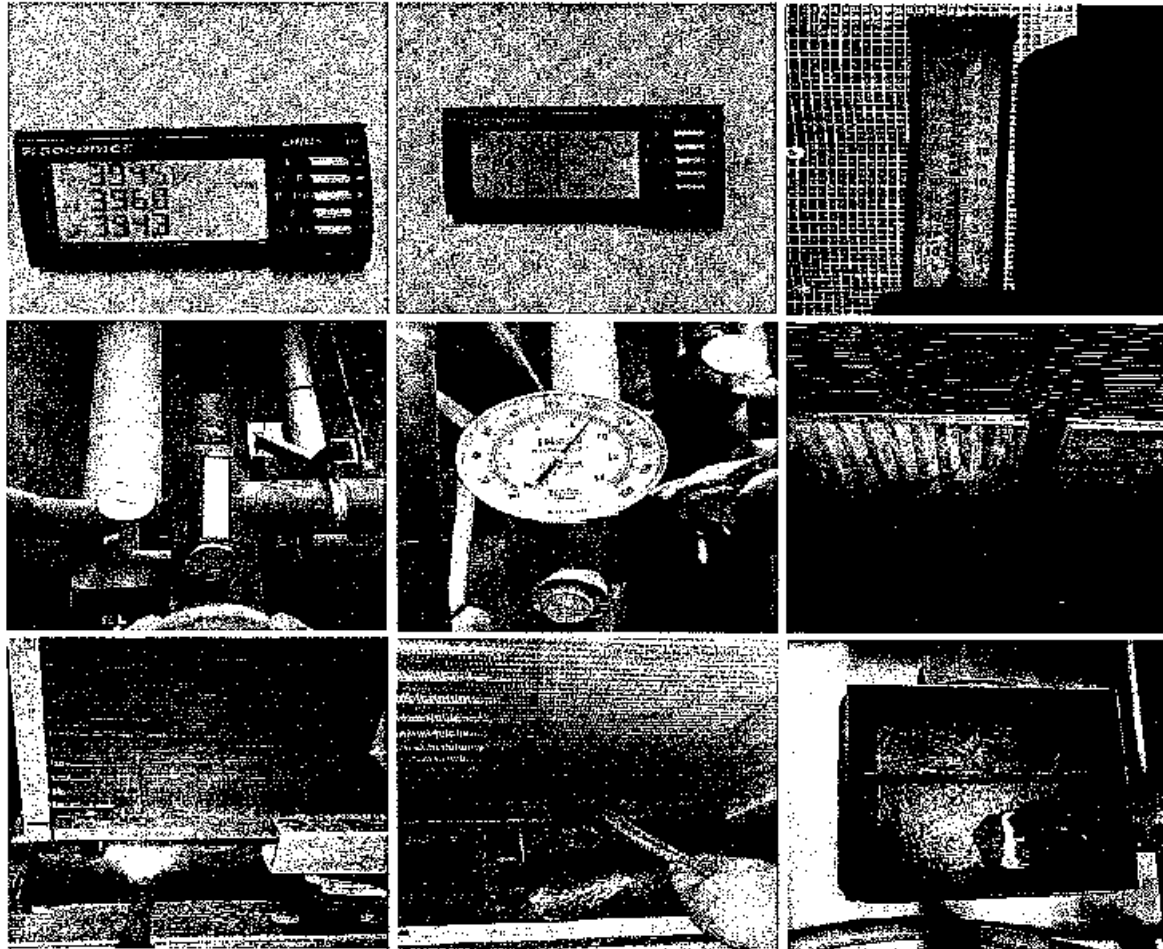
BUILDING : AIA Sathorn Tower										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/10-01					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 10 FL.					Rated : 553,085.2 Btu/hr, cfm, 15 kW, 30 A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสวิตช์ Remote Control						2M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบพบการรั่วของลมเส้นท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อ						2M	-	N					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเข้าด้านกลับ 6 จุด ขณะไฟ filter (ก่อนล้าง)						H	-	I					
	1	2	3	4	5	6								
	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	I					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับปีกวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์และสายพาน และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N					
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์ฟิน						2M	-	N					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N					
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนท่อน้ำเย็น						2M	-	N					
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปิด/ปิด (ถ้ามี)						2M	-	N					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการรสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	I					
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	I					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	I					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ จารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	I					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดยึดต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	I					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	I					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาทำความสะอาดกับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบคอยล์เย็น						H	-	I					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	I					

BUILDING : AIA Sathorn Tower					Ref No: JLL-PM-ME-009/02																																																																																																																																																																						
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)					Rev. Date: 8/5/2015																																																																																																																																																																						
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/10-02			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M																																																																																																																																																																					
LOCATION : AHU Room 10 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, cfm, 15 kW, 30 A		Q	H																																																																																																																																																																					
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:5%;">NO.</td> <td style="width:45%;">TASK DESCRIPTION</td> <td style="width:10%;">PM Code</td> <td style="width:10%;">Measurement</td> <td style="width:10%;">Status (N/AB/F)</td> <td style="width:30%;">Remarks</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่อง</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหารั่วของดุมเป็นฟองสังลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อ</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขดเข้า filter (ก่อนล้าง)</td> <td rowspan="2">H</td> <td rowspan="2">-</td> <td rowspan="2">-</td> <td rowspan="2"> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> </table> </td> </tr> <tr> <td colspan="2"> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>- fpm</td> <td>- fpm</td> <td>- fpm</td> <td>- fpm</td> <td>- fpm</td> <td>- fpm</td> </tr> </table> </td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้</td> <td>Y</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="7"> Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิทช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง </td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับลิ้นชักวาล์วไปเป็นตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์และปรับตึงสายพาน</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหารั่วรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เป็น</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>11</td> <td>Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>14</td> <td>Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>17</td> <td>Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>19</td> <td>Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อสายๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>21</td> <td>Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาทำความสะอาดสับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>22</td> <td>Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer</td> <td>Y</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> </table>							NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	2M	-	N		2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N		3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่อง	2M	-	N		4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหารั่วของดุมเป็นฟองสังลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อ	2M	-	N		5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขดเข้า filter (ก่อนล้าง)	H	-	-	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>- fpm</td> <td>- fpm</td> <td>- fpm</td> <td>- fpm</td> <td>- fpm</td> <td>- fpm</td> </tr> </table>		1	2	3	4	5	6	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	-		Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิทช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง							7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N		8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับลิ้นชักวาล์วไปเป็นตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N		9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์และปรับตึงสายพาน	2M	-	N		10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหารั่วรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เป็น	2M	-	N		11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N		12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น	2M	-	N		13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N		14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N		15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	-		16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	-		17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	H	-	-		18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-		19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อสายๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-		20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	-		21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาทำความสะอาดสับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	-		22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	-	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks																																																																																																																																																																						
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	2M	-	N																																																																																																																																																																							
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N																																																																																																																																																																							
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่อง	2M	-	N																																																																																																																																																																							
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหารั่วของดุมเป็นฟองสังลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อ	2M	-	N																																																																																																																																																																							
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขดเข้า filter (ก่อนล้าง)	H	-	-	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6																																																																																																																																																																
1	2					3																																																																																																																																																																					
4	5	6																																																																																																																																																																									
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>- fpm</td> <td>- fpm</td> <td>- fpm</td> <td>- fpm</td> <td>- fpm</td> <td>- fpm</td> </tr> </table>		1	2	3	4	5	6	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm																																																																																																																																																														
1	2	3	4	5	6																																																																																																																																																																						
- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm																																																																																																																																																																						
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	-																																																																																																																																																																							
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิทช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																																																																																																																																																																											
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N																																																																																																																																																																							
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับลิ้นชักวาล์วไปเป็นตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N																																																																																																																																																																							
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์และปรับตึงสายพาน	2M	-	N																																																																																																																																																																							
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหารั่วรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เป็น	2M	-	N																																																																																																																																																																							
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N																																																																																																																																																																							
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น	2M	-	N																																																																																																																																																																							
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N																																																																																																																																																																							
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N																																																																																																																																																																							
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	-																																																																																																																																																																							
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	-																																																																																																																																																																							
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	H	-	-																																																																																																																																																																							
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-																																																																																																																																																																							
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อสายๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-																																																																																																																																																																							
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	-																																																																																																																																																																							
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาทำความสะอาดสับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	-																																																																																																																																																																							
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	-																																																																																																																																																																							

[illegible]

รายงานประจำเดือน	เดือน ธันวาคม 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วันที่ 8 และ 9 ธันวาคม 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	
รายงานโดย	
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบ Air Handling Unit - (AHU) Period (2M)

ภาพประกอบรายงาน



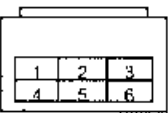
รายละเอียดงาน

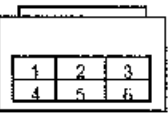
ช่างอาคารได้ทำการตรวจเช็ค PM ประจำ 2 เดือน ของ เดือน ธันวาคม 2566 ระบบของ AHU ภายในห้อง AHU : A-F/16-01 , A-F/16-02 , A-F/17-01 , A-F/17-02 , A-F/18-01 , A-F/18-02 , A-F/19-01 , A-F/19-02 , A-F/20-01 , A-F/20-02 โดยทำการตรวจสอบสภาพตู้ Control , ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อลม คอลล์เย็น และ น้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ , ตรวจสอบและทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ , ตรวจสอบและขยับถ่านวาล์วไปในตำแหน่งเปิดสุด-ปิดสุด , ตรวจสอบความตึงของสายพาน , ตรวจสอบสภาพถาดน้ำทิ้ง , บันทึกรูขุมหมึกอากาศ , วัดกระแสและแรงดันไฟฟ้า

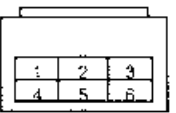
หมายเหตุ จากการตรวจเช็ค ระบบ AHU ไม่พบสิ่งผิดปกติ อยู่ในโหมด Auto พร้อมใช้งาน

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/16-01			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 16 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, cfm, 15 kW, 30 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมบนท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจสอบความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-	
	1	2	3	4	5	6				
	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับวาล์วเข้าในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ปลายน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทูท (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	-	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ สักจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีมนคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	-	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-	

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/16-02				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : AHU Room 16 FL.				Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A		Q	H
						Y	

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมเป็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมย้อนกลับผ่าน 6 จุด ขนถ่าย filter (ก่อนล้าง)	H	-	-	
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	-	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง					
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับย่นวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของพูลเลย์และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น	2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมลมมอเตอร์ (ถ้ามี)	2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	-	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	-	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	-	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตต่อต่างๆ หัววงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	-	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีมนคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	-	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	-	

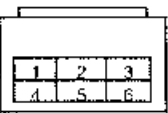
BUILDING : AIA Sathom Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/17-01				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 17 FL.				Rated : 553.085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A						
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบพากรั่วของลมเป็นท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขนงไฟ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-	
	1	2	3	4	5	6				
	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลี่ขับเคลื่อนมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการรสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ หล่อจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ หัววงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครี้นคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	N	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N	

BUILDING : A/A Salhom Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/17-02			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M			
LOCATION : AHU Room 17 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A			H	Y			
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมบนท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมบนตัวกรอง 6 จุด ขณะไฟ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-	
	1	2	3	4	5	6				
	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตรวจจับการฟุ้งกระจายของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของสายพานและปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตู (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาส์กันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	-	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ใส่จารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีมนคอยล์เย็น และใช้น้ำมาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	-	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-	

BUILDING : AIA Sathorn Tower		Ref No: JLL-PM-ME-009/02			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)		Rev. Date: 8/5/2015			
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/18-01	TYPE OF MAINTENANCE		M <input checked="" type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/>		
LOCATION : AHU Room 18 FL.	Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมบนท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	-	
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งเตือนการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	-	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง					
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับย้านวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของพูลเลย์และตลับเมตร และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น	2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทุกชุด (ถ้ามี)	2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาส์กันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	N	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	N	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	N	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	N	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	N	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กันเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	N	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	N	

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/18-02			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 18 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมและน้ำที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-	
	1	2	3	4	5	6				
	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตรวจจับการไหม้ของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	1	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเอียงของล้อของพูลเลย์และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนบนท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแบริ่งทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	1	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	1	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	1	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	1	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	1	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	1	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบ่อยสลาย และใช้น้ำยาทำความสะอาดสปีดเครื่องสูบล้างแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดครีบบ่อยสลาย						H	-	1	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	1	

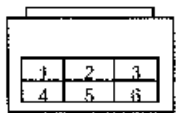
[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower		Ref No: JLL-PM-ME-009/02															
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)		Rev. Date: 8/5/2015															
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/19-01		TYPE OF MAINTENANCE															
LOCATION : AHU Room 19 FL.		<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:10%;">M</td> <td style="width:10%; text-align: center;">2M</td> <td style="width:10%;">Q</td> <td style="width:10%;">H</td> <td style="width:10%;">Y</td> </tr> </table>		M	2M	Q	H	Y									
M	2M	Q	H	Y													
Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A																	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks												
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	2M	-	N													
2	Check selector switch status & replace Indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N													
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N													
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมบนท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	N													
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด บนแผ่น filter (ก่อนล้าง)	H	-	-													
	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:16.6%;">1</td> <td style="width:16.6%;">2</td> <td style="width:16.6%;">3</td> <td style="width:16.6%;">4</td> <td style="width:16.6%;">5</td> <td style="width:16.6%;">6</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">- fpm</td> <td style="text-align: center;">- fpm</td> <td style="text-align: center;">- fpm</td> <td style="text-align: center;">- fpm</td> <td style="text-align: center;">- fpm</td> <td style="text-align: center;">- fpm</td> </tr> </table>					1	2	3	4	5	6	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm
1	2					3	4	5	6								
- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm												
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	-													
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																	
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N													
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับยัก้านวาล์วให้เข้าตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N													
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N													
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	N													
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N													
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น	2M	-	N													
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทุกชุด (ถ้ามี)	2M	-	N													
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกับสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N													
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	-													
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	-													
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	-													
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-													
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-													
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	-													
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีมนอกสเปย์ และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	-													
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	-													

BUILDING : AIA Salhorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/19-02				TYPE OF MAINTENANCE		M	<u>2M</u>	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 19 FL.				Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A						
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด บนใบ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-	
	1	2	3	4	5	6				
	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปิดทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาส์กันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	-	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉีดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ พังวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	-	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-	

[illegible]

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/20-01			TYPE OF MAINTENANCE			M	(2M)	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 20 FL.			Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace Indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหารั่วของลมบนเส้นท่อส่งลม และทำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขนถ่าย filter (ก่อนล้าง)						H	-	1	
	1	2	3	4	5	6				
	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการติดตั้งของสายพาน/สายพานและปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพ่นสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	-	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ สัດจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อสายไฟ พังวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพคอยล์ครีบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาทำความสะอาดคอยล์เครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	-	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-	

BUILDING : AIA Sathorn Tower						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-F/20-02				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : AHU Room 20 FL.				Rated : 553,085.2 Btu/hr, _____ cfm, 15 kW, 30 A						
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมบนท่อและน้ำรั่วตามท่อ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมย้อนกลับ 6 จุด ขดละใต้ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-	
	1	2	3	4	5	6				
	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับลิ้นว่าลิ้นเปิดในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของพูลเลย์และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนบนท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และพ่นทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						H	-	-	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉีดจารบีที่ลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ หัววงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีมนคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	-	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-	

ภาคผนวก ค-10

แบบบันทึกการตรวจสอบระบบไฟฟ้า การซ่อมบำรุง ระบบไฟฟ้า
และอุปกรณ์ไฟฟ้าภายในโครงการ



PREVENTIVE MAINTENANCE

AIA Sathorn Tower

รายงานประจำเดือน เดือน กรกฎาคม 2566

วันที่ปฏิบัติงาน วัน พุธ ที่ 26 กรกฎาคม 2566

ผู้ปฏิบัติงาน

รายงานโดย

รายงาน PM 1 ตรวจสอบระบบไฟ Main Distribution Board , ATS , EMDB Period (M)

ภาพประกอบรายงาน



รายละเอียดงาน

ช่างอาคารได้ทำการตรวจเช็ค PM ประจำเดือน กรกฎาคม 2566 ของระบบ Main Distribution Board โดยการตรวจสอบระบบและสภาพทั่วไปของตู้ MDB 1 - 4. หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆของตู้ MDB , ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น , ตรวจสอบระบบ ACB / MCCB , ตรวจสอบสภาพและจุดค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์ และ เพาเวอร์แฟกเตอร์ และทำความสะอาดห้อง MDB

หมายเหตุ จากการตรวจเช็คประจำเดือน ไม่พบอุปกรณ์เสียหาย อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ปกติ

BUILDING : AIA Satharn Towe				Ref No : JLL-PM-EE-005/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD				Rev. Date : 5/8/2015	
EQUIPMENT NUMBER : MDB-01			TYPE OF MAINTENANCE		
LOCATION : Transfer Room 5 FL.			Rated : 3,200 A		
			M	2M	Q
			H	Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของตู้ MDB	M	-	N	
2	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
3	Visual Check all circuit breaker condition/ ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB/ MCCB) ด้วยสายตา	M	-	N	
4	Check & record Voltage, Current, kW & PF Meter/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์ และค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์	M		N	
	Voltage Ampere kW PF				
	RS = 276 V R = 612 A R = 137 kW PF = 0.99	M		N	
	ST = 276 V S = 603 A S = 133 kW PF = 0.96	M		N	
	TR = 276 V T = 551 A T = 22 kW PF = 0.96	M		N	
5	Check and replace indicating lamps (if required)/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ (ถ้าจำเป็น)	M	-	N	
6	Check & clean MDB room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	N	
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้	Q	-	I	
8	Thermo scan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	I	By vendor
Turn off main power incoming of MDB during maintenance/ ตัดไฟที่จ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา					
9	Check inside & outside MDB condition/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายในและภายนอกตู้	Y	-	I	By vendor
10	Vacuum & clean the MDB/ ทำความสะอาดตู้ MDB	Y	-	I	By vendor
11	Check & tighten bolts & nuts, power cables & wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-	I	By vendor
12	Check the control fuse condition/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	-	I	By vendor
13	Check the protective device setting of main circuit breaker and test all functions/ ตรวจสอบค่าปรับตั้งของอุปกรณ์ตัดตอนและทดสอบการทำงาน	Y	-	I	By vendor
14	Check & measure the insulation resistance (megger) by setting at 500VDC/ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน โดยทดสอบที่แรงดัน 500 VDC	Y	-	I	By vendor
15	Check & exercise the ACB, MCCB by switching "ON", "OFF", "TRIP" function/ ตรวจสอบฟังก์ชันการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของอุปกรณ์ตัดตอน	Y	-	I	By vendor
16	Check & test "Tie" function (if any)/ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชันการ Tie โหลด (ถ้ามี)	Y	-	I	By vendor
Turn on main power incoming of MDB & check all ACB, MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switches are in proper position for operation/ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB, MCCB), เครื่องวัด, ตัวเก็บประจุ และอุปกรณ์ประกอบต่างๆ					
17	Thermo scan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	I	By vendor
Comment : <div style="border: 1px solid black; height: 30px; width: 100%;"></div>					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE	
Date : 26/02/66		Date : 28/7/66		Date : 28/7/66	

BUILDING : AIA Satharn Towe				Ref No : JLL-PM-EE-005/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD				Rev. Date : 5/8/2015	
EQUIPMENT NUMBER : MDB-02			TYPE OF MAINTENANCE		(M) 2M Q H Y
LOCATION : Transfer Room 5 FL.			Rated : 3,200 A		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของตู้ MDB	M	-	2	
2	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	2	
3	Visual Check all circuit breaker condition/ ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB/ MCCB) ด้วยสายตา	M	-	2	
4	Check & record Voltage, Current, kW & PF Meter/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์ และค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์	M		2	
	Voltage Ampere kW PF				
	RS = 396 V R = 566 A R = 124 kW PF = 0.96	M		2	
	ST = 396 V S = 536 A S = 120 kW PF = 0.97	M		2	
	TR = 395 V T = 456 A T = 99 kW PF = 0.93	M		2	
5	Check and replace indicating lamps (if required)/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ (ถ้าจำเป็น)	M	-	2	
6	Check & clean MDB room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	2	
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้	Q	-	1	
8	Thermo scan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	1	By vendor
Turn off main power incoming of MDB during maintenance/ ปิดไฟฟ้เข้าตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา					
9	Check inside & outside MDB condition/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายในและภายนอกตู้	Y	-	1	By vendor
10	Vacuum & clean the MDB/ ทำความสะอาดตู้ MDB	Y	-	1	By vendor
11	Check & tighten bolts & nuts, power cables & wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-	1	By vendor
12	Check the control fuse condition/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	-	1	By vendor
13	Check the protective device setting of main circuit breaker and test all functions/ ตรวจสอบค่าปรับตั้งของอุปกรณ์ตัดตอนและทดสอบการทำงาน	Y	-	1	By vendor
14	Check & measure the insulation resistance (megger) by setting at 500VDC/ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน โดยทดสอบที่แรงดัน 500 VDC	Y	-	1	By vendor
15	Check & exercise the ACB, MCCB by switching "ON", "OFF", "TRIP" function/ ตรวจสอบฟังก์ชันการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของอุปกรณ์ตัดตอน	Y	-	1	By vendor
16	Check & test "Tie" function (if any)/ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชันการ Tie โหลด (ถ้ามี)	Y	-	1	By vendor
Turn on main power incoming of MDB & check all ACB, MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switches are in proper position for operation/ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB, MCCB), เครื่องวัด, ตัวเก็บประจุ และอุปกรณ์ประกอบต่างๆ					
17	Thermo scan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	1	By vendor
Comment : <div style="border: 1px solid black; height: 40px; margin-top: 5px;"></div>					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr Tech		Approved by : BSE / ABSE	
Date : 26/02/66		Date : 28/7/66		Date : 28/7/66	

BUILDING : AIA Satharn Towe				Ref No : JLL-PM-EE-005/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD				Rev. Date : 5/8/2015	
EQUIPMENT NUMBER : MDB-03			TYPE OF MAINTENANCE		
LOCATION : Transfer Room 5 FL.			Rated : 3,200 A		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของตู้ MDB	M	-	N	
2	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
3	Visual Check all circuit breaker condition/ ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB/ MCCB) ด้วยสายตา	M	-	N	
4	Check & record Voltage, Current, kW & PF Meter/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์ และค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์	M		N	
	Voltage Ampere kW PF				
	RS = 399 V R = 991 A R = 212 kW PF = 0.94	M		N	
	ST = 396 V S = 983 A S = 210 kW PF = 0.94	M		N	
	TR = 396 V T = 972 A T = 207 kW PF = 0.93	M		N	
5	Check and replace indicating lamps (if required)/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ (ถ้าจำเป็น)	M	-	N	
6	Check & clean MDB room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	N	
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้	Q	-	N	
8	Thermo scan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	N	By vendor
Turn off main power incoming of MDB during maintenance/ ปิดไฟที่จ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา					
9	Check inside & outside MDB condition/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายในและภายนอกตู้	Y	-	N	By vendor
10	Vacuum & clean the MDB/ ทำความสะอาดตู้ MDB	Y	-	N	By vendor
11	Check & tighten bolts & nuts, power cables & wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-	N	By vendor
12	Check the control fuse condition/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	-	N	By vendor
13	Check the protective device setting of main circuit breaker and test all functions/ ตรวจสอบค่าปรับตั้งของอุปกรณ์ตัดตอนและทดสอบการทำงาน	Y	-	N	By vendor
14	Check & measure the insulation resistance (megger) by setting at 500VDC/ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน โดยทดสอบที่แรงดัน 500 VDC	Y	-	N	By vendor
15	Check & exercise the ACB, MCCB by switching "ON", "OFF", "TRIP" function/ ตรวจสอบฟังก์ชันการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของอุปกรณ์ตัดตอน	Y	-	N	By vendor
16	Check & test "Tie" function (if any)/ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชันการ Tie โหลด (ถ้ามี)	Y	-	N	By vendor
Turn on main power incoming of MDB & check all ACB, MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switches are in proper position for operation/ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าสู่ตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB, MCCB), เครื่องวัด, ตัวเก็บประจุ และอุปกรณ์ประกอบต่างๆ					
17	Thermo scan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	N	By vendor
Comment :					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า					
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : RSE / ARSE	
Date : 26/02/66		Date : 28/7/66		Date : 28/7/66	

BUILDING : AIA Satharn Towe				Ref No : JLL-PM-EE-005/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD				Rev. Date : 5/8/2015	
EQUIPMENT NUMBER : MDB-04			TYPE OF MAINTENANCE		
LOCATION : Transfer Room 5 FL.			Rated : 3,200 A		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของตู้ MDB	M	-	N	
2	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
3	Visual Check all circuit breaker condition/ ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB/ MCCB) ด้วยสายตา	M	-	N	
4	Check & record Voltage, Current, kW & PF Meter/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์ และค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์	M		N	
	Voltage Ampere kW PF				
	RS = 274 V R = 514 A R = 74 kW PF = 0.93	M		N	
	ST = 274 V S = 514 A S = 74 kW PF = 0.94	M		N	
	TR = 274 V T = 514 A T = 74 kW PF = 0.93	M		N	
5	Check and replace indicating lamps (if required)/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ (ถ้าจำเป็น)	M	-	N	
6	Check & clean MDB room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	N	
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้	Q	-	N	
8	Thermo scan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor
Turn off main power incoming of MDB during maintenance/ ปิดไฟที่จ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา					
9	Check inside & outside MDB condition/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายในและภายนอกตู้	Y	-	-	By vendor
10	Vacuum & clean the MDB/ ทำความสะอาดตู้ MDB	Y	-	-	By vendor
11	Check & tighten bolts & nuts, power cables & wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-	-	By vendor
12	Check the control fuse condition/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	-	-	By vendor
13	Check the protective device setting of main circuit breaker and test all functions/ ตรวจสอบค่าปรับตั้งของอุปกรณ์ตัดตอนและทดสอบการทำงาน	Y	-	-	By vendor
14	Check & measure the insulation resistance (megger) by setting at 500VDC/ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน โดยทดสอบที่แรงดัน 500 VDC	Y	-	-	By vendor
15	Check & exercise the ACB, MCCB by switching "ON", "OFF", "TRIP" function/ ตรวจสอบฟังก์ชันการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของอุปกรณ์ตัดตอน	Y	-	-	By vendor
16	Check & test "Tie" function (if any)/ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชันการ Tie โหลด (ถ้ามี)	Y	-	-	By vendor
Turn on main power incoming of MDB & check all ACB, MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switches are in proper position for operation/ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB, MCCB), เครื่องวัด, ตัวเก็บประจุ และอุปกรณ์ประกอบต่างๆ					
17	Thermo scan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor
Comment : <div style="border: 1px solid black; height: 30px; margin-top: 5px;"></div>					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : RSF / ARSF	
Date : 26/02/66		Date : 28/7/66		Date : 28/7/66	

BUILDING : AIA Satharn Towe				Ref No : JLL-PM-EE-005/02																				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD				Rev. Date : 5/8/2015																				
EQUIPMENT NUMBER : EMDB-01				TYPE OF MAINTENANCE																				
LOCATION : Transfer Room 5 FL.				Rated : 800 A																				
NO.	TASK DESCRIPTION			PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks																	
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของตู้ MDB			M	-	N																		
2	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น			M	-	N																		
3	Visual Check all circuit breaker condition/ ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB/ MCCB) ด้วยสายตา			M	-	N																		
4	Check & record Voltage, Current, kW & PF Meter/ ตรวจสอบสภาพ และบันทึกค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์ และค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์			M		N																		
	<table border="0" style="width:100%;"> <tr> <td style="text-align: center;">Voltage</td> <td style="text-align: center;">Ampere</td> <td style="text-align: center;">kW</td> <td style="text-align: center;">PF</td> </tr> <tr> <td>RS = 395 V</td> <td>R = 494 A</td> <td>R = 95 kW</td> <td>PF = 0.94</td> </tr> <tr> <td>ST = 397 V</td> <td>S = 436 A</td> <td>S = 80 kW</td> <td>PF = 0.93</td> </tr> <tr> <td>TR = 395 V</td> <td>T = 490 A</td> <td>T = 88 kW</td> <td>PF = 0.96</td> </tr> </table>			Voltage	Ampere	kW	PF	RS = 395 V	R = 494 A	R = 95 kW	PF = 0.94	ST = 397 V	S = 436 A	S = 80 kW	PF = 0.93	TR = 395 V	T = 490 A	T = 88 kW	PF = 0.96	M		N		
	Voltage	Ampere	kW	PF																				
	RS = 395 V	R = 494 A	R = 95 kW	PF = 0.94																				
ST = 397 V	S = 436 A	S = 80 kW	PF = 0.93																					
TR = 395 V	T = 490 A	T = 88 kW	PF = 0.96																					
			M		N																			
			M		N																			
5	Check and replace indicating lamps (if required)/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ (ถ้าจำเป็น)			M	-	N																		
6	Check & clean MDB room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB			M	-	N																		
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้			Q	-	-																		
8	Thermo scan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี			Y	-	-	By vendor																	
Turn off main power incoming of MDB during maintenance/ ปิดไฟที่จ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา																								
9	Check inside & outside MDB condition/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายในและภายนอกตู้			Y	-	-	By vendor																	
10	Vacuum & clean the MDB/ ทำความสะอาดตู้ MDB			Y	-	-	By vendor																	
11	Check & tighten bolts & nuts, power cables & wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม			Y	-	-	By vendor																	
12	Check the control fuse condition/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม			Y	-	-	By vendor																	
13	Check the protective device setting of main circuit breaker and test all functions/ ตรวจสอบค่าปรับตั้งของอุปกรณ์ตัดตอนและทดสอบการทำงาน			Y	-	-	By vendor																	
14	Check & measure the insulation resistance (megger) by setting at 500VDC/ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน โดยทดสอบที่แรงดัน 500 VDC			Y	-	-	By vendor																	
15	Check & exercise the ACB, MCCB by switching "ON", "OFF", "TRIP" function/ ตรวจสอบฟังก์ชันการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของอุปกรณ์ตัดตอน			Y	-	-	By vendor																	
16	Check & test "Tie" function (if any)/ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชันการ Tie โหลด (ถ้ามี)			Y	-	-	By vendor																	
Turn on main power incoming of MDB & check all ACB, MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switches are in proper position for operation/ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB, MCCB), เครื่องวัด, ตัวเก็บประจุ และอุปกรณ์ประกอบต่างๆ																								
17	Thermo scan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี			Y	-	-	By vendor																	
Comment :																								
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า																								
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า																								
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail																								
PM by : Technician			Verified by : Sr Tech			Approved by : BSE / ABSE																		
Date : 30/02/66			Date : 2/8/66			Date : 2/8/66																		

BUILDING : AIA Satharn Towe				Ref No : JLL-PM-EE-005/02			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD							
EQUIPMENT NUMBER : ATS-01				TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y	
LOCATION : Transfer Room 5 FL.				Rated : 800 A			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของตู้ MDB	M	-	N			
2	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N			
3	Visual Check all circuit breaker condition/ ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB/ MCCB) ด้วยสายตา	M	-	N			
4	Check & record Voltage, Current, kW & PF Meter/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์ และค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์	M		N			
	Voltage Ampere kW PF RS = 396 V R = 3A0 A R = 20 kW PF = .92 ST = 396 V S = 355 A S = 24 kW PF = .92 TR = 396 V T = 226 A T = 66 kW PF = .90	M		N			
		M		N			
		M		N			
5	Check and replace indicating lamps (if required)/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ (ถ้าจำเป็น)	M	-	N			
6	Check & clean MDB room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	N			
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้	Q	-	-			
8	Thermo scan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor		
Turn off main power incoming of MDB during maintenance/ ปิดไฟที่จ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา							
9	Check inside & outside MDB condition/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายในและภายนอกตู้	Y	-	-	By vendor		
10	Vacuum & clean the MDB/ ทำความสะอาดตู้ MDB	Y	-	-	By vendor		
11	Check & tighten bolts & nuts, power cables & wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-	-	By vendor		
12	Check the control fuse condition/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	-	-	By vendor		
13	Check the protective device setting of main circuit breaker and test all functions/ ตรวจสอบค่าปรับตั้งของอุปกรณ์ตัดตอนและทดสอบการทำงาน	Y	-	-	By vendor		
14	Check & measure the insulation resistance (megger) by setting at 500VDC/ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน โดยทดสอบที่แรงดัน 500 VDC	Y	-	-	By vendor		
15	Check & exercise the ACB, MCCB by switching "ON", "OFF", "TRIP" function/ ตรวจสอบฟังก์ชันการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของอุปกรณ์ตัดตอน	Y	-	-	By vendor		
16	Check & test "Tie" function (if any)/ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชันการ Tie โหลด (ถ้ามี)	Y	-	-	By vendor		
Turn on main power incoming of MDB & check all ACB, MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switches are in proper position for operation/ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าสู่ตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB, MCCB), เครื่องวัด, ตัวเก็บประจุ และอุปกรณ์ประกอบต่างๆ							
17	Thermo scan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor		
Comment : _____ _____ _____							
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by : Technician		Verified by : Sr Tech		Approved by : BSE / ABSE			
Date : 20/02/66		Date : 21/8/66		Date : 28/66			

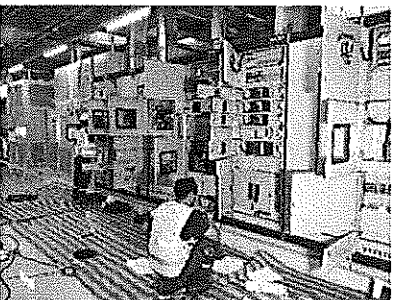
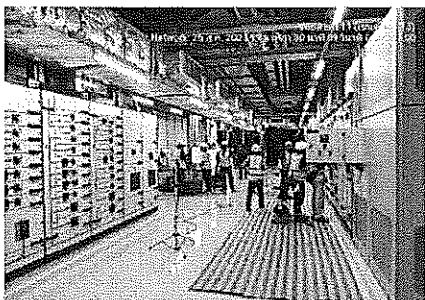
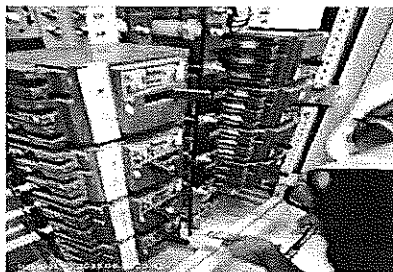


PREVENTIVE MAINTENANCE

AIA Sathorn Tower

รายงานประจำเดือน	เดือน สิงหาคม 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วัน เสาร์ ที่ 26 สิงหาคม 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	
รายงานโดย	
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบไฟ Main Distribution Board , ATS , EMDB Period (Y)

ภาพประกอบรายงาน



รายละเอียดงาน	<p>ช่างอาคารได้ทำการตรวจเช็ค PM ประจำปี 2566 ของระบบ Main Distribution Board โดยการตรวจสอบระบบและสภาพทั่วไปของตู้ MDB 1 - 4. หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆของตู้ MDB , ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น , ตรวจสอบระบบ ACB / MCCB , ตรวจสอบสภาพและจุดค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์ และ เพาเวอร์แฟคเตอร์ และทำความสะอาดห้อง MDB , ตรวจสอบสภาพจุดต่อลงดินของตู้</p> <p>*หมายเหตุ* จากการตรวจเช็คประจำปี โดย ผรม. EST ไม่พบอุปกรณ์เสียหาย อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ปกติ</p>
---------------	--

BUILDING : AIA Satharn Towe				Ref No : JLL-PM-EE-005/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD				Rev. Date : 5/8/2015	
EQUIPMENT NUMBER : MDB-01			TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q H <u>Y</u>
LOCATION : Transfer Room 5 FL.			Rated : 3,200 A		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของตู้ MDB	M	-	N	
2	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
3	Visual Check all circuit breaker condition/ ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB/ MCCB) ด้วยสายตา	M	-	N	
4	Check & record Voltage, Current, kW & PF Meter/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์ และค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์	M		N	
	Voltage Ampere kW PF			N	
	RS = 396 V R = 609 A R = 138 kW PF = 0.53	M		N	
	ST = 399 V S = 610 A S = 135 kW PF = 0.52	M		N	
	TR = 397 V T = 582 A T = 124 kW PF = 0.48	M		N	
5	Check and replace indicating lamps (if required)/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ (ถ้าจำเป็น)	M	-	N	
6	Check & clean MDB room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	N	
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้	Q	-	N	
8	Thermo scan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	N	By vendor
Turn off main power incoming of MDB during maintenance/ ปิดไฟที่จ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา					
9	Check inside & outside MDB condition/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายในและภายนอกตู้	Y	-	N	By vendor
10	Vacuum & clean the MDB/ ทำความสะอาดตู้ MDB	Y	-	N	By vendor
11	Check & tighten bolts & nuts, power cables & wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-	N	By vendor
12	Check the control fuse condition/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	-	N	By vendor
13	Check the protective device setting of main circuit breaker and test all functions/ ตรวจสอบค่าปรับตั้งของอุปกรณ์ตัดตอนและทดสอบการทำงาน	Y	-	N	By vendor
14	Check & measure the insulation resistance (megger) by setting at 500VDC/ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน โดยทดสอบที่แรงดัน 500 VDC	Y	-	N	By vendor
15	Check & exercise the ACB, MCCB by switching "ON", "OFF", "TRIP" function/ ตรวจสอบฟังก์ชันการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของอุปกรณ์ตัดตอน	Y	-	N	By vendor
16	Check & test "Tie" function (if any)/ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชันการ Tie โหลด (ถ้ามี)	Y	-	N	By vendor
Turn on main power incoming of MDB & check all ACB, MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switches are in proper position for operation/ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าสู่ตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB, MCCB), เครื่องวัด, ตัวเก็บประจุ และอุปกรณ์ประกอบต่างๆ					
17	Thermo scan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	N	By vendor
Comment :					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า					
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE	
Date : 26/08/16		Date : 30/8/16		Date : 30/8/16	

BUILDING : AIA Satharn Towe					Ref No : JLL-PM-EE-005/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD					Rev. Date : 5/8/2015				
EQUIPMENT NUMBER : MDB-02			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Transfer Room 5 FL.			Rated : 3,200 A						
NO.	TASK DESCRIPTION		PM Code	Measurement	Status	Remarks			
					(N/AB/F)				
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของตู้ MDB		M	-	N				
2	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น		M	-	N				
3	Visual Check all circuit breaker condition/ ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB/ MCCB) ด้วยสายตา		M	-	N				
4	Check & record Voltage, Current, kW & PF Meter/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์ และค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์		M		N				
	Voltage Ampere kW PF								
	RS = 297 V R = 516 A R = 119 kW PF = 0.91		M		N				
	ST = 309 V S = 502 A S = 108 kW PF = 0.92		M		N				
	TR = 397 V T = 486 A T = 103 kW PF = 0.96		M		N				
5	Check and replace indicating lamps (if required)/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ (ถ้าจำเป็น)		M	-	N				
6	Check & clean MDB room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB		M	-	N				
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้		Q	-	N				
8	Thermo scan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี		Y	-	N	By vendor			
Turn off main power incoming of MDB during maintenance/ ปิดไฟที่จ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา									
9	Check inside & outside MDB condition/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายในและภายนอกตู้		Y	-	N	By vendor			
10	Vacuum & clean the MDB/ ทำความสะอาดตู้ MDB		Y	-	N	By vendor			
11	Check & tighten bolts & nuts, power cables & wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม		Y	-	N	By vendor			
12	Check the control fuse condition/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม		Y	-	N	By vendor			
13	Check the protective device setting of main circuit breaker and test all functions/ ตรวจสอบค่าปรับตั้งของอุปกรณ์ตัดตอนและทดสอบการทำงาน		Y	-	N	By vendor			
14	Check & measure the insulation resistance (megger) by setting at 500VDC/ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน โดยทดสอบที่แรงดัน 500 VDC		Y	-	N	By vendor			
15	Check & exercise the ACB, MCCB by switching "ON", "OFF", "TRIP" function/ ตรวจสอบฟังก์ชันการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของอุปกรณ์ตัดตอน		Y	-	N	By vendor			
16	Check & test "Tie" function (if any)/ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชันการ Tie โหลด (ถ้ามี)		Y	-	N	By vendor			
Turn on main power incoming of MDB & check all ACB, MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switches are in proper position for operation/ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าสู่ MDB และตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB, MCCB), เครื่องวัด, ตัวเก็บประจุ และอุปกรณ์ประกอบต่างๆ									
17	Thermo scan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี		Y	-	N	By vendor			
Comment :									
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า									
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า									
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : Technician			Verified by : Sr.Tech			Approved by : BSE / ABSE			
Date : 26/08/66 Date : 30/8/66 Date : 30/8/66									

BUILDING : AIA Satharn Towe				Ref No : JLL-PM-EE-005/02			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD				Rev. Date : 5/8/2015			
EQUIPMENT NUMBER : MDB-03		TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H
LOCATION : Transfer Room 5 FL.		Rated : 3,200 A					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของตู้ MDB	M	-	N			
2	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N			
3	Visual Check all circuit breaker condition/ ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB/ MCCB) ด้วยสายตา	M	-	N			
4	Check & record Voltage, Current, kW & PF Meter/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์ และค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์	M		N			
	Voltage Ampere kW PF						
	RS = 375 V R = 1176 A R = 253 kW PF = 0.93	M		N			
	ST = 377 V S = 1202 A S = 257 kW PF = 0.94	M		N			
	TR = 375 V T = 1177 A T = 255 kW PF = 0.93	M		N			
5	Check and replace indicating lamps (if required)/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ (ถ้าจำเป็น)	M	-	N			
6	Check & clean MDB room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	N			
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้	Q	-	N			
8	Thermo scan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	N	By vendor		
Turn off main power incoming of MDB during maintenance/ ปิดไฟฟ้าเข้าตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา							
9	Check inside & outside MDB condition/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายในและภายนอกตู้	Y	-	N	By vendor		
10	Vacuum & clean the MDB/ ทำความสะอาดตู้ MDB	Y	-	N	By vendor		
11	Check & tighten bolts & nuts, power cables & wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-	N	By vendor		
12	Check the control fuse condition/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	-	N	By vendor		
13	Check the protective device setting of main circuit breaker and test all functions/ ตรวจสอบค่าปรับตั้งของอุปกรณ์ตัดตอนและทดสอบการทำงาน	Y	-	N	By vendor		
14	Check & measure the insulation resistance (megger) by setting at 500VDC/ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน โดยทดสอบที่แรงดัน 500 VDC	Y	-	N	By vendor		
15	Check & exercise the ACB, MCCB by switching "ON", "OFF", "TRIP" function/ ตรวจสอบฟังก์ชันการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของอุปกรณ์ตัดตอน	Y	-	N	By vendor		
16	Check & test "Tie" function (if any)/ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชันการ Tie โหลด (ถ้ามี)	Y	-	N	By vendor		
Turn on main power incoming of MDB & check all ACB, MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switches are in proper position for operation/ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB, MCCB), เครื่องวัด, ตัวเก็บประจุ และอุปกรณ์ประกอบต่างๆ							
17	Thermo scan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	N	By vendor		
Comment :							
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า							
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า							
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE			
Date : 26/08/66		Date : 26/08/66		Date : 26/08/66			

BUILDING : AIA Satharn Towe				Ref No : JLL-PM-EE-005/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD				Rev. Date : 5/8/2015	
EQUIPMENT NUMBER : MDB-04			TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q H (Y)
LOCATION : Transfer Room 5 FL.			Rated : 3,200 A		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของตู้ MDB	M	-	N	
2	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
3	Visual Check all circuit breaker condition/ ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB/ MCCB) ด้วยสายตา	M	-	N	
4	Check & record Voltage, Current, kW & PF Meter/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์ และค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์	M		N	
	Voltage Ampere kW PF				
	RS = 278 V R = 454 A R = 0.58 kW PF = 0.98	M		N	
	ST = 400 V S = 475 A S = 0.51 kW PF = 0.98	M		N	
	TR = 318 V T = 319 A T = 0.43 kW PF = 0.98	M		N	
5	Check and replace indicating lamps (if required)/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ (ถ้าจำเป็น)	M	-	N	
6	Check & clean MDB room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	N	
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้	Q	-	N	
8	Thermo scan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	N	By vendor
Turn off main power incoming of MDB during maintenance/ ปิดไฟที่จ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา					
9	Check inside & outside MDB condition/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายในและภายนอกตู้	Y	-	N	By vendor
10	Vacuum & clean the MDB/ ทำความสะอาดตู้ MDB	Y	-	N	By vendor
11	Check & tighten bolts & nuts, power cables & wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-	N	By vendor
12	Check the control fuse condition/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	-	N	By vendor
13	Check the protective device setting of main circuit breaker and test all functions/ ตรวจสอบค่าปรับตั้งของอุปกรณ์ตัดตอนและทดสอบการทำงาน	Y	-	N	By vendor
14	Check & measure the insulation resistance (megger) by setting at 500VDC/ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน โดยทดสอบที่แรงดัน 500 VDC	Y	-	N	By vendor
15	Check & exercise the ACB, MCCB by switching "ON", "OFF", "TRIP" function/ ตรวจสอบฟังก์ชันการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของอุปกรณ์ตัดตอน	Y	-	N	By vendor
16	Check & test "Tie" function (if any)/ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชันการ Tie โหลด (ถ้ามี)	Y	-	N	By vendor
Turn on main power incoming of MDB & check all ACB, MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switches are in proper position for operation/ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าสู่ MDB และตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB, MCCB), เครื่องวัด, ตัวเก็บประจุ และอุปกรณ์ประกอบต่างๆ					
17	Thermo scan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	N	By vendor
Comment :					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า					
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE	
Date : 26/08/66		Date : 26/8/66		Date : 30/08/66	

BUILDING : AIA Satharn Towe				Ref No : JLL-PM-EE-005/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD				Rev. Date : 5/8/2015	
EQUIPMENT NUMBER : ATS-01			TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q H <u>Y</u>
LOCATION : Transfer Room 5 FL.			Rated : 800 A		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของตู้ MDB	M	-	N	
2	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
3	Visual Check all circuit breaker condition/ ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB/ MCCB) ด้วยสายตา	M	-	N	
4	Check & record Voltage, Current, kW & PF Meter/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์ และค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์	M		N	
	Voltage Ampere kW PF				
	RS = 401 V R = 69.4 A R = 15.4 kW PF = 0.96	M		N	
	ST = 400 V S = 69.5 A S = 14.4 kW PF = 0.95	M		N	
	TR = 402 V T = 45.8 A T = 09.9 kW PF = 0.93	M		N	
5	Check and replace indicating lamps (if required)/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ (ถ้าจำเป็น)	M	-	N	
6	Check & clean MDB room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	N	
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้	Q	-	N	
8	Thermo scan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	N	By vendor
Turn off main power incoming of MDB during maintenance/ ปิดไฟที่จ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา					
9	Check inside & outside MDB condition/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายในและภายนอกตู้	Y	-	N	By vendor
10	Vacuum & clean the MDB/ ทำความสะอาดตู้ MDB	Y	-	N	By vendor
11	Check & tighten bolts & nuts, power cables & wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-	N	By vendor
12	Check the control fuse condition/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	-	N	By vendor
13	Check the protective device setting of main circuit breaker and test all functions/ ตรวจสอบค่าปรับตั้งของอุปกรณ์ตัดตอนและทดสอบการทำงาน	Y		N	By vendor
14	Check & measure the insulation resistance (megger) by setting at 500VDC/ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน โดยทดสอบที่แรงดัน 500 VDC	Y		N	By vendor
15	Check & exercise the ACB, MCCB by switching "ON", "OFF", "TRIP" function/ ตรวจสอบฟังก์ชันการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของอุปกรณ์ตัดตอน	Y	-	N	By vendor
16	Check & test "Tie" function (if any)/ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชันการ Tie โหลด (ถ้ามี)	Y	-	N	By vendor
Turn on main power incoming of MDB & check all ACB, MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switches are in proper position for operation/ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB, MCCB), เครื่องวัด, ตัวเก็บประจุ และอุปกรณ์ประกอบต่างๆ					
17	Thermo scan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	N	By vendor
Comment : 					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้งเตือน "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE	
Date : 26/08/66 Date : 30/8/66 Date : 30/08/66					

BUILDING : AIA Satharn Towe				Ref No : JLL-PM-EE-005/02						
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD				Rev. Date : 5/8/2015						
EQUIPMENT NUMBER : EMDB-01				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	<input checked="" type="checkbox"/>
LOCATION : Transfer Room 5 FL.				Rated : 800 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของตู้ MDB	M	-	N						
2	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N						
3	Visual Check all circuit breaker condition/ ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB/ MCCB) ด้วยสายตา	M	-	N						
4	Check & record Voltage, Current, kW & PF Meter/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์ และค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์	M		N						
	Voltage Ampere kW PF									
	RS = 399 V R = 2.91 A R = 0 kW PF = 0	M		N						
	ST = 401 V S = 5.96 A S = 0 kW PF = 0	M		N						
	TR = 399 V T = 4.13 A T = 0 kW PF = 0	M		N						
5	Check and replace indicating lamps (if required)/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ (ถ้าจำเป็น)	M	-	N						
6	Check & clean MDB room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	N						
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้	Q	-	N						
8	Thermo scan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	N	By vendor					
Turn off main power incoming of MDB during maintenance/ ปิดไฟให้จ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา										
9	Check inside & outside MDB condition/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายในและภายนอกตู้	Y	-	N	By vendor					
10	Vacuum & clean the MDB/ ทำความสะอาดตู้ MDB	Y	-	N	By vendor					
11	Check & tighten bolts & nuts, power cables & wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-	N	By vendor					
12	Check the control fuse condition/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	-	N	By vendor					
13	Check the protective device setting of main circuit breaker and test all functions/ ตรวจสอบค่าปรับตั้งของอุปกรณ์ตัดตอนและทดสอบการทำงาน	Y	-	N	By vendor					
14	Check & measure the insulation resistance (megger) by setting at 500VDC/ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน โดยทดสอบที่แรงดัน 500 VDC	Y	-	N	By vendor					
15	Check & exercise the ACB, MCCB by switching "ON", "OFF", "TRIP" function/ ตรวจสอบฟังก์ชันการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของอุปกรณ์ตัดตอน	Y	-	N	By vendor					
16	Check & test "Tie" function (if any)/ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชันการ Tie โหลด (ถ้ามี)	Y	-	N	By vendor					
Turn on main power incoming of MDB & check all ACB, MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switches are in proper position for operation/ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าสู่ตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB, MCCB), เครื่องวัด, ตัวเก็บประจุ และอุปกรณ์ประกอบต่างๆ										
17	Thermo scan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	N	By vendor					
Comment :										
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE						
Date : 26/08/16		Date : 30/8/16		Date : 30/08/16						

รายงานประจำเดือน	เดือน กันยายน 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วัน สุกร์ ที่ 29 กันยายน 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	
รายงานโดย	
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบไฟ Main Distribution Board , ATS , EMDB Period (M)

ภาพประกอบรายงาน



รายละเอียดงาน	<p>ช่างอาคารได้ทำการตรวจเช็ค PM ประจำเดือน ของเดือน กันยายน 2566 ของระบบ Main Distribution Board โดยการตรวจสอบระบบและสภาพทั่วไปของตู้ MDB 1 - 4. หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆของตู้ MDB , ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น , ตรวจสอบระบบ ACB / MCCB , ตรวจสอบสภาพและจุดค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์ และ เพาเวอร์แฟกเตอร์ และทำความสะอาดห้อง MDB , ตรวจสอบสภาพจุดต่อลงดินของตู้</p> <p>*หมายเหตุ* จากการตรวจเช็คประจำเดือน ไม่พบอุปกรณ์เสียหาย อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ปกติ</p>
---------------	--

BUILDING : AIA Satharn Towe				Ref No : JLL-PM-EE-005/02			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD				Rev. Date : 5/8/2015			
EQUIPMENT NUMBER : MDB-01				TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION : Transfer Room 5 FL.				Rated : 3,200 A			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของตู้ MDB	M	-	N			
2	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N			
3	Visual Check all circuit breaker condition/ ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB/ MCCB) ด้วยสายตา	M	-	N			
4	Check & record Voltage, Current, kW & PF Meter/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์ และค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์	M		N			
	Voltage Ampere kW PF						
	RS = 392 V R = 552 A R = 134 kW PF = 0.51	M		N			
	ST = 393 V S = 528 A S = 132 kW PF = 0.49	M		N			
	TR = 392 V T = 503 A T = 128 kW PF = 0.46	M		N			
5	Check and replace indicating lamps (if required)/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ (ถ้าจำเป็น)	M	-	N			
6	Check & clean MDB room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	N			
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้	Q	-	N			
8	Thermo scan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor		
Turn off main power incoming of MDB during maintenance/ ปิดไฟที่จ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา							
9	Check inside & outside MDB condition/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายในและภายนอกตู้	Y	-	-	By vendor		
10	Vacuum & clean the MDB/ ทำความสะอาดตู้ MDB	Y	-	-	By vendor		
11	Check & tighten bolts & nuts, power cables & wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-	-	By vendor		
12	Check the control fuse condition/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	-	-	By vendor		
13	Check the protective device setting of main circuit breaker and test all functions/ ตรวจสอบค่าปรับตั้งของอุปกรณ์ตัดตอนและทดสอบการทำงาน	Y	-	-	By vendor		
14	Check & measure the insulation resistance (megger) by setting at 500VDC/ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน โดยทดสอบที่แรงดัน 500 VDC	Y	-	-	By vendor		
15	Check & exercise the ACB, MCCB by switching "ON", "OFF", "TRIP" function/ ตรวจสอบฟังก์ชันการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของอุปกรณ์ตัดตอน	Y	-	-	By vendor		
16	Check & test "Tie" function (if any)/ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชันการ Tie โหลด (ถ้ามี)	Y	-	-	By vendor		
Turn on main power incoming of MDB & check all ACB, MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switches are in proper position for operation/ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าสู่ตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB, MCCB), เครื่องวัด, ตัวเก็บประจุ และอุปกรณ์ประกอบต่างๆ							
17	Thermo scan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor		
Comment :							
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า							
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า							
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE			
Date : 29/9/66		Date : 1/10/66		Date : 1/10/66			

BUILDING : AIA Satharn Towe		Ref No : JLL-PM-EE-005/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD		Rev. Date : 5/8/2015	
EQUIPMENT NUMBER : MDB-02		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION : Transfer Room 5 FL.		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y	
		Rated : 3,200 A	

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของตู้ MDB	M	-	N	
2	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
3	Visual Check all circuit breaker condition/ ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB/ MCCB) ด้วยสายตา	M	-	N	
4	Check & record Voltage, Current, kW & PF Meter/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์ และค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์	M		N	
	Voltage Ampere kW PF RS = 392 V R = 624 A R = 117 kW PF = 0.89 ST = 393 V S = 485 A S = 111 kW PF = 0.91 TR = 392 V T = 443 A T = 108 kW PF = 0.9	M		N	
		M		N	
		M		N	
5	Check and replace indicating lamps (if required)/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ (ถ้าจำเป็น)	M	-	N	
6	Check & clean MDB room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	N	
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้	Q	-	-	
8	Thermo scan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor
Turn off main power incoming of MDB during maintenance/ ปิดไฟที่จ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา					
9	Check inside & outside MDB condition/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายในและภายนอกตู้	Y	-	-	By vendor
10	Vacuum & clean the MDB/ ทำความสะอาดตู้ MDB	Y	-	-	By vendor
11	Check & tighten bolts & nuts, power cables & wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-	-	By vendor
12	Check the control fuse condition/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	-	-	By vendor
13	Check the protective device setting of main circuit breaker and test all functions/ ตรวจสอบค่าปรับตั้งของอุปกรณ์ตัดตอนและทดสอบการทำงาน	Y	-	-	By vendor
14	Check & measure the insulation resistance (megger) by setting at 500VDC/ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน โดยทดสอบที่แรงดัน 500 VDC	Y	-	-	By vendor
15	Check & exercise the ACB, MCCB by switching "ON", "OFF", "TRIP" function/ ตรวจสอบฟังก์ชันการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของอุปกรณ์ตัดตอน	Y	-	-	By vendor
16	Check & test "Tie" function (if any)/ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชันการ Tie โหลด (ถ้ามี)	Y	-	-	By vendor
Turn on main power incoming of MDB & check all ACB, MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switches are in proper position for operation/ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าสู่ MDB และตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB, MCCB), เครื่องวัด, ตัวเก็บประจุ และอุปกรณ์ประกอบต่างๆ					
17	Thermo scan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor

Comment :

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า
 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า
 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : Technician	Verified by : Sr.Tech	Approved by : BSE / ABSE
Date : 29/9/66	Date : 1/10/66	Date : 2/10/66

BUILDING : AIA Satharn Towe				Ref No : JLL-PM-EE-005/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD				Rev. Date : 5/8/2015	
EQUIPMENT NUMBER : MDB-03			TYPE OF MAINTENANCE		
LOCATION : Transfer Room 5 FL.			Rated : 3,200 A		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของตู้ MDB	M	-	N	
2	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
3	Visual Check all circuit breaker condition/ ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB/ MCCB) ด้วยสายตา	M	-	N	
4	Check & record Voltage, Current, kW & PF Meter/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์ และค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์	M		N	
	Voltage Ampere kW PF				
	RS = 393 V R = 960 A R = 254 kW PF = 0.92	M		N	
	ST = 394 V S = 968 A S = 257 kW PF = 0.95	M		N	
	TR = 393 V T = 957 A T = 256 kW PF = 0.91	M		N	
5	Check and replace indicating lamps (if required)/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ (ถ้าจำเป็น)	M	-	N	
6	Check & clean MDB room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	N	
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้	Q	-	N	
8	Thermo scan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	N	By vendor
Turn off main power incoming of MDB during maintenance/ ปิดไฟที่จ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา					
9	Check inside & outside MDB condition/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายในและภายนอกตู้	Y	-	N	By vendor
10	Vacuum & clean the MDB/ ทำความสะอาดตู้ MDB	Y	-	N	By vendor
11	Check & tighten bolts & nuts, power cables & wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-	N	By vendor
12	Check the control fuse condition/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	-	N	By vendor
13	Check the protective device setting of main circuit breaker and test all functions/ ตรวจสอบค่าปรับตั้งของอุปกรณ์ตัดตอนและทดสอบการทำงาน	Y	-	N	By vendor
14	Check & measure the insulation resistance (megger) by setting at 500VDC/ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน โดยทดสอบที่แรงดัน 500 VDC	Y	-	N	By vendor
15	Check & exercise the ACB, MCCB by switching "ON", "OFF", "TRIP" function/ ตรวจสอบฟังก์ชันการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของอุปกรณ์ตัดตอน	Y	-	N	By vendor
16	Check & test "Tie" function (if any)/ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชันการ Tie โหลด (ถ้ามี)	Y	-	N	By vendor
Turn on main power incoming of MDB & check all ACB, MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switches are in proper position for operation/ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าสู่ตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB, MCCB), เครื่องวัด, ตัวเก็บประจุ และอุปกรณ์ประกอบต่างๆ					
17	Thermo scan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	N	By vendor
Comment :					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า					
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE	
Date : 29/9/66		Date : 1/10/66		Date : 2/10/66	

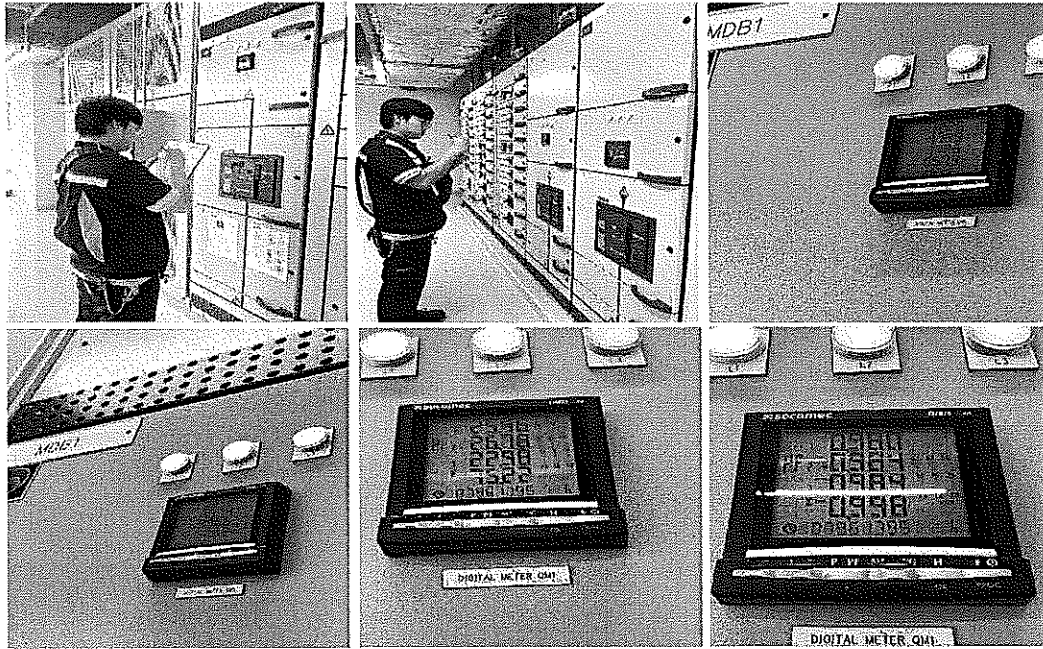
BUILDING : AIA Satharn Towe				Ref No : JLL-PM-EE-005/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD				Rev. Date : 5/8/2015	
EQUIPMENT NUMBER : MDB-04			TYPE OF MAINTENANCE		
LOCATION : Transfer Room 5 FL.			Rated : 3,200 A		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของตู้ MDE	M	-	N	
2	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
3	Visual Check all circuit breaker condition/ ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB/ MCCB) ด้วยสายตา	M	-	N	
4	Check & record Voltage, Current, kW & PF Meter/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์ และค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์	M		N	
	Voltage Ampere kW PF				
	RS = 393 V R = 436 A R = 0.56 kW PF = 0.96	M		N	
	ST = 394 V S = 421 A S = 0.52 kW PF = 0.97	M		N	
	TR = 393 V T = 398 A T = 0.48 kW PF = 0.95	M		N	
5	Check and replace indicating lamps (if required)/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ (ถ้าจำเป็น)	M	-	N	
6	Check & clean MDB room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	N	
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้	Q	-	-	
8	Thermo scan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor
Turn off main power incoming of MDB during maintenance/ ปิดไฟที่จ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา					
9	Check inside & outside MDB condition/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายในและภายนอกตู้	Y	-	-	By vendor
10	Vacuum & clean the MDB/ ทำความสะอาดตู้ MDB	Y	-	-	By vendor
11	Check & tighten bolts & nuts, power cables & wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-	-	By vendor
12	Check the control fuse condition/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	-	-	By vendor
13	Check the protective device setting of main circuit breaker and test all functions/ ตรวจสอบค่าปรับตั้งของอุปกรณ์ตัดตอนและทดสอบการทำงาน	Y	-	-	By vendor
14	Check & measure the insulation resistance (megger) by setting at 500VDC/ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน โดยทดสอบที่แรงดัน 500 VDC	Y	-	-	By vendor
15	Check & exercise the ACB, MCCB by switching "ON", "OFF", "TRIP" function/ ตรวจสอบฟังก์ชันการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของอุปกรณ์ตัดตอน	Y	-	-	By vendor
16	Check & test "Tie" function (if any)/ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชันการ Tie โหลด (ถ้ามี)	Y	-	-	By vendor
Turn on main power incoming of MDB & check all ACB, MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switches are in proper position for operation/ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าสู่ตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB, MCCB), เครื่องวัด, ตัวเก็บประจุ และอุปกรณ์ประกอบต่างๆ					
17	Thermo scan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor
Comment : <div style="border: 1px solid black; height: 30px; margin-top: 5px;"></div>					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE	
Date : 29/9/66		Date : 1/10/66		Date : 2/10/66	

BUILDING : AIA Satharn Towe				Ref No : JLL-PM-EE-005/02																	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD				Rev. Date : 5/8/2015																	
EQUIPMENT NUMBER : EMDB-01		TYPE OF MAINTENANCE		M	2M																
LOCATION : Transfer Room 5 FL.		Rated : 800 A		Q	H																
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks																
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของตู้ MDB	M	-	N																	
2	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N																	
3	Visual Check all circuit breaker condition/ ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB/ MCCB) ด้วยสายตา	M	-	N																	
4	Check & record Voltage, Current, kW & PF Meter/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์ และค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์	M		N																	
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Voltage</th> <th>Ampere</th> <th>kW</th> <th>PF</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>RS = 401 V</td> <td>R = 68.5 A</td> <td>R = 15.3 kW</td> <td>PF = 0.97</td> </tr> <tr> <td>ST = 403 V</td> <td>S = 68.4 A</td> <td>S = 15.1 kW</td> <td>PF = 0.98</td> </tr> <tr> <td>TR = 400 V</td> <td>T = 59.8 A</td> <td>T = 12.3 kW</td> <td>PF = 0.95</td> </tr> </tbody> </table>	Voltage	Ampere	kW	PF	RS = 401 V	R = 68.5 A	R = 15.3 kW	PF = 0.97	ST = 403 V	S = 68.4 A	S = 15.1 kW	PF = 0.98	TR = 400 V	T = 59.8 A	T = 12.3 kW	PF = 0.95	M		N	
Voltage	Ampere	kW	PF																		
RS = 401 V	R = 68.5 A	R = 15.3 kW	PF = 0.97																		
ST = 403 V	S = 68.4 A	S = 15.1 kW	PF = 0.98																		
TR = 400 V	T = 59.8 A	T = 12.3 kW	PF = 0.95																		
		M		N																	
		M		N																	
5	Check and replace indicating lamps (if required)/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ (ถ้าจำเป็น)	M	-	221																	
6	Check & clean MDB room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-																		
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้	Q	-																		
8	Thermo scan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-		By vendor																
Turn off main power incoming of MDB during maintenance/ ปิดไฟที่จ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา																					
9	Check inside & outside MDB condition/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายในและภายนอกตู้	Y	-	✓	By vendor																
10	Vacuum & clean the MDB/ ทำความสะอาดตู้ MDB	Y	-	✓	By vendor																
11	Check & tighten bolts & nuts, power cables & wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-	✓	By vendor																
12	Check the control fuse condition/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	-	✓	By vendor																
13	Check the protective device setting of main circuit breaker and test all functions/ ตรวจสอบค่าปรับตั้งของอุปกรณ์ตัดตอนและทดสอบการทำงาน	Y	-	✓	By vendor																
14	Check & measure the insulation resistance (megger) by setting at 500VDC/ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน โดยทดสอบที่แรงดัน 500 VDC	Y	-	✓	By vendor																
15	Check & exercise the ACB, MCCB by switching "ON", "OFF", "TRIP" function/ ตรวจสอบฟังก์ชันการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของอุปกรณ์ตัดตอน	Y	-	✓	By vendor																
16	Check & test "Tie" function (if any)/ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชันการ Tie โหลด (ถ้ามี)	Y	-	✓	By vendor																
Turn on main power incoming of MDB & check all ACB, MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switches are in proper position for operation/ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าสู่ MDB และตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB, MCCB), เครื่องวัด, ตัวเก็บประจุ และอุปกรณ์ประกอบต่างๆ																					
17	Thermo scan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	✓	By vendor																
Comment :																					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า																					
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า																					
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail																					
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE																	
Date : 29/9/66																					
Date : 7/10/66																					
Date : 8/10/66																					

BUILDING : AIA Satharn Towe				Ref No : JLL-PM-EE-005/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD				Rev. Date : 5/8/2015	
EQUIPMENT NUMBER : ATS-01			TYPE OF MAINTENANCE		
LOCATION : Transfer Room 5 FL.			Rated : 800 A		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของตู้ MDE	M	-	N	
2	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
3	Visual Check all circuit breaker condition/ ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB/ MCCB) ด้วยสายตา	M	-	N	
4	Check & record Voltage, Current, kW & PF Meter/ ตรวจสอบสภาพ และบันทึกค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์ และค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์	M		N	
	Voltage Ampere kW PF RS = 398 V R = 2.86 A R = 0 kW PF = 0 ST = 401 V S = 3.24 A S = 0 kW PF = 0 TR = 399 V T = 3.1 A T = 0 kW PF = 0	M		N	
		M		N	
		M		N	
5	Check and replace indicating lamps (if required)/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ (ถ้าจำเป็น)	M	-	N	
6	Check & clean MDB room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	N	
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้	Q	-	-	
8	Thermo scan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor
Turn off main power incoming of MDB during maintenance/ ปิดไฟที่จ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา					
9	Check inside & outside MDB condition/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายในและภายนอกตู้	Y	-	-	By vendor
10	Vacuum & clean the MDB/ ทำความสะอาดตู้ MDB	Y	-	-	By vendor
11	Check & tighten bolts & nuts, power cables & wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-	-	By vendor
12	Check the control fuse condition/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	-	-	By vendor
13	Check the protective device setting of main circuit breaker and test all functions/ ตรวจสอบค่าปรับตั้งของอุปกรณ์ตัดตอนและทดสอบการทำงาน	Y	-	-	By vendor
14	Check & measure the insulation resistance (megger) by setting at 500VDC/ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน โดยทดสอบที่แรงดัน 500 VDC	Y	-	-	By vendor
15	Check & exercise the ACB, MCCB by switching "ON", "OFF", "TRIP" function/ ตรวจสอบฟังก์ชันการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของอุปกรณ์ตัดตอน	Y	-	-	By vendor
16	Check & test "Tie" function (if any)/ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชันการ Tie โหลด (ถ้ามี)	Y	-	-	By vendor
Turn on main power incoming of MDB & check all ACB, MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switches are in proper position for operation/ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าสู่ตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB, MCCB), เครื่องวัด, ตัวเก็บประจุ และอุปกรณ์ประกอบต่างๆ					
17	Thermo scan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor
Comment : <div style="border: 1px solid black; height: 30px; margin-top: 5px;"></div>					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr Tech		Approved by : BSE / ABSE	
Date : 29/9/66		Date : 7/10/66		Date : 2/10/66	

รายงานประจำเดือน	เดือน ตุลาคม 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วันพุธที่ 11 ตุลาคม 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	
รายงานโดย	
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบไฟ Main Distribution Board, ATS, EMDB - Period (M)

ภาพประกอบรายงาน



รายละเอียดงาน	<p>ช่างอาคารได้ทำการตรวจเช็ค PM ประจำเดือน ตุลาคม 2566 ของระบบ Main Distribution Board โดยการตรวจสอบระบบและสภาพทั่วไปของตู้ MDB 1 - 4. หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆของตู้ MDB , ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น , ตรวจสอบระบบ ACB / MCCB , ตรวจสอบสภาพและจุดค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์ และเพาเวอร์แฟกเตอร์ และทำความสะอาดห้อง MDB</p> <p>*หมายเหตุ* จากการตรวจเช็คประจำเดือน ไม่พบอุปกรณ์เสียหาย อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานปกติ</p>
---------------	---

BUILDING : AIA Satharn Towe				Ref No : JLL-PM-EE-005/02																			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD				Rev. Date : 5/8/2015																			
EQUIPMENT NUMBER : MDB-01				TYPE OF MAINTENANCE																			
LOCATION : Transfer Room 5 FL.				Rated : 3,200 A																			
NO.	TASK DESCRIPTION			PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks																
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของตู้ MDB			M	-	N																	
2	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น			M	-	N																	
3	Visual Check all circuit breaker condition/ ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB/ MCCB) ด้วยสายตา			M	-	N																	
4	Check & record Voltage, Current, kW & PF Meter/ ตรวจสอบสภาพ และบันทึกค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์ และค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์			M		N																	
	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 25%;">Voltage</td> <td style="width: 25%;">Ampere</td> <td style="width: 25%;">kW</td> <td style="width: 25%;">PF</td> </tr> <tr> <td>RS = 393 V</td> <td>R = 122 A</td> <td>R = 26 kW</td> <td>PF = 0.98</td> </tr> <tr> <td>ST = 396 V</td> <td>S = 119 A</td> <td>S = 28 kW</td> <td>PF = 0.98</td> </tr> <tr> <td>TR = 394 V</td> <td>T = 112 A</td> <td>T = 23 kW</td> <td>PF = 0.98</td> </tr> </table>			Voltage	Ampere	kW	PF	RS = 393 V	R = 122 A	R = 26 kW	PF = 0.98	ST = 396 V	S = 119 A	S = 28 kW	PF = 0.98	TR = 394 V	T = 112 A	T = 23 kW	PF = 0.98	M		N	
	Voltage	Ampere	kW	PF																			
	RS = 393 V	R = 122 A	R = 26 kW	PF = 0.98																			
ST = 396 V	S = 119 A	S = 28 kW	PF = 0.98																				
TR = 394 V	T = 112 A	T = 23 kW	PF = 0.98																				
			M		N																		
			M		N																		
5	Check and replace indicating lamps (if required)/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ (ถ้าจำเป็น)			M	-	N																	
6	Check & clean MDB room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB			M	-	N																	
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้			Q	-	N																	
8	Thermo scan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี			Y	-	N	By vendor																
Turn off main power incoming of MDB during maintenance/ ปิดไฟที่จ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา																							
9	Check inside & outside MDB condition/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายในและภายนอกตู้			Y	-	N	By vendor																
10	Vacuum & clean the MDB/ ทำความสะอาดตู้ MDB			Y	-	N	By vendor																
11	Check & tighten bolts & nuts, power cables & wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม			Y	-	N	By vendor																
12	Check the control fuse condition/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม			Y	-	N	By vendor																
13	Check the protective device setting of main circuit breaker and test all functions/ ตรวจสอบค่าปรับตั้งของอุปกรณ์ตัดตอนและทดสอบการทำงาน			Y	-	N	By vendor																
14	Check & measure the insulation resistance (megger) by setting at 500VDC/ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน โดยทดสอบที่แรงดัน 500 VDC			Y	-	N	By vendor																
15	Check & exercise the ACB, MCCB by switching "ON", "OFF", "TRIP" function/ ตรวจสอบฟังก์ชันการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของอุปกรณ์ตัดตอน			Y	-	N	By vendor																
16	Check & test "Tie" function (if any)/ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชันการ Tie-โหลด (ถ้ามี)			Y	-	N	By vendor																
Turn on main power incoming of MDB & check all ACB, MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switches are in proper position for operation/ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB, MCCB), เครื่องวัด, ตัวเก็บประจุ และอุปกรณ์ประกอบต่างๆ																							
17	Thermo scan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี			Y	-	N	By vendor																
Comment :																							
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีการแตะไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า																							
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า																							
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail																							
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE																			
Date : 11/10/66 Date : 13/10/66 Date : 13/10/66																							

BUILDING : AIA Satharn Towe				Ref No : JLL-PM-EE-005/02			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD				Rev. Date : 5/8/2015			
EQUIPMENT NUMBER : MDB-02				TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION : Transfer Room 5 FL.				Rated : 3,200 A			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของตู้ MDB	M	-	N			
2	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N			
3	Visual Check all circuit breaker condition/ ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB/ MCCB) ด้วยสายตา	M	-	N			
4	Check & record Voltage, Current, kW & PF Meter/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์ และค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์	M		N			
	Voltage Ampere kW PF						
	RS = 394 V R = 381 A R = 8.3 kW PF = 0.95	M		N			
	ST = 396 V S = 385 A S = 7.6 kW PF = 0.95	M		N			
	TR = 394 V T = 347 A T = 7.8 kW PF = 0.94	M		N			
5	Check and replace indicating lamps (if required)/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ (ถ้าจำเป็น)	M	-	N			
6	Check & clean MDB room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	N			
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้	Q	-	N			
8	Thermo scan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยกระดาษ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor		
Turn off main power incoming of MDB during maintenance/ ปิดไฟที่จ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา							
9	Check inside & outside MDB condition/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายในและภายนอกตู้	Y	-	-	By vendor		
10	Vacuum & clean the MDB/ ทำความสะอาดตู้ MDB	Y	-	-	By vendor		
11	Check & tighten bolts & nuts, power cables & wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-	-	By vendor		
12	Check the control fuse condition/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	-	-	By vendor		
13	Check the protective device setting of main circuit breaker and test all functions/ ตรวจสอบค่าปรับตั้งของอุปกรณ์ตัดตอนและทดสอบการทำงาน	Y	-	-	By vendor		
14	Check & measure the insulation resistance (megger) by setting at 500VDC/ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน โดยทดสอบที่แรงดัน 500 VDC	Y	-	-	By vendor		
15	Check & exercise the ACB, MCCB by switching "ON", "OFF", "TRIP" function/ ตรวจสอบฟังก์ชันการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของอุปกรณ์ตัดตอน	Y	-	-	By vendor		
16	Check & test "Tie" function (if any)/ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชันการ Tie โหลด (ถ้ามี)	Y	-	-	By vendor		
Turn on main power incoming of MDB & check all ACB, MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switches are in proper position for operation/ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าสู่ตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB, MCCB), เครื่องวัด, ตัวเก็บประจุ และอุปกรณ์ประกอบต่างๆ							
17	Thermo scan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยกระดาษ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor		
Comment :							
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า							
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า							
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE			
Date : 11/10/66		Date : 15/10/66		Date : 15/10/66			

BUILDING : AIA Satharn Towe				Ref No : JLL-PM-EE-005/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD				Rev. Date : 5/8/2015				
EQUIPMENT NUMBER : MDB-03				TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION : Transfer Room 5 FL.				Rated : 3,200 A				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks			
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของตู้ MDB	M	-	N				
2	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N				
3	Visual Check all circuit breaker condition/ ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB/ MCCB) ด้วยสายตา	M	-	N				
4	Check & record Voltage, Current, kW & PF Meter/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าจากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์ และค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์	M		N				
	Voltage Ampere kW PF							
	RS = 393 V R = 451 A R = 100 kW PF = 0.92	M		N				
	ST = 395 V S = 468 A S = 99 kW PF = 0.93	M		N				
	TR = 393 V T = 491 A T = 100 kW PF = 0.92	M		N				
5	Check and replace indicating lamps (if required)/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ (ถ้าจำเป็น)	M	-	N				
6	Check & clean MDB room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	N				
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้	Q	-	-				
8	Thermo scan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor			
Turn off main power incoming of MDB during maintenance/ ปิดไฟที่จ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา								
9	Check inside & outside MDB condition/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายในและภายนอกตู้	Y	-	-	By vendor			
10	Vacuum & clean the MDB/ ทำความสะอาดตู้ MDB	Y	-	-	By vendor			
11	Check & tighten bolts & nuts, power cables & wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-	-	By vendor			
12	Check the control fuse condition/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	-	-	By vendor			
13	Check the protective device setting of main circuit breaker and test all functions/ ตรวจสอบค่าปรับตั้งของอุปกรณ์ตัดตอนและทดสอบการทำงาน	Y	-	-	By vendor			
14	Check & measure the insulation resistance (megger) by setting at 500VDC/ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน โดยทดสอบที่แรงดัน 500 VDC	Y	-	-	By vendor			
15	Check & exercise the ACB, MCCB by switching "ON", "OFF", "TRIP" function/ ตรวจสอบฟังก์ชันการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของอุปกรณ์ตัดตอน	Y	-	-	By vendor			
16	Check & test "Tie" function (if any)/ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชันการ Tie โหลด (ถ้ามี)	Y	-	-	By vendor			
Turn on main power incoming of MDB & check all ACB, MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switches are in proper position for operation/ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าสู่ตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB, MCCB), เครื่องวัด, ตัวเก็บประจุ และอุปกรณ์ประกอบต่างๆ								
17	Thermo scan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor			
Comment :								
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า								
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า								
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail								
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE				
Date : 11/10/66 Date : 15/10/66 Date : 16/10/66								

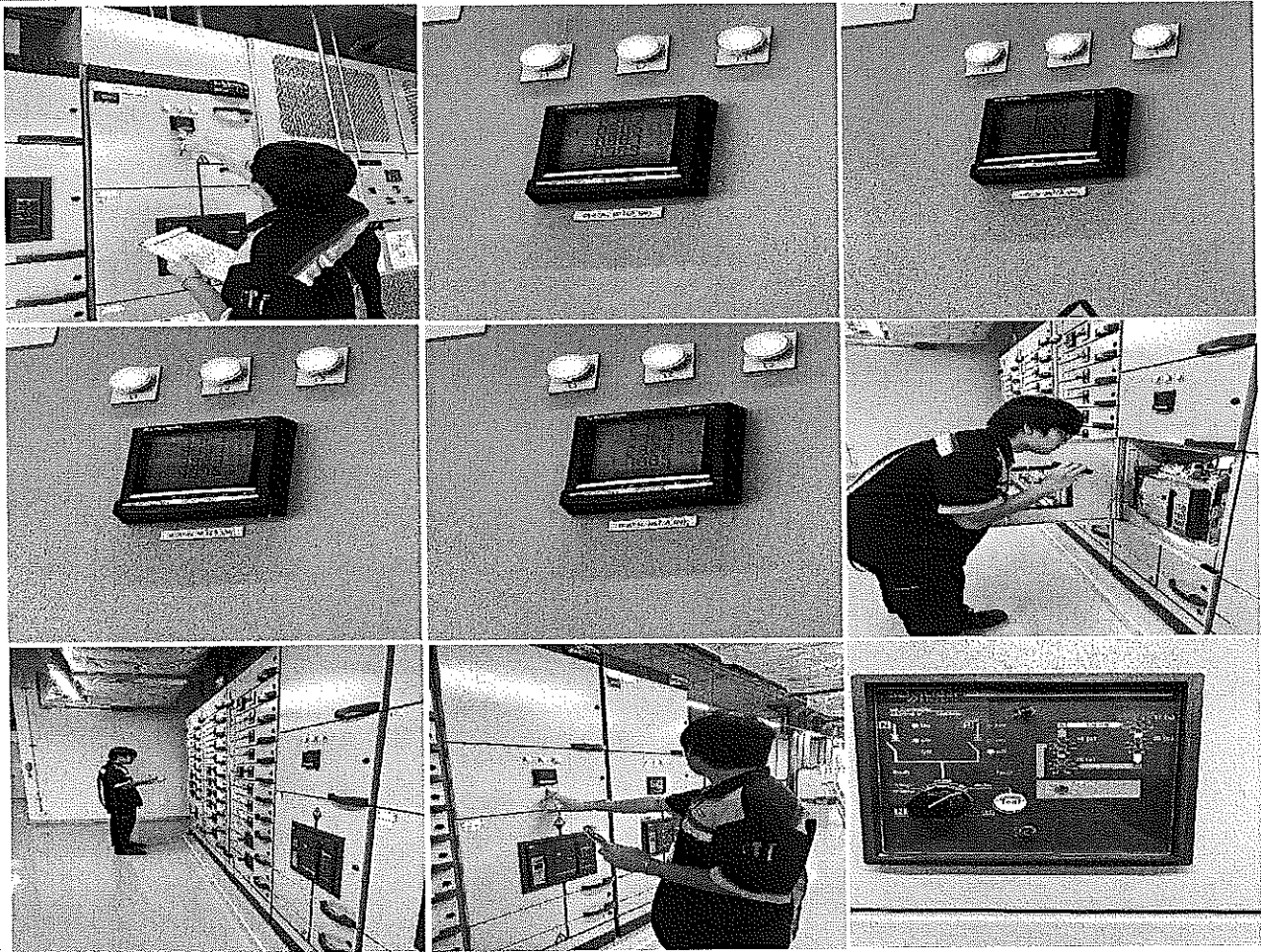
BUILDING : AIA Satharn Towe				Ref No : JLL-PM-EE-005/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD				Rev. Date : 5/8/2015	
EQUIPMENT NUMBER : MDB-04			TYPE OF MAINTENANCE		
LOCATION : Transfer Room 5 FL.			Rated : 3,200 A		
			(M)	2M	Q
			H	Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของตู้ MDB	M	-	N	
2	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
3	Visual Check all circuit breaker condition/ ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB/ MCCB) ด้วยสายตา	M	-	N	
4	Check & record Voltage, Current, kW & PF Meter/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์ และค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์	M		N	
	Voltage Ampere kW PF				
	RS = 394 V R = 227 A R = 38 kW PF = 0.94	M		N	
	ST = 396 V S = 223 A S = 40 kW PF = 0.98	M		N	
	TR = 394 V T = 146 A T = 34 kW PF = 0.94	M		N	
5	Check and replace indicating lamps (if required)/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ (ถ้าจำเป็น)	M	-	N	
6	Check & clean MDB room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	N	
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้	Q	-	N	
8	Thermo scan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor
Turn off main power incoming of MDB during maintenance/ ปิดไฟให้จุ่มให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา					
9	Check inside & outside MDB condition/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายในและภายนอกตู้	Y	-	-	By vendor
10	Vacuum & clean the MDB/ ทำความสะอาดตู้ MDB	Y	-	-	By vendor
11	Check & tighten bolts & nuts, power cables & wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-	-	By vendor
12	Check the control fuse condition/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	-	-	By vendor
13	Check the protective device setting of main circuit breaker and test all functions/ ตรวจสอบค่าปรับตั้งของอุปกรณ์ตัดตอนและทดสอบการทำงาน	Y	-	-	By vendor
14	Check & measure the insulation resistance (megger) by setting at 500VDC/ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน โดยทดสอบที่แรงดัน 500 VDC	Y	-	-	By vendor
15	Check & exercise the ACB, MCCB by switching "ON", "OFF", "TRIP" function/ ตรวจสอบฟังก์ชันการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของอุปกรณ์ตัดตอน	Y	-	-	By vendor
16	Check & test "Tie" function (if any)/ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชันการ Tie โหลด (ถ้ามี)	Y	-	-	By vendor
Turn on main power incoming of MDB & check all ACB, MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switches are in proper position for operation/ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าสู่ตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB, MCCB), เครื่องวัด, ตัวเก็บประจุ และอุปกรณ์ประกอบต่างๆ					
17	Thermo scan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor
Comment :					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า					
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE	
Date : 11 / 10 / 66		Date : 13 / 10 / 66		Date : 13 / 10 / 66	

BUILDING : AIA Satharn Towe				Ref No : JLL-PM-EE-005/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD				Rev. Date : 5/8/2015	
EQUIPMENT NUMBER : EMDB-01			TYPE OF MAINTENANCE		
LOCATION : Transfer Room 5 FL.			Rated : 800 A		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของตู้ MDB	M	-	N	
2	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
3	Visual Check all circuit breaker condition/ ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB/ MCCB) ด้วยสายตา	M	-	N	
4	Check & record Voltage, Current, kW & PF Meter/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์ และค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์	M		N	
	Voltage Ampere kW PF				
	RS = 228 V R = 0 A R = 0 kW PF = 1	M		N	
	ST = 229 V S = 0 A S = 0 kW PF = 1	M		N	
	TR = 229 V T = 0 A T = 0 kW PF = 1	M		N	
5	Check and replace indicating lamps (if required)/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ (ถ้าจำเป็น)	M	-	N	
6	Check & clean MDB room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	N	
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้	Q	-	N	
8	Thermo scan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	N	By vendor
Turn off main power incoming of MDB during maintenance/ ปิดไฟที่จ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา					
9	Check inside & outside MDB condition/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายในและภายนอกตู้	Y	-	N	By vendor
10	Vacuum & clean the MDB/ ทำความสะอาดตู้ MDB	Y	-	N	By vendor
11	Check & tighten bolts & nuts, power cables & wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-	N	By vendor
12	Check the control fuse condition/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	-	N	By vendor
13	Check the protective device setting of main circuit breaker and test all functions/ ตรวจสอบค่าปรับตั้งของอุปกรณ์ตัดตอนและทดสอบการทำงาน	Y	-	N	By vendor
14	Check & measure the insulation resistance (megger) by setting at 500VDC/ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน โดยทดสอบที่แรงดัน 500 VDC	Y	-	N	By vendor
15	Check & exercise the ACB, MCCB by switching "ON", "OFF", "TRIP" function/ ตรวจสอบฟังก์ชันการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของอุปกรณ์ตัดตอน	Y	-	N	By vendor
16	Check & test "Tie" function (if any)/ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชันการ Tie หลอด (ถ้ามี)	Y	-	N	By vendor
Turn on main power incoming of MDB & check all ACB, MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switches are in proper position for operation/ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าสู่ตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB, MCCB), เครื่องวัด, ตัวเก็บประจุ และอุปกรณ์ประกอบต่างๆ					
17	Thermo scan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	N	By vendor
Comment :					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า					
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE	
Date : 11 / 10 / 66		Date : 13 / 10 / 66		Date : 13 / 10 / 66	

BUILDING : AIA Satharn Towe				Ref No : JLL-PM-EE-005/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD				Rev. Date : 5/8/2015	
EQUIPMENT NUMBER : ATS-01			TYPE OF MAINTENANCE		
LOCATION : Transfer Room 5 FL.			Rated : 800 A		
			(M)	2M	Q
			H	Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของตู้ MDB	M	-	N	
2	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
3	Visual Check all circuit breaker condition/ ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB/ MCCB) ด้วยสายตา	M	-	N	
4	Check & record Voltage, Current, kW & PF Meter/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์ และค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์	M		N	
	Voltage Ampere kW PF				
	RS = 395 V R = 1 A R = 0.3 kW PF = 0.94	M		N	
	ST = 398 V S = 2 A S = 1.3 kW PF = 0.97	M		N	
	TR = 395 V T = 4 A T = 1.5 kW PF = 0.95	M		N	
5	Check and replace indicating lamps (if required)/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ (ถ้าจำเป็น)	M	-	N	
6	Check & clean MDB room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	N	
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้	Q	-	N	
8	Thermo scan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	N	By vendor
Turn off main power incoming of MDB during maintenance/ ปิดไฟที่จ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา					
9	Check inside & outside MDB condition/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายในและภายนอกตู้	Y	-	N	By vendor
10	Vacuum & clean the MDB/ ทำความสะอาดตู้ MDB	Y	-	N	By vendor
11	Check & tighten bolts & nuts, power cables & wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-	N	By vendor
12	Check the control fuse condition/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	-	N	By vendor
13	Check the protective device setting of main circuit breaker and test all functions/ ตรวจสอบค่าปรับตั้งของอุปกรณ์ตัดตอนและทดสอบการทำงาน	Y	-	N	By vendor
14	Check & measure the insulation resistance (megger) by setting at 500VDC/ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน โดยทดสอบที่แรงดัน 500 VDC	Y	-	N	By vendor
15	Check & exercise the ACB, MCCB by switching "ON", "OFF", "TRIP" function/ ตรวจสอบฟังก์ชันการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของอุปกรณ์ตัดตอน	Y	-	N	By vendor
16	Check & test "Tie" function (if any)/ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชันการ Tie โหลด (ถ้ามี)	Y	-	N	By vendor
Turn on main power incoming of MDB & check all ACB, MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switches are in proper position for operation/ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าสู่ตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB, MCCB), เครื่องวัด, ตัวเก็บประจุ และอุปกรณ์ประกอบต่างๆ					
17	Thermo scan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	N	By vendor
Comment :					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า					
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE	
Date : 11/10/66		Date : 13/10/66		Date : 13/10/66	

รายงานประจำเดือน	เดือน พฤศจิกายน 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วันอังคารที่ 28 พฤศจิกายน 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	
รายงานโดย	
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบไฟ Main Distribution Board, ATS, EMDB - Period (Q)

ภาพประกอบรายงาน



รายละเอียดงาน

ช่างอาคารได้ทำการตรวจเช็ค PM ประจำเดือน พฤศจิกายน 2566 ของระบบ Main Distribution Board โดยการตรวจสอบระบบและสภาพทั่วไปของตู้ MDB 1 - 4. หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆของตู้ MDB , ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น , ตรวจสอบระบบ ACB / MCCB , ตรวจสอบสภาพและจุดค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์ และเพาเวอร์แฟกเตอร์ และทำความสะอาดห้อง MDB

หมายเหตุ จากการตรวจเช็คประจำเดือน ไม่พบอุปกรณ์เสียหาย อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานปกติ

BUILDING : AIA Satharn Towe					Ref No : JLL-PM-EE-005/02																				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD					Rev. Date : 5/8/2015																				
EQUIPMENT NUMBER : MDB-01					TYPE OF MAINTENANCE																				
LOCATION : Transfer Room 5 FL.					Rated : 3,200 A																				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks																				
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของตู้ MDB	M	-	N																					
2	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N																					
3	Visual Check all circuit breaker condition/ ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB/ MCCB) ด้วยสายตา	M	-	N																					
4	Check & record Voltage, Current, kW & PF Meter/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์ และค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์	M	-	N																					
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Voltage</th> <th>Ampere</th> <th>kW</th> <th>PF</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>RS = 392 V</td> <td>R = 122 A</td> <td>R = 24.5 kW</td> <td>PF = 0.98</td> </tr> <tr> <td>ST = 393 V</td> <td>S = 120 A</td> <td>S = 24.4 kW</td> <td>PF = 0.98</td> </tr> <tr> <td>TR = 392 V</td> <td>T = 103 A</td> <td>T = 23.4 kW</td> <td>PF = 0.98</td> </tr> </tbody> </table>	Voltage	Ampere	kW	PF	RS = 392 V	R = 122 A	R = 24.5 kW	PF = 0.98	ST = 393 V	S = 120 A	S = 24.4 kW	PF = 0.98	TR = 392 V	T = 103 A	T = 23.4 kW	PF = 0.98	M	-	N					
Voltage	Ampere	kW	PF																						
RS = 392 V	R = 122 A	R = 24.5 kW	PF = 0.98																						
ST = 393 V	S = 120 A	S = 24.4 kW	PF = 0.98																						
TR = 392 V	T = 103 A	T = 23.4 kW	PF = 0.98																						
5	Check and replace Indicating lamps (if required)/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ (ถ้าจำเป็น)	M	-	N																					
6	Check & clean MDB room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	N																					
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้	Q	-	N																					
8	Thermo scan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	N	By vendor																				
Turn off main power incoming of MDB during maintenance/ ปิดไฟที่จ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา																									
9	Check inside & outside MDB condition/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายในและภายนอกตู้	Y	-	-	By vendor																				
10	Vacuum & clean the MDB/ ทำความสะอาดตู้ MDB	Y	-	-	By vendor																				
11	Check & tighten bolts & nuts, power cables & wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-	-	By vendor																				
12	Check the control fuse condition/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	-	-	By vendor																				
13	Check the protective device setting of main circuit breaker and test all functions/ ตรวจสอบค่าปรับตั้งของอุปกรณ์ตัดตอนและทดสอบการทำงาน	Y	-	-	By vendor																				
14	Check & measure the insulation resistance (megger) by setting at 500VDC/ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน โดยทดสอบที่แรงดัน 500 VDC	Y	-	-	By vendor																				
15	Check & exercise the ACB, MCCB by switching "ON", "OFF", "TRIP" function/ ตรวจสอบฟังก์ชันการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของอุปกรณ์ตัดตอน	Y	-	-	By vendor																				
16	Check & test "Tie" function (if any)/ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชันการ Tie โหลด (ถ้ามี)	Y	-	-	By vendor																				
Turn on main power incoming of MDB & check all ACB, MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switches are in proper position for operation/ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB, MCCB), เครื่องวัด, ตัวเก็บประจุ และอุปกรณ์ประกอบต่างๆ																									
17	Thermo scan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor																				
<p>Comment :</p> <p>Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่กระแสปะทะไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p>																									
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE																					
<p>Date : 28/11/66</p> <p>Date : 29/11/66</p> <p>Date : 29/11/66</p>																									

BUILDING : AIA Satharn Towe				Ref No : JLL-PM-EE-005/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD				Rev. Date : 5/8/2015	
EQUIPMENT NUMBER : MDB-02			TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q H Y
LOCATION : Transfer Room 5 FL.			Rated : 3,200 A		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของตู้ MDB	M	-	N	
2	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
3	Visual Check all circuit breaker condition/ ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB/ MCCB) ด้วยสายตา	M	-	N	
4	Check & record Voltage, Current, kW & PF Meter/ ตรวจสอบสภาพ และบันทึกค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์ และค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์	M		N	
	Voltage Ampere kW PF RS = 392 V R = 269 A R = 55.9 kW PF = 0.98 ST = 393 V S = 264 A S = 54.4 kW PF = 0.96 TR = 391 V T = 224 A T = 49.4 kW PF = 0.96	M		N	
		M		N	
		M		N	
5	Check and replace indicating lamps (if required)/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ (ถ้าจำเป็น)	M	-	N	
6	Check & clean MDB room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	N	
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้	Q	-	N	
8	Thermo scan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor
Turn off main power incoming of MDB during maintenance/ ปิดไฟที่จ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา					
9	Check inside & outside MDB condition/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายในและภายนอกตู้	Y	-	-	By vendor
10	Vacuum & clean the MDB/ ทำความสะอาดตู้ MDB	Y	-	-	By vendor
11	Check & tighten bolts & nuts, power cables & wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-	-	By vendor
12	Check the control fuse condition/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	-	-	By vendor
13	Check the protective device setting of main circuit breaker and test all functions/ ตรวจสอบค่าปรับตั้งของอุปกรณ์ตัดตอนและทดสอบการทำงาน	Y	-	-	By vendor
14	Check & measure the insulation resistance (megger) by setting at 500VDC/ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน โดยทดสอบที่แรงดัน 500 VDC	Y	-	-	By vendor
15	Check & exercise the ACB, MCCB by switching "ON", "OFF", "TRIP" function/ ตรวจสอบฟังก์ชันการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของอุปกรณ์ตัดตอน	Y	-	-	By vendor
16	Check & test "Tie" function (if any)/ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชันการ Tie โหลด (ถ้ามี)	Y	-	-	By vendor
Turn on main power incoming of MDB & check all ACB, MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switches are in proper position for operation/ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB, MCCB), เครื่องวัด, ตัวเก็บประจุ และอุปกรณ์ประกอบต่างๆ					
17	Thermo scan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan หลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor
Comment : <div style="border: 1px solid black; height: 30px; margin-top: 5px;"></div> <div style="border: 1px solid black; height: 30px; margin-top: 5px;"></div>					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr Tech		Approved by : BSE / ABSE	
Date : 28 / 4 / 66		Date : 29 / 4 / 66		Date : 29 / 4 / 66	

BUILDING : AIA Satharn Towe				Ref No : JLL-PM-EE-005/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD				Rev. Date : 5/8/2015	
EQUIPMENT NUMBER : MDB-03			TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q H Y
LOCATION : Transfer Room 5 FL.			Rated : 3,200 A		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของตู้ MDB	M	-	N	
2	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
3	Visual Check all circuit breaker condition/ ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB/ MCCB) ด้วยสายตา	M	-	N	
4	Check & record Voltage, Current, kW & PF Meter/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์ และค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์	M		N	
	Voltage Ampere kW PF				
	RS = 391 V R = 52 A R = 11.6 kW PF = 0.98	M		N	
	ST = 394 V S = 52 A S = 4.6 kW PF = 0.92	M		N	
	TR = 391 V T = 13 A T = 2.1 kW PF = 0.69	M		N	
5	Check and replace indicating lamps (if required)/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ (ถ้าจำเป็น)	M	-	N	
6	Check & clean MDB room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	N	
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้	Q	-	N	
8	Thermo scan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor
Turn off main power incoming of MDB during maintenance/ ปิดไฟที่จ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา					
9	Check inside & outside MDB condition/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายในและภายนอกตู้	Y	-	-	By vendor
10	Vacuum & clean the MDB/ ทำความสะอาดตู้ MDB	Y	-	-	By vendor
11	Check & tighten bolts & nuts, power cables & wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-	-	By vendor
12	Check the control fuse condition/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	-	-	By vendor
13	Check the protective device setting of main circuit breaker and test all functions/ ตรวจสอบค่าปรับตั้งของอุปกรณ์ตัดตอนและทดสอบการทำงาน	Y	-	-	By vendor
14	Check & measure the insulation resistance (megger) by setting at 500VDC/ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน โดยทดสอบที่แรงดัน 500 VDC	Y	-	-	By vendor
15	Check & exercise the ACB, MCCB by switching "ON", "OFF", "TRIP" function/ ตรวจสอบฟังก์ชันการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของอุปกรณ์ตัดตอน	Y	-	-	By vendor
16	Check & test "Tie" function (if any)/ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชันการ Tie-โหลด (ถ้ามี)	Y	-	-	By vendor
Turn on main power incoming of MDB & check all ACB, MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switches are in proper position for operation/ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB, MCCB), เครื่องวัด, ตัวเก็บประจุ และอุปกรณ์ประกอบต่างๆ					
17	Thermo scan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor
Comment : <div style="border: 1px solid black; height: 30px; margin-top: 5px;"></div> <div style="border: 1px solid black; height: 30px; margin-top: 5px;"></div>					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM hv : _____		Verified by : Sr Tech		Approved by : RSE / ARSE	
Date : 28/11/66		Date : 29/11/66		Date : 29/11/66	

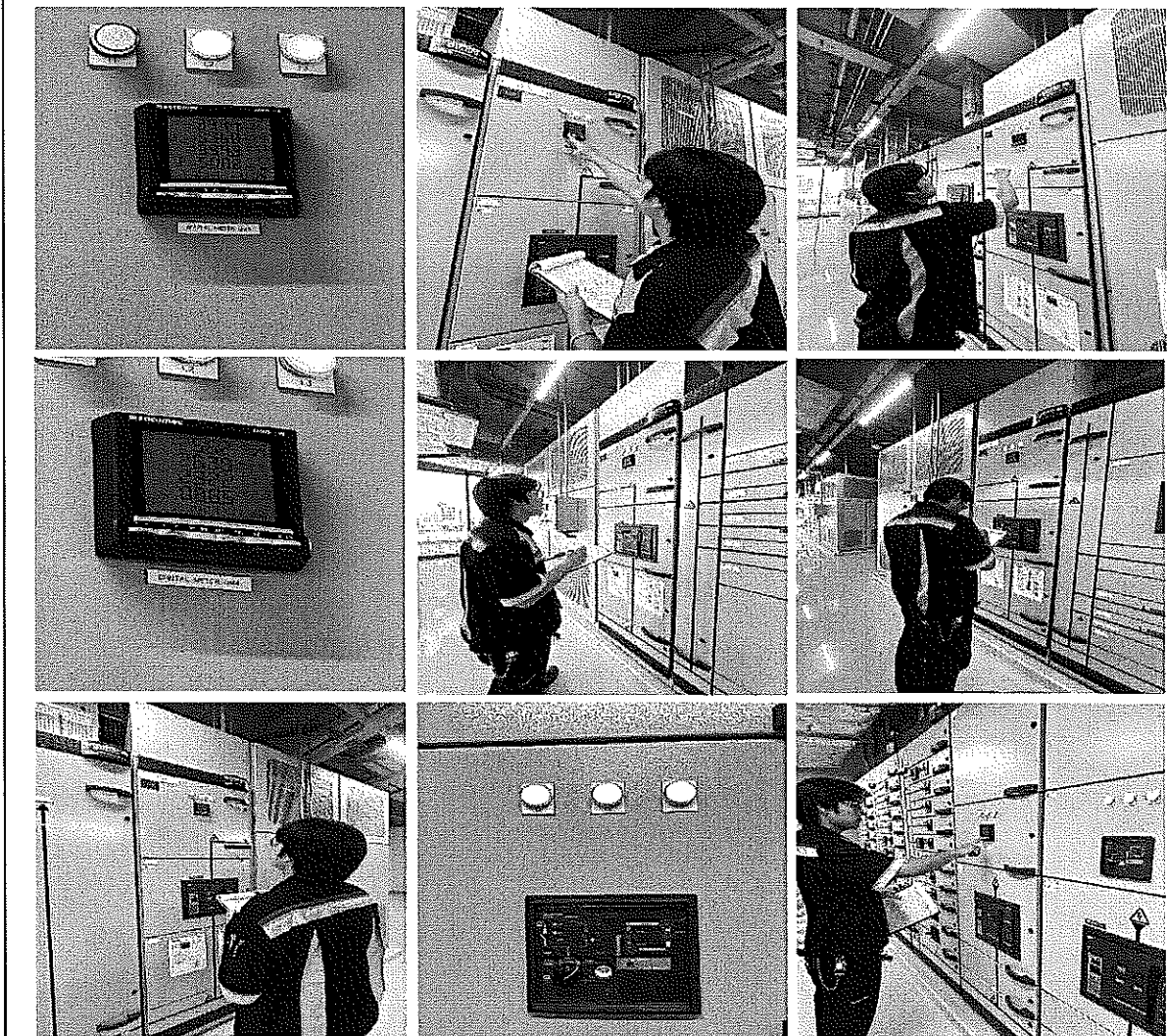
BUILDING : AIA Satharn Towe				Ref No : JLL-PM-EE-005/02																	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD				Rev. Date : 5/8/2015																	
EQUIPMENT NUMBER : MDB-04			TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q H Y																
LOCATION : Transfer Room 5 FL.			Rated : 3,200 A																		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks																
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของตู้ MDE	M	-	N																	
2	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N																	
3	Visual Check all circuit breaker condition/ ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB/ MCCB) ด้วยสายตา	M	-	N																	
4	Check & record Voltage, Current, kW & PF Meter/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์ และค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์	M		N																	
	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Voltage</th> <th>Ampere</th> <th>kW</th> <th>PF</th> </tr> <tr> <td>RS = 390 V</td> <td>R = 391 A</td> <td>R = 78.5 kW</td> <td>PF = 0.93</td> </tr> <tr> <td>ST = 391 V</td> <td>S = 409 A</td> <td>S = 94.2 kW</td> <td>PF = 0.93</td> </tr> <tr> <td>TR = 390 V</td> <td>T = 350 A</td> <td>T = 80.8 kW</td> <td>PF = 0.92</td> </tr> </table>	Voltage	Ampere	kW	PF	RS = 390 V	R = 391 A	R = 78.5 kW	PF = 0.93	ST = 391 V	S = 409 A	S = 94.2 kW	PF = 0.93	TR = 390 V	T = 350 A	T = 80.8 kW	PF = 0.92	M		N	
	Voltage	Ampere	kW	PF																	
	RS = 390 V	R = 391 A	R = 78.5 kW	PF = 0.93																	
ST = 391 V	S = 409 A	S = 94.2 kW	PF = 0.93																		
TR = 390 V	T = 350 A	T = 80.8 kW	PF = 0.92																		
		M		N																	
		M		N																	
5	Check and replace indicating lamps (if required)/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ (ถ้าจำเป็น)	M	-	N																	
6	Check & clean MDB room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	N																	
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้	Q	-	N																	
8	Thermo scan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	N	By vendor																
Turn off main power incoming of MDB during maintenance/ ปิดไฟให้จ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา																					
9	Check inside & outside MDB condition/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายในและภายนอกตู้	Y	-	-	By vendor																
10	Vacuum & clean the MDB/ ทำความสะอาดตู้ MDB	Y	-	-	By vendor																
11	Check & tighten bolts & nuts, power cables & wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-	-	By vendor																
12	Check the control fuse condition/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	-	-	By vendor																
13	Check the protective device setting of main circuit breaker and test all functions/ ตรวจสอบค่าปรับตั้งของอุปกรณ์ตัดตอนและทดสอบการทำงาน	Y	-	-	By vendor																
14	Check & measure the insulation resistance (megger) by setting at 500VDC/ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน โดยทดสอบที่แรงดัน 500 VDC	Y	-	-	By vendor																
15	Check & exercise the ACB, MCCB by switching "ON", "OFF", "TRIP" function/ ตรวจสอบฟังก์ชันการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของอุปกรณ์ตัดตอน	Y	-	-	By vendor																
16	Check & test "Tie" function (if any)/ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชันการ Tie โหลด (ถ้ามี)	Y	-	-	By vendor																
Turn on main power incoming of MDB & check all ACB, MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switches are in proper position for operation/ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB, MCCB), เครื่องวัด, ตัวเก็บประจุ และอุปกรณ์ประกอบต่างๆ																					
17	Thermo scan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor																
Comment : <div style="border: 1px solid black; height: 30px; width: 100%;"></div>																					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail																					
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE																	
Date : 28/11/66		Date : 29/11/66		Date : 29/11/66																	

BUILDING : AIA Satharn Towe				Ref No : JLL-PM-EE-005/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD				Rev. Date : 5/8/2015	
EQUIPMENT NUMBER : EMDB-01			TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q H Y
LOCATION : Transfer Room 5 FL.			Rated : 800 A		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของตู้ MDB	M	-	N	
2	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
3	Visual Check all circuit breaker condition/ ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB/ MCCB) ด้วยสายตา	M	-	N	
4	Check & record Voltage, Current, kW & PF Meter/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์ และค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์	M		N	
	Voltage Ampere kW PF RS = 394 V R = 5.5 A R = 1.5 kW PF = 0.95 ST = 396 V S = 4.5 A S = 1.3 kW PF = 0.99 TR = 394 V T = 6.6 A T = 1.6 kW PF = 0.96	M		N	
		M		N	
		M		N	
5	Check and replace indicating lamps (if required)/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ (ถ้าจำเป็น)	M	-	N	
6	Check & clean MDB room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	N	
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้	Q	-	N	
8	Thermo scan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor
Turn off main power incoming of MDB during maintenance/ สดไฟให้จ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา					
9	Check inside & outside MDB condition/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายในและภายนอกตู้	Y	-	-	By vendor
10	Vacuum & clean the MDB/ ทำความสะอาดตู้ MDB	Y	-	-	By vendor
11	Check & tighten bolts & nuts, power cables & wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตต่อต่างๆ ที่วงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-	-	By vendor
12	Check the control fuse condition/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	-	-	By vendor
13	Check the protective device setting of main circuit breaker and test all functions/ ตรวจสอบค่าปรับตั้งของอุปกรณ์ตัดตอนและทดสอบการทำงาน	Y	-	-	By vendor
14	Check & measure the insulation resistance (megger) by setting at 500VDC/ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานฉนวนของฉนวน โดยทดสอบที่แรงดัน 500 VDC	Y	-	-	By vendor
15	Check & exercise the ACB, MCCB by switching "ON", "OFF", "TRIP" function/ ตรวจสอบฟังก์ชันการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของอุปกรณ์ตัดตอน	Y	-	-	By vendor
16	Check & test "Tie" function (if any)/ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชันการ Tie โหลด (ถ้ามี)	Y	-	-	By vendor
Turn on main power incoming of MDB & check all ACB, MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switches are in proper position for operation/ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB, MCCB), เครื่องวัด, ตัวเก็บประจุ และอุปกรณ์ประกอบต่างๆ					
17	Thermo scan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor
Comment : <div style="border: 1px solid black; height: 30px; margin-bottom: 5px;"></div> <div style="border: 1px solid black; height: 30px; margin-bottom: 5px;"></div>					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM hv : Technician		Verified by : Sr Tech		Approved by : BSE / ABSE	
Date : 28 / 11 / 66		Date : 29 / 11 / 66		Date : 29 / 11 / 66	

BUILDING : AIA Satharn Towe				Ref No : JLL-PM-EE-005/02																									
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD				Rev. Date : 5/8/2015																									
EQUIPMENT NUMBER : ATS-01			TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q H Y																								
LOCATION : Transfer Room 5 FL.			Rated : 800 A																										
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks																								
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของตู้ MDB	M	-	N																									
2	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N																									
3	Visual Check all circuit breaker condition/ ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB/ MCCB) ด้วยสายตา	M	-	N																									
4	Check & record Voltage, Current, kW & PF Meter/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์ และค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์	M		N																									
	<table style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">Voltage</td> <td style="text-align: center;">Ampere</td> <td style="text-align: center;">kW</td> <td style="text-align: center;">PF</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>RS = 394 V</td> <td>R = 392 A</td> <td>R = 35 kW</td> <td>PF = 0.93</td> <td>M</td> <td>N</td> </tr> <tr> <td>ST = 396 V</td> <td>S = 403 A</td> <td>S = 37 kW</td> <td>PF = 0.92</td> <td>M</td> <td>N</td> </tr> <tr> <td>TR = 395 V</td> <td>T = 392 A</td> <td>T = 38 kW</td> <td>PF = 0.90</td> <td>M</td> <td>N</td> </tr> </table>	Voltage	Ampere	kW	PF			RS = 394 V	R = 392 A	R = 35 kW	PF = 0.93	M	N	ST = 396 V	S = 403 A	S = 37 kW	PF = 0.92	M	N	TR = 395 V	T = 392 A	T = 38 kW	PF = 0.90	M	N				
	Voltage	Ampere	kW	PF																									
	RS = 394 V	R = 392 A	R = 35 kW	PF = 0.93	M	N																							
ST = 396 V	S = 403 A	S = 37 kW	PF = 0.92	M	N																								
TR = 395 V	T = 392 A	T = 38 kW	PF = 0.90	M	N																								
5	Check and replace indicating lamps (if required)/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ (ถ้าจำเป็น)	M	-	N																									
6	Check & clean MDB room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	N																									
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้	Q	-	N																									
8	Thermo scan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor																								
Turn off main power incoming of MDB during maintenance/ สดไฟให้จ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา																													
9	Check inside & outside MDB condition/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายในและภายนอกตู้	Y	-	-	By vendor																								
10	Vacuum & clean the MDB/ ทำความสะอาดตู้ MDB	Y	-	-	By vendor																								
11	Check & tighten bolts & nuts, power cables & wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ พ่วงวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-	-	By vendor																								
12	Check the control fuse condition/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	-	-	By vendor																								
13	Check the protective device setting of main circuit breaker and test all functions/ ตรวจสอบค่าปรับตั้งของอุปกรณ์ตัดตอนและทดสอบการทำงาน	Y	-	-	By vendor																								
14	Check & measure the insulation resistance (megger) by setting at 500VDC/ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน โดยทดสอบที่แรงดัน 500 VDC	Y	-	-	By vendor																								
15	Check & exercise the ACB, MCCB by switching "ON", "OFF", "TRIP" function/ ตรวจสอบฟังก์ชันการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของอุปกรณ์ตัดตอน	Y	-	-	By vendor																								
16	Check & test "Tie" function (if any)/ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชันการ Tie โหลด (ถ้ามี)	Y	-	-	By vendor																								
Turn on main power incoming of MDB & check all ACB, MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switches are in proper position for operation/ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB, MCCB), เครื่องวัด, ตัวเก็บประจุ และอุปกรณ์ประกอบต่างๆ																													
17	Thermo scan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor																								
Comment : <div style="border: 1px solid black; height: 30px; width: 100%;"></div>																													
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail																													
PM by : Technician		Verified by : Sr Tech		Approved by : BSE / ABSE																									
Date : 28 / 11 / 66		Date : 29 / 11 / 66		Date : 29 / 11 / 66																									

รายงานประจำเดือน	เดือน ธันวาคม 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วันพฤหัสบดีที่ 7 ธันวาคม 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	
รายงานโดย	
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบไฟ Main Distribution Board, ATS, EMDB - Period (M)

ภาพประกอบรายงาน



รายละเอียดงาน	<p>ช่างอาคารได้ทำการตรวจเช็ค PM ประจำเดือน ธันวาคม 2566 ตรวจเช็คระบบ ATS โดยการตรวจสอบระบบและสภาพทั่วไปของตู้ ATS 1-2 หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆของตู้ ATS-01,EMDB-01,MDB 1-4, ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น , ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ ACB / MCCB , ตรวจสอบสภาพและจุดค่าที่อ่านได้จาก เครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์ และ เพนเวอร์เฟคเตอร์ ตรวจสอบ และทำความสะอาดห้อง MDB</p> <p>*หมายเหตุ* จากการตรวจเช็ค ไม่พบอุปกรณ์เสียหาย อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ปกติ</p>
---------------	--

BUILDING : AIA Satharn Towe				Ref No : JLL-PM-EE-005/02																	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD				Rev. Date : 5/8/2015																	
EQUIPMENT NUMBER : MDB-01			TYPE OF MAINTENANCE																		
LOCATION : Transfer Room 5 FL.			<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y																		
			Rated : 3,200 A																		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks																
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของตู้ MDB	M	-	N																	
2	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N																	
3	Visual Check all circuit breaker condition/ ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB/ MCCB) ด้วยสายตา	M	-	N																	
4	Check & record Voltage, Current, kW & PF Meter/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์ และค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์	M		N																	
	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Voltage</th> <th>Ampere</th> <th>kW</th> <th>PF</th> </tr> <tr> <td>RS = 394 V</td> <td>R = 572 A</td> <td>R = 134 kW</td> <td>PF = 0.97</td> </tr> <tr> <td>ST = 396 V</td> <td>S = 572 A</td> <td>S = 126 kW</td> <td>PF = 0.97</td> </tr> <tr> <td>TR = 394 V</td> <td>T = 557 A</td> <td>T = 123 kW</td> <td>PF = 0.97</td> </tr> </table>	Voltage	Ampere	kW	PF	RS = 394 V	R = 572 A	R = 134 kW	PF = 0.97	ST = 396 V	S = 572 A	S = 126 kW	PF = 0.97	TR = 394 V	T = 557 A	T = 123 kW	PF = 0.97	M		N	
	Voltage	Ampere	kW	PF																	
	RS = 394 V	R = 572 A	R = 134 kW	PF = 0.97																	
ST = 396 V	S = 572 A	S = 126 kW	PF = 0.97																		
TR = 394 V	T = 557 A	T = 123 kW	PF = 0.97																		
		M		N																	
		M		N																	
5	Check and replace indicating lamps (if required)/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ (ถ้าจำเป็น)	M	-	N																	
6	Check & clean MDB room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	N																	
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้	Q	-	-																	
8	Thermo scan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor																
Turn off main power incoming of MDB during maintenance/ ตัดไฟที่จ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา																					
9	Check inside & outside MDB condition/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายในและภายนอกตู้	Y	-	-	By vendor																
10	Vacuum & clean the MDB/ ทำความสะอาดตู้ MDB	Y	-	-	By vendor																
11	Check & tighten bolts & nuts, power cables & wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-	-	By vendor																
12	Check the control fuse condition/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	-	-	By vendor																
13	Check the protective device setting of main circuit breaker and test all functions/ ตรวจสอบค่าปรับตั้งของอุปกรณ์ตัดตอนและทดสอบการทำงาน	Y	-	-	By vendor																
14	Check & measure the insulation resistance (megger) by setting at 500VDC/ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน โดยทดสอบที่แรงดัน 500 VDC	Y	-	-	By vendor																
15	Check & exercise the ACB, MCCB by switching "ON", "OFF", "TRIP" function/ ตรวจสอบฟังก์ชันการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของอุปกรณ์ตัดตอน	Y	-	-	By vendor																
16	Check & test "Tie" function (if any)/ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชันการ Tie โหลด (ถ้ามี)	Y	-	-	By vendor																
Turn on main power incoming of MDB & check all ACB, MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switches are in proper position for operation/ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าสู่ตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB, MCCB), เครื่องวัด, ตัวเก็บประจุ และอุปกรณ์ประกอบต่างๆ																					
17	Thermo scan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor																
Comment : 																					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail																					
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE																	
Date : 7/12/66 Date : 8/12/66 Date : 7/12/66																					

BUILDING : AIA Satharn Towe				Ref No : JLL-PM-EE-005/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD				Rev. Date : 5/8/2015	
EQUIPMENT NUMBER : MDB-02			TYPE OF MAINTENANCE		
LOCATION : Transfer Room 5 FL.			Rated : 3,200 A		
			(M)	2M	Q
			H	Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของตู้ MDB	M	-	N	
2	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
3	Visual Check all circuit breaker condition/ ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB/ MCCB) ด้วยสายตา	M	-	N	
4	Check & record Voltage, Current, kW & PF Meter/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์ และค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์	M		N	
	Voltage Ampere kW PF				
	RS = 393 V R = 594 A R = 137 kW PF = 0.96	M		N	
	ST = 394 V S = 499 A S = 104 kW PF = 0.96	M		N	
	TR = 393 V T = 465 A T = 102 kW PF = 0.94	M		N	
5	Check and replace indicating lamps (if required)/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ (ถ้าจำเป็น)	M	-	N	
6	Check & clean MDB room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	N	
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้	Q	-	N	
8	Thermo scan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor
Turn off main power incoming of MDB during maintenance/ ปิดไฟฟ้จ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา					
9	Check inside & outside MDB condition/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายในและภายนอกตู้	Y	-	-	By vendor
10	Vacuum & clean the MDB/ ทำความสะอาดตู้ MDB	Y	-	-	By vendor
11	Check & tighten bolts & nuts, power cables & wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-	-	By vendor
12	Check the control fuse condition/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	-	-	By vendor
13	Check the protective device setting of main circuit breaker and test all functions/ ตรวจสอบค่าปรับตั้งของอุปกรณ์ตัดตอนและทดสอบการทำงาน	Y	-	-	By vendor
14	Check & measure the insulation resistance (megger) by setting at 500VDC/ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน โดยทดสอบที่แรงดัน 500 VDC	Y	-	-	By vendor
15	Check & exercise the ACB, MCCB by switching "ON", "OFF", "TRIP" function/ ตรวจสอบฟังก์ชันการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของอุปกรณ์ตัดตอน	Y	-	-	By vendor
16	Check & test "Tie" function (if any)/ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชันการ Tie โหลด (ถ้ามี)	Y	-	-	By vendor
Turn on main power incoming of MDB & check all ACB, MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switches are in proper position for operation/ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB, MCCB), เครื่องวัด, ตัวเก็บประจุ และอุปกรณ์ประกอบต่างๆ					
17	Thermo scan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังจากการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor
Comment :					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า					
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE	
Date : 4/12/66		Date : 5/12/66		Date : 7/12/66	

BUILDING : AIA Satharn Towe				Ref No : JLL-PM-EE-005/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD				Rev. Date : 5/8/2015	
EQUIPMENT NUMBER : MDB-03			TYPE OF MAINTENANCE		
LOCATION : Transfer Room 5 FL.			<input checked="" type="radio"/> M <input type="radio"/> 2M <input type="radio"/> Q <input type="radio"/> H <input type="radio"/> Y		
			Rated : 3,200 A		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของตู้ MDB	M	-	N	
2	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
3	Visual Check all circuit breaker condition/ ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB/ MCCB) ด้วยสายตา	M	-	N	
4	Check & record Voltage, Current, kW & PF Meter/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์ และค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์	M		N	
	Voltage Ampere kW PF				
	RS = 440 V R = 1334 A R = 382 kW PF = 0.94	M		N	
	ST = 440 V S = 1341 A S = 387 kW PF = 0.94	M		N	
	TR = 440 V T = 1347 A T = 387 kW PF = 0.93	M		N	
5	Check and replace indicating lamps (if required)/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ (ถ้าจำเป็น)	M	-	N	
6	Check & clean MDB room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	N	
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้	Q	-	-	
8	Thermo scan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor
Turn off main power incoming of MDB during maintenance/ ปิดไฟที่จ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา					
9	Check inside & outside MDB condition/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายในและภายนอกตู้	Y	-	-	By vendor
10	Vacuum & clean the MDB/ ทำความสะอาดตู้ MDB	Y	-	-	By vendor
11	Check & tighten bolts & nuts, power cables & wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-	-	By vendor
12	Check the control fuse condition/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	-	-	By vendor
13	Check the protective device setting of main circuit breaker and test all functions/ ตรวจสอบค่าปรับตั้งของอุปกรณ์ตัดตอนและทดสอบการทำงาน	Y	-	-	By vendor
14	Check & measure the insulation resistance (megger) by setting at 500VDC/ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน โดยทดสอบที่แรงดัน 500 VDC	Y	-	-	By vendor
15	Check & exercise the ACB, MCCB by switching "ON", "OFF", "TRIP" function/ ตรวจสอบฟังก์ชันการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของอุปกรณ์ตัดตอน	Y	-	-	By vendor
16	Check & test "Tie" function (if any)/ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชันการ Tie โหลด (ถ้ามี)	Y	-	-	By vendor
Turn on main power incoming of MDB & check all ACB, MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switches are in proper position for operation/ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB, MCCB), เครื่องวัด, ตัวเก็บประจุ และอุปกรณ์ประกอบต่างๆ					
17	Thermo scan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor
Comment : 					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE	
Date : 4/12/66 Date : 8/12/66 Date : 1/12/66					

BUILDING : AIA Satharn Towe				Ref No : JLL-PM-EE-005/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD				Rev. Date : 5/8/2015	
EQUIPMENT NUMBER : MDB-04			TYPE OF MAINTENANCE		
LOCATION : Transfer Room 5 FL.			Rated : 3,200 A		
			(M)	2M	Q
			H	Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของตู้ MDB	M	-	N	
2	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
3	Visual Check all circuit breaker condition/ ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB/ MCCB) ด้วยสายตา	M	-	N	
4	Check & record Voltage, Current, kW & PF Meter/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์ และค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์	M		N	
	Voltage Ampere kW PF				
	RS = 394 V R = 219 A R = 94 kW PF = 0.97	M		N	
	ST = 396 V S = 224 A S = 96 kW PF = 0.98	M		N	
	TR = 395 V T = 189 A T = 88 kW PF = 0.97	M		N	
5	Check and replace indicating lamps (if required)/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ (ถ้าจำเป็น)	M	-	N	
6	Check & clean MDB room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	N	
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้	Q	-	N	
8	Thermo scan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	N	By vendor
Turn off main power incoming of MDB during maintenance/ ปิดไฟที่จ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา					
9	Check inside & outside MDB condition/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายในและภายนอกตู้	Y	-	N	By vendor
10	Vacuum & clean the MDB/ ทำความสะอาดตู้ MDB	Y	-	N	By vendor
11	Check & tighten bolts & nuts, power cables & wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-	N	By vendor
12	Check the control fuse condition/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	-	N	By vendor
13	Check the protective device setting of main circuit breaker and test all functions/ ตรวจสอบค่าปรับตั้งของอุปกรณ์ตัดตอนและทดสอบการทำงาน	Y	-	N	By vendor
14	Check & measure the insulation resistance (megger) by setting at 500VDC/ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน โดยทดสอบที่แรงดัน 500 VDC	Y	-	N	By vendor
15	Check & exercise the ACB, MCCB by switching "ON", "OFF", "TRIP" function/ ตรวจสอบฟังก์ชันการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของอุปกรณ์ตัดตอน	Y	-	N	By vendor
16	Check & test "Tie" function (if any)/ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชันการ Tie โหลด (ถ้ามี)	Y	-	N	By vendor
Turn on main power incoming of MDB & check all ACB, MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switches are in proper position for operation/ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB, MCCB), เครื่องวัด, ตัวเก็บประจุ และอุปกรณ์ประกอบต่างๆ					
17	Thermo scan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังจากการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	N	By vendor
Comment : <div style="border: 1px solid black; height: 30px; margin-top: 5px;"></div> <div style="border: 1px solid black; height: 30px; margin-top: 5px;"></div>					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE	
Date : 4/12/66		Date : 8/12/66		Date : 9/12/66	

BUILDING : AIA Satharn Towe				Ref No : JLL-PM-EE-005/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD				Rev. Date : 5/8/2015	
EQUIPMENT NUMBER : EMDB-01			TYPE OF MAINTENANCE		
LOCATION : Transfer Room 5 FL.			<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y		
			Rated : 800 A		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของตู้ MDB	M	-	N	
2	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
3	Visual Check all circuit breaker condition/ ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB/ MCCB) ด้วยสายตา	M	-	N	
4	Check & record Voltage, Current, kW & PF Meter/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์ และค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์	M		N	
	Voltage Ampere kW PF				
	RS = 374 V R = 154 A R = 61 kW PF = 0.95	M		N	
	ST = 396 V S = 163 A S = 63 kW PF = 0.96	M		N	
	TR = 395 V T = 129 A T = 66 kW PF = 0.93	M		N	
5	Check and replace indicating lamps (if required)/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ (ถ้าจำเป็น)	M	-	N	
6	Check & clean MDB room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	N	
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้	Q	-	-	
8	Thermo scan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor
Turn off main power incoming of MDB during maintenance/ ตัดไฟฟ้าจ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา					
9	Check inside & outside MDB condition/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายในและภายนอกตู้	Y	-	-	By vendor
10	Vacuum & clean the MDB/ ทำความสะอาดตู้ MDB	Y	-	-	By vendor
11	Check & tighten bolts & nuts, power cables & wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-	-	By vendor
12	Check the control fuse condition/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	-	-	By vendor
13	Check the protective device setting of main circuit breaker and test all functions/ ตรวจสอบค่าปรับตั้งของอุปกรณ์ตัดตอนและทดสอบการทำงาน	Y	-	-	By vendor
14	Check & measure the insulation resistance (megger) by setting at 500VDC/ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน โดยทดสอบที่แรงดัน 500 VDC	Y	-	-	By vendor
15	Check & exercise the ACB, MCCB by switching "ON", "OFF", "TRIP" function/ ตรวจสอบฟังก์ชันการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของอุปกรณ์ตัดตอน	Y	-	-	By vendor
16	Check & test "Tie" function (if any)/ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชันการ Tie โหลด (ถ้ามี)	Y	-	-	By vendor
Turn on main power incoming of MDB & check all ACB, MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switches are in proper position for operation/ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าสู่ตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB, MCCB), เครื่องวัด, ตัวเก็บประจุ และอุปกรณ์ประกอบต่างๆ					
17	Thermo scan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor
Comment :					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE	
Date : 7/12/66		Date : 8/12/66		Date : 7/12/66	

BUILDING : AIA Satharn Towe				Ref No : JLL-PM-EE-005/02			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD				Rev. Date : 5/8/2015			
EQUIPMENT NUMBER : ATS-01				TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION : Transfer Room 5 FL.				Rated : 800 A			
				<input checked="" type="checkbox"/> M	<input type="checkbox"/> 2M	<input type="checkbox"/> Q	<input type="checkbox"/> H
NO.	TASK DESCRIPTION			PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของตู้ MDB			M	-	N	
2	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น			M	-	N	
3	Visual Check all circuit breaker condition/ ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB/ MCCB) ด้วยสายตา			M	-	N	
4	Check & record Voltage, Current, kW & PF Meter/ ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์ และค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์			M		N	
	Voltage	Ampere	kW	PF			
	RS = 0.94 V	R = 5.7 A	R = 1.4 kW	PF = 0.94	M	N	
	ST = 0.96 V	S = 7.8 A	S = 1.7 kW	PF = 0.98	M	N	
	TR = 0.94 V	T = 6.4 A	T = 1.5 kW	PF = 0.97	M	N	
5	Check and replace indicating lamps (if required)/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ (ถ้าจำเป็น)			M	-	N	
6	Check & clean MDB room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB			M	-	N	
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้			Q	-	-	
8	Thermo scan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี			Y	-	-	By vendor
Turn off main power incoming of MDB during maintenance/ ปิดไฟที่จ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา							
9	Check inside & outside MDB condition/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายในและภายนอกตู้			Y	-	-	By vendor
10	Vacuum & clean the MDB/ ทำความสะอาดตู้ MDB			Y	-	-	By vendor
11	Check & tighten bolts & nuts, power cables & wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม			Y	-	-	By vendor
12	Check the control fuse condition/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม			Y	-	-	By vendor
13	Check the protective device setting of main circuit breaker and test all functions/ ตรวจสอบค่าปรับตั้งของอุปกรณ์ตัดตอนและทดสอบการทำงาน			Y	-	-	By vendor
14	Check & measure the insulation resistance (megger) by setting at 500VDC/ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน โดยทดสอบที่แรงดัน 500 VDC			Y	-	-	By vendor
15	Check & exercise the ACB, MCCB by switching "ON", "OFF", "TRIP" function/ ตรวจสอบฟังก์ชันการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของอุปกรณ์ตัดตอน			Y	-	-	By vendor
16	Check & test "Tie" function (if any)/ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชันการ Tie โหลด (ถ้ามี)			Y	-	-	By vendor
Turn on main power incoming of MDB & check all ACB, MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switches are in proper position for operation/ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าสู่ตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ตัดตอน (ACB, MCCB), เครื่องวัด, ตัวเก็บประจุ และอุปกรณ์ประกอบต่างๆ							
17	Thermo scan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี			Y	-	-	By vendor
Comment :							
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า							
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า							
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE			
Date : 7/12/66		Date : 8/12/66		Date : 7/12/66			

รายงานประจำเดือน	เดือน ธันวาคม 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วันพฤหัสบดีที่ 7 ธันวาคม 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	
รายงานโดย	
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบไฟ CAPACITOR BANK PANEL - Period (M)

ภาพประกอบรายงาน

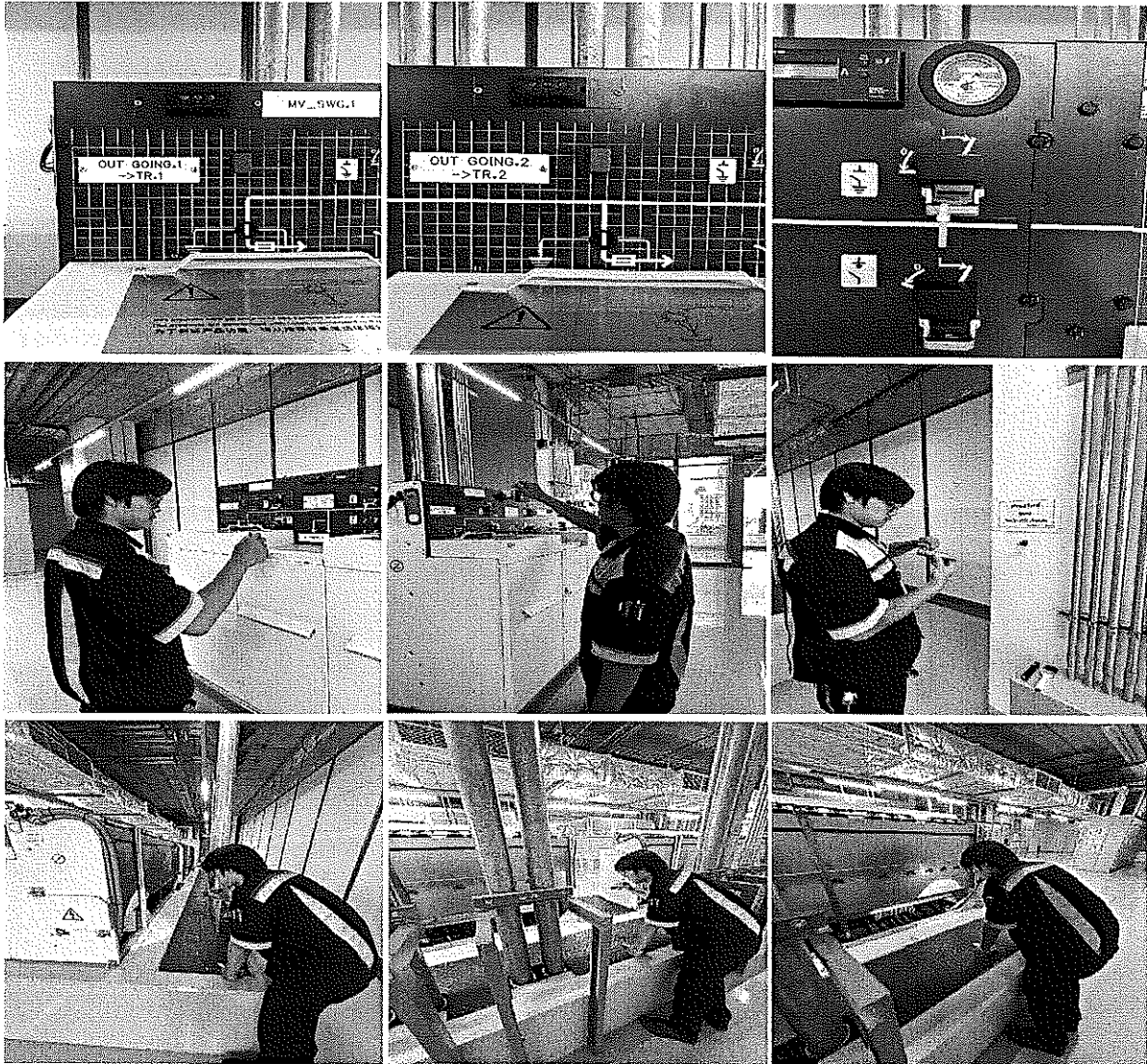


รายละเอียดงาน	<p>ช่างอาคารได้ทำการตรวจเช็ค PM ประจำเดือน ธันวาคม 2566 ของระบบ CAPACITOR BANK PANEL/FI 5 โดยการตรวจสอบสภาพทั่วไปของตู้ CAPACITOR BANK , ตรวจสอบความผิดปกติของเสียง และกลิ่น , ตรวจสอบสภาพของเครื่องควบคุมการทำงาน CAPACITOR BAN ตรวจสอบสภาพ ฟิวส์ และMaxnatic Contactor , ตรวจสอบหลอดไฟแสดงสถานะต่างๆของตู้ควบคุม</p> <p>* หมายเหตุ* จากการตรวจเช็คประจำเดือน ไม่พบอุปกรณ์เสียหาย อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ปกติ</p>
---------------	---

BUILDING : AIA Satharn Towe				Ref No : JLL-PM-EE-007/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR CAPACITOR BANK PANEL				Rev. Date : 5/8/2015	
EQUIPMENT NUMBER : CAP-01			TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q H Y
LOCATION : MDB Room 5. FL.			Rated : 12x50 kVar, Steps, A		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check general condition of Capacitor bank panel/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของตู้ Capacitor Bank	M	-	N	
2	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
3	Check capacitor controller condition/ ตรวจสอบสภาพของเครื่องควบคุมการทำงานคาปาซิเตอร์	M	-	N	
4	Check and replace lamp indicators (if required)/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ (ถ้าจำเป็น)	M	-	N	
5	Check capacitor bank condition & record the current/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของตัวเก็บประจุ และวัดค่ากระแส	Q	-	-	
	Step Ampere				
	Step no.01 R = A S = A T = A				
	Step no.02 R = A S = A T = A				
	Step no.03 R = A S = A T = A				
	Step no.04 R = A S = A T = A				
	Step no.05 R = A S = A T = A				
	Step no.06 R = A S = A T = A				
	Step no.07 R = A S = A T = A				
	Step no.08 R = A S = A T = A				
	Step no.09 R = A S = A T = A				
	Step no.10 R = A S = A T = A				
	Step no.11 R = A S = A T = A				
	Step no.12 R = A S = A T = A				
6	Check HRC fuses & magnetic contactors/ ตรวจสอบสภาพของฟิวส์ HRC และ magnetic contactor	Q	-	-	
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้	Y	-	-	By vendor
8	Thermo scan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor
Turn off incoming power supply of capacitor bank panel during the maintenance./ตัดไฟฟ้าให้กับตู้คาปาซิเตอร์ ขณะทำการบำรุงรักษา					
9	Visual check inside & outside of Capacitor bank panel/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายในและภายนอกตู้	Y	-	-	By vendor
10	Vacuum & clean Capacitor bank panel/ ทำความสะอาดตู้คาปาซิเตอร์	Y	-	-	By vendor
11	Check the control fuse condition/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	-	-	By vendor
12	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-	-	By vendor
13	Check the condition of the magnetic contactors & all cables/ ตรวจสอบสภาพและการต่อสายของ Magnetic contactor และสายไฟ	Y	-	-	By vendor
14	Check & adjust PF controller to meet appropriate point/ ตรวจสอบค่าปรับตั้งของชุดควบคุมค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์	Y	-	-	By vendor
15	Check the capacitance of capacitor bank/ ตรวจสอบค่าตัวเก็บประจุของชุดคาปาซิเตอร์	Y	-	-	By vendor
16	Check & exercise the MCCB by switching "ON", "OFF", "TRIP" function/ ตรวจสอบฟังก์ชันการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของอุปกรณ์ตัดต่อ	Y	-	-	By vendor
Turn on incoming power of Capacitor bank panel & check all MCCB, Controller, Pilot lamp, selector switches are in proper position for operation/ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าตู้คาปาซิเตอร์ และตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ตัดต่อ, อุปกรณ์ควบคุมเพาเวอร์แฟคเตอร์ และไฟแสดงผลต่างๆอยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้อง					
17	Thermo scan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor
Comment :					
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : ABSE/BSE	
Date : 4/12/66 Date : 8/12/66 Date : 9/12/66					

รายงานประจำเดือน	เดือน ธันวาคม 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วันพฤหัสบดีที่ 7 ธันวาคม 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	
รายงานโดย	
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบไฟ HV. SWITCHGEAR - Period (M)

ภาพประกอบรายงาน



รายละเอียดงาน


ช่างอาคารได้ทำการตรวจเช็ค PM ประจำเดือน ธันวาคม 2566 ของระบบ HV. SWITCHGEAR / FL5 โดยการตรวจสอบสภาพทั่วไปของตู้ HV - 01 , 02 , ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น , ตรวจสอบหลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ , ตรวจระบบก๊าซ SF6

หมายเหตุ จากการตรวจเช็ค ไม่พบอุปกรณ์ชำรุดเสียหาย อยู่ในสภาพใช้งานได้ปกติ



PREVENTIVE MAINTENANCE

AIA Sathorn Tower

รายงานประจำเดือน	เดือน กรกฎาคม 2566	
วันที่ปฏิบัติงาน	วัน พุธ ที่ 26 กรกฎาคม 2566	
ผู้ปฏิบัติงาน		
รายงานโดย		
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบไฟ Transformer (TR)	Period (M)
ภาพประกอบรายงาน		
		
รายละเอียดงาน	<p>ช่างอาคารได้ทำการตรวจเช็ค PM ประจำของเดือน กรกฎาคม 2566 ของระบบ Transformer (TR) No. TR-01 - 04. / ฝ 5 โดยการตรวจสอบสภาพภายนอกของหม้อแปลงไฟฟ้า , ตรวจสอบสภาพจุดต่อ และขั้วต่อของหม้อแปลง , ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น , ตรวจสอบสภาพของระบบระบายความร้อน และทดสอบการทำงานด้วยระบบ Manual , ตรวจสอบอุณหภูมิห้องของหม้อแปลงไฟฟ้า , ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า</p> <p>*หมายเหตุ* จากการตรวจเช็ค PM พบว่าระบบ Transformer (TR) ไม่พบอุปกรณ์เสียหาย อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ปกติ</p>	

BUILDING : AIA Satharn Towe					Ref No : JLL-PM-EE-003/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER (DRY TYPE)					Rev. Date : 5/8/2015				
EQUIPMENT NUMBER : TR-01			TYPE OF MAINTENANCE		(M)	2M	Q	H	Y
LOCATION : Transfer Room 5 FL.			Rated : 2,000 kVA, 24 kv, 3,200 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check condition of transformer housing/ ตรวจสอบสภาพภายนอกของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N					
2	Check condition of bushing & terminators/ ตรวจสอบสภาพจุดต่อ และขั้วต่อของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N					
3	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N					
4	Check ventilation system and manually functional test/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยระบบ manual	M	-	N					
5	Record the room temperature/ บันทึกค่าอุณหภูมิห้องหม้อแปลงไฟฟ้า	M	29.5 °C	N					
6	Record the transformer temperature/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	48 °C	N					
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้	Q	-	N					
8	Thermoscan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermoscan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor				
9	Check transformer hiss before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบระดับเสียงครางของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor				
Turn off the HV.Switchgear & discharge the electricity/ ดัดไฟที่จ่ายให้หม้อแปลงไฟฟ้าและดิสชาร์จแรงดันคงค้างลงดิน									
10	Visual check all components before carry out the maintenance/ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต่างๆภายในตู้ด้วยสายตา ก่อนทำการบำรุงรักษา	Y	-	-	By vendor				
11	Check transformer ratio/ ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor				
12	Check dielectric strength/ ตรวจสอบสภาพฉนวนของหม้อแปลง	Y	-	-	By vendor				
13	Check transformer winding resistance (HV to LV)/ ตรวจสอบความต้านทานของขดลวดหม้อแปลง (ทั้งแรงสูงและแรงต่ำ)	Y	-	-	By vendor				
14	Check & test the function of cooling system and controller/ ตรวจสอบ และทดสอบการทำงานของระบบระบายความร้อนของหม้อแปลงและชุดควบคุม	Y	-	-	By vendor				
15	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-	-	By vendor				
16	Vacuum & clean the transformer/ ทำความสะอาดหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor				
17	Visual inspect the condition of the insulation, support, installation of transformer/ ตรวจสอบสภาพของฉนวน ฐาน และสภาพการติดตั้งของหม้อแปลง ด้วยสายตา	Y	-	-	By vendor				
18	Check the cable insulation (Megger) compared with ground/ ตรวจสอบค่าความต้านทานของฉนวนของสายไฟฟ้าเทียบกับดิน	Y	-	-	By vendor				
19	Ensure that all protective devices are functional & ensure that all tools are removed before closing the housing/ ตรวจสอบว่าอุปกรณ์ป้องกันหม้อแปลงได้ถูกติดตั้งกลับเรียบร้อยแล้ว และนำเครื่องมือออก จากตู้ก่อนปิดตู้หม้อแปลง	Y	-	-	By vendor				
Close the housing, turn on the HV.Switchgear & check the status of the transformer is in normal condition/ ปิดตู้หม้อแปลง จ่ายไฟฟ้าเข้าสู่หม้อแปลง และตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลง									
20	Thermoscan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermoscan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor				
Comment : 									
Note : 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE					
Date : 26/07/66 Date : 28/7/66 Date : 28/7/66									

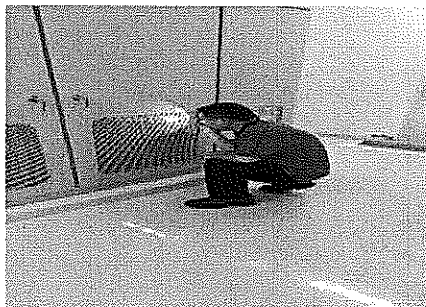
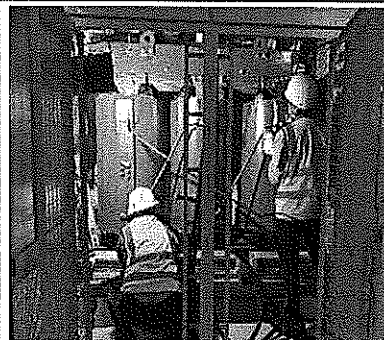
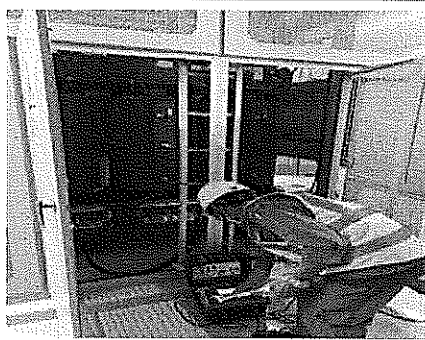
BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No : JLL-PM-EE-003/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER (DRY TYPE)				Rev. Date : 5/8/2015	
EQUIPMENT NUMBER : TR-02			TYPE OF MAINTENANCE		
			<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y		
LOCATION : Transfer Room 5 FL.			Rated : 2,000 kVA, 24 kV, 3,200 A		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check condition of transformer housing/ ตรวจสอบสภาพภายนอกของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N	
2	Check condition of bushing & terminators/ ตรวจสอบสภาพจุดต่อ และขั้วต่อของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N	
3	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
4	Check ventilation system and manually functional test/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยระบบ manual	M	-	N	
5	Record the room temperature/ บันทึกค่าอุณหภูมิห้องหม้อแปลงไฟฟ้า	M	24.5 °C	N	
6	Record the transformer temperature/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	41 °C	N	
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้	Q	-	-	
8	Thermoscan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermoscan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor
9	Check transformer hiss before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบระดับเสียงครางของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor
Turn off the HV.Switchgear & discharge the electricity/ ปิดไฟฟ้าเข้าหม้อแปลงไฟฟ้าและดิสชาร์จแรงดันคงค้างลงดิน					
10	Visual check all components before carry out the maintenance/ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต่างๆภายในตู้ด้วยสายตาก่อนทำการบำรุงรักษา	Y	-	-	By vendor
11	Check transformer ratio/ ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor
12	Check dielectric strength/ ตรวจสอบสภาพฉนวนของหม้อแปลง	Y	-	-	By vendor
13	Check transformer winding resistance (HV to LV)/ ตรวจสอบความต้านทานของขดลวดหม้อแปลง (ทั้งแรงสูงและแรงต่ำ)	Y	-	-	By vendor
14	Check & test the function of cooling system and controller/ ตรวจสอบ และทดสอบการทำงานของระบบระบายความร้อนของหม้อแปลงและชุดควบคุม	Y	-	-	By vendor
15	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-	-	By vendor
16	Vacuum & clean the transformer/ ทำความสะอาดหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor
17	Visual inspect the condition of the insulation, support, installation of transformer/ ตรวจสอบสภาพของฉนวน ฐาน และสภาพการติดตั้งของหม้อแปลง ด้วยสายตา	Y	-	-	By vendor
18	Check the cable insulation (Megger) compared with ground/ ตรวจสอบค่าความต้านทานของฉนวนของสายไฟฟ้าเทียบกับดิน	Y	-	-	By vendor
19	Ensure that all protective devices are functional & ensure that all tools are removed before closing the housing/ ตรวจสอบว่าอุปกรณ์ป้องกันหม้อแปลงได้ถูกติดตั้งกลับเรียบร้อยแล้ว และนำเครื่องมือออก จากตู้ก่อนปิดตู้หม้อแปลง	Y	-	-	By vendor
Close the housing, turn on the HV.Switchgear & check the status of the transformer is in normal condition/ ปิดตู้หม้อแปลง จ่ายไฟฟ้าเข้าสู่หม้อแปลง และตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลง					
20	Thermoscan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermoscan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor
Comment : 					
Note : 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE	
Date : 26/02/66		Date : 28/7/66		Date : 08/2/66	

BUILDING : AIA Satharn Towe					Ref No : JLL-PM-EE-003/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER (DRY TYPE)					Rev. Date : 5/8/2015				
EQUIPMENT NUMBER : TR-03					TYPE OF MAINTENANCE				
					(M)	2M	Q	H	Y
LOCATION : Transfer Room 5 FL.					Rated : 2,000 kVA, 24 kV, 3,200 A				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check condition of transformer housing/ ตรวจสอบสภาพภายนอกของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N					
2	Check condition of bushing & terminators/ ตรวจสอบสภาพจุดต่อ และขั้วต่อของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N					
3	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N					
4	Check ventilation system and manually functional test/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยระบบ manual	M	-	N					
5	Record the room temperature/ บันทึกค่าอุณหภูมิห้องหม้อแปลงไฟฟ้า	M	24.5 °C	N					
6	Record the transformer temperature/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	54 °C	N					
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้	Q	-	N					
8	Thermoscan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermoscan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor				
9	Check transformer hiss before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบระดับเสียงครางของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor				
Turn off the HV.Switchgear & discharge the electricity/ ตัดไฟที่จ่ายให้หม้อแปลงไฟฟ้าและดีสชาร์จแรงดันคงค้างลงดิน									
10	Visual check all components before carry out the maintenance/ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต่างๆภายในตู้ด้วยสายตา ก่อนทำการบำรุงรักษา	Y	-	-	By vendor				
11	Check transformer ratio/ ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor				
12	Check dielectric strength/ ตรวจสอบสภาพฉนวนของหม้อแปลง	Y	-	-	By vendor				
13	Check transformer winding resistance (HV to LV)/ ตรวจสอบความต้านทานของขดลวดหม้อแปลง (ทั้งแรงสูงและแรงต่ำ)	Y	-	-	By vendor				
14	Check & test the function of cooling system and controller/ ตรวจสอบ และทดสอบการทำงานของระบบระบายความร้อนของหม้อแปลงและชุดควบคุม	Y	-	-	By vendor				
15	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-	-	By vendor				
16	Vacuum & clean the transformer/ ทำความสะอาดหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor				
17	Visual inspect the condition of the insulation, support, installation of transformer/ ตรวจสอบสภาพของฉนวน ฐาน และสภาพการติดตั้งของหม้อแปลง ด้วยสายตา	Y	-	-	By vendor				
18	Check the cable insulation (Megger) compared with ground/ ตรวจสอบค่าความต้านทานของฉนวนของสายไฟฟ้าเทียบกับดิน	Y	-	-	By vendor				
19	Ensure that all protective devices are functional & ensure that all tools are removed before closing the housing/ ตรวจสอบว่าอุปกรณ์ป้องกันหม้อแปลงได้ถูกติดตั้งกลับเรียบร้อยแล้ว และนำเครื่องมือออก จากตู้ก่อนปิดตู้หม้อแปลง	Y	-	-	By vendor				
Close the housing, turn on the HV.Switchgear & check the status of the transformer is in normal condition/ ปิดตู้หม้อแปลง จ่ายไฟฟ้าเข้าสู่หม้อแปลง และตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลง									
20	Thermoscan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermoscan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor				
Comment : 									
Note : 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE					
Date : 26/02/66			Date : 28/2/66			Date : 29/2/66			

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No : JLL-PM-EE-003/02			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER (DRY TYPE)				Rev. Date : 5/8/2015			
EQUIPMENT NUMBER : TR-04				TYPE OF MAINTENANCE			
				(M)	2M	Q	H
LOCATION : Transfer Room 5 FL.				Rated : 2,000 kVA, 24 kV, 3,200 A			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check condition of transformer housing/ ตรวจสอบสภาพภายนอกของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N			
2	Check condition of bushing & terminators/ ตรวจสอบสภาพจุดต่อ และขั้วต่อของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N			
3	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N			
4	Check ventilation system and manually functional test/ ตรวจสอบสภาพระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยระบบ manual	M	-	N			
5	Record the room temperature/ บันทึกค่าอุณหภูมิห้องหม้อแปลงไฟฟ้า	M	24.5 °C	N			
6	Record the transformer temperature/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	44 °C	N			
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้	Q	-				
8	Thermoscan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermoscan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-		By vendor		
9	Check transformer hiss before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบระดับเสียงของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-		By vendor		
Turn off the HV.Switchgear & discharge the electricity/ ปิดไฟที่จ่ายให้หม้อแปลงไฟฟ้าและดีสชาร์จแรงดันคงค้างลงดิน							
10	Visual check all components before carry out the maintenance/ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต่างๆภายในตู้ด้วยสายตา ก่อนทำการบำรุงรักษา	Y	-		By vendor		
11	Check transformer ratio/ ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-		By vendor		
12	Check dielectric strength/ ตรวจสอบสภาพฉนวนของหม้อแปลง	Y	-		By vendor		
13	Check transformer winding resistance (HV to LV)/ ตรวจสอบความต้านทานของขดลวดหม้อแปลง (ทั้งแรงสูงและแรงต่ำ)	Y	-		By vendor		
14	Check & test the function of cooling system and controller/ ตรวจสอบ และทดสอบการทำงานของระบบระบายความร้อนของหม้อแปลงและชุดควบคุม	Y	-		By vendor		
15	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันนอตต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-		By vendor		
16	Vacuum & clean the transformer/ ทำความสะอาดหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-		By vendor		
17	Visual inspect the condition of the insulation, support, installation of transformer/ ตรวจสอบสภาพของฉนวน ฐาน และสภาพการติดตั้งของหม้อแปลง ด้วยสายตา	Y	-		By vendor		
18	Check the cable insulation (Megger) compared with ground/ ตรวจสอบค่าความต้านทานของฉนวนของสายไฟฟ้าเทียบกับดิน	Y	-		By vendor		
19	Ensure that all protective devices are functional & ensure that all tools are removed before closing the housing/ ตรวจสอบว่าอุปกรณ์ป้องกันหม้อแปลงได้ถูกติดตั้งกลับเรียบร้อยแล้ว และนำเครื่องมือออก จากตู้ก่อนปิดตู้หม้อแปลง	Y	-		By vendor		
Close the housing, turn on the HV.Switchgear & check the status of the transformer is in normal condition/ ปิดตู้หม้อแปลง จ่ายไฟฟ้าเข้าสู่หม้อแปลง และตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลง							
20	Thermoscan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermoscan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-		By vendor		
Comment :							
<p>Note : 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p>							
PM by : Technician		Verified by : Sr Tech		Approved by : BSE / ABSE			
Date : 26/02/66							
Date : 28/7/66							
Date : 28/7/66							

รายงานประจำเดือน	เดือน สิงหาคม 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วัน เสาร์ ที่ 26 สิงหาคม 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	
รายงานโดย	
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบไฟ Transformer (TR) Period (Y)

ภาพประกอบรายงาน



รายละเอียดงาน

ช่างอาคารได้ทำการตรวจเช็ค PM ประจำปี ของเดือน สิงหาคม 2565 ของระบบ Transformer (TR) No. TR-01 - 04. / fl 5 โดยการตรวจสอบสภาพภายนอกของหม้อแปลงไฟฟ้า , ตรวจสอบสภาพจุดต่อ และขั้วต่อของหม้อแปลง , ตรวจสอบความผิดปกติของเสียง และกลิ่น , ตรวจสอบสภาพของระบบระบายความร้อน และทดสอบการทำงานด้วยระบบ Manual , ตรวจสอบอุณหภูมิห้องของหม้อแปลงไฟฟ้า , ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า , ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ thermo scen (ก่อน-หลัง) การบำรุงรักษาประจำปี , ตรวจสอบระดับเสียงครางของหม้อแปลงไฟฟ้า , ตัดไฟที่จ่ายให้หม้อแปลงไฟฟ้าและดิสชาร์จแรงดันลงถังเก็บ , ปิดตู้หม้อแปลง จ่ายไฟฟ้าเข้าสู่หม้อแปลง และตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลง

หมายเหตุ จากการตรวจเช็ค PM พบว่าระบบ Transformer (TR) ไม่พบอุปกรณ์เสียหาย อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ปกติ

BUILDING : AIA Satharn Towe				Ref No : JLL-PM-EE-003/02			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER (DRY TYPE)				Rev. Date : 5/8/2015			
EQUIPMENT NUMBER : TR-01		TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H
LOCATION : Transfer Room 5 FL.		Rated : 2,000 kVA, 24 kV, 3,200 A					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check condition of transformer housing/ ตรวจสอบสภาพภายนอกของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N			
2	Check condition of bushing & terminators/ ตรวจสอบสภาพจุดต่อ และขั้วต่อของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N			
3	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N			
4	Check ventilation system and manually functional test/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยระบบ manual	M	-	N			
5	Record the room temperature/ บันทึกค่าอุณหภูมิห้องหม้อแปลงไฟฟ้า	M	23.2 °C	N			
6	Record the transformer temperature/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	53 °C	N			
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้	Q	-	N			
8	Thermoscan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermoscan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	N	By vendor		
9	Check transformer hiss before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบระดับเสียงครางของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	N	By vendor		
Turn off the HV.Switchgear & discharge the electricity/ ปิดไฟที่จ่ายให้หม้อแปลงไฟฟ้าและดีสชาร์จแรงดันคงต่ำลงดิน							
10	Visual check all components before carry out the maintenance/ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต่างๆในตู้ด้วยสายตา ก่อนทำการบำรุงรักษา	Y	-	N	By vendor		
11	Check transformer ratio/ ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	N	By vendor		
12	Check dielectric strength/ ตรวจสอบสภาพฉนวนของหม้อแปลง	Y	-	N	By vendor		
13	Check transformer winding resistance (HV to LV)/ ตรวจสอบความต้านทานของขดลวดหม้อแปลง (ทั้งแรงสูงและแรงต่ำ)	Y	-	N	By vendor		
14	Check & test the function of cooling system and controller/ ตรวจสอบ และทดสอบการทำงานของระบบระบายความร้อนของหม้อแปลงและชุดควบคุม	Y	-	N	By vendor		
15	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-	N	By vendor		
16	Vacuum & clean the transformer/ ทำความสะอาดหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	N	By vendor		
17	Visual inspect the condition of the insulation, support, installation of transformer/ ตรวจสอบสภาพของฉนวน ฐาน และสภาพการติดตั้งของหม้อแปลง ด้วยสายตา	Y	-	N	By vendor		
18	Check the cable insulation (Megger) compared with ground/ ตรวจสอบค่าความต้านทานของฉนวนของสายไฟฟ้าเทียบกับดิน	Y	-	N	By vendor		
19	Ensure that all protective devices are functional & ensure that all tools are removed before closing the housing/ ตรวจสอบว่าอุปกรณ์ป้องกันหม้อแปลงได้ถูกติดตั้งกลับเรียบร้อยแล้ว และนำเครื่องมือออก จากตู้ก่อนปิดตู้หม้อแปลง	Y	-	N	By vendor		
Close the housing, turn on the HV.Switchgear & check the status of the transformer is in normal condition/ ปิดตู้หม้อแปลง จ่ายไฟฟ้าเข้าสู่หม้อแปลง และตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลง							
20	Thermoscan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermoscan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	N	By vendor		
Comment :							
Note : 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE			
Date : 26/8/66 Date : 30/8/66 Date : 30/8/66							

BUILDING : AIA Satharn Towe				Ref No : JLL-PM-EE-003/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER (DRY TYPE)				Rev. Date : 5/8/2015	
EQUIPMENT NUMBER : TR-02			TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q H Y
LOCATION : Transfer Room 5 FL.			Rated : 2,000 kVA, 24 kV, 3,200 A		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check condition of transformer housing/ ตรวจสอบสภาพภายนอกของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N	
2	Check condition of bushing & terminators/ ตรวจสอบสภาพจุดต่อ และขั้วต่อของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N	
3	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
4	Check ventilation system and manually functional test/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยระบบ manual	M	-	N	
5	Record the room temperature/ บันทึกค่าอุณหภูมิห้องหม้อแปลงไฟฟ้า	M	27.2 °C	N	
6	Record the transformer temperature/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	56 °C	N	
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้	Q	-	N	
8	Thermoscan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermoscan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	N	By vendor
9	Check transformer hiss before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบระดับเสียงตรงของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	N	By vendor
Turn off the HV.Switchgear & discharge the electricity/ ปิดไฟฟ้าในหม้อแปลงไฟฟ้าและดีสชาร์จแรงดันคองค่างลงดิน					
10	Visual check all components before carry out the maintenance/ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต่างๆภายในตู้ด้วยสายตาก่อนทำการบำรุงรักษา	Y	-	N	By vendor
11	Check transformer ratio/ ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	N	By vendor
12	Check dielectric strength/ ตรวจสอบสภาพฉนวนของหม้อแปลง	Y	-	N	By vendor
13	Check transformer winding resistance (HV to LV)/ ตรวจสอบความต้านทานของขดลวดหม้อแปลง (ทั้งแรงสูงและแรงต่ำ)	Y	-	N	By vendor
14	Check & test the function of cooling system and controller/ ตรวจสอบ และทดสอบการทำงานของระบบระบายความร้อนของหม้อแปลงและชุดควบคุม	Y	-	N	By vendor
15	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-	N	By vendor
16	Vacuum & clean the transformer/ ทำความสะอาดหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	N	By vendor
17	Visual inspect the condition of the insulation, support, installation of transformer/ ตรวจสอบสภาพของฉนวน ฐาน และสภาพการติดตั้งของหม้อแปลง ด้วยสายตา	Y	-	N	By vendor
18	Check the cable insulation (Megger) compared with ground/ ตรวจสอบค่าความต้านทานของฉนวนของสายไฟฟ้าเทียบกับดิน	Y	-	N	By vendor
19	Ensure that all protective devices are functional & ensure that all tools are removed before closing the housing/ ตรวจสอบว่าอุปกรณ์ป้องกันหม้อแปลงได้ถูกติดตั้งกลับเรียบร้อยแล้ว และนำเครื่องมือออก จากตู้ก่อนปิดตู้หม้อแปลง	Y	-	N	By vendor
Close the housing, turn on the HV.Switchgear & check the status of the transformer is in normal condition/ ปิดตู้หม้อแปลง จ่ายไฟฟ้าเข้าสู่หม้อแปลง และตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลง					
20	Thermoscan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermoscan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	N	By vendor
Comment : 					
Note : 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีการเสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE	
Date : 26/6/66 Date : 30/6/66 Date : 30/6/66					

BUILDING : AIA Satharn Towe				Ref No : JLL-PM-EE-003/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER (DRY TYPE)				Rev. Date : 5/8/2015	
EQUIPMENT NUMBER : TR-03			TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q H Y
LOCATION : Transfer Room 5 FL.			Rated : 2,000 kVA, 24 kV, 3,200 A		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check condition of transformer housing/ ตรวจสอบสภาพภายนอกของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N	
2	Check condition of bushing & terminators/ ตรวจสอบสภาพจุดต่อ และขั้วต่อของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N	
3	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
4	Check ventilation system and manually functional test/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยระบบ manual	M	-	N	
5	Record the room temperature/ บันทึกค่าอุณหภูมิห้องหม้อแปลงไฟฟ้า	M	29.2 °C	N	
6	Record the transformer temperature/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	66 °C	N	
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้	Q	-	N	
8	Thermoscan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermoscan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	N	By vendor
9	Check transformer hiss before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบระดับเสียงครางของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	N	By vendor
Turn off the HV.Switchgear & discharge the electricity/ ดัดไฟฟ้าจ่ายให้หม้อแปลงไฟฟ้าและดิสชาร์จแรงดันคงค้างลงดิน					
10	Visual check all components before carry out the maintenance/ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต่างๆภายในตู้ด้วยสายตาก่อนทำการบำรุงรักษา	Y	-	N	By vendor
11	Check transformer ratio/ ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	N	By vendor
12	Check dielectric strength/ ตรวจสอบสภาพฉนวนของหม้อแปลง	Y	-	N	By vendor
13	Check transformer winding resistance (HV to LV)/ ตรวจสอบความต้านทานของขดลวดหม้อแปลง (หึ่งแรงสูงและแรงต่ำ)	Y	-	N	By vendor
14	Check & test the function of cooling system and controller/ ตรวจสอบ และทดสอบการทำงานของระบบระบายความร้อนของหม้อแปลงและชุดควบคุม	Y	-	N	By vendor
15	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-	N	By vendor
16	Vacuum & clean the transformer/ ทำความสะอาดหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	N	By vendor
17	Visual inspect the condition of the insulation, support, installation of transformer/ ตรวจสอบสภาพของฉนวน ฐาน และสภาพการติดตั้งของหม้อแปลง ด้วยสายตา	Y	-	N	By vendor
18	Check the cable insulation (Megger) compared with ground/ ตรวจสอบค่าความต้านทานของฉนวนของสายไฟฟ้าเทียบกับดิน	Y	-	N	By vendor
19	Ensure that all protective devices are functional & ensure that all tools are removed before closing the housing/ ตรวจสอบว่าอุปกรณ์ป้องกันหม้อแปลงได้ถูกติดตั้งกลับเรียบร้อยแล้ว และนำเครื่องมือออก จากตู้ก่อนปิดตู้หม้อแปลง	Y	-	N	By vendor
Close the housing, turn on the HV.Switchgear & check the status of the transformer is in normal condition/ ปิดตู้หม้อแปลง จ่ายไฟฟ้าเข้าสู่มหม้อแปลง และตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลง					
20	Thermoscan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermoscan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	N	By vendor
Comment :					
Note : 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE	
Date : 26/08/66 Date : 30/9/66 Date : 30/09/66					

BUILDING : AIA Satharn Towe				Ref No : JLL-PM-EE-003/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER (DRY TYPE)				Rev. Date : 5/8/2015	
EQUIPMENT NUMBER : TR-04			TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q H Y
LOCATION : Transfer Room 5 FL.			Rated : 2,000 kVA, 24 kV, 3,200 A		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check condition of transformer housing/ ตรวจสอบสภาพภายนอกของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N	
2	Check condition of bushing & terminators/ ตรวจสอบสภาพจุดต่อ และขั้วต่อของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N	
3	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
4	Check ventilation system and manually functional test/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยระบบ manual	M	-	N	
5	Record the room temperature/ บันทึกค่าอุณหภูมิห้องหม้อแปลงไฟฟ้า	M	27.2 °C	N	
6	Record the transformer temperature/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	46 °C	N	
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้	Q	-	N	
8	Thermoscan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermoscan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	N	By vendor
9	Check transformer hiss before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบระดับเสียงตรงของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	N	By vendor
Turn off the HV.Switchgear & discharge the electricity/ ปิดไฟที่จ่ายให้หม้อแปลงไฟฟ้าและดีสชาร์จแรงดันคงค้างลงดิน					
10	Visual check all components before carry out the maintenance/ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต่างๆภายในตู้ด้วยสายตา ก่อนทำการบำรุงรักษา	Y	-	N	By vendor
11	Check transformer ratio/ ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	N	By vendor
12	Check dielectric strength/ ตรวจสอบสภาพฉนวนของหม้อแปลง	Y	-	N	By vendor
13	Check transformer winding resistance (HV to LV)/ ตรวจสอบความต้านทานของขดลวดหม้อแปลง (ทั้งแรงสูงและแรงต่ำ)	Y	-	N	By vendor
14	Check & test the function of cooling system and controller/ ตรวจสอบ และทดสอบการทำงานของระบบระบายความร้อนของหม้อแปลงและชุดควบคุม	Y	-	N	By vendor
15	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-	N	By vendor
16	Vacuum & clean the transformer/ ทำความสะอาดหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	N	By vendor
17	Visual inspect the condition of the insulation, support, installation of transformer/ ตรวจสอบสภาพของฉนวน ฐาน และสภาพการติดตั้งของหม้อแปลง ด้วยสายตา	Y	-	N	By vendor
18	Check the cable insulation (Megger) compared with ground/ ตรวจสอบค่าความต้านทานของฉนวนของสายไฟฟ้าเทียบกับดิน	Y	-	N	By vendor
19	Ensure that all protective devices are functional & ensure that all tools are removed before closing the housing/ ตรวจสอบว่าอุปกรณ์ป้องกันหม้อแปลงได้ถูกติดตั้งกลับเรียบร้อยแล้ว และนำเครื่องมือออก จากตู้ก่อนปิดตู้หม้อแปลง	Y	-	N	By vendor
Close the housing, turn on the HV.Switchgear & check the status of the transformer is in normal condition/ ปิดตู้หม้อแปลง จ่ายไฟฟ้าเข้าสู่หม้อแปลง และตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลง					
20	Thermoscan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermoscan ภายหลังจากการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	N	By vendor
Comment : 					
Note : 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr Tech		Approved by : BSE / ABSE	
Date : 26/05/16		Date : 30/6/16		Date : 30/06/16	



PREVENTIVE MAINTENANCE

AIA Sathorn Tower

รายงานประจำเดือน	เดือน กันยายน 2566	
วันที่ปฏิบัติงาน	วัน สุกร์ ที่ 29 กันยายน 2566	
ผู้ปฏิบัติงาน		
รายงานโดย		
รายงานPM 1	ตรวจเช็คระบบไฟ Transformer (TR)	Period (M)

ภาพประกอบรายงาน



รายละเอียดงาน

ช่างอาคารได้ทำการตรวจเช็ค PM ประจำเดือน ของเดือน กันยายน 2566 ของระบบ Transformer (TR) No. TR-01 - 04. / ฝ 5 โดยการตรวจสอบสภาพภายนอกของหม้อแปลงไฟฟ้า , ตรวจสอบสภาพจุดต่อ และขั้วต่อของหม้อแปลง , ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น , ตรวจสอบสภาพของระบบระบายความร้อน และทดสอบการทำงานด้วยระบบ Manual , ตรวจสอบอุณหภูมิห้องของหม้อแปลงไฟฟ้า , ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า , ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้

หมายเหตุ จากการตรวจเช็ค PM พบว่าระบบ Transformer (TR) ไม่พบอุปกรณ์เสียหาย อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ปกติ

BUILDING : AIA Satharn Towe				Ref No : JLL-PM-EE-003/02			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER (DRY TYPE)				Rev. Date : 5/8/2015			
EQUIPMENT NUMBER : TR-01				TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION : Transfer Room 5 FL.				<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y			
				Rated : 2,000 kVA, 24 kV, 3,200 A			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check condition of transformer housing/ ตรวจสอบสภาพภายนอกของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N			
2	Check condition of bushing & terminators/ ตรวจสอบสภาพจุดต่อ และขั้วต่อของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N			
3	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N			
4	Check ventilation system and manually functional test/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยระบบ manual	M	-	N			
5	Record the room temperature/ บันทึกค่าอุณหภูมิห้องหม้อแปลงไฟฟ้า	M	23.9 °C	N			
6	Record the transformer temperature/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	46 °C	N			
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้	Q	-	-			
8	Thermoscan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermoscan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor		
9	Check transformer hiss before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบระดับเสียงครางของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor		
Turn off the HV.Switchgear & discharge the electricity/ ดัดไฟฟ้าจ่ายให้หม้อแปลงไฟฟ้าและดีสชาร์จแรงดันคางลงดิน							
10	Visual check all components before carry out the maintenance/ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต่างๆภายในตู้ด้วยสายตา ก่อนทำการบำรุงรักษา	Y	-	-	By vendor		
11	Check transformer ratio/ ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor		
12	Check dielectric strength/ ตรวจสอบสภาพฉนวนของหม้อแปลง	Y	-	-	By vendor		
13	Check transformer winding resistance (HV to LV)/ ตรวจสอบความต้านทานของขดลวดหม้อแปลง (ทั้งแรงสูงและแรงต่ำ)	Y	-	-	By vendor		
14	Check & test the function of cooling system and controller/ ตรวจสอบ และทดสอบการทำงานของระบบระบายความร้อนของหม้อแปลงและชุดควบคุม	Y	-	-	By vendor		
15	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-	-	By vendor		
16	Vacuum & clean the transformer/ ทำความสะอาดหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor		
17	Visual inspect the condition of the insulation, support, installation of transformer/ ตรวจสอบสภาพของฉนวน ฐาน และสภาพการติดตั้งของหม้อแปลง ด้วยสายตา	Y	-	-	By vendor		
18	Check the cable insulation (Megger) compared with ground/ ตรวจสอบค่าความต้านทานของฉนวนของสายไฟฟ้าเทียบกับดิน	Y	-	-	By vendor		
19	Ensure that all protective devices are functional & ensure that all tools are removed before closing the housing/ ตรวจสอบว่าอุปกรณ์ป้องกันหม้อแปลงได้ถูกติดตั้งกลับเรียบร้อยแล้ว และนำเครื่องมือออก จากตู้ก่อนปิดตู้หม้อแปลง	Y	-	-	By vendor		
Close the housing, turn on the HV.Switchgear & check the status of the transformer is in normal condition/ ปิดตู้หม้อแปลง จ่ายไฟฟ้าเข้าสู่หม้อแปลง และตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลง							
20	Thermoscan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermoscan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor		
Comment : 							
Note : 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE			
Date : 29/9/66 Date : 1/10/66 Date : 1/10/66							

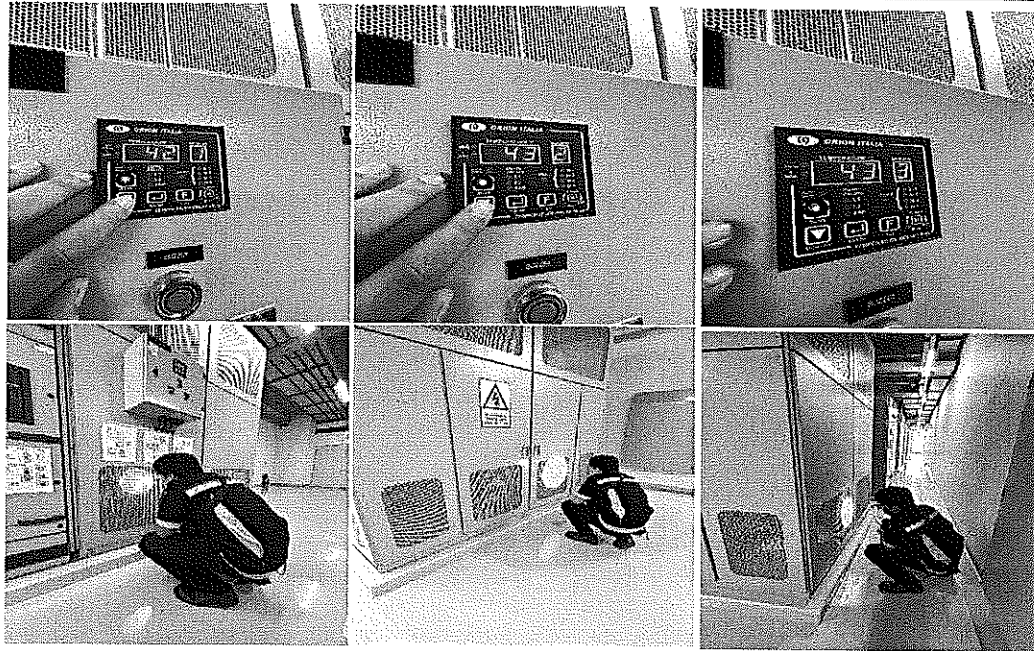
BUILDING : AIA Satharn Towe				Ref No : JLL-PM-EE-003/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER (DRY TYPE)				Rev. Date : 5/8/2015	
EQUIPMENT NUMBER : TR-02			TYPE OF MAINTENANCE		
LOCATION : Transfer Room 5 FL.			Rated : 2,000 kVA, 24 kV, 3,200 A <div style="float: right; text-align: right;"> <input checked="" type="checkbox"/> M 2M Q H Y </div>		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check condition of transformer housing/ ตรวจสอบสภาพภายนอกของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N	
2	Check condition of bushing & terminators/ ตรวจสอบสภาพจุดต่อ และขั้วต่อของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N	
3	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
4	Check ventilation system and manually functional test/ ตรวจสอบระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยระบบ manual	M	-	N	
5	Record the room temperature/ บันทึกค่าอุณหภูมิห้องหม้อแปลงไฟฟ้า	M	23.9 °C	N	
6	Record the transformer temperature/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	41 °C	N	
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้	Q	-	-	
8	Thermoscan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermoscan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor
9	Check transformer hiss before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบระดับเสียงครางของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor
Turn off the HV.Switchgear & discharge the electricity/ ดัดไฟที่จ่ายให้หม้อแปลงไฟฟ้าและดิสชาร์จแรงดันคงค้างลงดิน					
10	Visual check all components before carry out the maintenance/ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต่างๆภายในตู้ด้วยสายตาก่อนทำการบำรุงรักษา	Y	-	-	By vendor
11	Check transformer ratio/ ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor
12	Check dielectric strength/ ตรวจสอบสภาพฉนวนของหม้อแปลง	Y	-	-	By vendor
13	Check transformer winding resistance (HV to LV)/ ตรวจสอบความต้านทานของขดลวดหม้อแปลง (ทั้งแรงสูงและแรงต่ำ)	Y	-	-	By vendor
14	Check & test the function of cooling system and controller/ ตรวจสอบ และทดสอบการทำงานของระบบระบายความร้อนของหม้อแปลงและชุดควบคุม	Y	-	-	By vendor
15	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-	-	By vendor
16	Vacuum & clean the transformer/ ทำความสะอาดหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor
17	Visual inspect the condition of the insulation, support, installation of transformer/ ตรวจสอบสภาพของฉนวน ฐาน และสภาพการติดตั้งของหม้อแปลง ด้วยสายตา	Y	-	-	By vendor
18	Check the cable insulation (Megger) compared with ground/ ตรวจสอบค่าความต้านทานของฉนวนของสายไฟฟ้าเทียบกับดิน	Y	-	-	By vendor
19	Ensure that all protective devices are functional & ensure that all tools are removed before closing the housing/ ตรวจสอบว่าอุปกรณ์ป้องกันหม้อแปลงได้ถูกติดตั้งกลับเรียบร้อยแล้ว และนำเครื่องมือออก จากตู้ก่อนปิดตู้หม้อแปลง	Y	-	-	By vendor
Close the housing, turn on the HV.Switchgear & check the status of the transformer is in normal condition/ ปิดตู้หม้อแปลง จ่ายไฟฟ้าเข้าสู่หม้อแปลง และตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลง					
20	Thermoscan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermoscan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor
Comment : 					
Note : 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE	
Date : 29/9/66 Date : 11/10/66 Date : 01/10/66					

BUILDING : AIA Satharn Towe				Ref No : JLL-PM-EE-003/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER (DRY TYPE)				Rev. Date : 5/8/2015	
EQUIPMENT NUMBER : TR-03			TYPE OF MAINTENANCE		
LOCATION : Transfer Room 5 FL.			Rated : 2,000 kVA, 24 kV, 3,200 A		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check condition of transformer housing/ ตรวจสอบสภาพภายนอกของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N	
2	Check condition of bushing & terminators/ ตรวจสอบสภาพจุดต่อ และหัวต่อของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N	
3	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
4	Check ventilation system and manually functional test/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยระบบ manual	M	-	N	
5	Record the room temperature/ บันทึกค่าอุณหภูมิห้องหม้อแปลงไฟฟ้า	M	23.9 °C	N	
6	Record the transformer temperature/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	49 °C	N	
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้	Q	-	-	
8	Thermoscan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermoscan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor
9	Check transformer hiss before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบระดับเสียงครางของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor
Turn off the HV.Switchgear & discharge the electricity/ ตัดไฟที่จ่ายให้หม้อแปลงไฟฟ้าและดิสชาร์จแรงดันคงค้างลงดิน					
10	Visual check all components before carry out the maintenance/ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต่างๆภายในตู้ด้วยสายตาก่อนทำการบำรุงรักษา	Y	-	-	By vendor
11	Check transformer ratio/ ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor
12	Check dielectric strength/ ตรวจสอบสภาพฉนวนของหม้อแปลง	Y	-	-	By vendor
13	Check transformer winding resistance (HV to LV)/ ตรวจสอบความต้านทานของขดลวดหม้อแปลง (ทั้งแรงสูงและแรงต่ำ)	Y	-	-	By vendor
14	Check & test the function of cooling system and controller/ ตรวจสอบ และทดสอบการทำงานของระบบระบายความร้อนของหม้อแปลงและชุดควบคุม	Y	-	-	By vendor
15	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-	-	By vendor
16	Vacuum & clean the transformer/ ทำความสะอาดหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor
17	Visual inspect the condition of the insulation, support, installation of transformer/ ตรวจสอบสภาพของฉนวน ฐาน และสภาพการติดตั้งของหม้อแปลง ด้วยสายตา	Y	-	-	By vendor
18	Check the cable insulation (Megger) compared with ground/ ตรวจสอบค่าความต้านทานของฉนวนของสายไฟฟ้าเทียบกับดิน	Y	-	-	By vendor
19	Ensure that all protective devices are functional & ensure that all tools are removed before closing the housing/ ตรวจสอบว่าอุปกรณ์ป้องกันหม้อแปลงได้ถูกติดตั้งกลับเรียบร้อยแล้ว และนำเครื่องมือออก จากตู้ก่อนปิดตู้หม้อแปลง	Y	-	-	By vendor
Close the housing, turn on the HV.Switchgear & check the status of the transformer is in normal condition/ ปิดตู้หม้อแปลง จ่ายไฟฟ้าเข้าสู่หม้อแปลง และตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลง					
20	Thermoscan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermoscan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor
Comment :					
Note : 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr Tech		Approved by : BSE / ABSE	
Date : 29/9/66		Date : 1/10/66		Date : 1/10/66	

BUILDING : AIA Satharn Towe		Ref No : JLL-PM-EE-003/02						
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER (DRY TYPE)		Rev. Date : 5/8/2015						
EQUIPMENT NUMBER : TR-04		TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M	<input type="checkbox"/> 2M	<input type="checkbox"/> Q	<input type="checkbox"/> H	<input type="checkbox"/> Y
LOCATION : Transfer Room 5 FL.		Rated : 2,000 kVA, 24 kV, 3,200 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks			
1	Check condition of transformer housing/ ตรวจสอบสภาพภายนอกของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N				
2	Check condition of bushing & terminators/ ตรวจสอบสภาพจุดต่อ และขั้วต่อของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N				
3	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N				
4	Check ventilation system and manually functional test/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยระบบ manual	M	-	N				
5	Record the room temperature/ บันทึกค่าอุณหภูมิห้องหม้อแปลงไฟฟ้า	M	28.9 °C	N				
6	Record the transformer temperature/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	42 °C	N				
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้	Q	-	-				
8	Thermoscan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermoscan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor			
9	Check transformer hiss before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบระดับเสียงครางของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor			
Turn off the HV.Switchgear & discharge the electricity/ ดัดไฟที่จ่ายให้หม้อแปลงไฟฟ้าและดิสชาร์จแรงดันคงค้างลงดิน								
10	Visual check all components before carry out the maintenance/ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต่างๆภายในตู้ด้วยสายตา ก่อนทำการบำรุงรักษา	Y	-	-	By vendor			
11	Check transformer ratio/ ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor			
12	Check dielectric strength/ ตรวจสอบสภาพฉนวนของหม้อแปลง	Y	-	-	By vendor			
13	Check transformer winding resistance (HV to LV)/ ตรวจสอบความต้านทานของขดลวดหม้อแปลง (ทั้งแรงสูงและแรงต่ำ)	Y	-	-	By vendor			
14	Check & test the function of cooling system and controller/ ตรวจสอบ และทดสอบการทำงานของระบบระบายความร้อนของหม้อแปลงและชุดควบคุม	Y	-	-	By vendor			
15	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-	-	By vendor			
16	Vacuum & clean the transformer/ ทำความสะอาดหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor			
17	Visual inspect the condition of the insulation, support, installation of transformer/ ตรวจสอบสภาพของฉนวน ฐาน และสภาพการติดตั้งของหม้อแปลง ด้วยสายตา	Y	-	-	By vendor			
18	Check the cable insulation (Megger) compared with ground/ ตรวจสอบค่าความต้านทานของฉนวนสายไฟฟ้าเทียบกับดิน	Y	-	-	By vendor			
19	Ensure that all protective devices are functional & ensure that all tools are removed before closing the housing/ ตรวจสอบว่าอุปกรณ์ป้องกันหม้อแปลงได้ถูกติดตั้งกลับเรียบร้อยแล้ว และนำเครื่องมือออก จากตู้ก่อนปิดตู้หม้อแปลง	Y	-	-	By vendor			
Close the housing, turn on the HV.Switchgear & check the status of the transformer is in normal condition/ ปิดตู้หม้อแปลง จ่ายไฟฟ้าเข้าสู่นหม้อแปลง และตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลง								
20	Thermoscan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermoscan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor			
Comment : 								
Note : 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail								
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : RSE / ARSE				
Date : 29/9/66 Date : 1/10/66 Date : 2/10/66								

รายงานประจำเดือน	เดือน ตุลาคม 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วันพุธที่ 11 ตุลาคม 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	
รายงานโดย	
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบไฟ Transformer (TR) - Period (M)

ภาพประกอบรายงาน



ช่างอาคารได้ทำการตรวจเช็ค PM ประจำเดือน ตุลาคม 2566 ของระบบ Transformer (TR) No. TR-01 - 04. / ฟ 5 โดยการตรวจสอบสภาพภายนอกของหม้อแปลงไฟฟ้า , ตรวจสอบสภาพจุดต่อ และขั้วต่อของหม้อแปลง , ตรวจสอบความผิดปกติของเสียง และกลิ่น , ตรวจสอบสภาพของระบบระบายความร้อน และทดสอบการทำงานด้วยระบบ Manual , ตรวจสอบอุณหภูมิห้องของหม้อแปลงไฟฟ้า , ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า

หมายเหตุ จากการตรวจเช็ค PM พบว่าระบบ Transformer (TR) ไม่พบอุปกรณ์เสียหาย อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ปกติ

BUILDING : AIA Satharn Towe				Ref No : JLL-PM-EE-003/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER (DRY TYPE)				Rev. Date : 5/8/2015				
EQUIPMENT NUMBER : TR-01		TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M	<input type="checkbox"/> 2M	<input type="checkbox"/> Q	<input type="checkbox"/> H	<input type="checkbox"/> Y
LOCATION : Transfer Room 5 FL.		Rated : 2,000 kVA, 24 kV, 3,200 A						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks			
1	Check condition of transformer housing/ ตรวจสอบสภาพภายนอกของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N				
2	Check condition of bushing & terminators/ ตรวจสอบสภาพจุดต่อ และขั้วต่อของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N				
3	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N				
4	Check ventilation system and manually functional test/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยระบบ manual	M	-	N				
5	Record the room temperature/ บันทึกค่าอุณหภูมิห้องหม้อแปลงไฟฟ้า	M	26 °C	N				
6	Record the transformer temperature/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	42 °C	N				
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้	Q	-	-				
8	Thermoscan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermoscan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor			
9	Check transformer hiss before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบระดับเสียงครางของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor			
Turn off the HV.Switchgear & discharge the electricity/ ดัดไฟฟ้าจ่ายให้หม้อแปลงไฟฟ้าและดัดสวิตช์แรงดันคางดังลงดิน								
10	Visual check all components before carry out the maintenance/ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต่างๆภายในตู้ด้วยสายตา ก่อนทำการบำรุงรักษา	Y	-	-	By vendor			
11	Check transformer ratio/ ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor			
12	Check dielectric strength/ ตรวจสอบสภาพฉนวนของหม้อแปลง	Y	-	-	By vendor			
13	Check transformer winding resistance (HV to LV)/ ตรวจสอบความต้านทานของขดลวดหม้อแปลง (ทั้งแรงสูงและแรงต่ำ)	Y	-	-	By vendor			
14	Check & test the function of cooling system and controller/ ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของระบบระบายความร้อนของหม้อแปลงและชุดควบคุม	Y	-	-	By vendor			
15	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-	-	By vendor			
16	Vacuum & clean the transformer/ ทำความสะอาดหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor			
17	Visual inspect the condition of the insulation, support, installation of transformer/ ตรวจสอบสภาพของฉนวน ฐาน และสภาพการติดตั้งของหม้อแปลงด้วยสายตา	Y	-	-	By vendor			
18	Check the cable insulation (Megger) compared with ground/ ตรวจสอบค่าความต้านทานของฉนวนสายไฟฟ้าเทียบกับดิน	Y	-	-	By vendor			
19	Ensure that all protective devices are functional & ensure that all tools are removed before closing the housing/ ตรวจสอบว่าอุปกรณ์ป้องกันหม้อแปลงได้ถูกติดตั้งกลับเรียบร้อยแล้ว และนำเครื่องมือออกจากตู้ก่อนปิดตู้หม้อแปลง	Y	-	-	By vendor			
Close the housing, turn on the HV.Switchgear & check the status of the transformer is in normal condition/ ปิดตู้หม้อแปลง จ่ายไฟฟ้าเข้าสู่หม้อแปลง และตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลง								
20	Thermoscan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermoscan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor			
Comment :								
<p>Note : 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail</p>								
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE				
Date : 11/10/66 Date : 13/10/66 Date : 13/10/66								

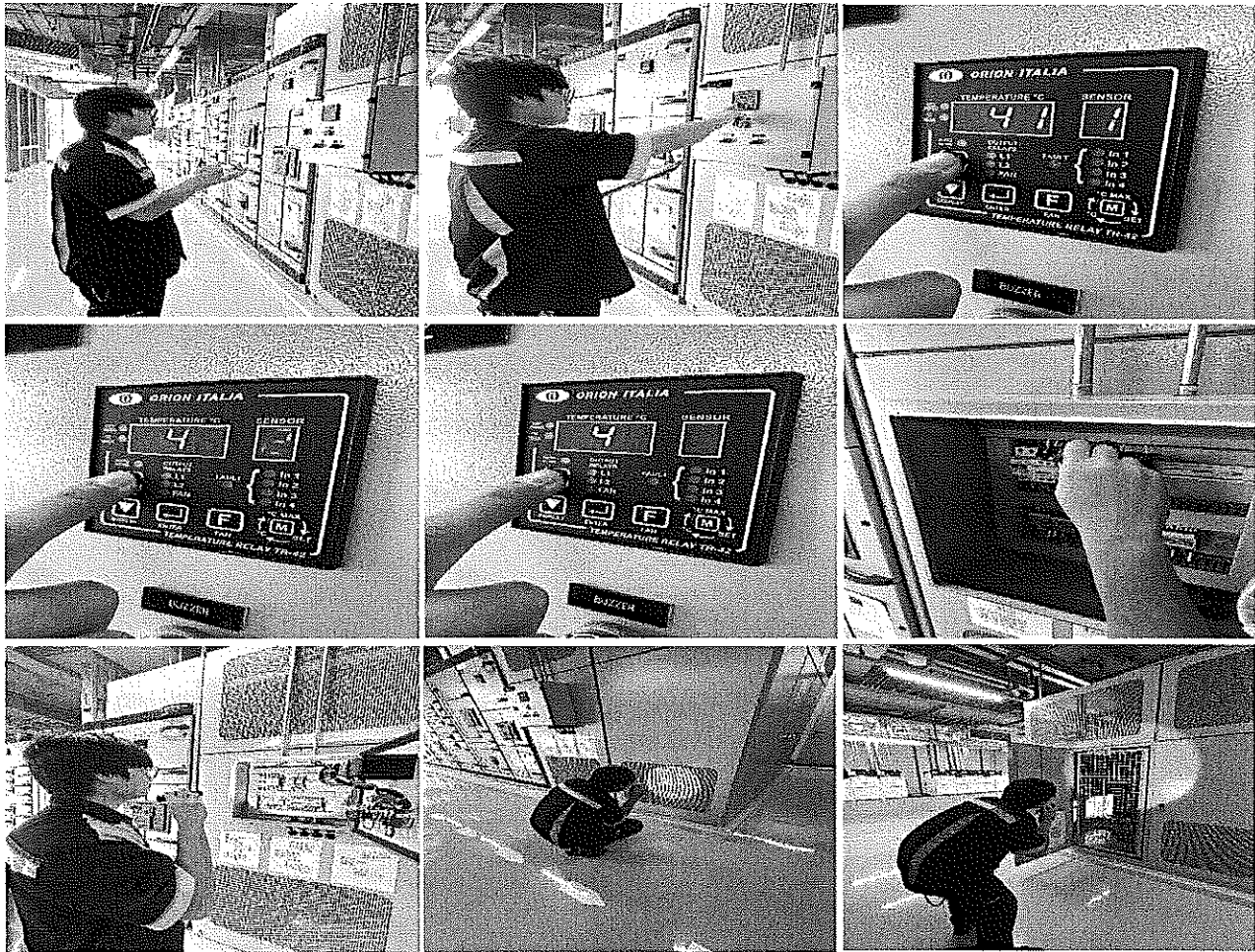
BUILDING : AIA Satharn Towe				Ref No : JLL-PM-EE-003/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER (DRY TYPE)				Rev. Date : 5/8/2015	
EQUIPMENT NUMBER : TR-02			TYPE OF MAINTENANCE		
LOCATION : Transfer Room 5 FL.			Rated : 2,000 kVA, 24 kV, 3,200 A <div style="float: right; text-align: right;"> <input checked="" type="checkbox"/> M 2M Q H Y </div>		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check condition of transformer housing/ ตรวจสอบสภาพภายนอกของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N	
2	Check condition of bushing & terminators/ ตรวจสอบสภาพจุดต่อ และขั้วต่อของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N	
3	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
4	Check ventilation system and manually functional test/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยระบบ manual	M	-	N	
5	Record the room temperature/ บันทึกค่าอุณหภูมิห้องหม้อแปลงไฟฟ้า	M	26 °C	N	
6	Record the transformer temperature/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	45 °C	N	
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้	Q	-	-	
8	Thermoscan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermoscan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor
9	Check transformer hiss before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบระดับเสียงครางของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor
Turn off the HV.Switchgear & discharge the electricity/ ตัดไฟฟ้าจ่ายให้หม้อแปลงไฟฟ้าและดิสชาร์จแรงดันคงค้างลงดิน					
10	Visual check all components before carry out the maintenance/ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต่างๆภายในตู้ด้วยสายตา ก่อนทำการบำรุงรักษา	Y	-	-	By vendor
11	Check transformer ratio/ ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor
12	Check dielectric strength/ ตรวจสอบสภาพฉนวนของหม้อแปลง	Y	-	-	By vendor
13	Check transformer winding resistance (HV to LV)/ ตรวจสอบความต้านทานของขดลวดหม้อแปลง (ทั้งแรงสูงและแรงต่ำ)	Y	-	-	By vendor
14	Check & test the function of cooling system and controller/ ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของระบบระบายความร้อนของหม้อแปลงและชุดควบคุม	Y	-	-	By vendor
15	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-	-	By vendor
16	Vacuum & clean the transformer/ ทำความสะอาดหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor
17	Visual inspect the condition of the insulation, support, installation of transformer/ ตรวจสอบสภาพของฉนวน ฐาน และสภาพการติดตั้งของหม้อแปลงด้วยสายตา	Y	-	-	By vendor
18	Check the cable insulation (Megger) compared with ground/ ตรวจสอบค่าความต้านทานของฉนวนของสายไฟฟ้าเทียบกับดิน	Y	-	-	By vendor
19	Ensure that all protective devices are functional & ensure that all tools are removed before closing the housing/ ตรวจสอบว่าอุปกรณ์ป้องกันหม้อแปลงได้ถูกติดตั้งกลับเรียบร้อยแล้ว และนำเครื่องมือออกจากตู้ก่อนปิดตู้หม้อแปลง	Y	-	-	By vendor
Close the housing, turn on the HV.Switchgear & check the status of the transformer is in normal condition/ ปิดตู้หม้อแปลง จ่ายไฟฟ้าเข้าสู่หม้อแปลง และตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลง					
20	Thermoscan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermoscan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor
Comment : <div style="border: 1px solid black; height: 40px; margin-top: 5px;"></div>					
Note : 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE	
Date : 11/10/66		Date : 13/10/66		Date : 13/10/66	

BUILDING : AIA Satharn Towe				Ref No : JLL-PM-EE-003/02			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER (DRY TYPE)				Rev. Date : 5/8/2015			
EQUIPMENT NUMBER : TR-03			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y		
LOCATION : Transfer Room 5 FL.			Rated : 2,000 kVA, 24 kV, 3,200 A				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check condition of transformer housing/ ตรวจสอบสภาพภายนอกของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N			
2	Check condition of bushing & terminators/ ตรวจสอบสภาพจุดต่อ และขั้วต่อของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N			
3	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N			
4	Check ventilation system and manually functional test/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยระบบ manual	M	-	N			
5	Record the room temperature/ บันทึกค่าอุณหภูมิห้องหม้อแปลงไฟฟ้า	M	26 °C	N			
6	Record the transformer temperature/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	43 °C	N			
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้	Q	-	-			
8	Thermoscan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermoscan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor		
9	Check transformer hiss before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบระดับเสียงครางของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor		
Turn off the HV.Switchgear & discharge the electricity/ ดัดไฟฟ้าเข้าในหม้อแปลงไฟฟ้าและดิสชาร์จแรงดันคงค้างลงดิน							
10	Visual check all components before carry out the maintenance/ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต่างๆภายในตู้ด้วยสายตา ก่อนทำการบำรุงรักษา	Y	-	-	By vendor		
11	Check transformer ratio/ ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor		
12	Check dielectric strength/ ตรวจสอบสภาพฉนวนของหม้อแปลง	Y	-	-	By vendor		
13	Check transformer winding resistance (HV to LV)/ ตรวจสอบความต้านทานของขดลวดหม้อแปลง (ทั้งแรงสูงและแรงต่ำ)	Y	-	-	By vendor		
14	Check & test the function of cooling system and controller/ ตรวจสอบ และทดสอบการทำงานของระบบระบายความร้อนของหม้อแปลงและชุดควบคุม	Y	-	-	By vendor		
15	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-	-	By vendor		
16	Vacuum & clean the transformer/ ทำความสะอาดหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor		
17	Visual inspect the condition of the insulation, support, installation of transformer/ ตรวจสอบสภาพของฉนวน ฐาน และสภาพการติดตั้งของหม้อแปลง ด้วยสายตา	Y	-	-	By vendor		
18	Check the cable insulation (Megger) compared with ground/ ตรวจสอบค่าความต้านทานของฉนวนของสายไฟฟ้าเทียบกับดิน	Y	-	-	By vendor		
19	Ensure that all protective devices are functional & ensure that all tools are removed before closing the housing/ ตรวจสอบว่าอุปกรณ์ป้องกันหม้อแปลงได้ถูกติดตั้งกลับเรียบร้อยแล้ว และนำเครื่องมือออก จากตู้ก่อนปิดตู้หม้อแปลง	Y	-	-	By vendor		
Close the housing, turn on the HV.Switchgear & check the status of the transformer is in normal condition/ ปิดตู้หม้อแปลง จ่ายไฟฟ้าเข้าสู่นหม้อแปลง และตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลง							
20	Thermoscan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermoscan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor		
Comment :							
Note : 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE			
Date : 11/10/66		Date : 13/10/66		Date : 13/10/66			

BUILDING : AIA Satharn Towe				Ref No : JLL-PM-EE-003/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER (DRY TYPE)				Rev. Date : 5/8/2015	
EQUIPMENT NUMBER : TR-04			TYPE OF MAINTENANCE		
			<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y		
LOCATION : Transfer Room 5 FL.			Rated : 2,000 kVA, 24 kV, 3,200 A		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check condition of transformer housing/ ตรวจสอบสภาพภายนอกของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N	
2	Check condition of bushing & terminators/ ตรวจสอบสภาพจุดต่อ และหัวต่อของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N	
3	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
4	Check ventilation system and manually functional test/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยระบบ manual	M	-	N	
5	Record the room temperature/ บันทึกค่าอุณหภูมิห้องหม้อแปลงไฟฟ้า	M	26 °C	N	
6	Record the transformer temperature/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	44 °C	N	
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้	Q	-	-	
8	Thermoscan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermoscan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor
9	Check transformer hiss before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบระดับเสียงครางของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor
Turn off the HV.Switchgear & discharge the electricity/ ตัดไฟที่จ่ายให้หม้อแปลงไฟฟ้าและดิสชาร์จแรงดันลงดิน					
10	Visual check all components before carry out the maintenance/ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต่างๆภายในตู้ด้วยสายตา ก่อนทำการบำรุงรักษา	Y	-	-	By vendor
11	Check transformer ratio/ ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor
12	Check dielectric strength/ ตรวจสอบสภาพฉนวนของหม้อแปลง	Y	-	-	By vendor
13	Check transformer winding resistance (HV to LV)/ ตรวจสอบความต้านทานของขดลวดหม้อแปลง (ทั้งแรงสูงและแรงต่ำ)	Y	-	-	By vendor
14	Check & test the function of cooling system and controller/ ตรวจสอบ และทดสอบการทำงานของระบบระบายความร้อนของหม้อแปลงและชุดควบคุม	Y	-	-	By vendor
15	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-	-	By vendor
16	Vacuum & clean the transformer/ ทำความสะอาดหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor
17	Visual inspect the condition of the insulation, support, installation of transformer/ ตรวจสอบสภาพของฉนวน ฐาน และสภาพการติดตั้งของหม้อแปลง ด้วยสายตา	Y	-	-	By vendor
18	Check the cable insulation (Megger) compared with ground/ ตรวจสอบค่าความต้านทานของฉนวนสายไฟฟ้าเทียบกับดิน	Y	-	-	By vendor
19	Ensure that all protective devices are functional & ensure that all tools are removed before closing the housing/ ตรวจสอบว่าอุปกรณ์ป้องกันหม้อแปลงได้ถูกติดตั้งกลับเรียบร้อยแล้ว และนำเครื่องมือออกจากตู้ก่อนปิดตู้หม้อแปลง	Y	-	-	By vendor
Close the housing, turn on the HV.Switchgear & check the status of the transformer is in normal condition/ ปิดตู้หม้อแปลง จ่ายไฟฟ้าเข้าสู่หม้อแปลง และตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลง					
20	Thermoscan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermoscan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor
Comment : 					
Note : 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE	
Date : 11/10/66		Date : 15/10/66		Date : 18/10/66	

รายงานประจำเดือน	เดือน พฤศจิกายน 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วันอังคารที่ 28 พฤศจิกายน 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	
รายงานโดย	
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบไฟ Transformer (TR) - Period (Q)

ภาพประกอบรายงาน



ช่างอาคารได้ทำการตรวจเช็ค PM ประจำ 3 เดือน ของเดือน พฤศจิกายน 2566 ของระบบ Transformer (TR) No. TR-01 - 04. / fl 5 โดยการตรวจสอบสภาพภายนอกของหม้อแปลงไฟฟ้า , ตรวจสอบสภาพจุดต่อ และขั้วต่อของหม้อแปลง , ตรวจสอบความผิดปกติของเสียง และกลิ่น ,

รายละเอียดงาน ตรวจสอบสภาพของระบบระบายความร้อน และทดสอบการทำงานด้วยระบบ Manual , ตรวจสอบอุณหภูมิห้องของหม้อแปลงไฟฟ้า , ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า

หมายเหตุ จากการตรวจเช็ค PM พบว่าระบบ Transformer (TR) ไม่พบอุปกรณ์เสียหาย อยู่ ในสภาพพร้อมใช้งาน ปกติ

BUILDING : AIA Satharn Towe				Ref No : JLL-PM-EE-003/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER (DRY TYPE)				Rev. Date : 5/8/2015	
EQUIPMENT NUMBER : TR-01		TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : Transfer Room 5 FL.		Rated : 2,000 kVA, 24 kv, 3,200 A		<input checked="" type="radio"/> Q	H Y
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check condition of transformer housing/ ตรวจสอบสภาพภายนอกของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N	
2	Check condition of bushing & terminators/ ตรวจสอบสภาพจุดต่อ และขั้วต่อของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N	
3	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
4	Check ventilation system and manually functional test/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยระบบ manual	M	-	N	
5	Record the room temperature/ บันทึกค่าอุณหภูมิห้องหม้อแปลงไฟฟ้า	M	26.4 °C	N	
6	Record the transformer temperature/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	45 °C	N	
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้	Q	-	N	
8	Thermoscan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermoscan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor
9	Check transformer hiss before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบระดับเสียงครางของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor
Turn off the HV.Switchgear & discharge the electricity/ ดัดไฟที่จ่ายให้หม้อแปลงไฟฟ้าและดิสชาร์จแรงดันคงค้างลงดิน					
10	Visual check all components before carry out the maintenance/ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต่างๆภายในตู้ด้วยสายตาก่อนทำการบำรุงรักษา	Y	-	-	By vendor
11	Check transformer ratio/ ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor
12	Check dielectric strength/ ตรวจสอบสภาพฉนวนของหม้อแปลง	Y	-	-	By vendor
13	Check transformer winding resistance (HV to LV)/ ตรวจสอบความต้านทานของขดลวดหม้อแปลง (ทั้งแรงสูงและแรงต่ำ)	Y	-	-	By vendor
14	Check & test the function of cooling system and controller/ ตรวจสอบ และทดสอบการทำงานของระบบระบายความร้อนของหม้อแปลงและชุดควบคุม	Y	-	-	By vendor
15	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-	-	By vendor
16	Vacuum & clean the transformer/ ทำความสะอาดหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor
17	Visual inspect the condition of the insulation, support, installation of transformer/ ตรวจสอบสภาพของฉนวน ฐาน และสภาพการติดตั้งของหม้อแปลง ด้วยสายตา	Y	-	-	By vendor
18	Check the cable insulation (Megger) compared with ground/ ตรวจสอบค่าความต้านทานของฉนวนของสายไฟฟ้าเทียบกับดิน	Y	-	-	By vendor
19	Ensure that all protective devices are functional & ensure that all tools are removed before closing the housing/ ตรวจสอบว่าอุปกรณ์ป้องกันหม้อแปลงได้ถูกติดตั้งกลับเรียบร้อยแล้ว และนำเครื่องมือออกจากตู้ก่อนปิดตู้หม้อแปลง	Y	-	-	By vendor
Close the housing, turn on the HV.Switchgear & check the status of the transformer is in normal condition/ ปิดตู้หม้อแปลง จ่ายไฟฟ้าเข้าสู่หม้อแปลง และตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลง					
20	Thermoscan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermoscan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor
Comment :					
Note : 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE	
Date : 28/11/66					
Date : 29/11/66					
Date : 29/11/66					

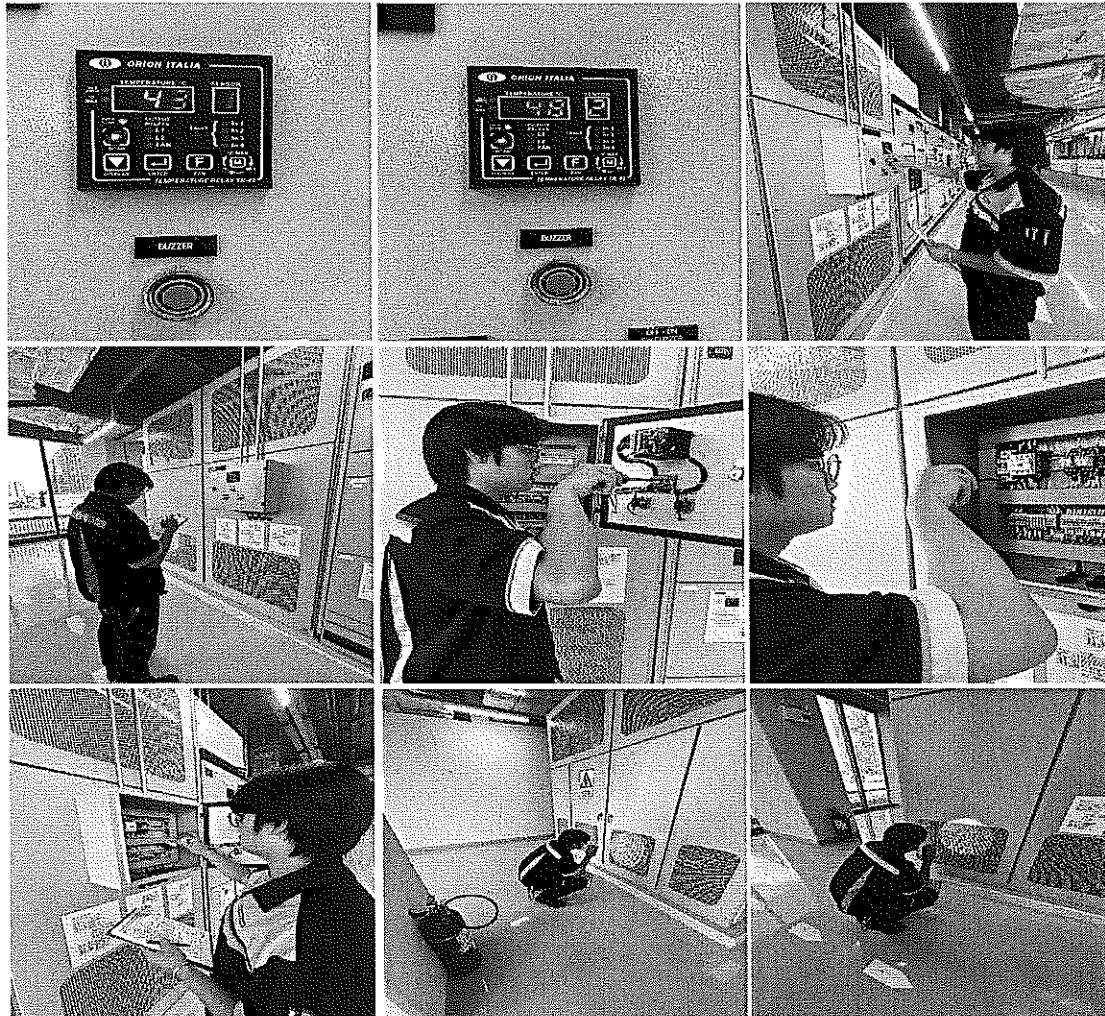
BUILDING : AIA Satharn Towe				Ref No : JLL-PM-EE-003/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER (DRY TYPE)				Rev. Date : 5/8/2015	
EQUIPMENT NUMBER : TR-02		TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : Transfer Room 5 FL.		Rated : 2,000 kVA, 24 kv, 3,200 A		(Q)	H Y
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check condition of transformer housing/ ตรวจสอบสภาพภายนอกของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N	
2	Check condition of bushing & terminators/ ตรวจสอบสภาพจุดต่อ และขั้วต่อของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N	
3	Inspect for any burmmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
4	Check ventilation system and manually functional test/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยระบบ manual	M	-	N	
5	Record the room temperature/ บันทึกค่าอุณหภูมิห้องหม้อแปลงไฟฟ้า	M	26.4 °C	N	
6	Record the transformer temperature/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	46 °C	N	
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้	Q	-	N	
8	Thermoscan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermoscan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor
9	Check transformer hiss before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบระดับเสียงครางของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor
Turn off the HV.Switchgear & discharge the electricity/ ปิดไฟที่จ่ายให้หม้อแปลงไฟฟ้าและดีสชาร์จแรงดันคงค้างลงดิน					
10	Visual check all components before carry out the maintenance/ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต่างๆภายในตู้ด้วยสายตา ก่อนทำการบำรุงรักษา	Y	-	-	By vendor
11	Check transformer ratio/ ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor
12	Check dielectric strength/ ตรวจสอบสภาพฉนวนของหม้อแปลง	Y	-	-	By vendor
13	Check transformer winding resistance (HV to LV)/ ตรวจสอบความต้านทานของขดลวดหม้อแปลง (ทั้งแรงสูงและแรงต่ำ)	Y	-	-	By vendor
14	Check & test the function of cooling system and controller/ ตรวจสอบ และทดสอบการทำงานของระบบระบายความร้อนของหม้อแปลงและชุดควบคุม	Y	-	-	By vendor
15	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-	-	By vendor
16	Vacuum & clean the transformer/ ทำความสะอาดหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor
17	Visual inspect the condition of the insulation, support, installation of transformer/ ตรวจสอบสภาพฉนวนงาน ฐาน และสภาพการติดตั้งของหม้อแปลง ด้วยสายตา	Y	-	-	By vendor
18	Check the cable insulation (Megger) compared with ground/ ตรวจสอบค่าความต้านทานของฉนวนของสายไฟฟ้าเทียบกับดิน	Y	-	-	By vendor
19	Ensure that all protective devices are functional & ensure that all tools are removed before closing the housing/ ตรวจสอบว่าอุปกรณ์ป้องกันหม้อแปลงได้ถูกติดตั้งกลับเรียบร้อยแล้ว และนำเครื่องมือออก จากตู้ก่อนปิดตู้หม้อแปลง	Y	-	-	By vendor
Close the housing, turn on the HV.Switchgear & check the status of the transformer is in normal condition/ ปิดตู้หม้อแปลง จ่ายไฟฟ้าเข้าสู่หม้อแปลง และตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลง					
20	Thermoscan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermoscan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor
Comment :					
Note : 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE	
Date : 28/11/66					
Date : 29/11/66					
Date : 29/11/66					

BUILDING : AIA Satharn Towe				Ref No : JLL-PM-EE-003/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER (DRY TYPE)				Rev. Date : 5/8/2015	
EQUIPMENT NUMBER : TR-03		TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : Transfer Room 5 FL.		Rated : 2,000 kVA, 24 kV, 3,200 A		<input checked="" type="radio"/>	H Y
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check condition of transformer housing/ ตรวจสอบสภาพภายนอกของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N	
2	Check condition of bushing & terminators/ ตรวจสอบสภาพจุดต่อ และขั้วต่อของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N	
3	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
4	Check ventilation system and manually functional test/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยระบบ manual	M	-	N	
5	Record the room temperature/ บันทึกค่าอุณหภูมิห้องหม้อแปลงไฟฟ้า	M	26.4 °C	N	
6	Record the transformer temperature/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	45 °C	N	
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้	Q	-	N	
8	Thermoscan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermoscan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor
9	Check transformer hiss before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบระดับเสียงครางของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor
Turn off the HV.Switchgear & discharge the electricity/ ดัดไฟที่จ่ายให้หม้อแปลงไฟฟ้าและดีสชาร์จแรงดันคังดังลงดิน					
10	Visual check all components before carry out the maintenance/ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต่างๆภายในตู้ด้วยสายตา ก่อนทำการบำรุงรักษา	Y	-	-	By vendor
11	Check transformer ratio/ ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor
12	Check dielectric strength/ ตรวจสอบสภาพทนทานของหม้อแปลง	Y	-	-	By vendor
13	Check transformer winding resistance (HV to LV)/ ตรวจสอบความต้านทานของขดลวดหม้อแปลง (ทั้งแรงสูงและแรงต่ำ)	Y	-	-	By vendor
14	Check & test the function of cooling system and controller/ ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของระบบระบายความร้อนของหม้อแปลงและชุดควบคุม	Y	-	-	By vendor
15	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-	-	By vendor
16	Vacuum & clean the transformer/ ทำความสะอาดหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor
17	Visual inspect the condition of the insulation, support, installation of transformer/ ตรวจสอบสภาพของฉนวน ฐาน และสภาพการติดตั้งของหม้อแปลงด้วยสายตา	Y	-	-	By vendor
18	Check the cable insulation (Megger) compared with ground/ ตรวจสอบค่าความต้านทานของฉนวนของสายไฟฟ้าเทียบกับดิน	Y	-	-	By vendor
19	Ensure that all protective devices are functional & ensure that all tools are removed before closing the housing/ ตรวจสอบว่าอุปกรณ์ป้องกันหม้อแปลงได้ถูกติดตั้งกลับเรียบร้อยแล้ว และนำเครื่องมือออกจากตู้ก่อนปิดตู้หม้อแปลง	Y	-	-	By vendor
Close the housing, turn on the HV.Switchgear & check the status of the transformer is in normal condition/ ปิดตู้หม้อแปลง จ่ายไฟฟ้าเข้าสู่หม้อแปลง และตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลง					
20	Thermoscan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermoscan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor
Comment : 					
Note : 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE	
Date : 28 / 11 / 66 Date : 29 / 11 / 66 Date : 29 / 11 / 66					

BUILDING : AIA Satharn Towe				Ref No : JLL-PM-EE-003/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER (DRY TYPE)				Rev. Date : 5/8/2015	
EQUIPMENT NUMBER : TR-04			TYPE OF MAINTENANCE		
			M	2M	Q
LOCATION : Transfer Room 5 FL.			Rated : 2,000 kVA, 24 kV, 3,200 A		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check condition of transformer housing/ ตรวจสอบสภาพภายนอกของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N	
2	Check condition of bushing & terminators/ ตรวจสอบสภาพจุดต่อ และขั้วต่อของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N	
3	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
4	Check ventilation system and manually functional test/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยระบบ manual	M	-	N	
5	Record the room temperature/ บันทึกค่าอุณหภูมิห้องหม้อแปลงไฟฟ้า	M	26.4 °C	N	
6	Record the transformer temperature/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	45 °C	N	
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้	Q	-	N	
8	Thermoscan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermoscan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor
9	Check transformer hiss before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบระดับเสียงของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor
Turn off the HV.Switchgear & discharge the electricity/ ปิดไฟฟ้าจ่ายให้หม้อแปลงไฟฟ้าและดีสชาร์จแรงดันลงดิน					
10	Visual check all components before carry out the maintenance/ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต่างๆภายในตู้ด้วยสายตา ก่อนทำการบำรุงรักษา	Y	-	-	By vendor
11	Check transformer ratio/ ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor
12	Check dielectric strength/ ตรวจสอบสภาพฉนวนของหม้อแปลง	Y	-	-	By vendor
13	Check transformer winding resistance (HV to LV)/ ตรวจสอบความต้านทานของขดลวดหม้อแปลง (ทั้งแรงสูงและแรงต่ำ)	Y	-	-	By vendor
14	Check & test the function of cooling system and controller/ ตรวจสอบ และทดสอบการทำงานของระบบระบายความร้อนของหม้อแปลงและชุดควบคุม	Y	-	-	By vendor
15	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-	-	By vendor
16	Vacuum & clean the transformer/ ทำความสะอาดหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor
17	Visual inspect the condition of the insulation, support, installation of transformer/ ตรวจสอบสภาพของฉนวน ฐาน และสภาพการติดตั้งของหม้อแปลง ด้วยสายตา	Y	-	-	By vendor
18	Check the cable insulation (Megger) compared with ground/ ตรวจสอบค่าความต้านทานของฉนวนของสายไฟฟ้าเทียบกับดิน	Y	-	-	By vendor
19	Ensure that all protective devices are functional & ensure that all tools are removed before closing the housing/ ตรวจสอบว่าอุปกรณ์ป้องกันหม้อแปลงได้ถูกติดตั้งกลับเรียบร้อยแล้ว และนำเครื่องมือออก จากตู้ก่อนปิดตู้หม้อแปลง	Y	-	-	By vendor
Close the housing, turn on the HV.Switchgear & check the status of the transformer is in normal condition/ ปิดตู้หม้อแปลง จ่ายไฟฟ้าเข้าสู่หม้อแปลง และตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลง					
20	Thermoscan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermoscan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor
Comment : 					
Note : 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr Tech		Approved by : BSE / ABSE	
Date : 28/11/66		Date : 29/11/66		Date : 29/11/66	

รายงานประจำเดือน	เดือน ธันวาคม 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วันพฤหัสบดีที่ 7 ธันวาคม 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	
รายงานโดย	
รายงาน PM 1	ตรวจเช็คระบบไฟ Transformer (TR) - Period (M)

ภาพประกอบรายงาน



รายละเอียดงาน

ช่างอาคารได้ทำการตรวจเช็ค PM ประจำเดือน ธันวาคม 2566 ของระบบ Transformer (TR) No. TR-01 - 04. / fl 5 โดยการตรวจสอบสภาพภายนอกของหม้อแปลงไฟฟ้า , ตรวจสอบสภาพจุดต่อ และขั้วต่อของหม้อแปลง , ตรวจสอบความผิดปกติของเสียง และกลิ่น , ตรวจสอบสภาพของระบบระบายความร้อน และทดสอบการทำงานด้วยระบบ Manual , ตรวจสอบอุณหภูมิห้องของหม้อแปลงไฟฟ้า , ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า

หมายเหตุ จากการตรวจเช็ค PM พบว่าระบบ Transformer (TR) ไม่พบอุปกรณ์เสียหาย อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ปกติ

BUILDING : AIA Satharn Towe				Ref No : JLL-PM-EE-003/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER (DRY TYPE)				Rev. Date : 5/8/2015	
EQUIPMENT NUMBER : TR-01		TYPE OF MAINTENANCE <input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y			
LOCATION : Transfer Room 5 FL.		Rated : 2,000 kVA, 24 kv, 3,200 A			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check condition of transformer housing/ ตรวจสอบสภาพภายนอกของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N	
2	Check condition of bushing & terminators/ ตรวจสอบสภาพจุดต่อ และขั้วต่อของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N	
3	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
4	Check ventilation system and manually functional test/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยระบบ manual	M	-	N	
5	Record the room temperature/ บันทึกค่าอุณหภูมิห้องหม้อแปลงไฟฟ้า	M	24.3 °C	N	
6	Record the transformer temperature/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	48 °C	N	
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้	Q	-	-	
8	Thermoscan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermoscan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor
9	Check transformer hiss before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบระดับเสียงครางของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor
Turn off the HV.Switchgear & discharge the electricity/ ปิดไฟฟ้าจ่ายในหม้อแปลงไฟฟ้าและดีสชาร์จแรงดันลงดิน					
10	Visual check all components before carry out the maintenance/ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต่างๆภายในตู้ด้วยสายตา ก่อนทำการบำรุงรักษา	Y	-	-	By vendor
11	Check transformer ratio/ ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor
12	Check dielectric strength/ ตรวจสอบสภาพฉนวนของหม้อแปลง	Y	-	-	By vendor
13	Check transformer winding resistance (HV to LV)/ ตรวจสอบความต้านทานของขดลวดหม้อแปลง (ทั้งแรงสูงและแรงต่ำ)	Y	-	-	By vendor
14	Check & test the function of cooling system and controller/ ตรวจสอบ และทดสอบการทำงานของระบบระบายความร้อนของหม้อแปลงและชุดควบคุม	Y	-	-	By vendor
15	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-	-	By vendor
16	Vacuum & clean the transformer/ ทำความสะอาดหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor
17	Visual inspect the condition of the insulation, support, installation of transformer/ ตรวจสอบสภาพของฉนวน ฐาน และสภาพการติดตั้งของหม้อแปลง ด้วยสายตา	Y	-	-	By vendor
18	Check the cable insulation (Megger) compared with ground/ ตรวจสอบค่าความต้านทานของฉนวนสายไฟฟ้าเทียบกับดิน	Y	-	-	By vendor
19	Ensure that all protective devices are functional & ensure that all tools are removed before closing the housing/ ตรวจสอบว่าอุปกรณ์ป้องกันหม้อแปลงได้ถูกติดตั้งกลับเรียบร้อยแล้ว และนำเครื่องมือออกจากตู้ก่อนปิดตู้หม้อแปลง	Y	-	-	By vendor
Close the housing, turn on the HV.Switchgear & check the status of the transformer is in normal condition/ ปิดตู้หม้อแปลง จ่ายไฟฟ้าเข้าสู่หม้อแปลง และตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลง					
20	Thermoscan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermoscan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor
Comment : 					
Note : 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE	
Date : 7/12/66 Date : 8/12/66 Date : 9/12/66					

BUILDING : AIA Satharn Towe				Ref No : JLL-PM-EE-003/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER (DRY TYPE)				Rev. Date : 5/8/2015	
EQUIPMENT NUMBER : TR-02		TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M	<input type="checkbox"/> 2M
LOCATION : Transfer Room 5 FL.		Rated : 2,000 kVA, 24 kv, 3,200 A		<input type="checkbox"/> Q	<input type="checkbox"/> H
<input type="checkbox"/> Y					

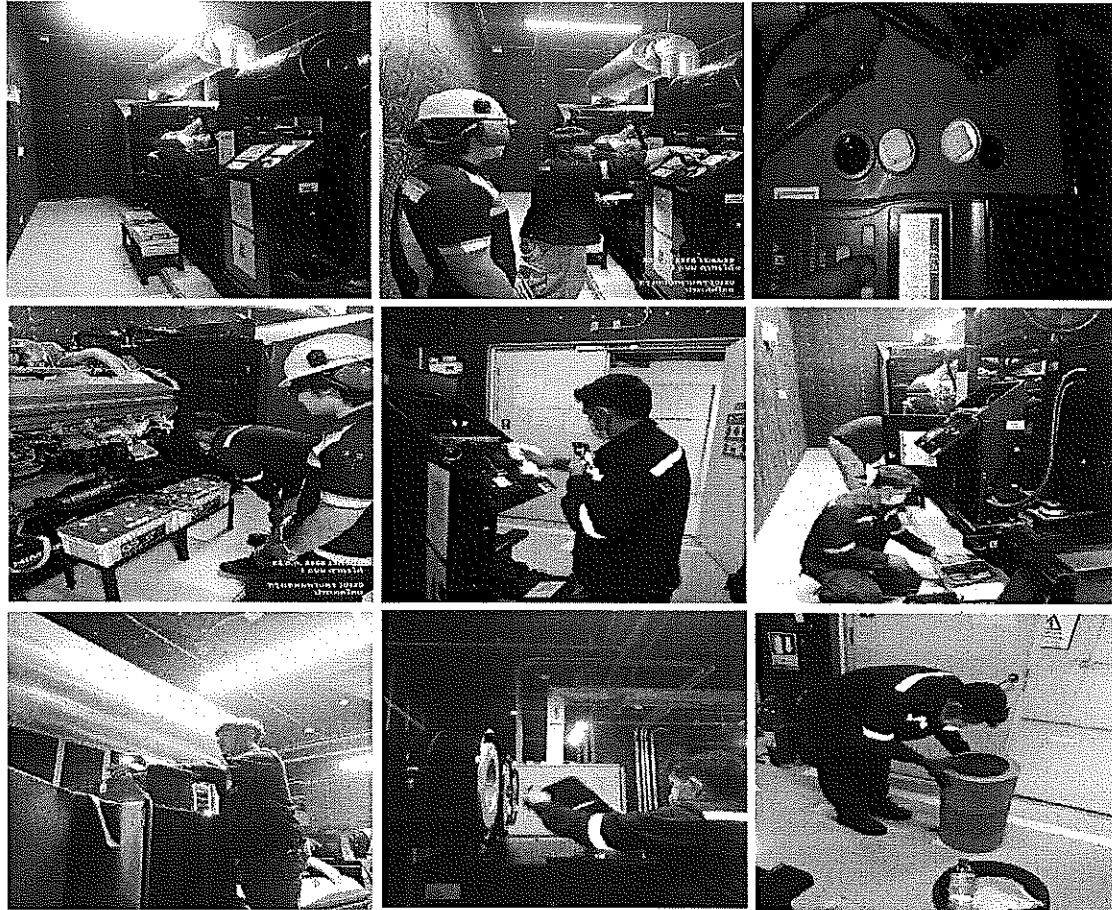
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check condition of transformer housing/ ตรวจสอบสภาพภายนอกของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N	
2	Check condition of bushing & terminators/ ตรวจสอบสภาพจุดต่อ และขั้วต่อของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N	
3	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
4	Check ventilation system and manually functional test/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยระบบ manual	M	-	N	
5	Record the room temperature/ บันทึกค่าอุณหภูมิห้องหม้อแปลงไฟฟ้า	M	24.8 °C	N	
6	Record the transformer temperature/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	41 °C	N	
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้	Q	-	-	
8	Thermoscan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermoscan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor
9	Check transformer hiss before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบระดับเสียงครางของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor
Turn off the HV.Switchgear & discharge the electricity/ ปิดไฟฟ้าจ่ายในหม้อแปลงไฟฟ้าและดีสชาร์จแรงดันคงค้างลงดิน					
10	Visual check all components before carry out the maintenance/ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต่างๆภายในตู้ด้วยสายตา ก่อนทำการบำรุงรักษา	Y	-	-	By vendor
11	Check transformer ratio/ ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor
12	Check dielectric strength/ ตรวจสอบสภาพฉนวนของหม้อแปลง	Y	-	-	By vendor
13	Check transformer winding resistance (HV to LV)/ ตรวจสอบความต้านทานของขดลวดหม้อแปลง (ทั้งแรงสูงและแรงต่ำ)	Y	-	-	By vendor
14	Check & test the function of cooling system and controller/ ตรวจสอบ และทดสอบการทำงานของระบบระบายความร้อนของหม้อแปลงและชุดควบคุม	Y	-	-	By vendor
15	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-	-	By vendor
16	Vacuum & clean the transformer/ ทำความสะอาดหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor
17	Visual inspect the condition of the insulation, support, installation of transformer/ ตรวจสอบสภาพของฉนวน ฐาน และสภาพการติดตั้งของหม้อแปลง ด้วยสายตา	Y	-	-	By vendor
18	Check the cable insulation (Megger) compared with ground/ ตรวจสอบค่าความต้านทานของฉนวนของสายไฟฟ้าเทียบกับดิน	Y	-	-	By vendor
19	Ensure that all protective devices are functional & ensure that all tools are removed before closing the housing/ ตรวจสอบว่าอุปกรณ์ป้องกันหม้อแปลงได้ถูกติดตั้งกลับเรียบร้อยแล้ว และนำเครื่องมือออก จากตู้ก่อนปิดตู้หม้อแปลง	Y	-	-	By vendor
Close the housing, turn on the HV.Switchgear & check the status of the transformer is in normal condition/ ปิดตู้หม้อแปลง จ่ายไฟฟ้าเข้าสู่หม้อแปลง และตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลง					
20	Thermoscan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermoscan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor
Comment :					
Note : 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีการเสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE	
Date : 7/12/66		Date : 8/12/66		Date : 9/10/66	

BUILDING : AIA Satharn Towe				Ref No : JLL-PM-EE-003/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER (DRY TYPE)				Rev. Date : 5/8/2015	
EQUIPMENT NUMBER : TR-03		TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M	<input type="checkbox"/> 2M
LOCATION : Transfer Room 5 FL.		Rated : 2,000 kVA, 24 kV, 3,200 A		<input type="checkbox"/> Q	<input type="checkbox"/> H
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check condition of transformer housing/ ตรวจสอบสภาพภายนอกของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N	
2	Check condition of bushing & terminators/ ตรวจสอบสภาพจุดต่อ และขั้วต่อของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N	
3	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
4	Check ventilation system and manually functional test/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยระบบ manual	M	-	N	
5	Record the room temperature/ บันทึกค่าอุณหภูมิห้องหม้อแปลงไฟฟ้า	M	24.6 °C	N	
6	Record the transformer temperature/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	54 °C	N	
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้	Q	-	-	
8	Thermoscan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermoscan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor
9	Check transformer hiss before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบระดับเสียงครางของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor
Turn off the HV.Switchgear & discharge the electricity/ ปิดไฟฟ้าจ่ายในหม้อแปลงไฟฟ้าและดีสชาร์จแรงดันคงค้างลงดิน					
10	Visual check all components before carry out the maintenance/ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต่างๆภายในตู้ด้วยสายตา ก่อนทำการบำรุงรักษา	Y	-	-	By vendor
11	Check transformer ratio/ ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor
12	Check dielectric strength/ ตรวจสอบสภาพฉนวนของหม้อแปลง	Y	-	-	By vendor
13	Check transformer winding resistance (HV to LV)/ ตรวจสอบความต้านทานของขดลวดหม้อแปลง (ทั้งแรงสูงและแรงต่ำ)	Y	-	-	By vendor
14	Check & test the function of cooling system and controller/ ตรวจสอบ และทดสอบการทำงานของระบบระบายความร้อนของหม้อแปลงและชุดควบคุม	Y	-	-	By vendor
15	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-	-	By vendor
16	Vacuum & clean the transformer/ ทำความสะอาดหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor
17	Visual inspect the condition of the insulation, support, installation of transformer/ ตรวจสอบสภาพของฉนวน ฐาน และสภาพการติดตั้งของหม้อแปลง ด้วยสายตา	Y	-	-	By vendor
18	Check the cable insulation (Megger) compared with ground/ ตรวจสอบค่าความต้านทานของฉนวนสายไฟฟ้าเทียบกับดิน	Y	-	-	By vendor
19	Ensure that all protective devices are functional & ensure that all tools are removed before closing the housing/ ตรวจสอบว่าอุปกรณ์ป้องกันหม้อแปลงได้ถูกติดตั้งกลับเรียบร้อยแล้ว และนำเครื่องมือออก จากตู้ก่อนปิดตู้หม้อแปลง	Y	-	-	By vendor
Close the housing, turn on the HV.Switchgear & check the status of the transformer is in normal condition/ ปิดตู้หม้อแปลง จ่ายไฟฟ้าเข้าสู่หม้อแปลง และตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลง					
20	Thermoscan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermoscan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor
Comment :					
Note : 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE / ABSE	
Date : 7/12/66		Date : 8/12/66		Date : 9/12/66	

BUILDING : AIA Satharn Towe				Ref No : JLL-PM-EE-003/02			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER (DRY TYPE)				Rev. Date : 5/8/2015			
EQUIPMENT NUMBER : TR-04			TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M	<input type="checkbox"/> 2M	<input type="checkbox"/> Q
LOCATION : Transfer Room 5 FL.			Rated : 2,000 kVA, 24 kV, 3,200 A		<input type="checkbox"/> H	<input type="checkbox"/> Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check condition of transformer housing/ ตรวจสอบสภาพภายนอกของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N			
2	Check condition of bushing & terminators/ ตรวจสอบสภาพจุดต่อ และหัวต่อของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N			
3	Inspect for any burnmarks, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N			
4	Check ventilation system and manually functional test/ ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยระบบ manual	M	-	N			
5	Record the room temperature/ บันทึกค่าอุณหภูมิห้องหม้อแปลงไฟฟ้า	M	24.3 °C	N			
6	Record the transformer temperature/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	41 °C	N			
7	Check equipment grounding connection/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดินของตู้	Q	-	-			
8	Thermoscan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermoscan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor		
9	Check transformer hiss before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบระดับเสียงครางของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor		
Turn off the HV.Switchgear & discharge the electricity/ ปิดไฟฟ้าจ่ายในหม้อแปลงไฟฟ้าและดิสชาร์จแรงดันคงค้างลงดิน							
10	Visual check all components before carry out the maintenance/ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต่างๆภายในตู้ด้วยสายตา ก่อนทำการบำรุงรักษา	Y	-	-	By vendor		
11	Check transformer ratio/ ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor		
12	Check dielectric strength/ ตรวจสอบสภาพฉนวนของหม้อแปลง	Y	-	-	By vendor		
13	Check transformer winding resistance (HV to LV)/ ตรวจสอบความต้านทานของขดลวดหม้อแปลง (ทั้งแรงสูงและแรงต่ำ)	Y	-	-	By vendor		
14	Check & test the function of cooling system and controller/ ตรวจสอบ และทดสอบการทำงานของระบบระบายความร้อนของหม้อแปลงและชุดควบคุม	Y	-	-	By vendor		
15	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-	-	By vendor		
16	Vacuum & clean the transformer/ ทำความสะอาดหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-	-	By vendor		
17	Visual inspect the condition of the insulation, support, installation of transformer/ ตรวจสอบสภาพของฉนวน ฐาน และสภาพการติดตั้งของหม้อแปลง ด้วยสายตา	Y	-	-	By vendor		
18	Check the cable insulation (Megger) compared with ground/ ตรวจสอบค่าความต้านทานของฉนวนสายไฟฟ้าเทียบกับดิน	Y	-	-	By vendor		
19	Ensure that all protective devices are functional & ensure that all tools are removed before closing the housing/ ตรวจสอบว่าอุปกรณ์ป้องกันหม้อแปลงได้ถูกติดตั้งกลับเรียบร้อยแล้ว และนำเครื่องมือออกจากตู้ก่อนปิดตู้หม้อแปลง	Y	-	-	By vendor		
Close the housing, turn on the HV.Switchgear & check the status of the transformer is in normal condition/ ปิดตู้หม้อแปลง จ่ายไฟฟ้าเข้าสู่หม้อแปลง และตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลง							
20	Thermoscan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermoscan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	-	By vendor		
Comment : 							
Note : 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by : Technician		Verified by : Sr Tech		Approved by : BSE / ABSE			
Date : 7/12/66 Date : 8/12/66 Date : 7/12/66							

รายงานประจำเดือน	เดือน ธันวาคม 2566
วันที่ปฏิบัติงาน	วันเสาร์ที่ 23 ธันวาคม 2566
ผู้ปฏิบัติงาน	
รายงานโดย	
รายงานที่ 1	ตรวจเช็คระบบ Generator - Period (Q)

ภาพประกอบรายงาน



รายละเอียดงาน

ช่างอาคารได้ทำการตรวจเช็ค PM ประจำ 3 เดือน ของเดือน ธันวาคม 2566 ของระบบ Generator โดย ตรวจสอบ ปุ่มกด เลือกลงอยู่ในตำแหน่ง Auto ถูกต้องหรือไม่ , ตรวจสอบขั้วแบตเตอรี่ตรวจสอบน้ำมันในถัง และระบบท่อส่งน้ำมัน , ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง , ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น , ทดสอบเดินเครื่องยนต์ด้วยระบบ Manual , ตรวจสอบการทำงานขณะเครื่องยนต์ทำงาน , ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและการสั่นสะเทือนของ Generator , ตรวจสอบหารอยรั่วของน้ำและน้ำมัน , ตรวจสอบการทำงานของ ATS , ตรวจสอบหาการฟุ้งร่อนของเครื่องจักร , ตรวจสอบช่องนำอากาศเข้าของห้อง

หมายเหตุ จากการตรวจเช็ค Generator ไม่พบสิ่งผิดปกติ หรือ อุปกรณ์ชำรุด Generator อยู่ในสถานะ Auto พร้อมใช้งาน

BUILDING : AIA Sathorn Tower				Ref No : JLL-PM-EE-004/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR GENERATOR				Rev. Date : 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : Gen-01			TYPE OF MAINTENANCE		M 2M <u>Q</u> H Y
LOCATION : Generator Room 5. FL.			Rated : 850 kW, 1,000 kVA, PF, 1,500 rpm		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะของอุปกรณ์ตัดตอน	M	-	N	ให้อยู่ที่ตำแหน่ง "ON"
2	Check selector switch in correct position/ ตรวจสอบว่าหมุนสวิทช์เลือกมาอยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้องหรือไม่	M	-	N	ให้อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"
3	Check battery distilled water level/ ตรวจสอบระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	M	-	N	
4	Check voltage of battery/ บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่		23.4 / 66		บันทึกวันที่เปลี่ยนแบตเตอรี่
	Battery no.1 / แบตเตอรี่ ชุดที่ 1	M	V	N	
	Battery no.2 / แบตเตอรี่ ชุดที่ 2	M	V	N	
5	Check fuel level in fuel tank and fuel piping system/ ตรวจสอบระดับน้ำมันในถัง และระบบท่อส่งน้ำมัน	M	1920 Litre	N	
6	Check oil level in engine crankcase/ ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	M	-	N	
7	Check coolant level in cooling system/ ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็นของระบบหล่อเย็น	M	-	N	
8	Check water/ oil heater system and thermostat (if any)/ ตรวจสอบการทำงานของเครื่องทำความร้อนสำหรับน้ำ/น้ำมันเครื่อง และการติดต่อของ thermostat (ถ้ามี)	M	-	N	
9	Check engine starter system and manually test/ ทดลองเดินเครื่องยนต์โดยการสตาร์ทเครื่องยนต์ด้วยมือ	M	-	N	
10	Check engine controller and protective devices (oil temp, oil pressure, speed, voltage & frequency)/ ตรวจสอบแผงควบคุมเครื่องยนต์และอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยต่างๆ				
	- Oil temp. 36 - Oil pressure 3.6	M	-	N	
	- rpm 1500	M	-	N	
	- Voltage 29 V - Hz 50.1	M	-	N	
11	Check generator abnormal vibration & noise/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียง และการสั่นสะเทือนของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	M	-	N	
12	Check oil & water leakage along the pipe or hose connections & check valve position/ ตรวจสอบหาการรั่วของน้ำหรือน้ำมัน ตามจุดต่อหรือแนวท่อ และตรวจสอบตำแหน่งวาล์ว	M	-	N	
13	Check & test ATS (Automatic Transfer Switch)/ ตรวจสอบการทำงานของ ATS	M	-	N	
14	Check corrosion on engine/ ตรวจสอบหาการผุกร่อนของเครื่องจักร	Q	-	N	
15	Check air intake system/ ตรวจสอบช่องนำอากาศเข้าของห้อง	Q	-	N	
16	Check belts condition/ ตรวจสอบสภาพสายพานของเครื่องยนต์	Y	-	N	
17	Change engine lubricant, lubricant filter, fuel filter & air filter/ เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง และไส้กรองต่างๆ				By vendor
	- น้ำมันเครื่อง	Y	-	N	
	- ไส้กรองน้ำมันเครื่อง	Y	-	N	
	- ไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิง	Y	-	N	
	- ไส้กรองอากาศ	Y	-	N	
18	Check & clean engine radiator/ ตรวจสอบ และทำความสะอาดระบบระบายความร้อนของเครื่องยนต์	Y	-	N	By vendor
19	Check & tighten all electrical connections & grounding connection/ ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อทางไฟฟ้า และจุดลงดิน	Y	-	N	By vendor
Comment : 					
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : Technician		Verified by : Sr.Tech		Approved by : BSE/ABSE	
Date : 23/12/66 Date : 26/12/66 Date : 26/12/66					